

GRUPO

# AUSTROMEX<sup>®</sup>



# CATÁLOGO 2019

Soluciones  
en Abrasivos<sup>®</sup>







La innovación, la calidad y el servicio son aspectos fundamentales para Grupo Austromex, es por ello que buscamos reflejar esto en cada elemento que nos representa.


Dentro de nuestro Catálogo de Existencias 2018, el cual contiene toda la gama de productos que tenemos a su disposición, usted encontrará.


- ✓ Las más de 164 claves nuevas que han sido integradas para dar solución a sus necesidades en abrasivos.
- ✓ A fin de crear una experiencia más interactiva, se han incluido códigos QR para los productos nuevos, los cuales les permitirán acceso a los videos de operación a través de internet y sus dispositivos móviles.
- ✓ La información de cada producto ha sido enriquecida con tablas comparativas que le ayudarán a seleccionar de manera sencilla y óptima los productos para trabajar cada material y obtener los mejores resultados.

Por último es un gusto informar que varias líneas de nuestros discos de diamante  ya han sido aprobados por la oSa [Organization for the Safety of Abrasives], cumpliendo con los más altos estándares de calidad y seguridad para su plena confianza y tranquilidad. Podrá distinguir aquellos productos que han sido aprobados con el logo .

Es así que el nuevo Catálogo de Existencias 2019, no sólo renueva imagen y diseño, sino representa el trabajo de todos nuestros asociados, quienes trabajamos con un solo fin: servir a nuestros clientes.

No olvide visitarnos en nuestras redes sociales.

 @Austromex

 @GrupoAustromex\_

Soluciones  
en Abrasivos®



## VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial.



## MISIÓN

Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicio para satisfacer a nuestros clientes.



## VALORES

- ▶ Satisfacción del cliente
- ▶ Mejora continua
- ▶ Innovación
- ▶ Integridad
- ▶ Trabajo en equipo
- ▶ Compromiso
- ▶ Sustentabilidad



# ÍNDICE GENERAL

<b>Abrasivos Sólidos</b>	<b>3</b>
Discos de cubo	
Discos de corte	
Ruedas abrasivas	
Puntas montadas	
Conos y copas	
Ladrillos y limas	
<b>Productos de Lija</b>	<b>63</b>
Hojas y almohadillas	
Blocks y pads	
Bandas y discos	
Discos laminados	
Fibrodiscos	
Discos de lija autoadheribles	
Ruedas flap	
Rodillos y tiras	
Productos de ALO piramidal	
<b>Productos de Fibra</b>	<b>103</b>
<b>Pulido y Limpieza</b>	<b>117</b>
<b>Estética Automotriz</b>	<b>127</b>
<b>Productos para Inoxidable</b>	<b>139</b>
<b>Productos para Aluminio</b>	<b>151</b>
<b>Diamante - Construcción</b>	<b>157</b>
Discos y copas	
Puntas y brocas	
Ruedas y pads	
Pulido de concreto	
<b>Superabrasivos - Rectificado de precisión</b>	<b>194</b>
<b>Rectificado automotriz</b>	<b>205</b>
<b>Cepillos de Alambre</b>	<b>213</b>
<b>Herramientas de Metal Duro</b>	<b>233</b>
Limas rotativas	
Hojas y discos de carburo	
Cortadores anulares	
Sierras metálicas	
<b>Máquinas</b>	<b>246</b>
<b>Accesorios</b>	<b>252</b>



# TODO GIRA ALREDEDOR DE SU SEGURIDAD

Incluidos los discos Austromex, Tenazit y Austrodiam



Las herramientas abrasivas son rastreables, permitiendo identificar al fabricante.



Los miembros se comprometen a cumplir con lineamientos éticos así como a una máxima seguridad, protección y cuidado del medio ambiente.



El proceso de fabricación de herramientas abrasivas es monitoreado en su totalidad.



Se debe contar con un sistema de administración de la calidad certificado.



Las inspecciones son obligatorias para que las empresas puedan ser miembros de la oSa.



Los fabricantes revisan constantemente que la producción cumpla con los requerimientos de la EN (Estandarización Europea).



**Organization for the Safety of Abrasives**

oSa son las siglas de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos



**OBJETIVO**

Asegurar al usuario final que los productos son consistentemente seguros y han sido fabricados con los más altos estándares de calidad.

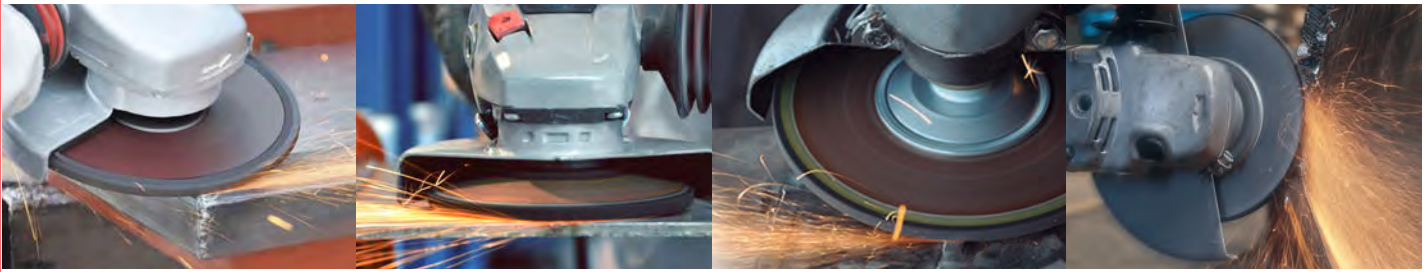




# DISCOS DE CUBO

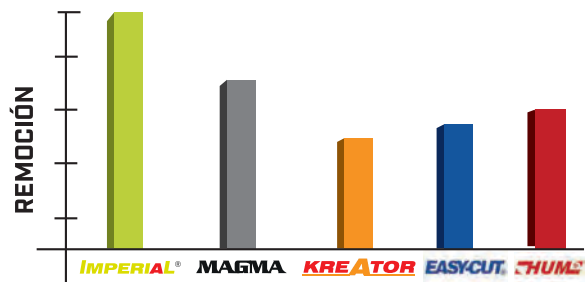
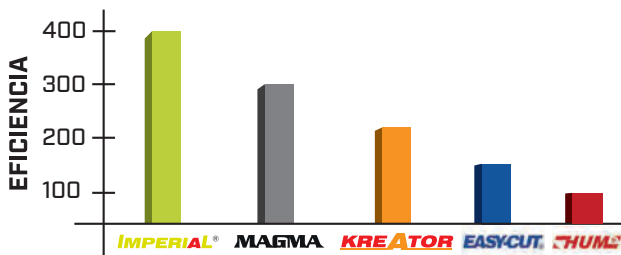






## Nuevas Líneas

Ø	DIMENSIONES [mm]	IMPERIAL®	MAGMA	KREATOR	EASYCUT®	THUMS®
4"	100 x 3.2		3881	520	2023	565
	100 x 6.4	328	3891	521	2022	529
4 1/2"	115 x 3.2	335	3871	524	2006	566
	115 x 4		3874			
	115 x 6.4	336	3861	525	2004	560
6"	150 x 3.2				2061	
	150 x 6.4			539	2005	
7"	180 x 3.2	332	3841	595	2008	567
	180 x 4		3801	596	2029	
	180 x 6.4	333	3811	597	2007	561
9"	230 x 3.2		3851	571	2010	568
	230 x 4.2		3821	572		
	230 x 7	347	3831	588	2009	562

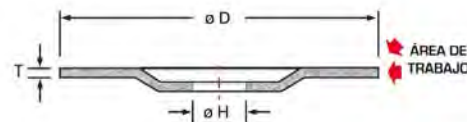




## Tipo 27 / 42



### Medidas de seguridad



D = Diámetro  
T = Grosor  
B = Barreno

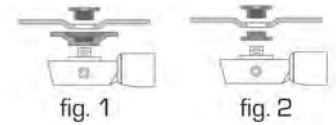
#### SIEMPRE

**SIEMPRE** elija el disco de acuerdo a cada operación:

- Desbaste: Discos de 6 o más mm. de espesor.
- Corte, desbaste ligero y ranurado: Discos de 4 a 4.4 mm de espesor.
- Corte: Discos de 3.5 mm o menos de espesor.

**SIEMPRE** utilice adaptadores adecuados para:

- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 541 (fig. 1) o clave 961 (fig.2)
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 542 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2)



**SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

**SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

**SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

**SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

**SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

**SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

**SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.

**SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

**SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

#### NUNCA

**NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.

**NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

**NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

**NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

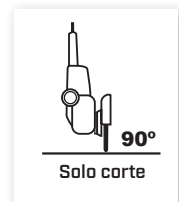
**NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

**NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.

**NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

**NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

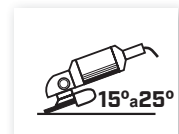
### Ángulos de Aplicación



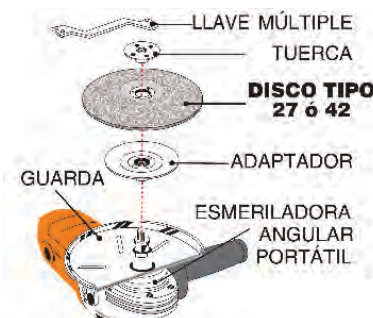
Tipo 27



Tipo 29



### Montaje de los discos de cubo en esmeriladora angular portátil








- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuerca en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.

Consulte la Norma ANSI B71  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)



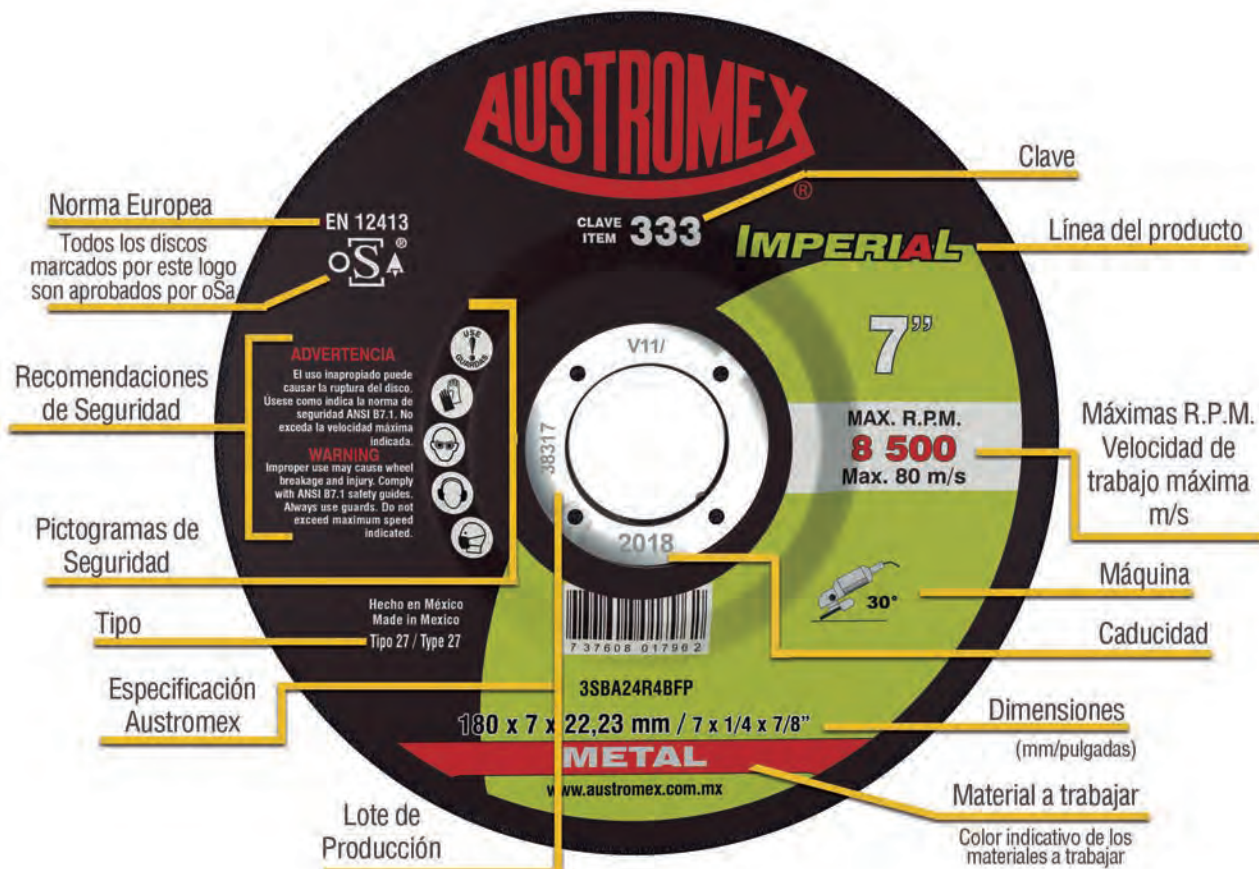
## Pictogramas de Seguridad

	Usar guardas		Usar gafas protectoras		Usar mascarilla
	Usar guantes protectores		Usar protectores de oídos		

En las tablas se indica la velocidad máxima de R.P.M. [1] y la velocidad periférica máxima en m/s.[2].

	[1]	[2]
	MAX. RPM	MAX. m/s
	15300	80
	13300	80
	10200	80
	8500	80
	6650	80

## Marcaje Austromex





## CARACTERÍSTICAS

- Nueva especificación: 3SBA24R4BFP.
- Construcción especial.
- Fabricados con grano cerámico y zirconia.
- Exclusivo tratamiento especial al grano.

## BENEFICIOS

- Máximo poder y velocidad de remoción.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.
- Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
- Excelente productividad.

## VENTAJAS

- Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- Alto poder de remoción.
- La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.

## USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura
- Aceros duros



# IMPERIAL

**Metal**



## Corte

Esmeriladora



90°

Solo corte

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	335	13300	80	25
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	332	8500		



Esmeriladora



30°

Solo desbaste

## Desbaste

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm 5/8"	328	15300	80	25
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	336	13300		
180 mm 7"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	333	8500		
230 mm 9"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	347	6650		10



**Adaptador INTEGRADO**

## Desbaste

Esmeriladora



30°

Solo desbaste

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-336	13300	80	10
180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-333	8500		



**MAGMA**



**Metal**



**CARACTERÍSTICAS**

- Nueva especificación: ZRZ24R4BFP.
- Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- Fabricados con zirconio plus.

**BENEFICIOS**

- Ahorro en costos de esmerilado.
- Más productividad.
- Confortable para el operario.

**VENTAJAS**

- Extra alto rendimiento.
- La mejor opción en operaciones severas.
- No se despostillan ni se desgranan.

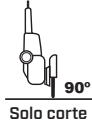
**USOS**

- Acero
- Fundición
- Soldadura

**Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	80	25
100 mm 4"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	3881	15300			
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	3871	13300			
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	3841	8500			
230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	3851	6650			

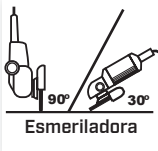
Esmeriladora



Solo corte

**Desbaste y Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	80	25
115 mm 4-1/2"	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	3874*	13300			
180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	3801	8500			
230 mm 9"	4.2 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	3821	6650			



Esmeriladora

**Desbaste**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	80	25
100 mm 4"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm 5/8"	3891	15300			
115 mm 4-1/2"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	3861	13300			
180 mm 7"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	3811	8500			
230 mm 9"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	3831	6650			10

Esmeriladora



Solo desbaste



**Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	80	10
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-3871	13300			
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-3841	8500			

Esmeriladora



Solo corte

**Desbaste**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	80	10
115 mm 4-1/2"	7 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-3861	13300			
180 mm 7"	7 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-3811	8500			

Esmeriladora



Solo desbaste





## CARACTERÍSTICAS

- Especificación: ZRA24R4BFP.
- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Construcción especial, para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.

## BENEFICIOS

- Ahorro en costos de corte y esmerilado.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

## VENTAJAS

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.

## USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura



# KREATOR

**Metal**



## Corte

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	Caja	
							80	25
	100 mm 4"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	520	15300			
	115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	524	13300			
	180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	595	8500			
	230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	571	6650			

## Desbaste y Corte

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	Caja	
							80	25
	180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	596	8500			
	230 mm 9"	4.2 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	572	6650			

## Desbaste

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	Caja	
							80	25
	100 mm 4"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm 5/8"	521	15300			
	115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	525	13300			
	150 mm 6"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	539	10200	80	25	
	180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	597	8500			
	230 mm 9"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	588	6650			10



## Corte

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	Caja	
							80	10
	115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-524	13300			
	180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-595	8500			

## Desbaste

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	Caja	
							80	10
	115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-525	13300			
	180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-597	8500			



**EASYCUT®**



**Metal**



**CARACTERÍSTICAS**

- Especificación: A24R4BFP
- Construcción especial para mayor remoción.

**BENEFICIOS**

- Buena velocidad de remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.

**VENTAJAS**

- Duran más que los discos de su tipo.
- No se desganan.

**USOS**

- Acero
- Fundición
- Soldadura

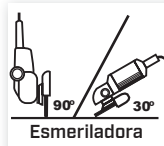
**Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	2023	15300		
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	2006	13300		
150 mm 6"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	2061	10200	80	25
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	2008	8500		
230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	2010	6650		



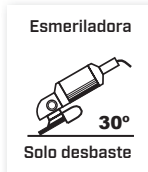
**Desbaste y Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	2029	8500	80	25



**Desbaste**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm 5/8"	2022	15300		
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	2004	13300		
150 mm 6"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	2005	10200	80	25
180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	2007	8500		
230 mm 9"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	2009	6650		10



**Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-2006	13300		
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-2008	8500	80	10



**Desbaste**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-2004	13300		
180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-2007	8500	80	10





### CARACTERÍSTICAS

- Especificación: A24Q4BFP.
- Construcción especial HUM.

### BENEFICIOS

- Precio súper accesible.
- Mayor productividad.
- Máxima seguridad.

### VENTAJAS

- Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- Ideales para trabajos generales no intensivos.
- Excelentes acabados de las piezas trabajadas.
- Gran velocidad de corte y desbaste.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura



**Metal**



### Corte

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
 Solo corte	100 mm 4"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	565	15300		
	115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	566	13300	80	25
	180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	567	8500		
	230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	568	6650		



### Desbaste

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
 Solo desbaste	100 mm 4"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm 5/8"	529	15300		
	115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	560	13300	80	25
	180 mm 7"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	561	8500		
	230 mm 9"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	562	6650		10



### Corte

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
 Solo corte	115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-566	13300		
	180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-567	8500	80	10
	230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-568	6650		



### Desbaste

Esmeriladora	Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
 Solo desbaste	115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-560	13300		
	180 mm 7"	7 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-561	8500	80	10
	230 mm 9"	7 mm 1/4"	15.88 mm -11H 5/8"-11H	-562	6650		

**IMPERIAL**

**Metal Ferroso**

**Acero Inoxidable**

**2 en 1**  
AL CARBÓN INOXIDABLE



**Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3305	8500	80	25

**CARACTERÍSTICAS**

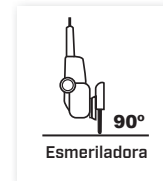
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.
- **Especificación: A46R-BFXA**

**BENEFICIOS**

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpios.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

**USOS**

- Acero inoxidable



**MAGMA**

**Acero Inoxidable**



**Desbaste**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESABASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	3875	13300	80	25

**CARACTERÍSTICAS**

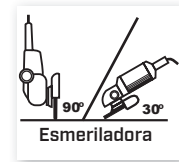
- Desarrollado con una fórmula especial de corindón y zirconio exclusiva para acero inoxidable.
- Libre de cloro, fierro y azufre.
- **Especificación: A30R-BFX-INOX**

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento.
- Especial para trabajos de fondeo de tubería.
- Combina una larga vida útil y la mejor capacidad de remoción.

**USOS**

- Acero inoxidable



**KREATOR**

**Metal Ferroso**

**Acero Inoxidable**

**2 en 1**  
AL CARBÓN INOXIDABLE



**Desbaste y Corte**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESABASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	3503	13300	80	25

**CARACTERÍSTICAS**

- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.
- **Especificación: A30Q-BF**

**BENEFICIOS**

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpios.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

**USOS**

- Acero inoxidable





### CARACTERÍSTICAS

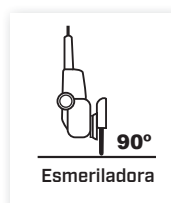
- Súper delgados y muy seguros.
- Especificación: A46TBF

### BENEFICIOS

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.

### USOS

- Acero



## Corte súper preciso **EASYCUT®**



### Metal Ferroso

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	2016	13300	80	25

### Acero Inoxidable

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	2017	13300	80	25



### CARACTERÍSTICAS

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- Especificación

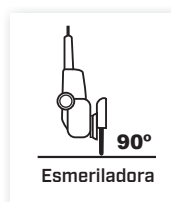
2024 y 2039: A46M11BF  
2025 y 2040: A46T11BF  
2042: 65A362TBF

### BENEFICIOS

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

### USOS

- Acero



## Corte **EASYCUT®**



### Metal Ferroso

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
150 mm 6"	1.3 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	2042	10200		
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	2024	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	2039	6650		

### Acero Inoxidable

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	2025	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	2040	6650	80	25



Corte súper preciso **CUTMORE®****Metal Ferroso****CARACTERÍSTICAS**

- Súper delgados y muy seguros.
- Especificación: A602TBFP

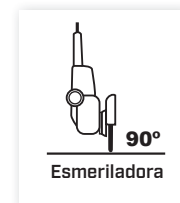
**BENEFICIOS**

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.

**USOS**

- Acero

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	0.8 mm 1/32"	22.23 mm 7/8"	2027	13300	80	50



## Corte

**Metal Ferroso****CARACTERÍSTICAS**

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

**BENEFICIOS**

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

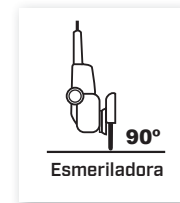
**USOS**

- Acero

## Premium

• Especificación: A46UBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	881	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	882	6650		



## Industrial

• Especificación: A46UBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	889	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	890	6650		



### CARACTERÍSTICAS

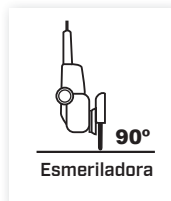
- Libres de Fe, Cl y S.
- Corte súper preciso.
- Especificación: A60U9BF

### BENEFICIOS

- Ofrecen buen poder de corte.
- Mínima generación de chispa y rebaba.
- Evita decoloración térmica.
- Recomendable para corte de todo tipo de acero inoxidable.

### USOS

- Acero inoxidable



## Corte súper preciso

Acero Inoxidable



### Premium

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	0.8 mm 1/32"	22.23 mm 7/8"	752	13300	80	50

## Corte

Acero Inoxidable



### Premium

• Especificación: A46UBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	875	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	876	6650	80	25

### CARACTERÍSTICAS

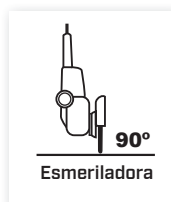
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con materias primas que no contienen hierro, cloro ni azufre.

### BENEFICIOS

- Especiales para cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- Evitan decoloración térmica.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

### USOS

- Acero inoxidable



### Clásica

• Especificación: A60TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.2 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	1318	13300	80	25



### CUTMORE®

• Clave 534: 65A362SBF  
• Clave 537: A46T11BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	534	8500	80	25
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	537	6650	80	25

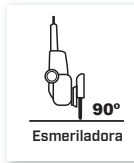
**Clásica**

**Acero Inoxidable**



• Especificación: 15A30S4BF90K

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	1302	13300		80 25
180 mm 7"	3 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	1306	8500		



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con materias primas que no contienen hierro, cloro ni azufre.

**BENEFICIOS**

- Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- Evitan decoloración térmica.

**USOS**

- Acero inoxidable



**Desbaste y Corte** • Especificación: 15A30S4BF90K

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	378	8500	80	25



**Desbaste** • Especificación: 15A30P4BF90K

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	372	13300		80 25
180 mm 7"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	389	8500		



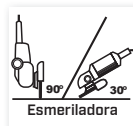
**GRINDMORE®**

**Acero Inoxidable**



• Especificación: 65A242SBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	535	8500	80	25



**CARACTERÍSTICAS**

- Construidos con triple malla de fibra de vidrio.

**BENEFICIOS**

- Para desbaste ligero muy rápido.
- Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

**USOS**

- Acero inoxidable



**Desbaste**

• Especificación: 11A30SBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	533	13300		80 25
180 mm 7"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	536	8500		





### CARACTERÍSTICAS

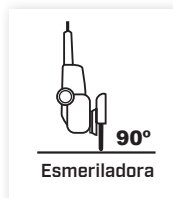
- Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- Especificación: 65A242SBF-INOX

### BENEFICIOS

- Para corte ligero muy rápido.
- Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

### USOS

- Acero inoxidable



## CUTMORE®

Acero Inoxidable



### Corte

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	532	13300	80	25

### CARACTERÍSTICAS

- Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y en fundición gris.
- Disponible en granos 40 y 60.
- Especificación: clave 718: 37A40  
clave 719: 37A60.

### BENEFICIOS

- Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- Especial para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados.

### USOS

- Acero inoxidable
- Acero
- Fundición gris



## FUSION INOX

Acero Inoxidable



### Desbaste

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 -DESBASTE G40	Tipo 27 -DESBASTE G60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	718	719	13300	80	10

### CARACTERÍSTICAS

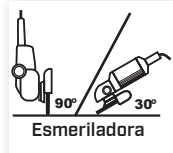
- Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- Libre de Cl, Fe y S.
- Especificación: A46U9-BF

### BENEFICIOS

- El único disco de 1,9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- Súper seguro y resistente.
- No contamina el acero inoxidable.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura
- Acero inoxidable



## MATCH<sub>2</sub>®

Acero Inoxidable

Metal Ferroso



### Desbaste

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	2121	13300	80	25

Clásica

Metal



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.
- **Especificación: A30TBF47**

**BENEFICIOS**

- Son los discos estándar en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas

**USOS**

- Acero
- Fundición
- Soldadura



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	381	8500	80	25

TENAZIT  
ZG36 GREEN

Acero Inoxidable



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- Liga especial con cromo.
- **Especificación: ZG36**

**BENEFICIOS**

- Para desbaste de acero inoxidable.
- Excelente acabado.
- No contamina el acero inoxidable.
- Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- Trabajo más suave y silencioso con mayor control.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Inconel
- Titanio



Ø	BARRENO	GRANO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	36	2110	13300	80	25
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	36	2111	8500		

TENAZIT

Acero Inoxidable



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.
- **Especificación: A36GFX - A54GFX**

**BENEFICIOS**

- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

**USOS**

- Acero inoxidable



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 PULIDO A36GFX A54GFX	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	5 mm 3/16"	22.23 mm 7/8"	388 452	13300	80	25
180 mm 7"	5 mm 3/16"	22.23 mm 7/8"	384 455	8500	80	10

H-BACK

Metal



**CARACTERÍSTICAS**

- No se despostillan, ya que están contruidos con grano fino y grueso.
- **Especificación: A30TBF NA**

**BENEFICIOS**

- Para desbaste de aristas y filos muy cortantes, como las que se producen después del corte con oxiacetileno.

**USOS**

- Acero
- Soldadura



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	1300	8500	80	25



## CARACTERÍSTICAS

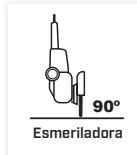
- Espesor de 2.4 mm.
- Especificación: A30UBF

## BENEFICIOS

- Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.
- Especialmente diseñados para la industria petrolera.

## USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	1321	13300	80	25
180 mm 7"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	1322	8500		

## CARACTERÍSTICAS

- Construcción especial para trabajar de canto.
- Especificación: A30UBF

## BENEFICIOS

- Especialmente diseñados para la industria petrolera.
- Para desbaste ligero y ranurado de metal.

## USOS

- Acero
- Soldadura



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	15.88 mm - 11H 5/8"-11H	-366	8500	80	10
	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	366			25

## CARACTERÍSTICAS

### Clave 1320

- Formulación y construcción de alta tecnología.
- Especificación: AC24UBF

### Clave 790

- Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
- Especificación: AC249RBF

## BENEFICIOS

### Clave 1320

- La mejor opción en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- No se tapan y desbaste más rápido.
- Alto rendimiento.

### Clave 790

- Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- Alta remoción y mayor productividad.



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 FUNDICIÓN CON ARENA	Tipo 27 FUNDICIÓN GRIS	MAX. RPM	MAX. m/s	
230 mm 9"	7 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	1320	790	6650	80	10

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos abrasivos de óxido de aluminio.
- Especificación: claves 586 y 587: A24 MTX

- claves 480 y 481: AC242NB

## BENEFICIOS

- Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos como bronce y latón.
- No se tapan.

## USOS

- Aluminio
- Metales no ferrosos



Claves 480 y 481 avaladas por oSa.



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE A24 MTX	Tipo 27 DESBASTE AC242NBP304/FA	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"	480		13300	80	
	5 mm 3/16"	22.23 mm 7/8"	586				25
180 mm 7"	6.4 mm 1/4"	22.23 mm 7/8"		481	8500	80	
	5 mm 3/16"	22.23 mm 7/8"	587				10

**TURBO**  
**Jet**

Aluminio



**Nueva Línea**

**Tip TÉCNICO**

Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y el mayor desbaste posible.

**CARACTERÍSTICAS**

- Semiflexibles.
- Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire enfriando la pieza de trabajo previniendo quemaduras.
- Su diseño piramidal con altura hasta de 3mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.
- **Especificación: A36QAL BF**

**BENEFICIOS**

- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación lo que evita el tapado del disco.
- Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

**USOS**

- Aluminio
- Metales no ferrosos



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 29 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	4.5 mm 0.18"	22.23 mm 7/8"	670	13300		80 25
180 mm 7"	4.5 mm 0.18"	22.23 mm 7/8"	671	8500		

**Clásica**

Piedra



**CARACTERÍSTICAS**

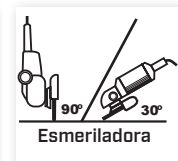
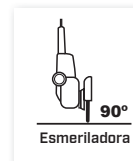
- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.
- **Especificación: Clave 528: 1C36R4BF33J**
  - Clave 754: 1C36R4BF392K
  - Clave 418 y 419: 1C36R4BF39
  - Clave 376: 1C30R4BF
  - Clave 385: 1C30Q4BF

**BENEFICIOS**

- Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

**USOS**

- Piedra
- Fundición
- Concreto



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	3 mm 1/8"	15.8 mm 5/8"	528	15300		80 25
115 mm 4-1/2"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	754	13300		
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	418	8500		
230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	419	6650		

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	4.1 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	376	8500		80 25
230 mm 9"	4.2 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	385	6650		

**EASYCUT**



**CARACTERÍSTICAS**

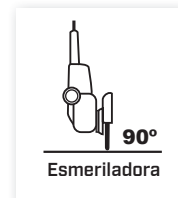
- Fabricados con carburo de silicio.
- **Especificación: 1C24R3BF96J**

**BENEFICIOS**

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

**USOS**

- Piedra
- Concreto



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	3 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	377	13300		80 25
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	374	8500		
230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	375	6650		

## TYROLIT

### Cera Bond System

**2 en 1**  
AL CARBÓN INOXIDABLE



#### CARACTERÍSTICAS

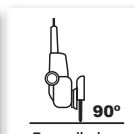
- Claves 4224 y 4222 con borde "Confort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.
- **Especificación: CA24Q-BFK.**

#### BENEFICIOS

- Garantiza un poder abrasivo constante y de todos los granos.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

#### USOS

- Acero
- Acero inoxidable



#### Clave TYROLIT

- 4270 TYR 34209152
- 4223 TYR 34060373
- 4225 TYR 34060376
- 4224 TYR 34019874
- 4222 TYR 34019878

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 42 CORTE	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	2.5 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	4270*		13300	80	15
	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"		4223			
180 mm 7"	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"		4225	8500		5

\* Clave 4270 especificación: CA30Q-BFK A

#### Confort Start

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	7 mm 9/32"	22.23 mm 7/8"	4224	13300	80	5
180 mm 7"	7 mm 9/32"	22.23 mm 7/8"	4222	8500		

#### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Deep Cut Protection garantiza el máximo rendimiento desde el principio, sin tener que renunciar a la seguridad.
- **Especificación: A46Q-BFX**

#### BENEFICIOS

- Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- Desbaste y Corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.
- Máximo rendimiento.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

#### USOS

- Acero
- Acero inoxidable



#### Clave TYROLIT

- 4220 TYR 34042756
- 4221 TYR 743947



### Cut & Grind

**2 en 1**  
AL CARBÓN INOXIDABLE



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE LIGERO Y CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	4220	13300	80	25
180 mm 7"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	4221	8500		



# TYROLIT

## Rondeller

**2e1**  
AL CARBÓN INOXIDABLE



Ø	BARRENO	Tipo 29 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	4240	13300		80 25
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	4241	8500		

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura de botones permite una excelente eliminación de virutas.
- Desbaste en frío.
- Especificación: A36QBF

### BENEFICIOS

- Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- Ideal para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable

**Clave TYROLIT**  
4240 TYR 908225  
4241 TYR 908230



## Fundición



### FOCUR

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	7 mm 9/32"	22.23 mm 7/8"	4226	8500		80 10
230 mm 9"	4 mm 5/32"	22.23 mm 7/8"	4227	6650		
	7 mm 9/32"	22.23 mm 7/8"	4228			

### T-GRIND

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 27 DESBASTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
230 mm 9"	7 mm 9/32"	22.23 mm 7/8"	4229	6650	80	10

### FOCUR

- Para desbaste de acero y hierro fundido.
- Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- Su larga vida disminuye los tiempos muertos de montaje y desmontaje.
- Genera menos polvo que los discos convencionales, con lo que aumenta significativamente la comodidad del usuario.
- Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX  
• clave 4228: ZZA24S-BFX

### T-GRIND

- Desbaste de acero y hierro fundido.
- Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.
- Gran poder de arranque que permite al operario un trabajo agradable sin sobrecargas.
- Especificación: ZZA24T-BFX

**Clave TYROLIT**  
4226 TYR 233776  
4227 TYR 233777  
4228 TYR 929020  
4229 TYR 701515

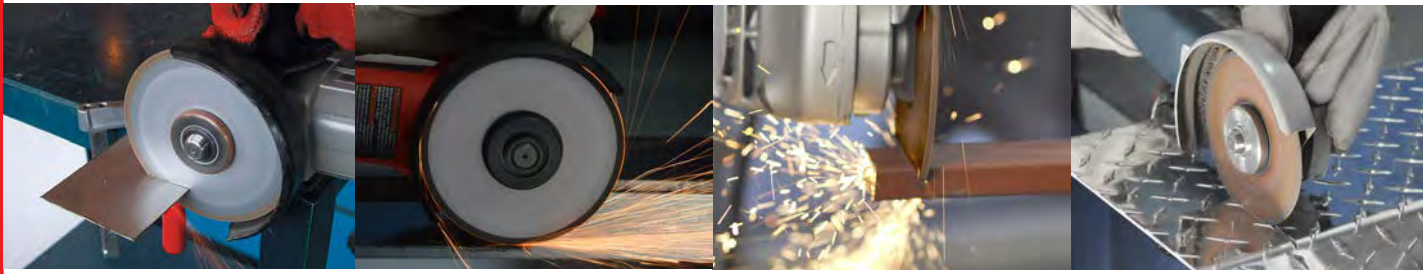




# DISCOS DE CORTE







Máquinas

Mototool	Taladro	Esmeriladora	Sierra Circular	Chop Saw	Estacionaria	Cortadora de alta Velocidad	Cortadora de Piso
Para discos de diámetro: 3" [75 mm] o menos.	Para discos de diámetro: 3" [75 mm] o menos.	Para discos de diámetro: 4" [100 mm], 4-1/2" [115 mm], 5" [125 mm], 6" [150 mm], 7" [180 mm] y 9" [230 mm]	Para discos de diámetro: 7" [180 mm] con barreno, 5/8" [15.88 mm]	Para discos de diámetro: 12" [300 mm] y 14" [350 mm]	Para discos de diámetro: 6" [150 mm] a 20" [500mm]	Para discos de diámetro: 14" [350 mm]	Para discos de diámetro: 14" [350 mm] y barreno para el perno de arrastre

Características

- Los discos con mallas laterales, se utilizan para corte de materiales huecos.
- Los discos con malla central, se utilizan para corte de materiales sólidos.

Consulte la Norma ANSI B7.1 [www.ansi.org](http://www.ansi.org)

	IMPERIAL®	MAGMA	KREATOR	TYROLIT	ZA- MAXICUT®	XTREME POWER®	AUSTROMAX®	PREMIUM	LARGA DURACIÓN	FASTCUT®	INDUSTRIAL	CUTMORE®	CHIP CUT®	EASY CUT®	HUM®	METALGRAFÍA	ALUCUT®	LARGA DURACIÓN / PIEDRA	CHIP CUT® / PIEDRA	EASY CUT® / PIEDRA
Acero, acero para la construcción	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Acero de baja aleación	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Acero de alta aleación	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Acero inoxidable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Hierro fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
No ferrosos																●	●	●	●	●
Titanio												●	●	●	●	●	●			
Pruebas metalográficas															●	●				
Piedra, concreto																		●	●	●

● Altamente recomendable    ● Recomendable    ● Poco recomendable

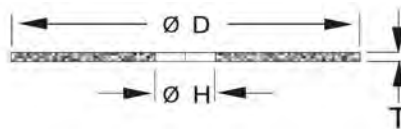


## Tipo 41

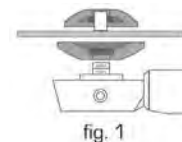


### Medidas de seguridad

1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el adaptador adecuado para:
  - Mototool y taladro para discos de:  $\varnothing$  3" [75 mm] con barreno de 1/2" [12,7 mm], 3/8" [9,5 mm] y 1/4" [6,4 mm] Clave 531
  - Esmeriladora angular con rosca [5/8"-11H] Clave 547 [fig. 1] o clave 961 [fig.2]
  - Esmeriladora angular con rosca [M14-2] Clave 538 [fig. 1] o clave 958 [fig. 2]



D = Diámetro  
T = Grosor  
H = Barreno



### SIEMPRE

- SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.
- SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!
- SIEMPRE** use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.






### NUNCA

- NUNCA** monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.
- NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.
- NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.








## Tabla de potencias recomendadas para discos de Corte de 14"

		Baja Potencia (Tipo CHOP SAW)	Máquinas Estacionarias	
		Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
	Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
	Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
	Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
	Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
	Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739	Clave 519	
	Cortes rápidos	Claves 753, 733	Claves 753, 519	
	Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

## Pictogramas de Seguridad

	Usar guardas		Usar gafas protectoras		Usar mascarilla
	Usar guantes protectores		Usar protectores de oídos		

## Soluciones Técnicas para los discos de corte

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	<b>a)</b> Brida en mal estado. <b>b)</b> Apriete excesivo. <b>c)</b> Baja potencia.	<b>a)</b> Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. <b>b)</b> No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. <b>c)</b> Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: <b>a)</b> Pieza a cortar no sujeta. <b>b)</b> Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. <b>c)</b> Excesiva presión de corte.	<b>a)</b> Sujetar la pieza de forma adecuada. <b>b)</b> Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. <b>c)</b> Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: <b>a)</b> Baja potencia. <b>b)</b> Sección a cortar muy grande. <b>c)</b> Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	<b>a)</b> Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. <b>b)</b> Apriete insuficiente. <b>c)</b> Flecha muy gastada.	<b>a)</b> Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. <b>b)</b> Apretar adecuadamente. <b>c)</b> Reparar la flecha.

### CARACTERÍSTICAS

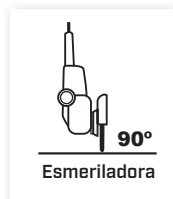
- Fabricados con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.
- Especificación: A60R-BFXA

### BENEFICIOS

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable



**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!



## IMPERIAL

**Metal Ferroso**

**Acero Inoxidable**



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	0.75 mm 1/32"	22.23 mm 7/8"	3300	13300	80	25

### CARACTERÍSTICAS

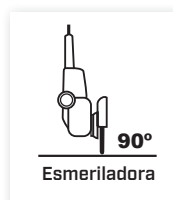
- Ultra delgados y muy seguros.

### BENEFICIOS

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.

### USOS

- Acero
- Fundición



0.75 mm

**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!



## MAGMA

**Metal Ferroso**



• Especificación: UC20A60S-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	0.75 mm 1/32"	22.23 mm 7/8"	863	13300	80	25

**Acero Inoxidable**



• Especificación: UC20A60R-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	0.75 mm 1/32"	22.23 mm 7/8"	864	13300	80	25



Súper precisos

**IMPERIAL**



**Metal Ferroso**

• Especificación: A60SBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	3301	13300	80	25



**CARACTERÍSTICAS**

- Súper delgados y muy seguros.

**BENEFICIOS**

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.

**Acero Inoxidable**

• Especificación: A60RBF-INOX

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	3302	13300	80	25

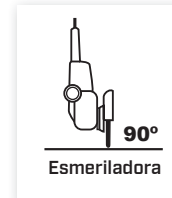
**MAGMA**



**Acero Inoxidable**

• Especificación: A46U9-BF-INOX

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	756	13300	80	10



**Acero Inoxidable**



\* Discos para acero inoxidable

**KREATOR**



• Especificación: A60R-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.04"	22.23 mm 7/8"	3501	13300	80	25

**EASYCUT**



**Metal Ferroso**

• Especificación: A46TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	2014	13300	80	50



**Acero Inoxidable**

• Especificación: A46TBF-INOX

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	2015	13300	80	50

**HUM**



**Metal Ferroso**

**Acero Inoxidable**

• Especificación: A46T HUM-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	778	13300	80	50



**Acero Inoxidable**

• Especificación: A46T HUM BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	781	13300	80	50

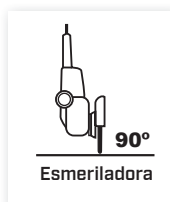


### CARACTERÍSTICAS

- Súper delgados y muy seguros.

### BENEFICIOS

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.



1.0 mm

**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!



### Metal Ferroso



#### Premium

• Especificación: A46UBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	709	13300	80	50



#### Industrial

• Especificación: A46TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	710	13300	80	50



#### CUTMORE®

• Especificación: A46TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	701	13300	80	50

### Acero Inoxidable



#### ZA / Maxicut®

• Especificación: ZA60XSBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	292	13200	80	25
125 mm 5"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	293	12250		



#### Premium

• Especificación: A46UBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	1 mm 0.040"	15.88 mm 5/8"	2620	15300		
115 mm 4-1/2"	1 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	750	13300	80	50



#### Industrial

• Especificación: A46TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	751	13300	80	50



#### CUTMORE®

• Especificación: A46TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	763	13300	80	50

**IMPERIAL**



**Metal Ferroso**

- Clave 3303: A46S-BF
- Clave 3306: A30S-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3303	8500	80	25
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	3306	6650		

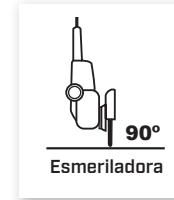


**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzado con fibra de vidrio.

**BENEFICIOS**

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.



**Acero Inoxidable**

- Clave 3304: A46R-BF-INOX
- Clave 3307: A30R-BF-INOX

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3304	8500	80	25
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	3307	6650		

**MAGMA**



**Metal Ferroso**

- Clave 3872 y 3842: A46S-BF
- Clave 3822: A30S-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3872	13300		
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3842	8500	80	25
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	3822	6650		



**Acero Inoxidable**



\* Discos para acero inoxidable

**Acero Inoxidable**

- Clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX
- Clave 3823: A30R-BF-INOX

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3873	13300		
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3843	8500	80	25
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	3823	6650		

**KREATOR**



- Clave 3502 y 3504: A46Q-BF
- Clave 3505: A30Q-BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3502	13300		
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	3504	8500	80	25
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	3505	6650		



**EASYCUT**



**Metal Ferroso**

- Clave 2041: 65A362TBF
- Clave 2018 y 2020: A46M11BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
150 mm 6"	1.3 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	2041	10200		
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	2018	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	2020	6650		

**Acero Inoxidable**

- Clave 2019: A46T11BF
- Clave 2021: 65A362TBF-INOX

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	2019	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	2021	6600		

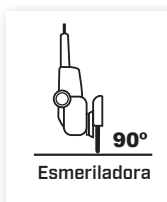


### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzado con fibra de vidrio.

### BENEFICIOS

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.



**Acero Inoxidable**



\* Discos para acero inoxidable



### Metal Ferroso

- Clave 770: 98A36U12BF
- Clave 255 y 257: 9A36U12BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.2 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	770	13300	50	
180 mm 7"	1.5 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	255	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	257	6650		



### Premium

### Metal Ferroso

- Especificación: A46U BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.2 mm 0.05"	22.23 mm 7/8"	711	13300	50	
180 mm 7"	1.5 mm 0.045"	22.23 mm 7/8"	879	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	880	6650		

### Acero Inoxidable

- Especificación: A46UBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.3 mm 0.05"	22.23 mm 7/8"	757	13300	50	
180 mm 7"	1.5 mm 0.045"	22.23 mm 7/8"	873	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	874	6650		



### Clásica

- Clave 1317: A60TBF
- Clave 1309: 65A362UBF
- Clave 769 A60UBF

### Acero Inoxidable

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.3 mm 0.050"	22.23 mm 7/8"	769	13300		
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	1317	8500	80	25
230 mm 9"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	1309	6650		



### Industrial

### Metal Ferroso

- Clave 891: A46T BF
- Clave 894: 66A362TBF-ACERO

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 0.06"	22.23 mm 7/8"	891	8500	80	25
230 mm 9"	1.9 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	894	6650		

### Acero Inoxidable

- Especificación: A46TBF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	1.5 mm 0.045"	22.23 mm 7/8"	877	8500	80	25
230 mm 9"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	878	6650		

## FASTCUT® Chop Saw



### CARACTERÍSTICAS

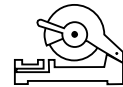
- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).
- Especificación: Clave 764: A30R3BF90J
  - Clave 737: A30RBF3
  - Clave 742: A30BT7BFP9.

### BENEFICIOS

- La mejor relación precio-rendimiento.
- Máximo rendimiento en operaciones severas.
- Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

### USOS

- Acero
- Fundición



Chop Saw

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 HUECOS	Tipo 41 SÓLIDOS	MAX. RPM	MAX. m/s	
300 mm 12"	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"		764	5100		80 10
350 mm 14"	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"	737	742	4400		

## chip-cut®



### CARACTERÍSTICAS

- Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).
- Especificación: Clave 753: A30RBF3
  - Clave 739: A30RBF 739 SUPER

### BENEFICIOS

- Producen cortes blancos y sin rebabas.

### USOS

- Acero
- Fundición



Chop Saw

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 HUECOS	Tipo 41 SÓLIDOS	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	2.8 mm 7/64"	25.40 mm 1"	753		4400	80	10
	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"		739			

### Tip TÉCNICO

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc.  
Discos con mallas laterales son mejores para cortar secciones huecas como tubo, perfil, PTR, etc.

## EASYCUT®



### CARACTERÍSTICAS

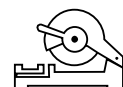
- Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).
- Especificación: A30PBF

### BENEFICIOS

- Uso general, excelentes para cortes rápidos.
- Dejan poca rebaba, disminuye el retrabajo.

### USOS

- Acero
- Fundición



Chop Saw

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 HUECOS	Tipo 41 SÓLIDOS	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"	768	758	4400	80	10

## CARACTERÍSTICAS

- Su composición de materiales los hace muy suaves.
- Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- Discos muy resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Acción de corte suave.
- **Especificación: Clave 733: A30PBF-HUM**
- **Clave 743: A30PBF-HUM2**

## BENEFICIOS

- La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- Cortes rectos.
- Menos rebabas.
- Gran rapidez en el corte.

## USOS

- Acero
- Fundición



### Tip TÉCNICO

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc.  
Discos con mallas laterales son mejores para cortar secciones huecas como tubo, perfil, PTR, etc.



**HUM**  
Chop Saw



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 HUECOS	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"	743	4400	80	25

**733 PLUS**

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 SÓLIDOS	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	3.0 mm 1/8"	25.40 mm 1"	733	4400	80	25

## CARACTERÍSTICAS

- Acción de corte suave.
- **Especificación: A30RBF**

## BENEFICIOS

- Máximo rendimiento a un precio increíble.

## USOS

- Acero
- Fundición



**700 / 744 PLUS**



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 HUECOS	Tipo 41 SÓLIDOS	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	2.8 mm 7/64"	25.40 mm 1"	700		4400	80	25
	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"		744			

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.
- **Especificación: 11A301QBF A-INOX**

## BENEFICIOS

- Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

## USOS

- Acero Inoxidable



**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!



**Clásica**  
Acero Inoxidable



Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"	746	4400	80	10



**RAIL  
WORK**

Vías Férreas



**CARACTERÍSTICAS**

- Especial para corte de vías férreas.
- Reforzado para trabajar a 100 m/s.
- Especificación: 1ZB24R8FP066/100

**BENEFICIOS**

- Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- Máximo rendimiento.

**USOS**

- Riel Ferroviario



Cortadora de alta Velocidad Hidráulica o de Gasolina

Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	4 mm 5/32"	25.40 mm 1"	1964	5500	100	10

Alta velocidad



**CARACTERÍSTICAS**

- Disco para corte de perfiles de acero.

**BENEFICIOS**

- Corta más rápido con menos esfuerzo.

**USOS**

- Metal
- 747 - Rescate civil
- 741 - Chatarra



Cortadora de alta Velocidad

Larga Duración • Especificación : A30QBF3/100

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	4 mm 5/32"	25.40 mm 1"	747	5500	100	10

**FASTCUT** • Especificación : A308U8BFP8A2R

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	4 mm 5/32"	25.40 mm 1"	741	5500	100	10

Metalografía



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con grano fino de alta pureza.
- Espesor muy delgado.
- Formulación que no altera la microestructura del material a cortar.
- En tres diferentes especificaciones:
  - A60N4BF58J CLÁSICA
  - 89A54JBF MET5 SUAVE
  - 89A54LBF MET3 MEDIANO

**BENEFICIOS**

- SUAVE. Corte frío y rápido.
- MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

**USOS**

- Acero



Estacionaria

Ø	GROSOR	BARRENO	SUAVE	MEDIANO	CLÁSICA A60N4BF58J	CLÁSICA 89A60N5BF58K	MAX. RPM	MAX. m/s	
150 mm 6"	1.6 mm 1/16"	25.40 mm 1"			494		10200		
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	31.75 mm 1-1/4"			495		8500		
200 mm 8"	1.6 mm 1/16"	25.40 mm 1"			497		7650		
		31.75 mm 1-1/4"			498				
250 mm 10"	1.6 mm 1/16"	32.00 mm 1-1/4"	576	579			6150		
		25.40 mm 1"				583			
300 mm 12"	2.5 mm 3/32"	32.00 mm 1-1/4"	577	580			5100	80	10
		31.75 mm 1-1/4"				584			
350 mm 14"	2.5 mm 3/32"	32.00 mm 1-1/4"	578	581			4400		

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### BENEFICIOS

- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.

### USOS

- Acero
- Fundición

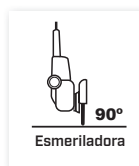


**FASTCUT®**  
Alto Rendimiento



## Esmeriladora angular

- Clave 761: A30UBFD
- Clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	761	13300		
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	730	8500	80	25
200 mm 8"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	732	7650		
230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	734	6650		



## Sierra Circular

- Especificación: A308T7BFP9



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	731	8500	80	25



## Estacionaria

- Especificación: A308T7BFP9



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
250 mm 10"	3.2 mm 1/8"	25.4 mm 1"	736	6150		
300 mm 12"	3.2 mm 1/8"	25.4 mm 1"	738	5100	80	10
350 mm 14"	3.2 mm 1/8"	25.4 mm 1"	740	4400		
400 mm 16"	3.5 mm 9/64"	25.4 mm 1"	1310*	3850		

\* Clave 1310: A30RBF3

## Larga Duración

Metal Ferroso



## CARACTERÍSTICAS

- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.
- Especificación: clave 496, 499, 500: A30R4BF56.

## BENEFICIOS

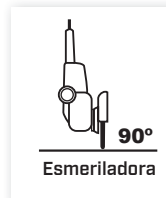
- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.

## USOS

- Acero
- Fundición

## Esmeriladora angular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	496	8500		
200 mm 8"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	499	7650	80	25
230 mm 9"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	500	6650		



## Potencia media • Especificación: 50A46R4BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	3.2 mm 1/8"	25.40 mm 1"	519	4400	80	10



## Estacionaria

• Especificación: A24R4BF56  
• Clave 507: A24TBF561SAR

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
250 mm 10"	3.5 mm 9/64"	25.40 mm 1"	502	6150		
300 mm 12"	3.5 mm 9/64"	25.40 mm 1"	503	5100		
350 mm 14"	3.5 mm 9/64"	25.40 mm 1"	504	4400	80	10
400 mm 16"	3.5 mm 9/64"	25.40 mm 1"	505	3850		
500 mm 20"	5 mm 3/16"	38.10 mm 1-1/2"	507	3100		



## chip-cut®



## CARACTERÍSTICAS

- Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- Son discos suaves.
- Especificación: A30QBF.

## BENEFICIOS

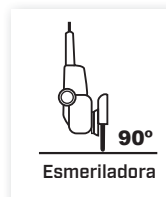
- Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- Cortes con mínima rebaba.
- Corte rápido.

## USOS

- Acero
- Fundición

## Esmeriladora angular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	760	8500	80	25
230 mm 9"	3 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	762	6650		



## Sierra circular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	759	8500	80	25



## Tip TÉCNICO

Excelente para trabajos de herrería.



## CARACTERÍSTICAS

- Son discos suaves.
- Especificación: A30TBF

## BENEFICIOS

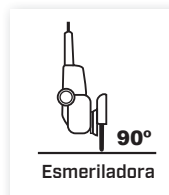
- Uso general, excelentes para cortes rápidos.
- Corte rápido.

## USOS

- Acero
- Fundición

### Tip TÉCNICO

Clave 2115 tiene centro rómbico con barreno de 5/8" (15,88 mm) para montarse en sierra circular.



## Esmeriladora angular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	2113	13300		
180 mm 7"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	2114	8500	80	25
230 mm 9"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	2116	6650		

## Sierra circular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	2115	8500	80	25

## CARACTERÍSTICAS

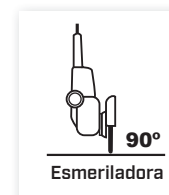
- Están diseñados con malla central de fibra de vidrio.
- Clave 570 fabricado con dos mallas externas.
- Especificación: A30PBF

## BENEFICIOS

- La mejor relación precio-rendimiento del mercado.
- Efectúan el corte con rapidez.
- Acción de corte suave.

## USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura



## Esmeriladora angular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	786	13300		
180 mm 7"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	787	8500	80	25
230 mm 9"	3 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	791	6650		

## Sierra circular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	570	8500	80	25

## CARACTERÍSTICAS

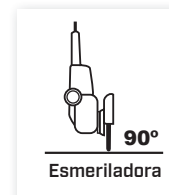
- Calidad Premium.
- Especificación: A24P-ALU

## BENEFICIOS

- Excelente rendimiento.
- Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- No se tapa.

## USOS

- Aluminio
- Metales no ferrosos



Aluminio



Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.5 mm 0.045"	22.23 mm 7/8"	892	13300	80	50
180 mm 7"	1.5 mm 0.045"	22.23 mm 7/8"	893	8500		25

## Larga Duración

Piedra



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Especificación: 1C30S4BF342- Especial para máquinas portátiles.

## BENEFICIOS

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

## Esmeriladora angular • Especificación: 1C30S4BF

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	510	8500		
200 mm 8"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	512	7650	80	25
230 mm 9"	3.5 mm 9/64"	22.23 mm 7/8"	514	6650		

• Clave 515 y 516: 1C24R4BF

• Clave 517: 1C16T4BF

## Estacionaria

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
250 mm 10"	3.5 mm 9/64"	25.40 mm 1"	515	6150		
300 mm 12"	3.5 mm 9/64"	25.40 mm 1"	516	5100	80	10
350 mm 14"	4 mm 5/32"	25.40 mm 1"	517	4400		

## Sierra Circular

• Especificación: 1C30S4BF

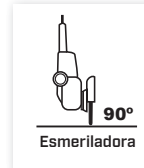
Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.5 mm 9/64"	15.88 mm 5/8"	511	8500	80	25

• Clave 530: 1C16U3BF

• Clave 522: 1C16W4BF

## Cortadora de piso

Ø	GROSOR	BARRENO	CONCRETO VIEJO	ASFALTO Y CONCRETO VERDE	MAX. RPM	MAX. m/s	
350 mm 14"	5 mm 3/16"	25.40 mm 1"	530	522	4400	80	10



Esmeriladora



Estacionaria



Sierra Circular



Cortadora de Piso

## chip-cut®

Piedra



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Especificación: clave 573: 1C60T4BF
- clave 574 y 575: 1C24R3BF

## BENEFICIOS

- Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

## USOS

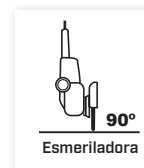
- Piedra
- Fundición
- Mármol
- Metales no ferrosos
- Azulejo
- Concreto

## Esmeriladora angular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.6 mm 3/64"	22.23 mm 7/8"	573	13300		
180 mm 7"	2.5 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	575	8500	80	25

## Sierra Circular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	2.5 mm 3/32"	15.88 mm 5/8"	574	8500	80	25



Esmeriladora



Sierra Circular

### CARACTERÍSTICAS

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Buena velocidad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.
- Bajo precio.
- **Especificación: 1C30QBF EC**

### BENEFICIOS

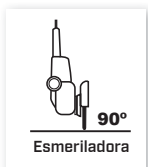
- Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### USOS

- Piedra
- Fundición
- Mármol
- Metales no ferrosos
- Azulejo
- Concreto

### Tip TÉCNICO

Clave 2119 tiene centro rómbico con barreno de 5/8" (15.88 mm) para montarse en sierra circular.



## EASYCUT®

Piedra



### Esmeriladora angular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	2.4 mm 3/32"	22.23 mm 7/8"	2117	13300		
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	2118	8500	80	25
230 mm 9"	3.2 mm 1/8"	22.23 mm 7/8"	2120	6650		

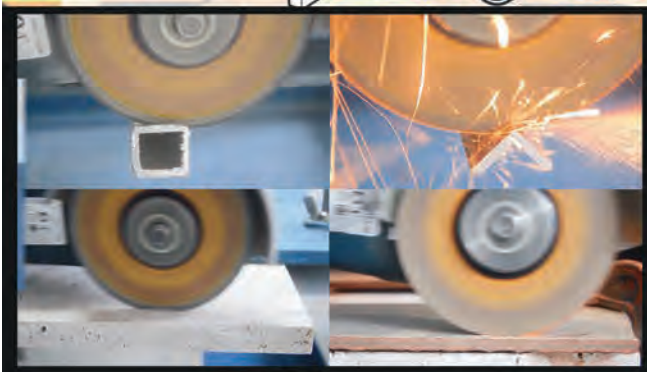
### Sierra Circular

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	3.2 mm 1/8"	15.88 mm 5/8"	2119	8500	80	25

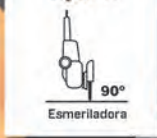
# TOTAL CUT

## DISCO MULTIPROPÓSITO

Para corte de:



Disco de corte  
Tipo 41



• Especificación: 8C46TBF

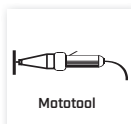
Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1.1 mm 0.045"	22.23 mm 7/8"	708	13300	50	

### CARACTERÍSTICAS

- Construidos con refuerzos de fibra de vidrio de alta calidad.
- En 3 diferentes grosores.
- **Especificación: Clave 527 y 501: A46U-BF**
  - Clave 1316: AB60UBFA2/100
  - Clave 506: A60S3BF582JA
  - Clave 493: A369S4BF56
  - Clave 735: A30RBF3
  - Clave 509: 1C369T4BF37

### BENEFICIOS

- Seguros.
- Económicos.
- Versátiles para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.



**CLAVE-506**  
Clamshell 5 piezas

## Minidiscos para Mototool o Taladro



Piedra

Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	MAX. m/s	
76 mm 3"	3.2 mm 1/8"	12.70 mm 1/2"	509	20100	80	25

**Metal**

Ø	GROSOR	BARRENO	PREMIUM INDUSTRIAL	LARGA DURACIÓN FASTCUT.	MAX. RPM	MAX. m/s	
	0.8 mm 1/32"	9.53 mm 3/8"		1316			
	1 mm 0.04"	6.35 mm 1/4"	501		25120	100	50
76 mm 3"	1.6 mm 1/16"	6.35 mm 1/4"		506			
	3.2 mm 1/8"	12.70 mm 1/2"		493	20100	80	25
	3.2 mm 1/8"	6.35 mm 1/4"		735			
100 mm 4"	1.2 mm 3/64"	9.53 mm 3/8"	527		27690	80	25



## Cera Bond System

AL CARBÓN INOXIDABLE



• Especificación : CA60Q-BFKA

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	4250	13300		
	1.3 mm 0.050"	22.23 mm 7/8"	4252			
	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	4253			
180 mm 7"	1.6 mm 1/16"	22.23 mm 7/8"	4254	8500		
230 mm 9"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	4256*	6650		

\* Clave 4256: CA30Q-BFKA

### CARACTERÍSTICAS

- Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

### BENEFICIOS

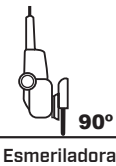
- Diseño único que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable

#### Clave TYROLIT

4250 TYR 34241344  
4252 TYR 34256272  
4253 TYR 34256157  
4254 TYR 34256275  
4256 TYR 34256276



## Corte Súper Delgados Metales no ferrosos



• Clave 4251: A60N-BFXA  
• Clave 4255: A30N-BFXA

Ø	GROSOR	BARRENO	Tipo 41 CORTE	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	1 mm 0.040"	22.23 mm 7/8"	4251	13300		
	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	4255			
180 mm 7"	2 mm 5/64"	22.23 mm 7/8"	4255	8500		

### CARACTERÍSTICAS

- Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.

### BENEFICIOS

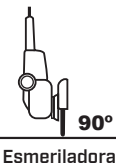
- Menor tiempo de corte.
- Alto rendimiento.
- Larga vida útil.
- Eliminan el embotamiento del disco por el material cortado.

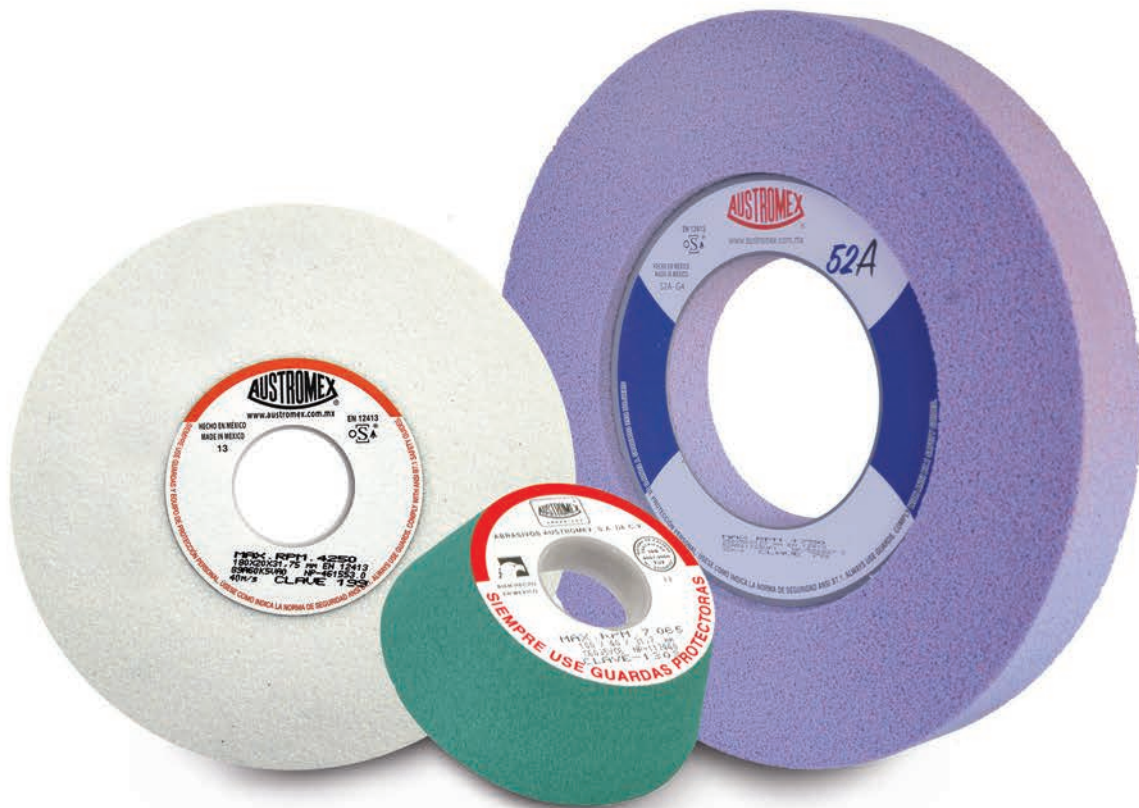
### USOS

- Aluminio
- Latón
- Cobre
- Bronce
- Alpaca
- Titanio

#### Clave TYROLIT

4251 TYR 840247  
4255 TYR 525355





# RUEDAS ABRASIVAS

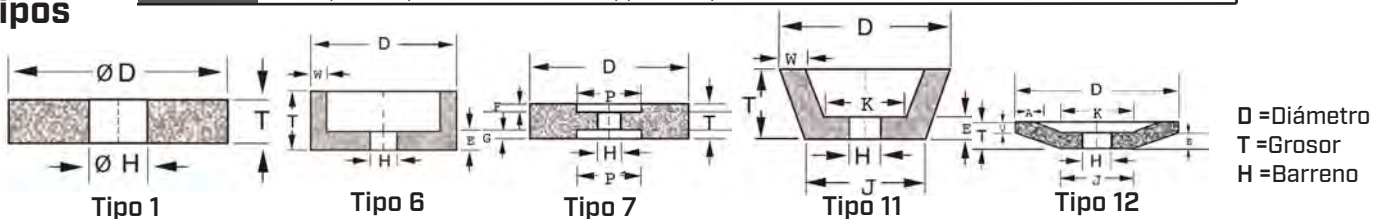


Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Liga con Código	Características y Usos
VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

Liga con Código	Características y Usos
V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

**Tipos**



**Máquinas**

Dependiendo el uso y las características, las ruedas se utilizan en:



**Líneas Disponibles**

- Alto rendimiento [11A - gris y C - verde].
- Easy-Cut [11A - gris y C - verde].
- Línea Tool-Room [afiladora universal y rectificadora].
  - Óxido de Aluminio (blanco, naranja, azul).
  - Óxido de Aluminio cerámico (azul).
  - Óxido de Aluminio premium y grano cerámico (52A).
  - Carburo de Silicio (verde).
- Especiales
  - Rectificado sin centros.
  - Carburo de tungsteno.
  - Metales no ferrosos.

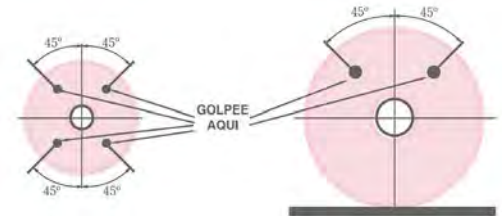
**Consulte la Norma ANSI B71**  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)





## Medidas de seguridad y montaje de ruedas abrasivas

1. Revise que la rueda no esté fracturada.  
En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia. Debe sonar como si fuese una campana.
2. Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
3. Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
4. Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
5. Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
6. Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.
7. Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
8. Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
9. Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
10. Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
11. Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



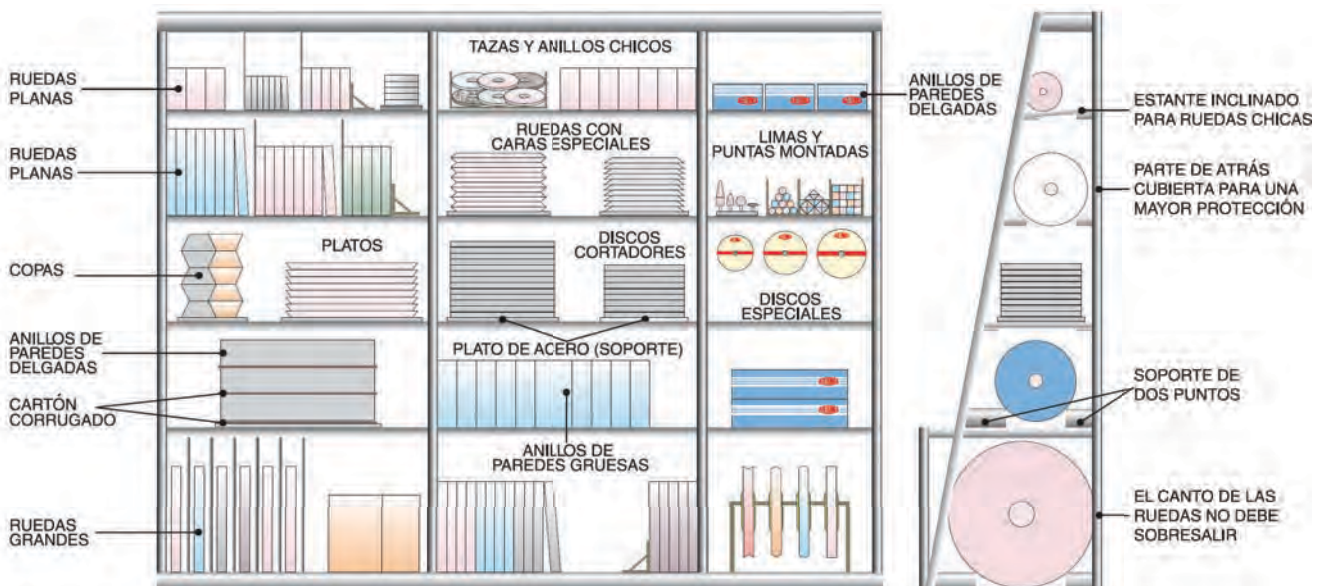
## Manejo y almacenamiento de las ruedas

Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.

Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen.

Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados. Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.

Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.



Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.

**Alto Rendimiento**  
**Uso General**



Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

**USOS**

- Acero

**Tip TÉCNICO**

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

**Tipo 1**

Acabado Burdo ← → Acabado Fino

Ø	GROSOR	BARRENO	Acabado Burdo		Acabado Medio		Acabado Fino		MAX. RPM	MAX. m/s	📦
			11A24Q5VA6	11A36Q5VA6	11A46Q5VA6	11A60N5VA6	11A80M5VA6	11A100M5VA6			
76 mm 3"	13 mm 1/2"	12.70 mm 1/2"					1		10050	40	5
	13 mm 1/2"	25.40 mm 1"					4		7650	40	
100 mm 4"	25 mm 1"	25.40 mm 1"		5					7650	40	5
	20 mm 3/4"	12.70 mm 1/2"		6					6150	40	
150 mm 6"	13 mm 1/2"	25.40 mm 1"			11		12		5100	40	4
	20 mm 3/4"	25.40 mm 1"	14	15	16	17	18	5100	40		
	25 mm 1"	25.40 mm 1"	20	21	22	23	24	25	5100	40	
180 mm 7"	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"					26		4250	40	5
	20 mm 3/4"	25.40 mm 1"						30	4250	40	
	25 mm 1"	25.40 mm 1"	31	32 *	33	34		4250	40		
200 mm 8"	20 mm 3/4"	25.40 mm 1"					37		3850	40	5
	25 mm 1"	25.40 mm 1"	38	39	40	41	42	3850	40		
250 mm 10"	25 mm 1"	25.40 mm 1"	43	44	45	46		3100	40	1	
	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	49	50	51			3100	40		
300 mm 12"	40 mm 1-1/2"	38.10 mm 1-1/2"	55	56	57	58		2550	40	1	
	50 mm 2"	31.75 mm 1-1/4"				65		2550	40		
	50 mm 2"	38.10 mm 1-1/2"	66	67	68			2550	40		
350 mm 14"	50 mm 2"	38.10 mm 1-1/2"	72	73				2200	40		



**CLAVE 1**  
Empacado en práctico blíster



\* Clave 32: 11A36P5VA6

**EASYCUT®**  
**Uso General**



Empaque con reductor incluido

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

**BENEFICIOS**

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

**USOS**

- Acero



**Tipo 1**

Ø	GROSOR	BARRENO	Acabado Burdo	Acabado Medio	Acabado Fino	MAX. RPM	MAX. m/s	📦
			11A36V	11A60V	11A80V			
150 mm 6"	20 mm 3/4"	25.40 mm 1"	7	8	9	5100	40	5
	25 mm 1"	25.40 mm 1"	10 *	13	19	5100	40	4
200 mm 8"	25 mm 1"	25.40 mm 1"	27	28	29	3850	40	

\* Clave 10: 11A36PV

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio verde y liga especial VC6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

## BENEFICIOS

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.

## USOS

- Para carburo de tungsteno



## Alto Rendimiento Carburo de Tungsteno



Empaque con reductor incluido



### Tip TÉCNICO

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Tipo 1	Ø	Acabado Burdo		Acabado Fino			MAX. RPM	MAX. m/s	📦
		GROSOR	BARRENO	Acabado Burdo C46K5VC6	Acabado Medio C60K5VC6	Acabado Fino C80K5VC6			
150 mm 6"	13 mm 1/2"	25.40 mm 1"			225		5100	40	5
	20 mm 3/4"	25.40 mm 1"			229	230	5100	40	
	25 mm 1"	25.40 mm 1"			232	233 234	5100	40	
180 mm 7"	25 mm 1"	25.40 mm 1"		242		243	4250	40	4
200 mm 8"	25 mm 1"	25.40 mm 1"	245	246	247 248		3850	40	
250 mm 10"	25 mm 1"	25.40 mm 1"		250	251		3100	40	
300 mm 12"	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"		252			2550	40	1
	50 mm 2"	31.75 mm 1-1/4"		254			2550	40	

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

## BENEFICIOS

- La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

## USOS

- Para carburo de tungsteno



## EASY-CUT® Carburo de Tungsteno



Empaque con reductor incluido



### Tip TÉCNICO

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

## Tipo 1

Ø	GROSOR	BARRENO	Acabado Medio			MAX. RPM	MAX. m/s	📦	
			C60V	C60LV	Acabado Fino C100V				
150 mm 6"	20 mm 3/4"	25.40 mm 1"			226	228	5100	40	5
	25 mm 1"	25.40 mm 1"	231		238	5100	40		
200 mm 8"	25 mm 1"	25.40 mm 1"			239	244	3850	40	

## Limas Aderezadoras

## CARACTERÍSTICAS

- Clave 465. Para ruedas de diámetro exterior máximo de 400 mm de dureza M o más suave.
- Clave 487. Para todo tipo de ruedas.



LARGO	GROSOR	ALTURA	TETRABORO	CARBURO DE SILICIO 1C2402/VC2	📦
75 mm 3"	12 mm 1/2"	6 mm 1/4"	465		1
150 mm 6"	25 mm 1"	25.40 mm 1"		487	5



# Resinosas Desbaste



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.
- Especificación: Clave 1328: PZC129R5BF
  - Clave 1329: 5ZZ16P4B25K
  - Clave 260: 1ZA1405BF2
  - Clave 261: 5KZN124KSBF

### BENEFICIOS

- Excelentes para desbastar todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Clave 260. Para desbaste de fundición de hierro gris
- Clave 261. Para desbaste de fundición de hierro nodular.

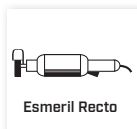
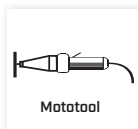
## Tipo 1

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	Xtreme Power	Acabado Burdo						Fundición Hierro Gris	Fundición Hierro Nodular	MAX. RPM	MAX. m/s		
					A14S4B14K	A16S4B14K	A20R4B14K	A24Q4B14K	A24R4B162JA/63	A30R4B14K	A46P4B22K	4ZA249T3B422K				
Mototool	50 mm 2"	13 mm 1/2"	9.50 mm 3/8"								272		19100	50		
	65 mm 2-1/2"	13 mm 1/2"	9.50 mm 3/8"							274			15200	50	5	
Esmeril Recto	150 mm 6"	25 mm 1"	15.88 mm 5/8"					276					6400	50		
		25 mm 1"	15.88 mm 5/8"	1328					277*				10200	80	4	
	230 mm 9"	6 mm 1/4"	15.88 mm 5/8"								370*		6650	80	25	
Esmeril de Banco	200 mm 8"	25 mm 1"	25.40 mm 1"				279						4800	50	4	
	250 mm 10"	25 mm 1"	38.10 mm 1-1/2"				280						3850	50		
Esmeril de Pedestal	300 mm 12"	50 mm 2"	38.10 mm 1-1/2"	1329		282							3200	50	1	
	350 mm 14"	50 mm 2"	38.10 mm 1-1/2"		284								2750	50		
	400 mm 16"	50 mm 2"	38.10 mm 1-1/2"			286							2400	50		
	762 mm 30"	50.8 mm 2"	304.8 mm 12"									260	261	1650	65	

Reforzadas

### Tip TÉCNICO

\* Se pueden usar a 63m/s





## Afilado y Rectificado Premium

Azul



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico, óxido de aluminio blanco.
- Liga VP4 de alta tecnología.

### BENEFICIOS

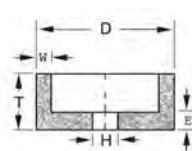
- Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Acción de corte frío.

### USOS

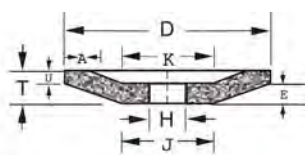
- Acero

### Tip TÉCNICO

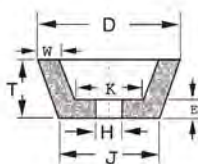
Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.



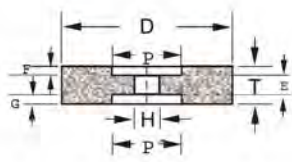
TIPO 6



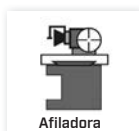
TIPO 12



TIPO 11



TIPO 7



Ø	GROSOR	BARRENO	TIPO	3SB46J5VP4	3SB46K7VP4	3SB54K32VP4	3SB60K5VP4	3SB60L7VP4	3SB70L7VP4	3SB80K7VP4	3SB80L7VP4	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	6								917	6150	40	4
	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	11	334								7650	40	
150 mm 6"	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	12					925				5100	40	
180 mm 7"	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1					911		912		4250	40	5
	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1	129								3850	40	
200 mm 8"	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	1				900					3850	40	
	25 mm 1"	76.20 mm 3"	1				916 *					3100	40	
250 mm 10"	25 mm 1"	76.20 mm 3"	1				901					2050	40	
	50 mm 2"	76.20 mm 3"	7		918							2050	40	1
	50 mm 2"	127 mm 5"	7		331						2050	40		
350 mm 14"	25 mm 1"	127 mm 5"	1				140					2200	40	
	50 mm 2"	127 mm 5"	1				904					1750	40	

\* Clave 916: 3SB54K7VP4

# Afilado y Rectificado Blancas



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.

### BENEFICIOS

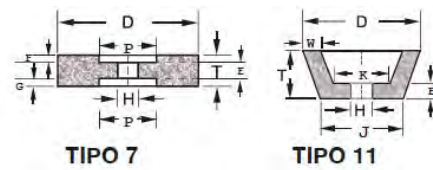
- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).

### USOS

- Acero

### Tip TÉCNICO

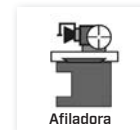
\*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. [Max rpm 3400 a 32 m/s]



### MEDIDAS ADICIONALES (mm)

Tipo 7	P	P	F	G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	10	30
Tipo 11	W	E	J	K	
Clave 316	10	13	115	90	

Ø	GROSOR	BARRENO	TIPO	Blanco (Liga VA0)						MAX. RPM	MAX. m/s			
				89A46J10VA0	89A46K5V	89A46L6V	89A60J10V	89A60K5V	89A60L4V				89A60N6V	89A80J5V
150 mm 6"	6 mm 1/4"	31.75 mm 1-1/4"	1				174				5100	40	5	
	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1		176		177		178		5100	40		
	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	1				181				5100	40		
	25 mm 1"	25.40 mm 1"	1					182			5100	40		
	50 mm 2"	31.75 mm 1-1/4"	11				316				5100	40		
180 mm 7"	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1	*191	192		*193	194		195	197	4250	40	5
	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	1					199			4250	40		
	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1				200				3850	40		
200 mm 8"	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	1		201						3850	40	4	
	20 mm 3/4"	50.00 mm 2"	1		202		203				3850	40		
	25 mm 1"	31.75 mm 1-1/4"	1					206			3850	40		
250 mm 10"	25 mm 1"	76.20 mm 3"	1		209		210				3100	40	1	
	25 mm 1"	76.20 mm 3"	1		212						2550	40		
	50 mm 2"	76.20 mm 3"	7		329		330				2550	40		
300 mm 12"	25 mm 1"	127.00 mm 5"	1				214				2550	40	1	
	40 mm 1-1/2"	127.00 mm 5"	1				217				2550	40		
	25 mm 1"	127.00 mm 5"	1				218				2200	40		
350 mm 14"	50 mm 2"	127.00 mm 5"	1				220				2200	40	1	
	40 mm 1-1/2"	127.00 mm 5"	1				221				1950	40		







## Rectificado 52A Rosas



### CARACTERÍSTICAS

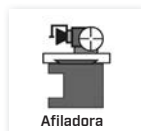
- Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

### BENEFICIOS

- La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- Mayor capacidad de remoción lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- No se tapan.
- No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableteado.
- Conservan ángulos y perfiles.
- No se desgranar y tienen excelente rendimiento.

### USOS

- D2
- Aceros rápidos
- Aceros inoxidables endurecidos.



Ø	GROSOR	BARRENO	TIPO 1	TIPO 7	ESPECIFICACIÓN	MAX. RPM	MAX. m/s	
180 mm 7"	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	70		52A541J2pVTR	4250	40	5
200 mm 8"	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	71		52A541J2pVTR	3850	40	
250 mm 10"	25 mm 1"	76.20 mm 3"	74		52A541J2pVTR	3100	40	1
300 mm 12"	25 mm 1"	127 mm 5"	75		52A541I25VP1	2550	40	
350 mm 14"	25 mm 1"	127 mm 5"	76		52A541I25VP1	2200	40	
	50 mm 2"	127 mm 5"	77		52A541I25VP1	2200	40	
	50 mm 2"	127 mm 5"		78	52A541I25VP1	2200	40	

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio verde y liga VC6.

### BENEFICIOS

- Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carbolyo.

### USOS

- Afilado y rectificado de carburo de tungsteno

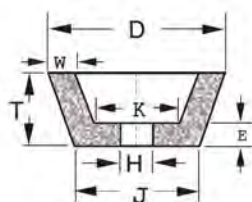


## Afilado Carburo de Tungsteno - Verde

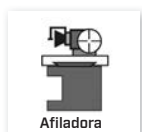


### MEDIDAS ADICIONALES (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Claves 1303	6	13	75	65



Ø	GROSOR	BARRENO	TIPO	TOOL-ROOM					MAX. RPM	MAX. m/s		
				C46J5VC6	C60J5VC6	C60K5VC6	C80K5VC6	C100K5VC6				
100 mm 4"	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	11	1303					7650	40	4	
150 mm 6"	6 mm 1/4"	31.75 mm 1-1/4"	1						224	5100	40	5
	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1	227					5100	40	5	
180 mm 7"	25 mm 1"	31.75 mm 1-1/4"	1	235	236	237			5100	40	4	
	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1	240					241	4250	40	5



Afilado Naranjas



**CARACTERÍSTICAS**

- Liga VA1 (color naranja).
- Liga VA4 (color azul).

**BENEFICIOS**

- Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Liga VA1. Conservan muy bien el perfil.
- Liga VA4. Para ruedas porosas.

**USOS**

- Acero

**MEDIDAS ADICIONALES (mm)**

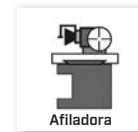
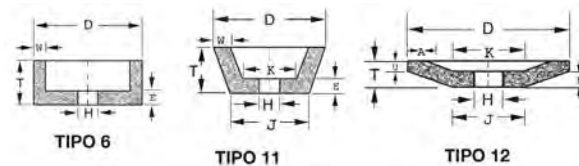
Tipo 6	W	E
Claves 313	10	10
318	10	16
320	25	20
321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
340	6	13	95	80
342	10	13	115	90

Tipo 12	E	JK	U	A
Clave 348	8	75	3	8
350	10	75	3	10

**Tip TÉCNICO**

\*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo



Ø	GROSOR	BARRENO	TIPO	Naranja (Liga VA1)							Azul (Liga VA4)			MAX. RPM	MAX. m/s	📦
				89A46K5V	89A60K5V	89A80J5V	89A80L4V	89A100N5V	89A120J5V	89A150J5V	87A120K5V	89A36G8V	89A60G			
100 mm 4"	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	6	313										7650	40	
	40 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	11	337	338	339								7650	40	4
125 mm 5"	50 mm 2"	31.75 mm 1-1/4"	11	340										6150	40	
	6 mm 1/4"	31.75 mm 1-1/4"	1				175							5100	40	5
150 mm 6"	50 mm 2"	31.75 mm 1-1/4"	6	318										5100	40	4
	50 mm 2"	31.75 mm 1-1/4"	11	342										5100	40	1
	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	12	348										5100	40	
	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	12	350										5100	40	5
180 mm 7"	3 mm 1/8"	31.75 mm 1-1/4"	1							188				4250	40	
	6 mm 1/4"	31.75 mm 1-1/4"	1	184		185		186	187					4250	40	
	75 mm 3"	31.75 mm 1-1/4"	6								320*			3400	32	1
		76.20 mm 3"	6									321*				



## Afilado Tipo 6 - Carburo de Tungsteno

### CARACTERÍSTICAS

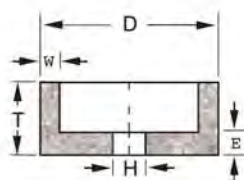
- Fabricadas con carburo de silicio.
- Liga VCB.

### BENEFICIOS

- Gran duración.
- Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

### USOS

- Acero



Ø	GROSOR	BARRENO	W	E	C54K6VC6	C60J6VC6	MAX. RPM	MAX. m/s	
125 mm 5"	65 mm 2-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	22	13	<b>324</b>		6150	40	4
200 mm 8"	100 mm 4"	31.75 mm 1-1/4"	25	25		<b>326</b>	3850	40	1

## Metales no ferrosos / Piedra Tipo 1



### CARACTERÍSTICAS

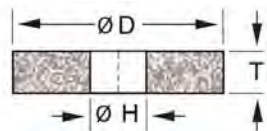
- Fabricada con carburo de silicio.

### BENEFICIOS

- Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.

### USOS

- Desbaste de soldadura y de carburo de tungsteno.
- Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

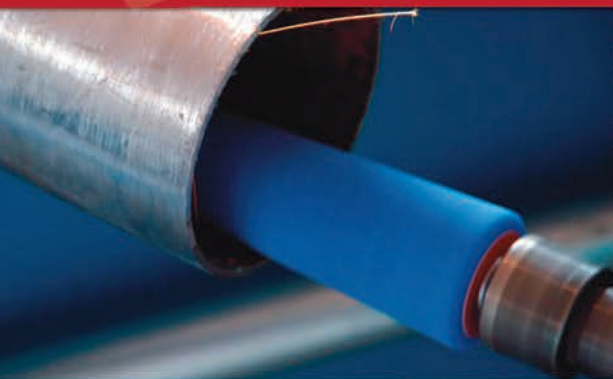


Ø	GROSOR	BARRENO	Piedra y Fundición 1C20R5VC1	MAX. RPM	MAX. m/s	
300 mm 12"	50 mm 2"	38.10 mm 1-1/2"	<b>263</b>	2550	40	1



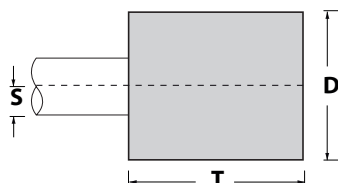


# PUNTAS MONTADAS





## Puntas Montadas



D = Diámetro  
S = Vástago  
T = Grosor

### Tipos disponibles

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

- Puntas Montadas Tipo A. Llevan vástago de 1/4" [6,4 mm] y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
- Puntas Montadas Tipo B. Llevan vástago de 1/8" [3,2 mm] y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
- Puntas Montadas Tipo W. Llevan vástago de 1/4" [6,4 mm] o de 1/8" [3,2 mm] y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.

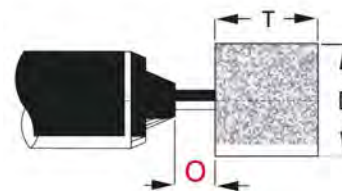
### Operación

Para piezas con formas complejas:

- Desbaste
- Rebabeo
- Acabado
- Pulido

### Características

- Duración y rápida remoción.
- Todas las puntas son fabricadas con un proceso que garantiza la concentricidad, por lo que no vibran.
- Son versátiles por su amplia variedad de formas, una para cada necesidad.
- Dan buen acabado en lugares de difícil acceso.



### Medidas de seguridad

- La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" [ 12,7 mm].
- La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo **en caso de utilizar máquina neumática debe ser cero.**
- Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- No exceda la distancia "O".
- Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

### Líneas disponibles

- Óxido de aluminio 89A "Azul".
- Óxido de aluminio 88A "Rosa".
- Óxido de aluminio 89A "Blanca".
- Liga de hule Tenflex.
- Óxido de aluminio 70A "Gris".
- Carburo de Silicio C "Verde".
- Fibra de Algodón "Gris".

Consulte la Norma ANSI B71  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)

## Uso General Rosas



### Tipo "A" - Vástago 1/4" (6.4 mm)

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	Color ROSA		MAX. RPM	
				88A60P6V	88A90O6V		
A-1		20 mm 3/4"	65 mm 2-1/2"	391		19800	
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	392		16100	
A-4		32 mm 1-1/4"	32 mm 1-1/4"	393		30560	
A-5		20 mm 3/4"	30 mm 1-3/16"	394		45000	
A-11		22 mm 7/8"	50 mm 2"	395		19860	
A-12		18 mm 11/16"	32 mm 1-1/4"	396		48000	
A-13		29 mm 1-1/8"	29 mm 1-1/8"	397		33950	
A-15		6 mm 1/4"	25 mm 1"	398		72750	
A-24		6 mm 1/4"	20 mm 3/4"	400		76500	20
A-25		25 mm 1"		401		35620	
A-31		35 mm 1-3/8"	25 mm 1"	402		27780	
A-34		40 mm 1-1/2"	10 mm 3/8"	404		25470	
A-36		40 mm 1-1/2"	10 mm 3/8"	405		23520	
A-37		32 mm 1-1/4"	6 mm 1/4"	406		30560	
A-38		25 mm 1"	25 mm 1"	407		34500	
A-39		20 mm 3/4"	20 mm 3/4"	408		47250	

### Tipo "B" - Vástago 1/8" (3.2 mm)

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	Color ROSA		MAX. RPM	
				88A60P6V	88A90O6V		
B-44		6 mm 1/4"	10 mm 3/8"	420		68400	
B-52		10 mm 3/8"	20 mm 3/4"	421		45370	
B-53		6 mm 1/4"	16 mm 5/8"	422		60000	
B-71		16 mm 5/8"	3.2 mm 1/8"	425		61120	
B-81		20 mm 3/4"	5 mm 3/16"	427		50930	
B-91		13 mm 1/2"	16 mm 5/8"	428		34500	
B-96		3.2 mm 1/8"	6 mm 1/4"	430		105000	20
B-97		3.2 mm 1/8"	10 mm 3/8"	431		105000	
B-131		13 mm 1/2"	13 mm 1/2"	434		34500	
B-132		10 mm 3/8"	13 mm 1/2"	435		45370	
B-134		8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	437		61650	
B-135		6 mm 1/4"	13 mm 1/2"	438		60000	

### CARACTERÍSTICAS

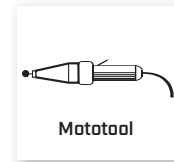
- Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.

### BENEFICIOS

- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.
- Gran variedad de formas y tamaños.

### USOS

- Acero
- Soldadura



### Tipo "W"

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	Color ROSA		MAX. RPM	
					88A60P6V	88A90O6V		
W-144		3.2 mm 1/8"	6 mm 1/4"	3.2 mm 1/8"		440	105000	
W-160		6 mm 1/4"	6 mm 1/4"	3.2 mm 1/8"		442	81370	
W-187		13 mm 1/2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	448		40500	
W-188		13 mm 1/2"	38 mm 1-1/2"	6.4 mm 1/4"	449		30370	
W-220		25 mm 1"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	453		25500	20
W-222		25 mm 1"	50 mm 2"	6.4 mm 1/4"	454		15900	
W-232		32 mm 1-1/4"	50 mm 2"	6.4 mm 1/4"	456		14250	
W-235		40 mm 1-1/2"	6 mm 1/4"	6.4 mm 1/4"	457		25470	
W-236		40 mm 1-1/2"	13 mm 1/2"	6.4 mm 1/4"	458		25470	



## Clave 755



### Kit de Puntas Montadas

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-52



### CARACTERÍSTICAS

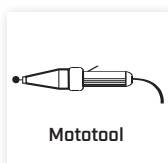
- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.

### BENEFICIOS

- Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.

### USOS

- Acero
- Soldadura



## Alto Rendimiento Azules



### Tipo "A" - Vástago 1/4" [6.4 mm]

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	Color AZUL 89A54P3VT4	MAX. RPM	
A-1		20 mm 3/4"	65 mm 2-1/2"	610	19800	
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	611	16100	
A-11		22 mm 7/8"	50 mm 2"	612	19860	
A-15		6 mm 1/4"	25 mm 1"	613	72750	20
A-24		6 mm 1/4"	20 mm 3/4"	614	76500	
A-36		40 mm 1-1/2"	10 mm 3/8"	615	23520	
A-37		32 mm 1-1/4"	6 mm 1/4"	616	30560	
A-38		25 mm 1"	25 mm 1"	617	34500	

### Tipo "W" - Vástago 1/4" [6.4 mm]

W-222		25 mm 1"	50 mm 2"	618	15900	20
-------	--	-------------	-------------	-----	-------	----

### CARACTERÍSTICAS

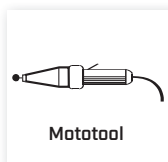
- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.

### BENEFICIOS

- Excelentes para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
- Bajo precio.

### USOS

- Acero
- Soldadura



## chip-cut® Blancas



### Tipo "A" - Vástago 1/4" [6.4 mm]

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	Color BLANCO 89A60Q	MAX. RPM	
A-1		20 mm 3/4"	65 mm 2-1/2"	415	19800	
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	416	16100	
A-11		22 mm 7/8"	50 mm 2"	417	19860	20
A-15		6 mm 1/4"	25 mm 1"	423	72750	
A-24		6 mm 1/4"	20 mm 3/4"	424	76500	
A-36		40 mm 1-1/2"	10 mm 3/8"	426	23520	

### Tipo "W" - Vástago 1/4" [6.4 mm]

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	Color BLANCO 89A60Q	MAX. RPM	
W187		13 mm 1/2"	25 mm 1"	432	40500	
W188		13 mm 1/2"	38 mm 1-1/2"	433	30370	
W220		25 mm 1"	25 mm 1"	436	25500	20
W222		25 mm 1"	50 mm 2"	439	15900	
W235		40 mm 1-1/2"	6 mm 1/4"	441	25470	
W236		40 mm 1-1/2"	13 mm 1/2"	443	25470	

**Acero Inoxidable**



**Tipo "A" - Vástago 1/4" [6.4 mm]**

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	COLOR CAFÉ A249S5B	MAX. RPM	
A-1		20 mm 3/4"	65 mm 2-1/2"	412	19800	20
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	413	16100	
A-11		22 mm 7/8"	50 mm 2"	414	19860	

**Tipo "W" - Vástago 1/4" [6.4 mm]**

W-222		25 mm 1"	50 mm 2"	461	15900	20
-------	--	-------------	-------------	-----	-------	----

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con óxido de aluminio café A24.

**BENEFICIOS**

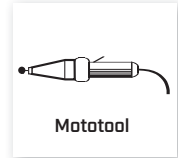
- Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura

**Tip TÉCNICO**

La clave 461 está libre de Cl, Fe y S por lo que no contamina el acero inoxidable.



**Fundición Gris**



**Tipo "A" - Vástago 1/4" [6.4 mm]**

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	COLOR GRIS 70A36S5VK0	MAX. RPM	
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	410	16100	20
A-11		22 mm 7/8"	50 mm 2"	411	19860	

**CARACTERÍSTICAS**

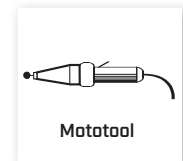
- Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.

**BENEFICIOS**

- Especiales para desbastar fundición gris y nodular.

**USOS**

- Soldadura



**Piedra**



**Tipo "A" - Vástago 1/4" [6.4 mm]**

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	Color VERDE C3605VY0	MAX. RPM	
A-1		20 mm 3/4"	65 mm 2-1/2"	445	19800	20
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	446	16100	
A-11		22 mm 7/8"	50 mm 2"	447	19860	

**CARACTERÍSTICAS**

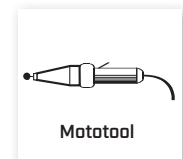
- Fabricadas con carburo de silicio verde C.

**BENEFICIOS**

- Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

**USOS**

- Concreto
- Piedra
- Metales Ferrosos
- Fundición



## Fibra de Algodón

### CARACTERÍSTICAS

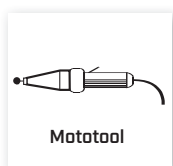
- Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- **Especificación A54MTX.** Dureza media y liga resistente.
- **Especificación A80GFX.** Liga suave y flexible.

### BENEFICIOS

- Para rebabeo y acabado de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- Dejan excelentes acabados.
- No se tapan.
- Rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Control de la remoción del material.
- No cambia la geometría de la pieza.

### USOS

- Acero inoxidable
- Aluminio
- Limpieza, rebabeo y acabado de moldes
- Trabajos de joyería



### Tipo "A"

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	A54MTX	A80GFX	MAX. RPM	
A-3		25 mm 1"	70 mm 2-3/4"	6.4 mm 1/4"	1220	1221	16100	10
A-15		6 mm 1/4"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	1222	1223	72750	

### Tipo "B"

B-52		10 mm 3/8"	20 mm 3/4"	3.2 mm 1/8"		1224	45370	10
B-121		13 mm 1/2"	Ø	3.2 mm 1/8"		1225	45370	

### Tipo "W"

W-163		6 mm 1/4"	13 mm 1/2"	3.2 mm 1/8"		1226	60000	
W-177		10 mm 3/8"	20 mm 3/4"	3.2 mm 1/8"		1227	33750	10
W-185		13 mm 1/2"	13 mm 1/2"	3.2 mm 1/8"		1228	34500	
W-220		25 mm 1"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"		1229	25500	

### CARACTERÍSTICAS

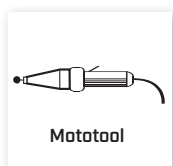
- Fabricadas con liga de hule.

### BENEFICIOS

- Para rebabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Son elásticas.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura



## Tenflex®

### Hule



TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	LIGA HULE	MAX. RPM	
MY		16mm 5/8"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2309	29000	20
MY		25 mm 1"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2310	19000	10
MY		25 mm 1"	32 mm 1-1/4"	6.4 mm 1/4"	2311	19000	10
MPB		30 mm 1-3/16"	6 mm 1/4"	6.4 mm 1/4"	2312	15000	10
MPB		30 mm 1-3/16"	10 mm 3/8"	6.4 mm 1/4"	2313	15000	10
MPB		38 mm 1-1/2"	10 mm 3/8"	6.4 mm 1/4"	2314	12000	10
MTZ		16 mm 5/8"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2315	29000	20
MTZ		25 mm 1"	32 mm 1-1/4"	6.4 mm 1/4"	2316	19000	10
MY		6 mm 1/4"	13 mm 1/2"	3.2 mm 1/8"	2317	75000	100
MY		13 mm 1/2"	20 mm 3/4"	3.2 mm 1/8"	2318	37000	50



# Copas Tipo 11 Desbaste



**Metal**



### CARACTERÍSTICAS

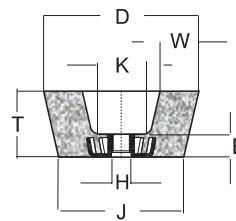
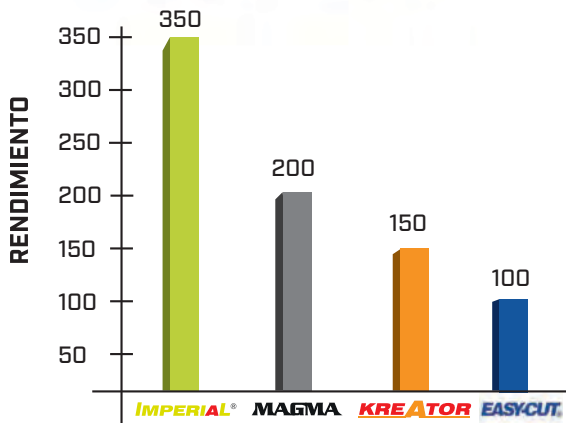
- Rosca integrada:  
5/8"-11 máquinas americanas.  
M14-2 máquinas europeas.
- Fabricadas con grano grueso 16 y 24.
- Grosor de 2".

### BENEFICIOS

- Una copa para cada necesidad.
- La mejor opción para biselado de placas de acero.
- Altísima capacidad de remoción.
- Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxiacorte.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura



DURAN MÁS ← → CUESTAN MENOS

**IMPERIAL** **MAGMA** **KREATOR** **EASYCUT**

- Clave 353: A24S4B141J
- Clave 354: A24R3B141J
- Clave 355: A24R4B141J

Ø	GROSOR	BARRENO	IMPERIAL 1A2162V4B	MAGMA A20T3B A24R	KREATOR A24QB	EASYCUT A24PB	MAX. rpm	MAX. m/s	
100 mm 4"	50 mm 2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H		353			9550		
125 mm 5"	50 mm 2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	343				7650	50	8
		M14-2		354	1365	2354	7650		
		15.88 mm - 11H 5/8" - 11H		355	1355	2355	7650		
150 mm 6"	50 mm 2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H		357			6400		1



## Copas Tipo 11

Piedra

### CARACTERÍSTICAS

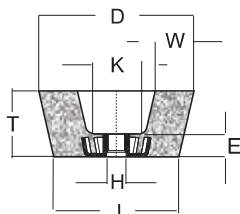
- Fabricadas con carburo de silicio negro.

### BENEFICIOS

- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

### USOS

- Granito
- Mármol
- Concreto
- Piedra
- Metales no ferrosos / Aluminio
- Fundición



- Clave 360 y 364: 1C80R5B
- Clave 345 y 365: 1C120N4B

### MAGMA

Ø	GROSOR	BARRENO	ACABADO BURDO 1C16P4B 1C24P4B	ACABADO MEDIO 1C36O4B 1C60O4B	ACABADO FINO 1C80O4B 1C120O4B	MAX. rpm	MAX. m/s	
80 mm 3-5/32"	45 mm 1-3/4"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H		1292 1294	1284 1286	11936	50	4
		M14-2	1293 1295	1283 1285				
125 mm 5"	50 mm 2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	362 352	356 361	364 365	7650	8	
		M14-2	358 346	349 351	360 345			

### KREATOR

Ø	GROSOR	BARRENO	ACABADO BURDO 1C16PB 1C24PB	ACABADO MEDIO 1C36OB 1C60NB	ACABADO FINO 1C80NB 1C120MB	MAX. rpm	MAX. m/s	
125 mm 5"	50 mm 2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	1349 1350	1351 1352	1353 1354	7650	50	8
		M14-2	1359 1360	1361 1362	1363 1364			

### EASYCUT

Ø	GROSOR	BARRENO	ACABADO MEDIO 1C36NB 1C60NB	ACABADO FINO 1C80NB	MAX. rpm	MAX. m/s	
80 mm 3-5/32"	45 mm 1-3/4"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	1270 1272	1274	11936	50	4
		M14-2	1271 1273	1275			

## Pulido

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- Nueva fórmula mejorada.

### BENEFICIOS

- Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.

### USOS

- Granito
- Mármol



## Copas Shellac



Ø	GROSOR	BARRENO	PULIDO SHELLAC GRIS 1C3NB	VERDE 1C4NB	MAX. rpm	MAX. m/s	
80 mm 3-5/32"	45 mm 1-3/4"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	1288 1289	1290 1291	11936	50	4
		M14-2	1289 1291	1290 1291			
125 mm 5"	50 mm 2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	550 552	551 553	6500	8	
		M14-2	552 553	553 554			



## Desbaste Metal y Fundición



### CARACTERÍSTICAS

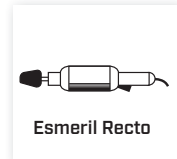
- Fabricados con alúmina-zirconia.
- Rosca integrada 5/8"-11 para fácil montaje.
- Nueva especificación 5ZZ24T4B16J.

### BENEFICIOS

- Excelente rendimiento y capacidad de remoción.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.

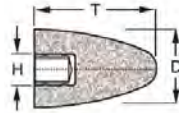
### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura

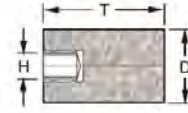


TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	5ZZ24T4B16J	MAX. rpm	
16	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	1323	18000	8
18	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	1324		
18R	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	1325		

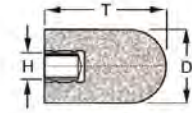
### FORMAS DISPONIBLES



Tipo 16



Tipo 18



Tipo 18R

## Clásica

Metal



### Tip TÉCNICO

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.

### CARACTERÍSTICAS

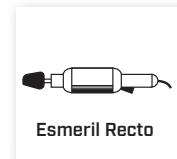
- Fabricados con óxido de aluminio grano grueso resinoso.
- Especificación A16/24 S4B para acero.
- Especificación 70A24R5V vitrificado para fundición.

### BENEFICIOS

- Gran rapidez en el desbaste de acero, hierro y soldadura.

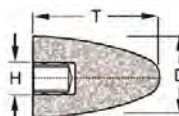
### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura

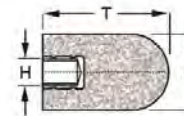


TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ACERO A16S4B A24S4B	FUNDICIÓN 70A24R5V	MAX. rpm	
18R	32 mm 1-1/4"	50 mm 2"	9.5 mm - 16H 3/8" - 16H	369		25000	10
16	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	589		18000	
18	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	379		18000	
18R	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	371		18000	8
18R	45 mm 1-3/4"	75 mm 3"	M14-2	540		18000	
16	50 mm 2"	75 mm 3"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H		363	13500	
18R	70 mm 2-3/4"	90 mm 3-1/2"	15.88 mm - 11H 5/8" - 11H	373		12000	10

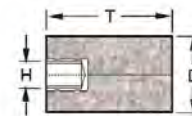
### FORMAS DISPONIBLES



Tipo 16



Tipo 18R



Tipo 18



## Ladrillos

### CARACTERÍSTICAS

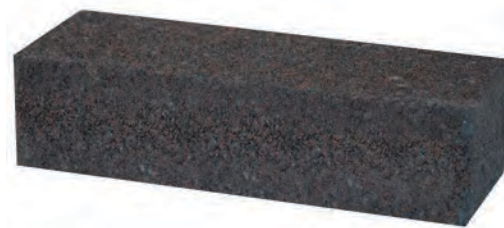
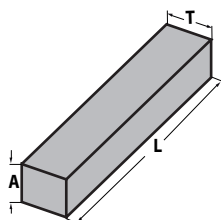
- Fabricados con carburo de silicio BC.
- SHELLAC: Contienen corcho y agentes abrillantadores.

### BENEFICIOS

- Inmejorable desempeño en el desbaste y pulido de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.

### USOS

- Granito
- Mármol
- Concreto
- Terrazo



### Clásica

LARGO	GROSOR	ALTURA	ALTO RENDIMIENTO						4	
			ACABADO BURDO		ACABADO MEDIO		ACABADO FINO			
200 mm 8"	75 mm 3"	50 mm 2"	8C12R5V	8C16R5V	8C24R5V	8C36P5V	8C80O5V	8C120N5V	8C220M5V	
			486	490	488	489	491	492	472	

### Shellac

LARGO	GROSOR	ALTURA	SHELLAC		4
			GRIS	VERDE	
200 mm 8"	75 mm 3"	50 mm 2"	1C3BPE	1C4BPE	
			548	549	

## Lima de Guadaña

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio.
- Especificación 1C120L5VC2 - Clave 485.
- Especificación 1C90 Chip Cut - Clave 2495.

### BENEFICIOS

- Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- Clave 2495 afila más rápido.

### USOS

- Acero
- Vidrio



### Clásica

LARGO	GROSOR	ALTURA	TIPO	1C120L5	
230 mm 9"	35 mm 1-3/8"	13 mm 1/2"	LL91C	485	5

### chip-cut®

LARGO	GROSOR	ALTURA	TIPO	1C90	
230 mm 9"	35 mm 1-3/8"	13 mm 1/2"	LL91C	2495	5

## Combinadas



### Clásica

LARGO	GROSOR	ALTURA	TIPO	% DE GRANO		Grueso 11A120	CLAVE	
				Fino 89A220	89A320			
100 mm 4"	50 mm 2"	25 mm 1"	LC-4		50%	50%	476	
150 mm 6"	50 mm 2"	25 mm 1"	LC-6		50%	50%	467	10
			LCA-15	30%		70%	483	
200 mm 8"	50 mm 2"	25 mm 1"	LCA-20	30%		70%	484	10
			LC-8		50%	50%	468	

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio, grano fino (blanco) y grano grueso (café).
- Clave 463 fabricada con carburo de silicio en granos 120 (Medio) y 240 (Fino).

### BENEFICIOS

- Combinación de grano fino y grueso para afilado y asentado de filos en una sola herramienta.
- Clave 463 Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos, tijeras, navajas, etc. en el hogar.

### USOS

- Acero



## TENAZIT

LARGO	GROSOR	ALTURA	GRANO 400 /1000	
180 mm 7"	60 mm 2-3/8"	25 mm 1"	1186	1

## HUM

LARGO	GROSOR	ALTURA	TIPO	1C120LV / 1C240LV	
100 mm 4"	50 mm 2"	25 mm 1"	LC-4	462	
150 mm 6"	50 mm 2"	25 mm 1"	LC-6	463	10
200 mm 8"	50 mm 2"	25 mm 1"	LC-8	464	



## Suavizadoras



LARGO	GROSOR	ALTURA	25M	26M	35M	36M	45M	
100 mm 4"	10 mm 3/8"	10 mm 3/8"	471		477		479	10
	13 mm 1/2"	13 mm 1/2"		473		478		

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.
- Especificación: 89A24005V

### BENEFICIOS

- Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.

### USOS

- Acero

### Tip TÉCNICO

Especiales para moldes

## TYROLIT Limas para moldes



DIMENSIONES	4283	4284	4285
150 x 13 x 6 mm 6" x 1/2" x 1/4"			

Clave	TYROLIT
4283	TYR 34312387
4284	TYR 34312388
4285	TYR 34311288

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Grano súper-fino.
- Especificación: Clave 4283: 89A400-54 V  
• Clave 4284: 89A600-54 V  
• Clave 4285: 89ASUPER 3

### BENEFICIOS

- Para afilar o asentar filos de herramientas.
- Excelentes para el acabado de moldes.

### USOS

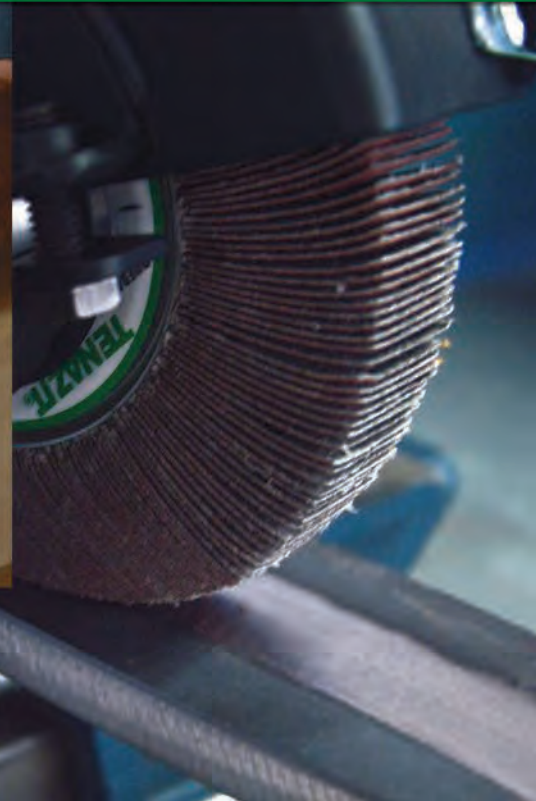
- Aceros duros







# PRODUCTOS DE LIJA





# SuperAssilex

Lijado en seco



DIMENSIONES	GRANO	CLAVE	
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	Café AS-240	3220	25
	Azul Marino AS-320	3221	
	Azul Cielo AS-400	3222	
	Amarillo AS-800	3223	
	Naranja AS-1200	3224	
Rosa AS-1500	3225		

### CARACTERÍSTICAS

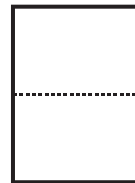
- Innovador respaldo de latex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

### BENEFICIOS

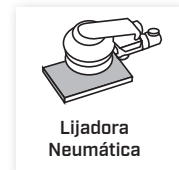
- Apta para cualquier superficie incluso concava-convexa gracias a su excelente flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado. Ideal para pinturas base agua.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Se elimina el proceso del secado. No hay riesgo de generar "ampollas".
- Se puede ahorrar 50% del tiempo comparado con las almohadillas de fibra ó las hojas de lija convencionales.

### USOS

- Pintura
- Barniz
- Plástico

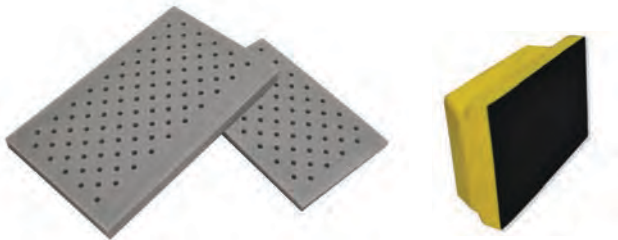


Precortado en 2 piezas



# Respaldo para Hojas de Lija

## SuperAssilex



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO	USO MANUAL	USO MÁQUINA	
75 x 120 mm 3 x 4-23/32"	3228	Rectangular con perforaciones	✓	✓	4
100 x 150 mm 4" x 6"	3229	Rectangular con perforaciones	✓	✓	2
70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	3214	Respaldo Manual (Tacon)	✓		1

### BENEFICIOS

- Su uso previene el cansancio del operador.



### Tip TÉCNICO

Utilice lijadora neumática clave: 2514 8500 RPM para hojas de lija claves 3220 a 3227.

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

### CARACTERÍSTICAS

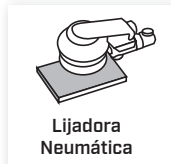
- Respaldo de látex ultraflexible.
- Estructura única de grano.
- Con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

### BENEFICIOS

- Se puede controlar la textura fácilmente.
- Es posible dar un acabado como si fuera un coche nuevo.
- Tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Bufflex.

### USOS

- Pintura
- Barniz
- Plástico



**Nueva Línea**

### Tip TÉCNICO

Utilice lijadora neumática **clave: 2514 8500 RPM.**

**Nueva Línea**



DIMENSIONES	GRANO	CLAVE	
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	Verde BU-2000	3226	25
	Negro BU-3000	3227	

## Respaldo para Hojas de Lija



USO	DIMENSIONES	CLAVE	TIPO	
Manual	78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	Súper-flexible	2
Máquina	78 x 123 x 13 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	Súper-flexible	

### CARACTERÍSTICAS

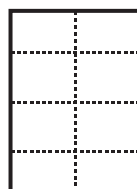
- Respaldo flexible.
- 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

### BENEFICIOS

- Para remoción de pequeños defectos como polvos, rayaduras y exceso de pintura,
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Quita los defectos fácilmente y se obtiene un acabado perfecto.

### USOS

- Pintura
- Barniz



Precortado en 8 piezas

**Nueva Línea**

## Respaldo para Hojas de Lija



GRANO	70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	
Rosa TC-1500	3215	25
Verde TC-2000	3216	
Negro TC-3000	3217	



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO	
27 x 33 x 15 mm 1" x 1-1/4" x 1/2"	3213	Bloque Negro Rígido	10

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

**TENAZIT® / MAGMA**

Lijado con agua



RESPALDO IMPERMEABLE	GRANO	230 x 280 mm 9" x 11"	
C	60	1801	50
	80	1802	
	100	1803	
	120	1804	
	150	1805	
	180	1806	
A	220	1807	50
	240	1808	
	280	1809	
	320	1810	
	360	1811	
	400	1812	
	600	1813	
	800	1814	



RESPALDO	GRANOS MICROFINOS	230 x 140 mm 9" x 5-1/2"	
A	1000	1817	50
	1200	1818	
	1500	1819	
	2000	1893	
	2500	1897	

**CARACTERÍSTICAS**

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo Impermeable súper flexible color azul.
- Granulometría FEPA.

**BENEFICIOS**

- Excelente rendimiento ya que no se tapa.
- Lija muy bien cualquier tipo de piezas con formas caprichosas.
- Calidad inigualable en granos microfinos.

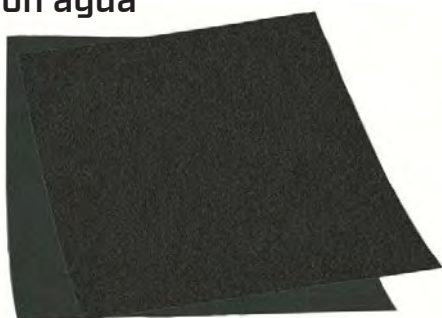
**USOS**

- Pintura
- Barniz
- Madera
- Plástico
- Textiles



**EASYCUT®**

Lijado con agua



RESPALDO IMPERMEABLE	GRANO	230 x 280 mm 9" x 11"	
C	80	2740	50
	100	2741	
	120	2742	
	150	2743	
	180	2744	
	220	2745	
A	240	2746	50
	280	2747	
	320	2748	
	360	2749	
	400	2750	
	500	2751	
	600	2752	
	800	2753	

**CARACTERÍSTICAS**

- Carburo de silicio negro.
- Respaldo Impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.

**BENEFICIOS**

- Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- No se desgrana.

**USOS**

- Metal
- Pintura
- Barniz
- Piedra

**Tip TÉCNICO**

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.







## Respaldo de Tela

### CARACTERÍSTICAS

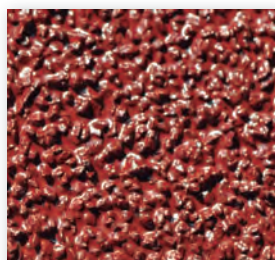
- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo X-flexible muy resistente.
- Resina sobre resina de alta calidad.

### BENEFICIOS

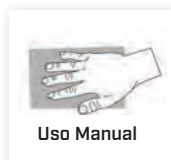
- Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta, gran flexibilidad, excelentes acabados.
- No se desgrana.

### USOS

- Metal
- Pintura
- Barniz
- Madera



GRANOS	230 x 280 mm 9" x 11"	
36	1686	25
50	1687	
60	1698	
80	1688	
100	1756	50
120	1689	
150	1699	
180	1729	
220	1760	



Uso Manual

### Tip TÉCNICO

Son altamente flexibles y no se desgranar. Ideales para trabajo de formas en madera, plástico y metal.

## Esmeril Respaldo de Tela

### CARACTERÍSTICAS

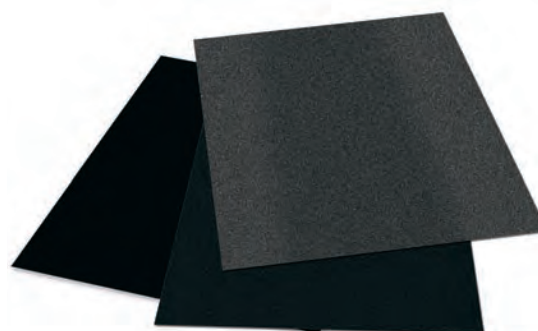
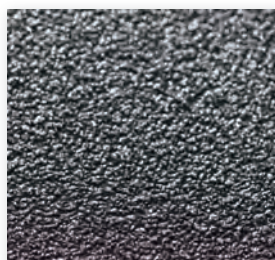
- Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- Fabricados con óxido de aluminio.
- Resina sobre resina.

### BENEFICIOS

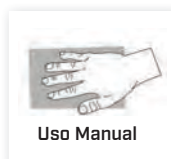
- Gran flexibilidad.
- Respaldo flexible y resistente.
- No despiden malos olores.
- Bajo precio.

### USOS

- Acero
- Metales no ferrosos



RESPALDO DE TELA	GRANO	230 x 280 mm 9" x 11"	
J	Extra-Grueso	1970	25
	Grueso	1971	
	Mediano	1972	50
	Fino	1973	

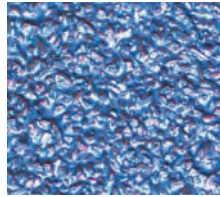


Uso Manual

## Lijado en Seco



RESPALDO DE PAPEL	GRANO	115 x 140 mm 4-1/2" x 5-1/2"	
C	80	2244	8
	120	2245	
	220	2246	



### CARACTERÍSTICAS

- Estructura abierta.
- Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.

### BENEFICIOS

- No se tapan.
- Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- Excelentes acabados.
- Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.

### USOS

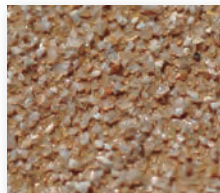
- Mármol suave
- Madera
- Pintura
- Barniz
- Yeso



## Lijado de Madera



RESPALDO DE PAPEL	GRANO	230 x 280 mm 9" x 11"	
C	Grueso	2770	50
	Mediano	2771	
	Fino	2772	
	Muy Fino	2773	



### CARACTERÍSTICAS

- Respaldo de papel resistente a la ruptura.

### BENEFICIOS

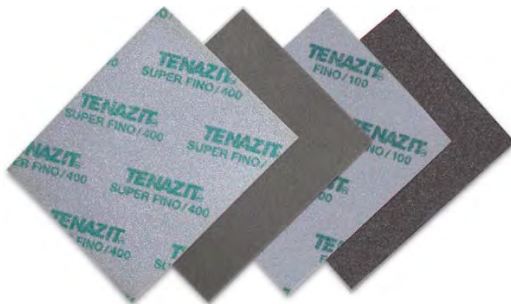
- Para el lijado en seco de madera.
- Bajo precio.

### USOS

- Madera



## Almohadillas de Lija



LARGO	ANCHO	GROSOR	GRANO	CLAVE	
115 mm 4-1/2"	140 mm 5-1/2"	5 mm 1/4"	Mediano - 60	2101	20
			Fino - 100	2102	
			Muy Fino - 220	2103	
			Súper Fino - 400	2104	

### CARACTERÍSTICAS

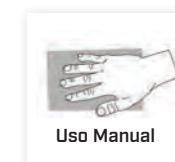
- Flexibles.
- Resistentes.
- Lavables.

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- Se puede usar en seco o en húmedo.

### USOS

- Metal
- Pintura
- Barniz
- Madera
- Plástico
- Fibra de vidrio



### CARACTERÍSTICAS

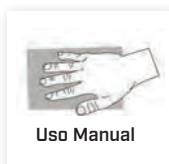
- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso ROJO
  - Mediano AZUL
  - Fino AMARILLO

### BENEFICIOS

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- Fácil identificación por el color del empaque.

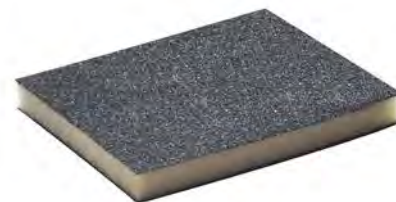
### USOS

- Metal
- Pintura
- Barniz
- Madera
- Plástico



Uso Manual

**Tenflex®**  
Pads para Lijado



LARGO	ANCHO	GROSOR	GRANO	CLAVE	FLEXIBILIDAD	
123 mm 5"	98 mm 4"	12,5 mm 1/2"	Grueso - 60	2095	ALTA	60
			Mediano - 100	2096		
			Fino - 220	2097		

### CARACTERÍSTICAS

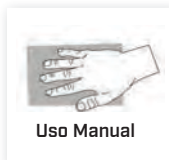
- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso/ Mediano ROJO
  - Mediano/ Fino AZUL
  - Fino AMARILLO
  - Muy Fino VERDE

### BENEFICIOS

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Fácil identificación por el color del empaque.

### USOS

- Metal
- Pintura
- Barniz
- Madera
- Plástico



Uso Manual

### Tip TÉCNICO

Los blocks son ideales para el lijado de muebles rústicos.



Empaque despachador

**Tenflex®**

Blocks para Lijado



LARGO	ANCHO	GROSOR	GRANO	CLAVE	FLEXIBILIDAD	
100 mm 4"	68,5 mm 2-3/4"	26 mm 1"	Grueso - 36	2098	MEDIA	60
			Mediano - 60			
			Mediano - 80	2106		
			Mediano - 60	2099		
			Fino - 100	2100		
Muy Fino - 220	2105					

### CARACTERÍSTICAS

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Con perfil angular.

### BENEFICIOS

- Se puede usar en seco y húmedo.
- Duran más que las hojas de lija.
- Excelente para lijar en ranuras, vértices y en lugares de difícil acceso.

### USOS

- Metal
- Pintura
- Barniz
- Madera
- Plástico

### Tip TÉCNICO

Se recomienda limpiar con la clave 2236 para prolongar su vida útil.

## Block de lija angular



LARGO	ANCHO	GROSOR	GRANO	CLAVE	
125 mm 5"	90 mm 3-1/2"	25 mm 1"	Grueso - 60 Fino - 100	2080	20



**Bandas de Lija** *TENAZIT*

		TAMAÑO DE GRANO																								
Especificación		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	3000	4000	
ÓXIDO DE ALUMINIO	Papel: TWAWF					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆														
	Papel: T1AF													◆ 9 Micras	◆ 15 Micras				◆ 30 Micras	◆ 40 Micras	◆ 50 Micras					
	Papel: TWSWE												◆	◆	◆	◆	◆		◆							
	Tela: TSA2J											◆			◆											
	Tela: TCATJ												◆		◆		◆		◆				◆	◆		
	Tela: TGAXF					◆	◆		◆																	
	Tela: TZAX	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆												
	Tela: TUAX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆										
	Tela: TUA4X		◆			◆	◆			◆																
	Tela: TUA5X			◆		◆	◆			◆	◆		◆			◆		◆		◆						
	Tela: TUAWX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
	Tela: TZAXF		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆										
	Tela: TGAJF						◆			◆		◆														
	CARBURO DE SILICIO	Tela: TRC2J						◆		◆		◆	◆		◆	◆										
Tela: TECKJ													◆		◆		◆									
Tela: TUCX			◆			◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆		◆									
Tela: TJASG3V																◆		◆	◆		◆		◆	◆	◆	◆
Tela: TECKY							◆			◆																
Tela: TUCKY														◆				◆								
ZIRCONIO	Tela: TRZX		◆	◆		◆	◆			◆																
	Tela: TDZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆																				
	Tela: TDZ5X			◆		◆	◆																			
	Tela: TUZ2Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆																
CERÁMICO	Tela: TUZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆																				
	Tela: TIG2X			◆		◆	◆																			
	Tela: TGG2Y		◆	◆		◆	◆																			

RESPALDO	APLICACIÓN					VENTAJAS / BENEFICIOS
	Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros	
Papel "F" anti-estático	○	●	○		○	Excelente en lijado de maderas resinosas y extremadamente duras, chapas de madera blanda, no se tapa, lijado de aluminio, acero y piel.
Papel Film	●					Ideal para pulido de árboles de levas, cigüeñales y cualquier pieza de metal.
Papel "E" anti-estático		●	●	●	○	Excelente para lijado de madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.
Tela "J" súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, palos de golf, álabes, cigüeñales.
Tela "J"	●		●			Ideal para pulido de acero inoxidable, al carbón, titanio, inconel.
Tela "X" flexible de algodón	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.
Tela "X" poli-algodón	●	●				Madera, metal.
Tela "X" -"Y" poli-algodón impermeable	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido y larga duración.
Poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, bandas delgadas, poca presión.
Poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas.
Tela "X" poli-algodón lavable	○	●	○			Ideal para madera suave y de dureza media, alto rendimiento. Es lavable.
Tela "J" 100% algodón	●	●	○			Lijado de madera, metal, laca, barniz.
Tela "X" poli-algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.
Tela "J"			●			Latón, bronce, aluminio.
Tela "J" poli-algodón	●		●	●		Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricantes de herrajes, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, álabes de turbina.
Tela "X" -"Y" 100% poliéster impermeable		●	●	●	○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.
Hule espuma + Velcro®	●		●		●	Para satinado y pulido de superficies sólidas, piedra, pintura, barniz, acrílico, acero inoxidable, plástico, fibra de vidrio, bronce, latón, parquet, pisos laminados, porcelana, pvc.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio.
Tela "X" poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.
Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Acero al carbón, inoxidable, fundición, aceros aleados serie 300 alto níquel. Operaciones de alta presión con ruedas de contacto duras.
Tela "X" de algodón Tela menos rígida que el poliéster	●		○			Ideal para desbaste de metal e inoxidable.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel.
Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desbaste pesado y corte rápido.
Tela "X" poli-algodón	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Uso solo en seco.

● Altamente recomendable    ○ Recomendable

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## Óxido de Aluminio TZAX



### CARACTERÍSTICAS

- Altamente flexibles.
- Resistentes al desgarre.
- Respaldo "X"- Poli-algodón.

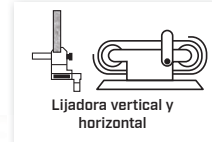
### BENEFICIOS

- Excelente rendimiento al mejor precio.

A ANCHO	L DESARROLLO	MÁQUINA	36	40	60	80	100	120	
75 mm 3"	457 mm 18"	Lijadora Portátil	1050	1051	1010	1011	1012	1013	10
	533 mm 21"		1060	1061	1020	1021	1022	1023	
100 mm 4"	610 mm 24"	Lijadora Portátil	1090	1091	1045	1046	1047	1048	10
	915 mm 36"		1213						
150 mm 6"	1,219 mm 48"	Lijadora Horizontal y vertical					1238		

### USOS

- Metal
- Madera



## Autoservicio Paquete de 3 piezas

A ANCHO	L DESARROLLO	MÁQUINA	60	80	120	
75 mm 3"	457 mm 18"	Lijadora Portátil	2259	2260	2261	3
	533 mm 21"		2263	2264	2265	

## Zirconio TUZ3Y



### CARACTERÍSTICAS

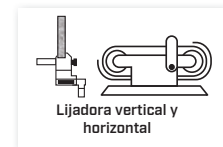
- Resistentes al desgarre.
- Impermeable.
- Respaldo "Y"- Poliéster.

### BENEFICIOS

- Para operaciones que requieren un desbaste pesado y una acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aleaciones con níquel



A ANCHO	L DESARROLLO	MÁQUINA	50	60	80	
13 mm 1/2"	610 mm 24"		1243			
100 mm 4"	915 mm 36"	Lijadora Horizontal y vertical	1231			10
150 mm 6"	1,219 mm 48"		1257	1259		

## Carburo de Silicio TUCX



### CARACTERÍSTICAS

- Flexibles.
- Resistentes.
- Impermeable.
- Respaldo "X-Y"- Poli-algodón.

### BENEFICIOS

- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos.
- No se tapa.

### USOS

- Vidrio
- Asbesto
- Cerámica
- Cemento
- Metal
- Acero inoxidable
- Piedra



A ANCHO	L DESARROLLO	MÁQUINA	60	80	100	120	400	
75 mm 3"	457 mm 18"	Lijadora Portátil	1151	1152	1154		10	
	533 mm 21"		1161	1162	1163	1164		1168
100 mm 4"	610 mm 24"		1191	1192	1193	1194	1198	



**CARACTERÍSTICAS**

- Tela "X" - flexible.

**BENEFICIOS**

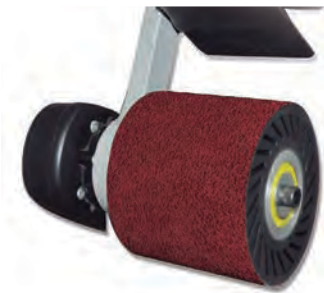
- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable



**Nueva Línea**



**Zirconio TUZ2Y**

A	L	MÁQUINA	50	80	120		
ANCHO	DESARROLLO		Lijadora	1075	1076	1077	5
100 mm	317 mm		Satinadora				
4"	12-1/2"						

**Nueva Línea**

**SIC / Grano Compacto TUCKY**

A	L	MÁQUINA	240	400		
ANCHO	DESARROLLO		Lijadora	1073	1074	5
100 mm	317 mm		Satinadora			
4"	12-1/2"					

**Óxido de Aluminio**

A	L	MÁQUINA	TGAXF 80	TGAJF 120		
ANCHO	DESARROLLO		Lijadora	1072	1082	10
100 mm	317 mm		Satinadora			
4"	12-1/2"					

**CARACTERÍSTICAS**

- Abrasivo estructurado.
- Tela "J" - muy flexible.

**BENEFICIOS**

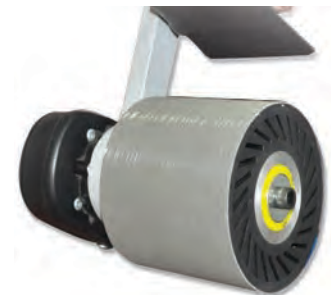
- Excelentes acabados.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Titanio



**Óxido de Aluminio Piramidal TCATJ**



A	L	MÁQUINA	400	600	1200	2000		
ANCHO	DESARROLLO		Lijadora	2777	2784	2798	2803	5
100 mm	317 mm		Satinadora					
4"	12-1/2"							

**CARACTERÍSTICAS**

- Estructura abierta.

**BENEFICIOS**

- Garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- Se puede lograr un acabado espejo.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Vidrio



**Pulizit®**



A	L	MÁQUINA	CLAVE		
ANCHO	DESARROLLO		Lijadora	2377	5
100 mm	324 mm		Satinadora		
4"	13"				

## Bandas de Fibra



A ANCHO	L DESARROLLO	MÁQUINA	Café GRUESO	Marrón MEDIANO	Azul MUY FINO	
19 mm 3/4"	457 mm 18"	Lijadora Dinafile®	2607	2608	2609	5
100 mm 4"	324 mm 13"	Lijadora Satinadora	2322	2327	2358	

### CARACTERÍSTICAS

- Flexible.
- Alta resistencia al desgarre.

### BENEFICIOS

- Granos:  
CAFÉ- Grano Grueso elimina ligeras rebabas.  
MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies deja acabado semipulido.  
AZUL- Grano muy fino, prepara superficies para el pulido final.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- Poliéster
- Plástico



## Limpiador de Lijas



DIMENSIONES CLAVE

220 x 38 x 38 mm  
8-3/4" x 1-1/2" x 1-1/2" **2336**

### CARACTERÍSTICAS

- Excelente fórmula que evita el tapado de las hojas.

### BENEFICIOS

- Limpia y extiende la vida de bandas y hojas de lija.
- Elimina impurezas exponiendo el grano nuevamente.

## HOLDEX PARA MANGAS DE LIJA



DIMENSIONES CLAVE

100 x 100 x 19.5 mm  
4" x 4" x 3/4" **1398**

MÁX. RPM

**6,000**

### CARACTERÍSTICAS

- Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

### BENEFICIOS

- Debe usarse en esmeriladoras que cuenten con las protecciones adecuadas.
- No utilizar a mayores rpm de las recomendadas.
- Almacenar en lugares ventilados preferentemente en bolsa de plástico.
- El rodillo no debe ser empleado para operaciones para las que no fue diseñado.
- No usar sin la manga puesta.

### Tip TÉCNICO

Se puede montar en máquinas con flecha 5/8" - 11 usando el adaptador 1399

## Adaptador

DIMENSIONES CLAVE

19a 15.88-11 x 100 mm  
3/4" a 5/8"-11 4" **1399**



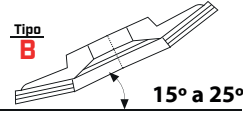
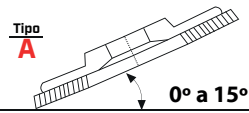


# DISCOS LAMINADOS





TIPOS



Productos

RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

Tipo A



**POWER Jet**

Diseño exclusivo para trabajos de calidad en acero inoxidable que absorbe y hace circular el aire caliente.

Tipo A



**IMPERIAL**

Máximo poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo A



**MAGMA**

Excelente para aplicaciones severas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.

Tipo A



**SUPERLAM**

Máximo rendimiento y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo A



**ZIRCONIO + CERÁMICO**

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: inconel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.

Tipo A



**ZXP**

Gracias a su arreglo en pares da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

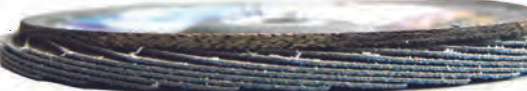
Tipo B



**THUM**

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo B



**KREATOR**

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.

Tipo A



**Xtreme POWER**  
MÁXIMA REMOCIÓN

Por su arreglo en paquete se obtienen tasas altas de remoción en muy poco tiempo (comparado con otros discos laminados) además de tener alta resistencia al desgaste en filos cortantes.

Tipo A



**XTRALAM**

Gracias a su 30 % más de lija se recomienda para procesos donde se requiera alta producción además se adapta muy bien en superficies irregulares.

Tipo B



**Curv-Disk**

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.

Tipo A



**LAM VISION**

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.

Tipo B



**FLEXI LAM**

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.

Tipo B



**FIBRA CON LIJA**

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un sólo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo B



**FIBRA**

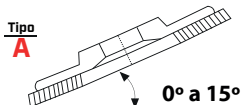
Ideales para preparación de superficies, gracias a la flexibilidad de la fibra se adaptan a la superficie de trabajo con acabados consistentes.

## CARACTERÍSTICAS

- El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Fabricado con grano zirconio.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



Nueva Línea VIDEO



[http://bit.ly/power\\_jet](http://bit.ly/power_jet)

POWER Jet



Ø	BARRENO	60	80	120	180	320	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8" - 11	2953	2954	2955	2956	2959	13300	80	5

## CARACTERÍSTICAS

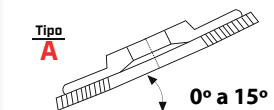
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Fabricado con grano cerámico.

## BENEFICIOS

- Desbaste rápido y sin quemaduras.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



IMPERIAL



Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8" - 11	1909	1910	1911	13300	80	5
180 mm 7"	15.88 mm -11 5/8" - 11	1912	1914	1915	8500		

## CARACTERÍSTICAS

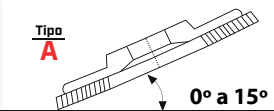
- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.

## BENEFICIOS

- Ahorro de tiempo gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- Excelente para aplicaciones severas.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



MAGMA



Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8" - 11	2364	2365	2366	13300	80	5
180 mm 7"	15.88 mm -11 5/8" - 11	2384	2385	2386	8500		

## CARACTERÍSTICAS

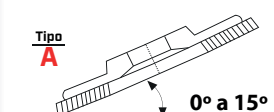
- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.

## BENEFICIOS

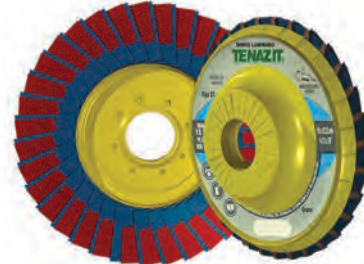
- Alto rendimiento.
- Para desbaste de acero inoxidable.
- Disminuye la generación de calor.
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



Zirconio + Cerámico



Ø	BARRENO	40	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2251	2252	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2253	2254	8500		

**SUPERLAM®**



Únicamente las claves con barrenos de 7/8" están avalados por OSA



**CARACTERÍSTICAS**

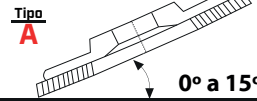
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

**BENEFICIOS**

- Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- El único disco laminado que no desperdicia lija.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



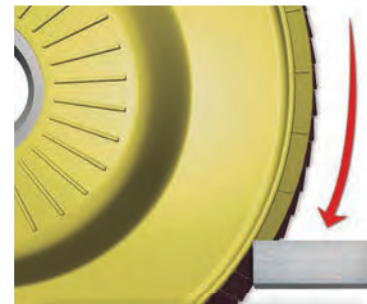
Ø	BARRENO	36	40	60	80	120	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8" - 11	1746	2980	2981	2982	1752	13300	80	5
	M14 - 2	1747	2984	2985	2986				
	22.23 mm 7/8"	2988	2989	2990	1751				
180 mm 7"	15.88 mm -11 5/8" - 11	1767	1768	1769	1770	1771	8500		
	22.23 mm 7/8"	2987	2995	2996	2997	1753			



**Rosca integrada**



**Respaldo de plástico recortable**



Recorte con cuchilla de acero  
Clave 1743

**VIDEO**

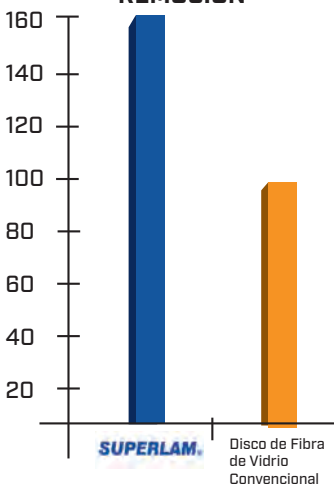


<http://bit.ly/recortelam>

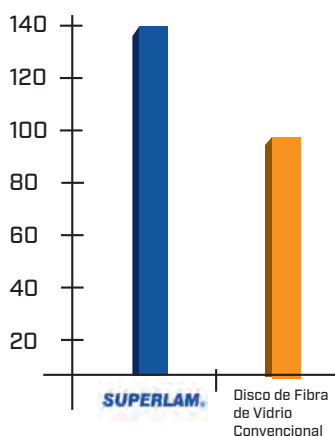
**Autoservicio**

Ø	BARRENO	36	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8" - 11	2981	13300	80	1

**VELOCIDAD DE REMOCIÓN**



**RENDIMIENTO**



**Tip TÉCNICO**

**BENEFICIOS**

- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.



### CARACTERÍSTICAS

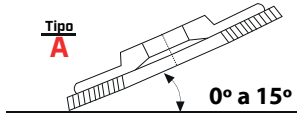
- Respaldo de plástico recortable.
- Lija con recubrimiento antitapado.

### BENEFICIOS

- Especial para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapa.
- Máximo rendimiento.

### USOS

- Aluminio
- Metales no ferrosos



## SUPERLAM®

Aluminio



Ø	BARRENO	40	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2706	2707	13300	80	5

### CARACTERÍSTICAS

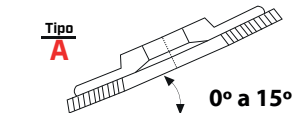
- Fabricado con zirconio sobre respaldo de poli-  
algodón.
- Acomodo de lamelas en pares.
- Con respaldo de plástico recortable.

### BENEFICIOS

- Especialmente diseñado para trabajo pesado.
- Alto rendimiento.
- No se desgrana.
- Ideal para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



## ZXP



Ø	BARRENO	36	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1739	1740	1741	1742	13300	80	5

### CARACTERÍSTICAS

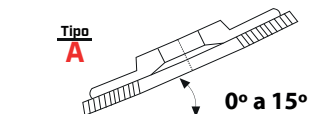
- Discos combinados de zirconio y óxido de aluminio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Bajo precio.

### BENEFICIOS

- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.

### USOS

- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Soldadura



## THUM®



Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2216	2217	2218	13300		
150 mm 6"	22.23 mm 7/8"	2266	2267	2268	10000	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2230	2231	2232	8500		

**PULIZIT®**



Ø	BARRENO	PULIZIT	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8" - 11	2973	13300	80	5

**CARACTERÍSTICAS**

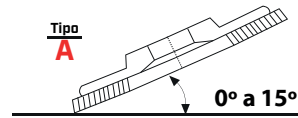
- Con respaldo recortable ABS, fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

**BENEFICIOS**

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del PULIZIT garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- Se puede lograr un acabado espejo.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable



**Minidisco Lam  
Grano Cerámico - Tipo R**



Ø	40	60	80	MAX. RPM	
50 mm 2"	2580	2581	2582	30000	10



**CARACTERÍSTICAS**

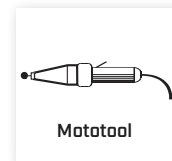
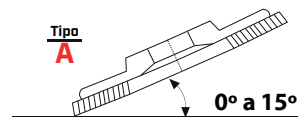
- Disco flap miniatura de cambio rápido con grano cerámico color rojo.
- Sistema de cambio rápido tipo R.

**BENEFICIOS**

- Ideal para trabajar áreas de difícil acceso.
- Vida útil excepcional al compararse con los discos de cambio rápido tradicionales.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Titanio
- Inconel
- Soldaduras



**Minidisco Lam  
Zirconio**



Ø	BARRENO	60	MAX. RPM	
50 mm 2"	9.5 mm 3/8"	1755	30000	10



**ADAPTADOR**

50 x 6.4 mm  
2"x1/4"  
Clave 1758

**CARACTERÍSTICAS**

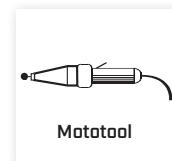
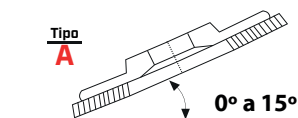
- Fabricados con lija de zirconio de primera calidad.

**BENEFICIOS**

- Para desbaste y pulido.
- Excelente sustituto de los discos de cambio rápido.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos



## CARACTERÍSTICAS

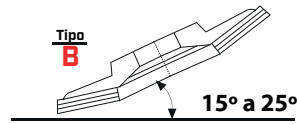
- Alto rendimiento.
- Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

## BENEFICIOS

- Desbaste rápido y sin quemaduras.

## USOS

- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Soldadura



## IMPERIAL



Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1901	1902	1903	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	1904	1906	1908	8500		

## CARACTERÍSTICAS

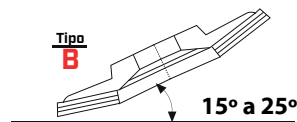
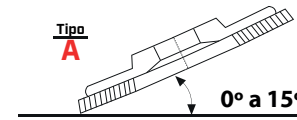
- Fabricados con lija de alto desempeño.

## BENEFICIOS

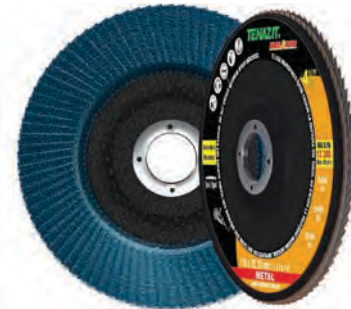
- Desbaste rápido.
- No quema la superficie de trabajo.

## USOS

- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Soldadura



## KREATOR



### Tipo "A"

Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2438	2439	2440	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2453	2454	2455	8500		

### Tipo "B"

Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2445	2446	2447	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2463	2464	2465	8500		

## CARACTERÍSTICAS

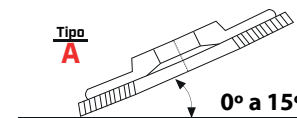
- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- 30% más abrasivo que los discos convencionales.

## BENEFICIOS

- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Operación suave y silenciosa.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



## XTRALAM®



### Tip TÉCNICO

Obtenga mejores acabados inclinando hacia la superficie de trabajo.

Ø	BARRENO	40	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1780	1781	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	1783	1784	8500		



## Larga Duración



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.

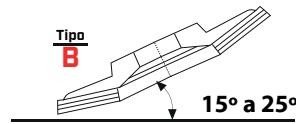
### BENEFICIOS

- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura

Ø	BARRENO	36	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	715	712	717	723	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	716	714	721	724	8500		



## TENAZIT®



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con zirconio sobre respaldo de poli-  
algodón.

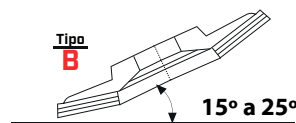
### BENEFICIOS

- Alto rendimiento y excelentes acabados.
- No se desgrana.
- Ideal para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura

Ø	BARRENO	40	60	80	120	MAX. RPM	MAX. m/s	
100 mm 4"	22.23 mm 7/8"	1700	1701	1702	1703	15300	80	5
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1716	1717	1718	1719	13300		
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	1730	1731	1732	1733	8500		



### Tip TÉCNICO

Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.  
 • Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación.

### CARACTERÍSTICAS

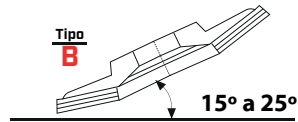
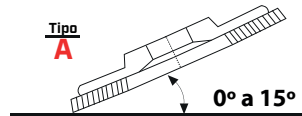
- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.

### BENEFICIOS

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Excelente relación precio - rendimiento.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



EASY-CUT®



### Nueva Línea Tipo A

Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2697	2698	2699	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2701	2702	2703	8500		

### Tipo B

Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2716	2717	2718	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2730	2731	2732	8500		

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricación especial en "paquetes" de lamelas.
- Máxima área de contacto abrasivo-piezas de trabajo.

### Z POWER

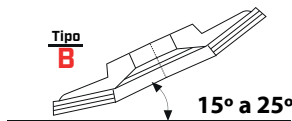
- Alta resistencia en operaciones severas sin quemar el material.
- Excepcional capacidad de remoción gracias a la nueva tecnología de configuración de lamelas.
- Ideal para operaciones de alta producción.

### INOX POWER

- No contamina ni quema el acero inoxidable.
- Alta velocidad de remoción.
- Deja excelentes acabados.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



Xtreme POWER  
Máxima remoción



### Acero al carbón

#### Z POWER

Ø	BARRENO	40	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2238	2239	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2240		8500		

### Acero Inoxidable

#### INOX POWER

Ø	BARRENO	40	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2234	2235	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2236		8500		

**Curv-Disk**®



**CARACTERÍSTICAS**

- Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- Fabricado con lija de grano cerámico.
- Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.

**BENEFICIOS**

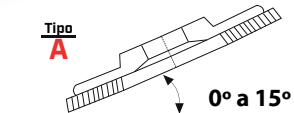
- Excelentes acabados en metal.
- Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- No contamina el acero inoxidable.
- No mancha la pieza de trabajo.
- Pulido de alta calidad incluso a bajas presiones.
- Mejor efecto de pulido en áreas de difícil acceso.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable



Ø	BARRENO	GRANO CERÁMICO		MAX. RPM	MAX. m/s	
		40	60			
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2900	2901	13300	80	10



**FlexiLam**



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricado con zirconio sobre respaldo de algodón.

**BENEFICIOS**

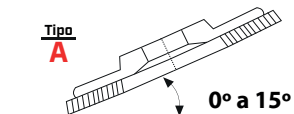
- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.
- Ideal para esmerilar superficies irregulares.

**USOS**

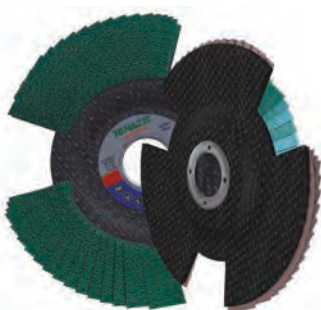
- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



Ø	BARRENO	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2229	13300	80	10



**Lam Vision**®  
LVZ



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- Diseño exclusivo con ranuras.
- Fabricado con material antitapado.

**BENEFICIOS**

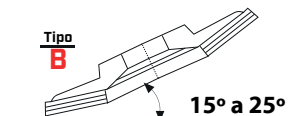
- Su diseño innovador permite al operador ver el área de trabajo.
- No se tapa.
- Desbasta muy rápido.
- No quema las piezas.
- Larga duración.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura.



Ø	BARRENO	60	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1762	13300	80	10





Fibra Con Lija

**CARACTERÍSTICAS**

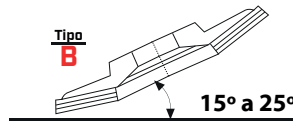
- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.

**BENEFICIOS**

- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio



**Tip TÉCNICO**

La velocidad óptima de operación es 5800 RPM.

Ø	BARRENO	Café/Z40 GRUESO	Marrón/Z80 MEDIANO	Azul/Z120 MUY FINO	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2977	2978	2979	13300	80	5

**CARACTERÍSTICAS**

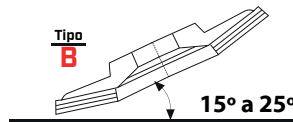
- Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- Disponibles en 3 tamaños de grano: grueso, mediano y muy fino.

**BENEFICIOS**

- Ideales para acondicionar superficies.
- Son seguros y resistentes.
- El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es:  
Café - grueso : 60  
Marrón - mediano: 80 -120  
Azul - muy fino : 180 -240

**USOS**

- Acero
- Acero Inoxidable



Fibra

**Tip TÉCNICO**

La velocidad óptima de operación es 5800 RPM.

Café- Grueso 60  
Marrón- Mediano 80-120  
Azul- Muy Fino 180-240

Ø	BARRENO	Café GRUESO	Marrón MEDIANO	Azul MUY FINO	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2967	2968	2969	13300	80	5

**CARACTERÍSTICAS**

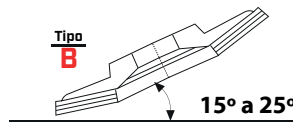
- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.

**BENEFICIOS**

- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.

**USOS**

- Metales no ferrosos
- Mármol
- Cantera
- Cerámica
- Vidrio
- Plástico



TCX

Piedra



Ø	BARRENO	36	40	120	MAX. RPM	MAX. m/s	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2710	2711	2712	13300	80	5
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2713	2714		8500		



**Grano Cerámico**



Ø	BARRENO	36	60	80	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1631	1632	1633	13300	25
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	1634	1635	1636	8500	

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con grano cerámico con respaldo de fibra vulcanizada.
- Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

**BENEFICIOS**

- Excelente desempeño en acero inoxidable.
- Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de ALO y zirconio.
- Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.

**USOS**

- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Soldadura



**TENAZIT Premium® Zirconio**



Ø	BARRENO	24	36	50	80	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1670	951			13300	25
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	1673	1674	1675	1676	8500	

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricado con zirconio.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

**BENEFICIOS**

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".

**USOS**

- Desbaste de acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



**TENAZIT Premium® Óxido de Aluminio**



Ø	BARRENO	24	36	50	80	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	941	931	932	933	13300	25
125 mm 5"	22.23 mm 7/8"		936	937	938	11900	
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	940	942	943		8500	

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con óxido de aluminio PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen "taco".

**USOS**

- Desbaste de soldadura
- Rebabeo ligero



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.

### BENEFICIOS

- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen "taco".
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

### USOS

- Acero
- Soldadura



Esmeriladora

## TENAZIT<sup>®</sup> Óxido de Aluminio



Ø	BARRENO	24	36	50	80	100	120	MAX. RPM	
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	702	703	704	705	706	707	8500	25

### Autoservicio

Ø	BARRENO	36	50	80	Granos 36-50-80	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	2834	2835	2836		13300	5
	22.23 mm 7/8"				2837		3
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	2830	2831	2832	2833	8500	

### CARACTERÍSTICAS

- Con respaldo de fibra vulcanizada.

### BENEFICIOS

- Desbaste rápido y eficiente de metal.
- Excelente relación precio-rendimiento.

### USOS

- Metales ferrosos
- Metales no ferrosos
- Inoxidable
- Madera
- Pasta
- Plástico



Esmeriladora



VIDEO

<http://bit.ly/fibrodiscosEASY>



## EASY-CUT<sup>®</sup> Óxido de Aluminio



Ø	BARRENO	24	36	50	80	100	120	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	1376	1377	1378	1379	1405	1406	13300	
125 mm 5"	22.23 mm 7/8"	1380	1381	1382	1383			12250	25
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"	1384	1385	1401	1402	1403	1404	8500	

### CARACTERÍSTICAS

- Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- Fabricados con carburo de silicio.

### BENEFICIOS

- Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- Excelente acabado.

### USOS

- Piedra
- Concreto
- Bronce
- Fundición



Esmeriladora

## SemiFlexibles Carburo de Silicio

Piedra



Ø	BARRENO	24	36	60	80	120	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"				1337		13300	5
	22.23 mm 7/8"	1334	1335	1336				25
180 mm 7"	22.23 mm 7/8"		1345	1346	1347	1348	8500	5
	22.23 mm 7/8"	1344						25



**TENAZIT Premium®** Grano Cerámico - DLR



Ø	36	60	80	120	MAX. RPM	
50 mm 2"	640	645	646	647	25000	100
75 mm 3"	654	655	656	657	20000	50



**CARACTERÍSTICAS**

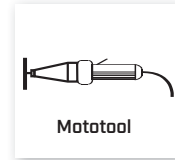
- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo extra- resistente.

**BENEFICIOS**

- Gran capacidad de remoción con excelente disipación de calor.
- Alto rendimiento en operaciones severas.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Titanio
- Inconel



**TENAZIT Premium®** Zirconio verde- DLR - DLS



Ø	Zirconio Z2Y-80 S	Zirconio Z2Y-36 R	MAX. RPM		Ø	Zirconio Z2Y-36 S	Zirconio Z2Y-36 R	MAX. RPM	
75 mm 3"	2071	1188	20000	50	50 mm 2"	1199		25000	100
					75 mm 3"	2070		20000	50



**CARACTERÍSTICAS**

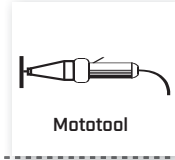
- Respaldo "Y" Poliéster.
- Fabricados con recubrimiento anti-tapado.
- Grano zirconio, línea verde.

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento en desbaste de aceros inoxidables y aleados.
- No queman la pieza de trabajo.
- Rinden entre 5 y 10 veces más que los discos con respaldo de tela de algodón o fibra vulcanizada.

**USOS**

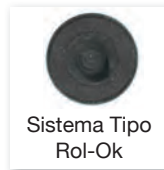
- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



**Disco de Cambio rápido**  
DLR Zirconio Azul



Ø	36	50	80	120	MAX. RPM	
38 mm 1-1/2"	4645	4646	4647	4648	30000	100
51 mm 2"	4650	4651	4652	4653	25000	50
76 mm 3"	4655	4656	4657	4658	20000	25



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricado con zirconio azul.
- Con respaldo de plástico recortable.

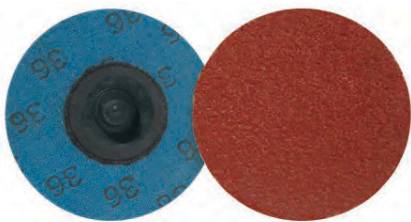
**BENEFICIOS**

- Ideales para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable

**TENAZIT®** Óxido de Aluminio - DLR



Ø	Óxido de Aluminio				MAX. RPM	
	A-36	A-60	A-80	A-120		
50 mm 2"	606	607	608		25000	100
75 mm 3"	619	620	621	622	20000	50



**CARACTERÍSTICAS**

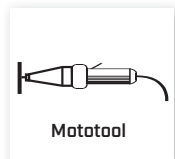
- Respaldo de algodón.
- Fabricados con óxido de aluminio.

**BENEFICIOS**

- Muy versátiles para desbastar metal, inoxidable y plástico.
- Excelente rendimiento.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



**Tip TÉCNICO**

Se montan o desmontan sin necesidad de herramientas.

## CARACTERÍSTICAS

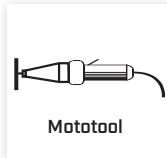
- Fabricados con zirconio.
- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.

## BENEFICIOS

- No se desperdicia lija.
- Rinden hasta 10 veces más que un disco convencional.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura



## TENAZIT<sup>®</sup> Premium

### Zirconio Azul - DLR



Ø	36	60	120	MAX. RPM	
50 mm 2"	2568	2569	2571	25000	10
75 mm 3"	2573			20000	

## CARACTERÍSTICAS

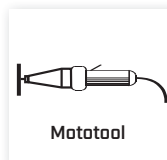
- Fabricados con carburo de silicio.
- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.

## BENEFICIOS

- No se desperdicia lija.
- Rinden hasta 10 veces más que un disco convencional.

## USOS

- Piedra
- Concreto
- Vidrio
- Metales no ferrosos



## TENAZIT<sup>®</sup> Premium

### Carburo de Silicio - DLR



Ø	60	120	MAX. RPM	
50 mm 2"	2589		25000	10
75 mm 3"	2592	2593	20000	

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con zirconio.
- Diseño exclusivo con lija por ambos lados.
- Rosca metálica integrada.

## BENEFICIOS

- No se desperdicia lija.
- Permite desbastar de forma rápida y dejar un excelente acabado.
- Facilidad y precisión en canales interiores y ranuras.
- Montaje rápido.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Madera



VIDEO



[http://bit.ly/twin\\_power](http://bit.ly/twin_power)

## TWINPOWER

### Zirconio Azul



Ø	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	15.8 - 11 mm 5/8"-11	1341	1342	1343	13300	5



## Adaptador

DIMENSIONES CLAVE

38 x 15 x 15.88 mm - 11 1340 1  
1-1/2" x 19/32" x 5/8" - 11

**X-FLEX**  
Uso General



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento y excelentes acabados en madera, metal, barniz y lacas.
- Para desbaste y acabado intermedio, eliminación de marcas.

**USOS**

- Acero
- Pintura
- Barniz
- Madera

Ø	36	40	60	80	100	120	150	180	220		
<b>TKAXP Sistema de fijación PSA (pegamento)</b>											
125 mm	1645									25	
5"	1646 1647 1648 1660 1661 1679									50	
<b>(TKAXV) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®</b>											
125 mm	1847	1848								25	
5"	1849 1853 1854 1855 1856 1857 1858									50	
150 mm	1876										25
6"	1877 1878									50	
<b>(TKAXV8) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO® con 8 hoyos</b>											
125 mm	1864									50	
5"											



**TENAZIT**  
Premium®  
Antiestático- Madera



**CARACTERÍSTICAS**

- Estructura abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- Respaldo de papel "F".

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- No se tapan.

**USOS**

- Madera

Ø	60	80	100	120	
<b>(TAWAFP) con sistema de fijación PSA (pegamento)</b>					
150 mm	2084				50
6"					
<b>(TAWAFV) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®</b>					
125 mm	2086	2087	2088	2089	50
5"					
150 mm	2091	2092	2093		
6"					

**Autoservicio**

Ø	Grueso	Mediano	Fino	
<b>(TAWAFP) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®</b>				
125 mm	2256	2257	2258	5
5"				



VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.

### BENEFICIOS

- Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- No se tapan.
- Flexibles, dejan muy buenos acabados.

### USOS

- Madera
- Pintura
- Barniz
- Plástico



## TSA4 GOLD

Uso General



Ø	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600	800	
<b>(TSA4P) con sistema de fijación PSA (pegamento)</b>														
	1658													25
125 mm 5"	1659	1662	1862							1667	1668			50
				1663	1664	1665	1666						100	
	1694													25
150 mm 6"	1695	1704							1696					50
				1907	1705	1706	1707	1708				1709	1710	100
<b>(TSA4V) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®</b>														
	1720													25
125 mm 5"	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736	1727	1728	1737	1738	50	
	1748													25
150 mm 6"	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777	1776	1791	1778	1779	50	
<b>(TSP4V) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO® con 8 hoyos</b>														
125 mm 5"			1734			1735								50



## Autoservicio Paquete 5 piezas

Ø	80	120	150	220	
<b>(TSA4V8) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO® con 8 hoyos</b>					
125 mm 5"	1556	1557	1558	1560	1

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de papel film impermeable.

### BENEFICIOS

- Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen ni se desgranar.

### USOS

- Pintura
- Barniz
- Plástico
- Metal



## TENAZIT / MAGMA

Automotriz



Ø	36	60	80	100	120	150	180	220	320	400	600	800	1000	1200	1500	2000	
<b>(L312TV) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®</b>																	
	2028																25
150 mm 6"	2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2054	2055	2056	2057	2058	2059	50	

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

**SuperAssilex**

**Nueva Línea**



**CARACTERÍSTICAS**

- Innovador respaldo de latex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®.

**BENEFICIOS**

- **Matizado de piezas nuevas, pintura vieja, preparación de superficies antes de pintar.**
- Apto para cualquier superficie incluso concava-convexa gracias a su excelente flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado. Ideal para pinturas base agua.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Se elimina el proceso de secado. No hay riesgo de generar "ampollas".
- Se puede ahorrar 30% del tiempo.
- Alto rendimiento.

**USOS**

- Pintura
- Barniz

Ø	Café AS-240	Azul Marino AS-320	Azul Cielo AS-400	Amarillo AS-800	Naranja AS-1200	Rosa AS-1500	
75 mm 3"	3230	3231	3232	3233*	3234*	3235*	50
7 perforaciones							
125 mm 5"	3240	3241	3242	3243	3244	3245	25

\* Incluye un inter-respaldo clave 3238

**Respaldo para Discos de Lija** **Nueva Línea**  
**SuperAssilex**



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO	
73 mm 3"	3238	Suave sin perforaciones	4
122 mm 5"	3248	Suave con 7 perforaciones	2
	3249	Duro con 7 perforaciones	



**Tip TÉCNICO**

Utilice lijadora de doble acción neumática **clave: 2510** para discos de lija de 75 mm claves 3230 a 3237.

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## CARACTERÍSTICAS

- Respaldo de látex ultraflexible.
- Estructura única de grano.
- Con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®.

## BENEFICIOS

- **Control de textura (cáscara de naranja) y acabado final antes del pulido.**
- Se puede controlar la textura fácilmente.
- Es posible dar un acabado como si fuera un coche nuevo.
- Tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Bufflex.

- Pintura
- Barniz

**Nueva Línea**

**SUPER Bufflex**



Ø	Verde 2000-2500	Negro 3000-4000	
75 mm 3"	3236	3237	50
7 perforaciones			
125 mm 5"	3246	3247	25

## Respaldo para Discos de Lija

**SUPER Bufflex**



DIMENSIONES	CLAVE	
73 mm 3"	3239	4
122 mm 5"	3219	2

## CARACTERÍSTICAS

- 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

## BENEFICIOS

- **Remoción de polvos, rayaduras y exceso de pulimento.**
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Con respaldo film, puede quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.

## USOS

- Pintura
- Barniz



### Tip TÉCNICO

Utilice lijadora neumática orbital **clave: 2512** para discos de lija de 34 mm claves 2525 a 2527.

**Nueva Línea**

**Tolecut**



Ø	Rosa 1500-2000	Verde 2000-2500	Negro 3000-4000	
Con sistema de fijación PSA (pegamento)				
34 mm 1-1/4"	2525	2526	2527	600

## Respaldo para Discos de Lija

**Tolecut**



DIMENSIONES	CLAVE	
31 mm 1-1/4"	2528	10



## Automotriz Pintura - Laca



### TSA2C

Ø	40	80	120	
Con sistema de fijación PSA (PEGAMENTO)				
150 mm 6"		2012	2013	50

### T1ZF

Ø	40	80	120	
Con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®				
150 mm 6"	2001			25
		2002		50

#### CARACTERÍSTICAS

##### TSA2C -óxido de aluminio

- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Con capa de estearato anti-tapado.

##### T1ZF-Zirconio

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con zirconio.

#### BENEFICIOS

- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

#### USOS

- Pintura
- Barniz
- Laca
- Pasta
- Masilla



## Automotriz Carburo de Silicio



Ø	80	100	120	150	180	220	320	400	
(TASCV) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®									
125 mm 5"	1936	1937	1938	1939	1940	1941	1944	1946	50
150 mm 6"	1947	1948	1949		1951	1952	1955	1957	

#### CARACTERÍSTICAS

- Respaldo de papel "C".
- Tiene recubrimiento especial de estearato que retarda el embotamiento.

#### BENEFICIOS

- Excelentes acabados.
- No se tapan.

#### USOS

- Pintura
- Primer
- Masilla
- Pasta



## En rollo

Ø	80	
(TASC) con sistema de fijación PEGAMENTO		
125 mm 5"	1929	125



VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## Abraturbo

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio.
- Con sistema de fijación Marca VELCRO®.

### BENEFICIOS

- Diseño exclusivo que permite desalojar el material evitando embotamiento.
- Se puede doblar para alcanzar zonas de difícil acceso y usar manualmente.

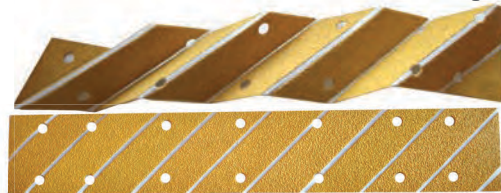
### USOS

- Pintura
- Primer
- Pasta
- Laca
- Aluminio

### VIDEO



<http://bit.ly/abraturbo>



### Discos

Ø	40	60	80	120	180	240	400	500	
con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®									
125 mm 5"	1920		1923 1924 1925			1926			50
150 mm 6"	1960	1961	1962	1963	1965 1966 1967 1968			50	
									100

### Tiras

DIMENSIONES	40	80	120	240	
con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®					
70 x 419 mm 2-3/4"x16-1/2"	1974		1975 1976 1977		25
					50

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de hule espuma impermeable.

### BENEFICIOS

- Acabados muy uniformes.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen ni se desgranar.

### USOS

- Pintura
- Barniz muy duro
- Plástico
- Resina



Ø	Óxido de Aluminio		
	1000	3000	
[S33SF] con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®			
150 mm 6"	2072	2074	5

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.
- Especificación TJASG3V.

### BENEFICIOS

- Impermeable.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.
- No se tapa.

### USOS

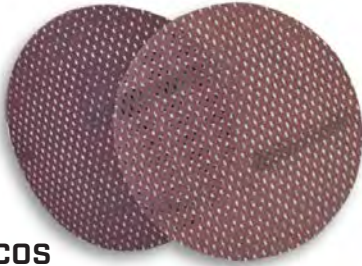
- Acero inoxidable
- Superficies sólidas
- Porcelana
- Operaciones donde se genera mucho polvo



Ø	Carburo de silicio							
	360	500	600	1000	2000	3000	4000	
[TJASG3V] con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®								
125 mm 5"	1869	1870	1871	1872	1873	1874	1875	10
150 mm 6"	1879	1880	1881	1882	1883	1884	1885	

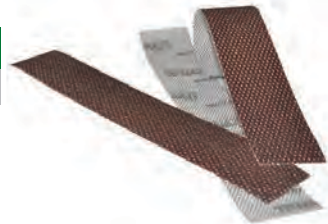
VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

**NETZIT®**



**Discos**

Ø	80	120	180	
(NETZIT) con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®				
125 mm 5"	2063	2064	2065	
150 mm 6"	2066	2067	2068	50



**Tiras**

DIMENSIONES	80	120	
70 x 419 mm 2-3/4"x16-1/2"	1980	1981	25

**Rollos**

DIMENSIONES	80	120	
70 x 10000mm 2-3/4"x394"	1982	1983	1

**CARACTERÍSTICAS**

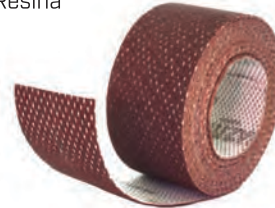
- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Con sistema de fijación Marca VELCRO®.

**BENEFICIOS**

- Para el lijado libre de polvo.
- No se tapa gracias a su diseño.
- Ideal para usarse con sistemas de extracción de polvo.

**USOS**

- Pintura
- Barniz muy duro
- Plástico
- Resina



**TENAZIT® / MAGMA Automotriz**



DIMENSIONES	36	60	80	100	120	180	220	320	
70 x 419 mm 2-3/4"x16-1/2"	1887	1886	1888	1890	1889	1892	1896	1900	25

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Estructura abierta.
- Sistema de fijación Marca VELCRO®.
- Respaldo de papel film.

**BENEFICIOS**

- Extra alto rendimiento.
- No se tapan.
- No se rompen ni desgranar.
- Gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.

**USOS**

- Pintura
- Barniz
- Pasta
- Masilla
- Primer

**Papel "F" Automotriz**



DIMENSIONES	40	80	
70 x 419 mm 2-3/4"x16-1/2"	2051	2052	25

**CARACTERÍSTICAS**

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con zirconio.

**BENEFICIOS**

- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

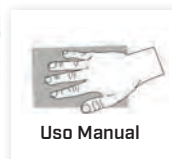
**USOS**

- Pintura
- Barniz
- Pasta
- Masilla
- Primer

**Garlopa**



DIMENSIONES	CLAVE
70 x 405 mm 2-3/4"x16"	1992



**BENEFICIOS**

- Para montar Tiras de Lija Tenazit® y lijar manualmente.

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.





### CARACTERÍSTICAS

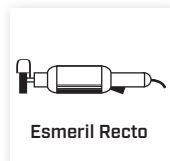
- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo flexible de algodón.

### BENEFICIOS

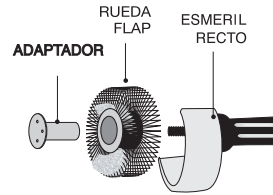
- Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- Excelentes acabados en acero inoxidable.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos
- Fundición
- Pintura
- Barniz
- Plástico



### Adaptador



**Clave 1625** Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	40	50	60	80	120	220	MAX. RPM	
Esmeril de Banco	150 mm 6"	25 mm 1"	25.4 mm 1"			728	745	748		5800	1
		50 mm 2"	25.4 mm 1"	725	726	727	729	749	1697		
		75 mm 3"	25.4 mm 1"				788	789			
Esmeril Recto	180 mm 7"	50 mm 2"	15.9 mm 5/8"		785					5125	

### Tip TÉCNICO

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación de herramientas similares pero de menor tamaño.

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil montaje en esmeriladora angular.
- Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.

### BENEFICIOS

- Rosca integrada.
- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos
- Fundición
- Pintura
- Barniz
- Plástico



## Con Rosca Integrada



Ø	GROSOR	BARRENO	40	60	80	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	20 mm 3/4"	15.9 - 11 mm 5/8" - 11	1387	1388	1389	13200	1

### CARACTERÍSTICAS

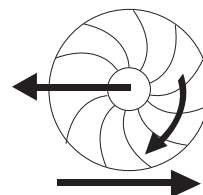
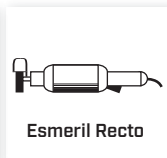
- Fabricada con zirconio.

### BENEFICIOS

- Excelente velocidad de remoción y acabado.
- Especialmente diseñada para trabajo en acero inoxidable.
- Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.

### USOS

- Acero inoxidable



### Tip TÉCNICO

Cuando se utilice la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.

## Zirconio Azul



Ø	GROSOR	BARRENO	36	MAX. RPM	
150 mm 6"	50 mm 2"	25.4 mm 1"	722	5800	1



**CARACTERÍSTICAS**

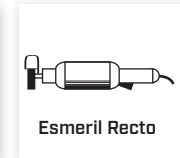
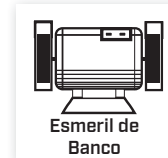
- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

**BENEFICIOS**

- Excelente opción cuando el precio es el factor más importante.
- Buen desempeño en operaciones severas.

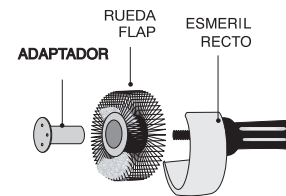
**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos
- Fundición
- Pintura
- Barniz
- Plástico



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	36	40	50	60	80	120	MAX. RPM	
Esmeril de Banco	150 mm 6"	25 mm 1"	25.4mm 1"	2931			2934	2935		5800	1
		38 mm 1-1/2"	25.4mm 1"		2902			2905	2907		
		50 mm 2"	25.4mm 1"	2911		2913		2915	2917		
Esmeril Recto	180 mm 7"	50 mm 2"	15.9 mm 5/8"	2921		2923		2925		5125	

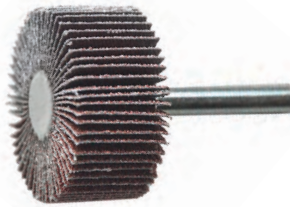
**Adaptador**



**Clave 1625**

Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H

**TENAZIT Premium®**  
Con vástago



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- Centro de baquelite.

**BENEFICIOS**

- Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
- Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- No rayan la pieza de trabajo.

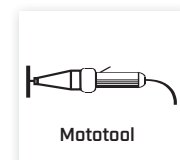
**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Madera
- Pintura
- Barniz
- Plástico
- Fundición

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	40	60	80	120	MAX. RPM	
25 mm 1"	13 mm 1/2"	6.4mm 1/4"			902		30000	
	25mm 1"	6.4mm 1/4"	905	906	903			
	50 mm 2"	6.4mm 1/4"			1638			
38 mm 1-1/2"	20 mm 3/4"	6.4mm 1/4"	871	872			25000	10
	13 mm 1/2"	6.4mm 1/4"	909	910				
50 mm 2"	20 mm 3/4"	6.4mm 1/4"	642	644			25000	10
	25mm 1"	6.4mm 1/4"	914	915	919	908		
	38 mm 1-1/2"	6.4mm 1/4"	928	934	913			
65 mm 2-1/2"	25mm 1"	6.4mm 1/4"	953	954	955		23000	
	13 mm 1/2"	6.4mm 1/4"		923				
75 mm 3"	13 mm 1/2"	6.4mm 1/4"			923		20000	
	25mm 1"	6.4mm 1/4"	926	927	930	907		

**Tip TÉCNICO**

Clave 1638 Especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.



### CARACTERÍSTICAS

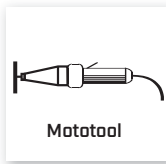
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio.

### BENEFICIOS

- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Madera
- Pintura
- Barniz
- Plástico
- Fundición



**TENAZIT**  
Premium®  
Mini ruedas Flap

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	60	80	120	180	240	320	MAX. RPM	
10 mm 3/8"	10 mm 3/8"	3.2 mm 1/8"		1608	1609	1610		1611	40000	
30 mm 1-3/16"	3 mm 1/8"	6.4 mm 1/4"	1470	1471	1472		1473		30000	10
	5 mm 3/16"	6.4 mm 1/4"	1474	1475	1476		1477			
	10 mm 3/8"	6.4 mm 1/4"	1478	1479	1480		1481			
50 mm 2"	5 mm 3/16"	6.4 mm 1/4"	1482	1483	1484		1485		50000	
	10 mm 3/8"	6.4 mm 1/4"	1486	1487	1488		1489			

### CARACTERÍSTICAS

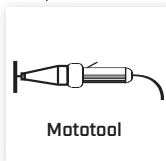
- Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- Reduce el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

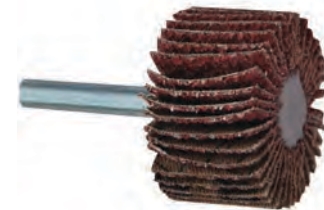
### USOS

- Acero inoxidable
- Titanio
- Aleación con níquel



### Tip TÉCNICO

Para aumentar la velocidad de remoción se debe aplicar presión moderada.



**IMPERIAL**  
Grano Cerámico

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	40	60	80	MAX. RPM	
40 mm 1-1/2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	920	921	922	20000	10

### CARACTERÍSTICAS

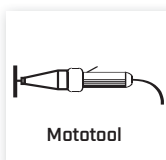
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.

### BENEFICIOS

- Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Madera
- Pintura
- Barniz
- Plástico
- Fundición



**EASYCUT**®  
Con vástago

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	40	60	80	120	MAX. RPM	
25 mm 1"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2610	2611	2612	2613	30000	10
50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2614	2615	2616	2617	25000	
	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2618	2619	2621	2622	20000	
75 mm 3"	38 mm 1-1/2"	6.4 mm 1/4"	2623	2624	2625	2626		



## Esféricas



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Formas estéticas de gran precisión.

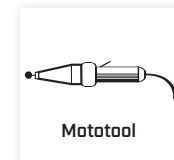
### BENEFICIOS

- Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

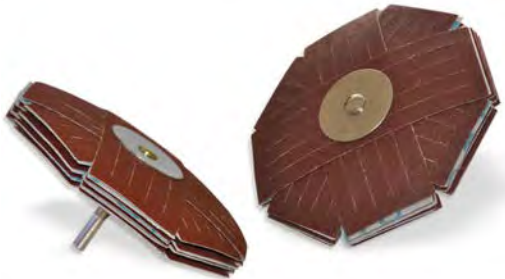
### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Madera

Ø	VÁSTAGO	80	MAX. RPM	
20 mm 3/4"	6,4mm 1/4"	946	28000	10
30 mm 1-3/16"	6,4mm 1/4"	947	18000	
40 mm 1-7/16"	6,4mm 1/4"	948		



## Estrellas de Lijado con vástago integrado



### CARACTERÍSTICAS

- 32 capas de lija de óxido de aluminio.

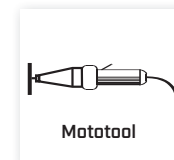
### BENEFICIOS

- Ideales para el lijado de superficies curvas.
- Acabado fino y uniforme.

### USOS

- Madera
- Pintura
- Pasta
- Barniz

DIMENSIONES	60	80	100	120	MAX. RPM	
125 x 6,4 mm 5 x 1/4"	2645	2646	2647	2648	4000	1



## Rollo de Lija Antiderrapante



### CARACTERÍSTICAS

- Pegamento de gran duración.
- Fabricados con grano abrasivo muy resistente.

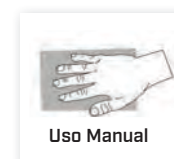
### BENEFICIOS

- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.

### USOS

- Escalones
- Rampas

DIMENSIONES	CLAVE	
25 x 5000 mm 1" x 197"	2759	1



## Plomería

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- Especial para lijado de tubos y superficies curvas.

### BENEFICIOS

- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio rendimiento del mercado.

### USOS

- Acero
- Madera
- Pintura
- Barniz
- Metales no ferrosos



Uso Manual



ANCHO	LARGO	100	120	
25 mm	50 yardas		1263	
1"				1
38 mm	50 yardas	1251	1265	
1-1/2"				



## Autoservicio

DIMENSIONES	120	
38 x 5000 mm	1004	1

## Rollo de Lija / Uso General

### CARACTERÍSTICAS

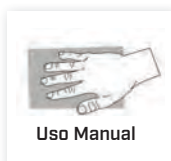
- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

### BENEFICIOS

- Para lijado de metal y madera.

### USOS

- Acero
- Madera
- Pintura
- Barniz
- Metales no ferrosos



Uso Manual



ANCHO	LARGO	36	50	60	80	100	120	
75 mm	50 yardas				2423			
3"								
100 mm	50 yardas	2406		2408	2409	2410	2411	1
4"								
610 mm	50 yardas	2436	2450	2460	2480	2400		
24"								

# Óxido de Aluminio Piramidal



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Combinación con fibras abrasivas de gran calidad.

### BENEFICIOS

- Para lijado de acero al carbón, acero inoxidable, aluminio y latón.
- Muy alto rendimiento.
- Producen excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio

## Rodillo de Fibra con Lija

MÁQUINA	DIMENSIONES	600	MAX. RPM	
Pulidora de velocidad variable	110 x 100 x 19 mm 4-1/4" x 4" x 3/4"	2781	4200	1

## Disco de Fibra con Lija Tipo 27

MÁQUINA	DIMENSIONES	600	MAX. RPM	
Esmeriladora	115 x 20 x 22.23 mm 4-1/4" x 3/4" x 7/8"	2785	4000	1



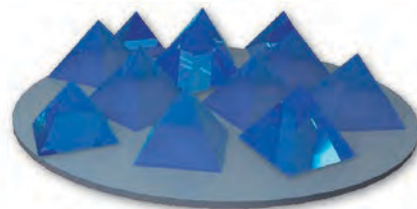
## Disco de Lija con Velcro®

MÁQUINA	DIMENSIONES	A45	A30	A16	A6	MAX. RPM	
Lijadora Rotoorbital	125 mm 5"	2789	2790	2791	2792	10000	1



## Rueda Flap con Vástago

MÁQUINA	DIMENSIONES	600	1200	MAX. RPM	
Mototool	30 x 30 x 6.4 mm 1-3/16"x1-3/16"x1/4"	2794	2795	15000	10



## Cartuchos Rectos

MÁQUINA	DIMENSIONES	600	MAX. RPM	
Mototool	8 x 25 x 3.2 mm 5/16" x 1" x 1/8"	2786	26000	10
	13 x 25 x 3.2 mm 1/2" x 1" x 1/8"	2787		



VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.





# PRODUCTOS DE FIBRA







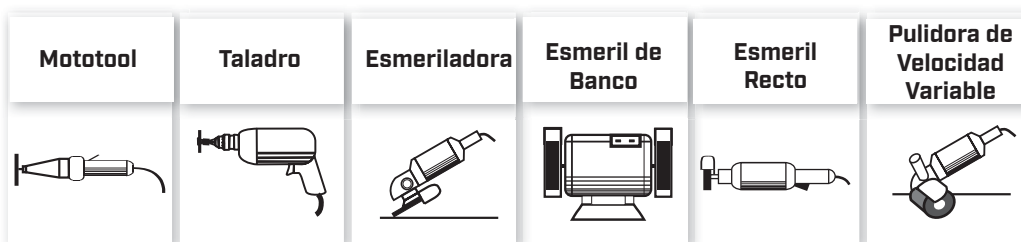
### Operación

- Acabado
- Suavizado
- Rebabeo
- Limpieza
- Pulido

### Características

- Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales.
- Se pueden usar en seco o en húmedo.

### Máquinas



### Líneas Disponibles

#### PARA TALADRO/MOTOTOOL

- Ruedas de súper limpieza.
- Ruedas de fibra y fibra con lija.
- Discos de fibra de cambio rápido.
- Esferas de fibra.
- Ruedas y puntas de felpa de lana.
- Ruedas UNIX de fibra.

#### PARA ESMERILADORA ANGULAR

- Discos de fibra.
- Discos Tipo 27 UNIX.
- Discos Tipo 27 flap de felpa de lana.
- Discos Tipo 27 de súper limpieza.

#### PARA ESMERIL DE BANCO

- Ruedas CONVO de fibra.
- Ruedas de fibra.
- Ruedas de súper limpieza.
- Ruedas flap de felpa de lana.

#### PARA ESMERIL RECTO

- Ruedas de súper limpieza.
- Ruedas flap de felpa de lana.
- Ruedas UNIX y CONVO de fibra.

#### PARA PULIDORA DE VELOCIDAD VARIABLE

- Rodillos de lija y de fibra.
- Ruedas CONVO y UNIX de fibra.

### Sistema de cambio rápido



### Velocidades de trabajo Recomendadas

Aplicación	Velocidad Recomendada [m/s]
Acabado decorativo	3 - 15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11 - 30
Remoción de óxido	18 - 33
Rebabeo	28 - 40
Eliminación de marcas de maquinado	33 - 40

## CARACTERÍSTICAS

- Discos de 7" con sistema de sujeción Marca VELCRO®.
- Grano grueso, mediano y muy fino.
- Granos grueso y mediano fabricados con grano cerámico.
- **Especificación TBANW92**

## BENEFICIOS

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura
- Metales no ferrosos



Esmeriladora

## Adaptador

**Clave 1340**

### Tip TÉCNICO

Las claves 662 y 664 se utilizan con adaptador clave 1340



## Discos de Fibra



Ø	Café GRUESO	Marrón MEDIANO	Azul MUY FINO	MAX. RPM	
125 mm 5"	2323	2328	2359	6000	10
180 mm 7"	632	633	643		



## Con Rosca Integrada

Ø	BARRENO	Café GRUESO	Azul MUY FINO	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	15.9mm-11 5/8"-11	662	664	6500	10

## CARACTERÍSTICAS

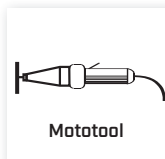
- Grano grueso, mediano y muy fino.
- Con fibras de nylon, resina y grano cerámico.
- **Especificación TBANW92 alto rendimiento [marrón].**
- **Especificación TBANW91 alto rendimiento [café].**

## BENEFICIOS

- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura
- Metales no ferrosos

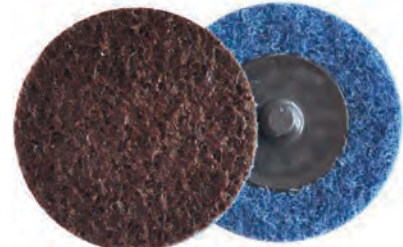


Mototool

### Tip TÉCNICO

El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.

## Discos de Cambio Rápido



Ø	Café GRUESO	Marrón MEDIANO	Azul MUY FINO	MAX. RPM	
50 mm 2"	623	624	648	23000	50
75 mm 3"	625	626	649	18000	25

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con fibra no tejida.
- En diferentes colores para fácil identificación.

## BENEFICIOS

- Ideal para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Soldadura
- Metales no ferrosos

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

**Nueva Línea**

## Discos de Cambio Rápido



Ø	Verde GRUESO	Azul MEDIANO	Marrón MUY FINO	Gris SÚPER FINO	MAX. RPM	
51 mm 2"	4736	4734	4732	4730	6000	50
76 mm 3"	4737	4735	4733	4731		25

## Súper Limpieza Plus



DIMENSIONES	CLAVE	MÁQUINA	MAX. RPM	
<b>Discos de cambio rápido con sistema de cambio Tipo R</b>				
50 x 13 mm 2" x 1/2"	1115	Mototool	22000	25
70 x 13 mm 2-3/4" x 1/2"	1116			
<b>Rueda con vástago</b>				
50 x 25 x 6.4 mm 2" x 1" x 1/4"	1027	Mototool	12900	10
80 x 25 x 6.4 mm 3-1/8" x 1" x 1/4"	1028			
<b>Discos Tipo 27 Respaldo ABS</b>				
115x15.9 mm - 11	1085	Esmeriladora	13300	5
115 x 22.23 mm 4-1/2" x 7/8"	1086			

### CARACTERÍSTICAS

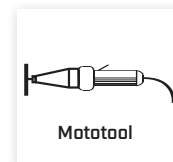
- Estructura abierta.
- No se deshace ni se atora al trabajar.
- Clave 1085 con rosca integrada para montaje rápido.

### BENEFICIOS

- Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- No se deshace ni se atora al trabajar.
- Para limpiar fierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Piedra
- Fibra de vidrio



## Productos de Súper Limpieza



### Ruedas Tipo 1

MÁQUINA	Ø	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
Mototool	100 mm 4"	13 mm 1/2"	650	6000	10
Esmeril Recto	150 mm 6"	13 mm 1/2"	694	4000	

### CARACTERÍSTICAS

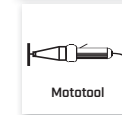
- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Estructura abierta.

### BENEFICIOS

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Madera
- Pintura
- Óxido
- Fibra de vidrio
- Barniz
- Plástico



### Disco de Cambio Rápido

MÁQUINA	DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
Mototool	50 mm 2"    13 mm 1/2"	1114	22000	25



### Discos Tipo 27

Ø	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.2 mm 7/8"	598	10000	5
180 mm 7"	22.2 mm 7/8"	599	6000	

### Ruedas con Vástago

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	637	12900	10
75 mm 3"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	638	8600	





### CARACTERÍSTICAS

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos.
- Estructura abierta.

### BENEFICIOS

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.

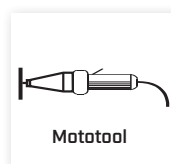
### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Titanio
- Madera
- Pintura
- Óxido
- Fibra de vidrio
- Barniz
- Plástico



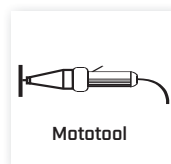
### Discos de cambio rápido

Ø	GROSOR	DENSIDAD	CLAVE	MAX. RPM	
50 mm 2"	6.4 mm 1/4"	1	1117	22000	25
		3	1118		
		5	1119		
75 mm 3"	6.4 mm 1/4"	7	1120	18100	25
		1	1121		
		3	1122		
		5	1123		
		7	1124		



### Ruedas para acabado T1

Ø	GROSOR	BARRENO	DENSIDAD	CLAVE	MAX. RPM	
50 mm 2"	3 mm 1/8"	6.4 mm 1/4"	5	1062	23000	10
			7	1063		
			5	1052		
75 mm 3"	6.4 mm 1/4"	6.4 mm 1/4"	7	1053	18000	10
			3	1054		
			5	1055		
			7	1056		
			3	1057		
150 mm 6"	6.4 mm 1/4"	25.4 mm 1"	5	1058	6000	1
			7	1059		
			3	1067		

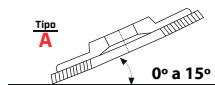


\* Clave 1067 para montarse en satinadora



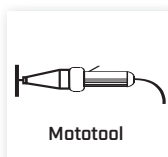
### Discos Respaldo ABS Tipo A

Ø	BARRENO	DENSIDAD	CLAVE	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.23 mm 7/8"	5	1087	13300	5
		7	1088		



### Ruedas con vástago

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	DENSIDAD	CLAVE	MAX. RPM	
50 mm 2"	13 mm 1/2"	6.4 mm 1/4"	5	1025	12,900	5
			7	1026		





## Discos Tipo 27



## CARACTERÍSTICAS

- Clave 651: Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Clave 593: Fabricado con carburo de silicio grano fino.

## BENEFICIOS

- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- Clave 651: Dura más.
- Clave 593: Deja mejor acabado.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Pintura
- Barniz
- Soldadura

Ø	BARRENO	Densidad ALTA	Densidad MEDIA	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	22.2 mm 7/8"	651 Más agresivo	593 Mejor acabado	10000	1

## Tip TÉCNICO

Clave 651: Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120. Pueden trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.

Clave 593: Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable. Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.



## Ruedas

## Óxido de Aluminio

Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
75 mm 3"	3 mm 1/8"	6.4 mm 1/4"	450	18000	10



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio o carburo de silicio.

## BENEFICIOS

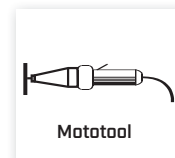
- Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- No rayan la pieza de trabajo.
- Excelentes acabados.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable

Con vástago  
Carburo de Silicio

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	Densidad MEDIA	MAX. RPM	
50 mm 2"	13 mm 1/2"	6.4 mm 1/4"	1641	8000	10
75 mm 3"	13 mm 1/2"	6.4 mm 1/4"	1642	6000	





## Ruedas Tipo 1



### CARACTERÍSTICAS

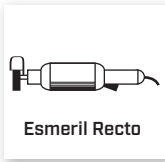
- En tres colores para fácil selección.
- Granos del 60 al 1200.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.

### BENEFICIOS

- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.

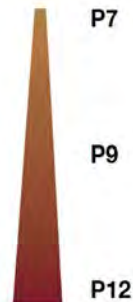
### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos



### Densidad

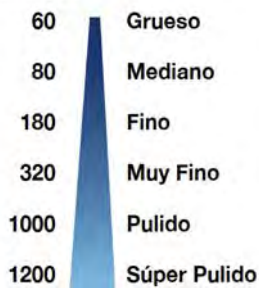
**MENOS AGRESIVO**



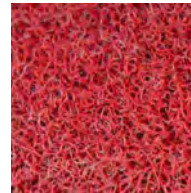
**MÁS**

### Acabado

#### GRANO



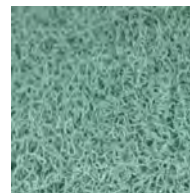
### Roja



- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

Ø	GROSOR	BARRENO	80P7	Roja 180P7	1000P7	MAX. RPM	
150 mm 6"	25 mm	25 mm	2337	2339	2340	6000	2
	50 mm	25 mm	2338				
200 mm 8"	25 mm	25 mm		2341		4500	2

### Verde



- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Ø	GROSOR	BARRENO	180P7	Verde 320P9	1000P7	1200P9	MAX. RPM	
150 mm 6"	25 mm	25 mm	2342	2344	2345	2347	6000	2
	50 mm	25 mm	2343					

### Marrón



- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

Ø	GROSOR	BARRENO	Marrón 60P9	320P9	MAX. RPM	
150 mm 6"	25 mm	25 mm	2348	2349	6000	2
200 mm 8"	25 mm	25 mm	2351	2352	4500	

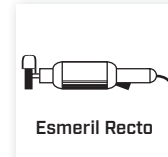


## Ruedas Convo



### Línea Clásica **TENAZIT Premium®**

Ø	GROSOR	BARRENO	Densidad alta FINO	Densidad media FINO	Densidad media MEDIO	Densidad media FINO	Densidad alta FINO	MAX. RPM	
150 mm 6"	13 mm	35 mm	652					4500	1
	25 mm	25 mm	653	678	659	635	636		
200 mm 8"	25 mm	75 mm	639					3450	



### Línea Industrial

Ø	GROSOR	BARRENO	Pulido 2SM	Rebabeo 9SF	MAX. RPM	
150 mm 6"	25 mm	25 mm	685		6000	1
	25 mm	25 mm	687			

#### Tip TÉCNICO

##### 2SM

Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.

##### 9SF

Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.

## Rueda Semiflexible Fibra de Algodón



Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
75 mm 3"	3 mm 1/8"	6.4 mm 1/4"	451	18080	10

### CARACTERÍSTICAS

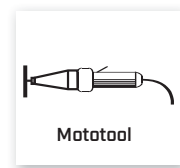
- Fabricada con fibra de algodón.

### BENEFICIOS

- Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Metales no ferrosos



## Cepillo Flap de Fibra



Ø	GROSOR	BARRENO	Marrón MUY FINO	MAX. RPM	
150 mm 6"	50 mm 2"	50 mm 2"	695	3400	1

### CARACTERÍSTICAS

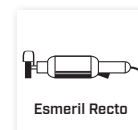
- Suave.
- Se adapta a cualquier superficie.

### BENEFICIOS

- Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- Suaviza superficies de madera.
- Remoción de óxido de metales preciosos.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Latón
- Madera
- Metales preciosos



**CARACTERÍSTICAS**

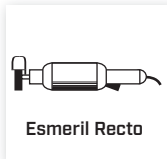
- Fabricadas con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- 3 diferentes tamaños de grano.

**BENEFICIOS**

- Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Para uniformizar acabados en piezas maquinadas.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos



**MARRÓN**

Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

**AZUL**

Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

**VERDE**

Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.

**Ruedas de Fibra**



Ø	BARRENO	Verde GRUESO	Azul MEDIO	Marrón MUY FINO	MAX. RPM	
150 mm 6"	13 mm 1/2"	681	682	683	3600	10

**Tip TÉCNICO**

**CARACTERÍSTICAS**

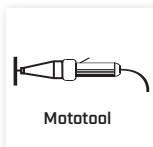
- Fabricadas con óxido de aluminio.

**BENEFICIOS**

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Las ruedas de fibra con lija eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.

**USOS**

- Acero
- Pintura
- Metales no ferrosos
- Madera



**Fibra**

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	MEDIO	FINO	MAX. RPM	
50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	1604	1605	13700	10
75 mm 3"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	1606	1607	8600	
	50 mm 2"	6.4 mm 1/4"	1640			

**Fibra con lija**

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	80 MEDIO	180 FINO	MAX. RPM	
50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	1601	1600	13700	10
75 mm 3"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	1603	1602	8600	

**Ruedas con vástago**



**CARACTERÍSTICAS**

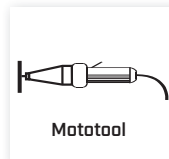
- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.

**BENEFICIOS**

- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares.
- Buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos
- Óxido
- Pegamento



**Tip TÉCNICO**

**GRANO MEDIO**

Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

**GRANO FINO**

Limpieza ligera y excelente acabado.

**Esferas de Fibra**



DIMENSIONES	MEDIO	FINO	MAX. RPM	
38 x 25 x 3.2 mm 1-1/2"x1"x1/8"	672	673	18000	50

# Rodillos



### CARACTERÍSTICAS

- Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.
- Clave 693 es un rodillo de superlimpieza.

### BENEFICIOS

- Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- Alto rendimiento.
- Clave 693 especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos
- Remoción de óxido y pintura



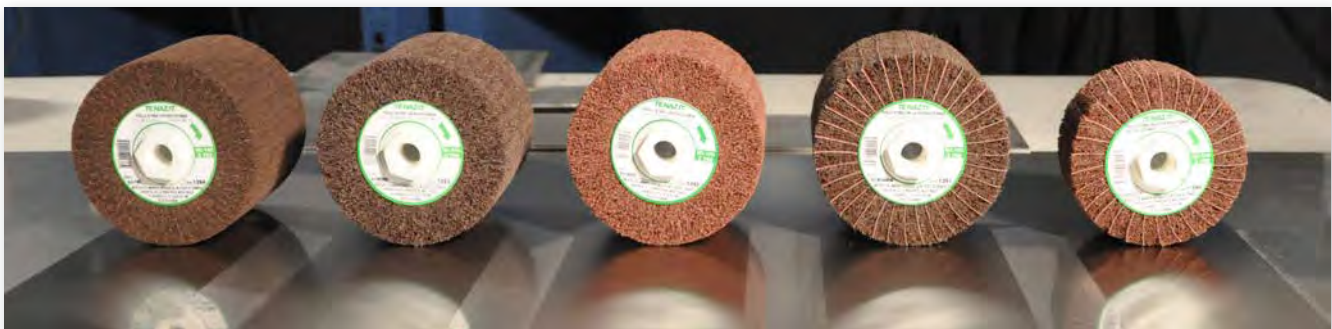
TENAZIT Premium®

TENAZIT

Ø	GROSOR	BARRENO	Fibra				Fibra con Lija		Lija	MAX. RPM	📦
			EXTRA GRUESO	GRUESO	MEDIO	FINO	MEDIO GRUESO	GRUESO			
100 mm 4"	50 mm	15.9 mm-11					1390				
	100 mm	19.1	693	1396	1397	1400			5000	1	
	100 mm	15.9 mm-11						1395			
110 mm 4-1/4"	100 mm	15.9 mm-11		1392	1393	1394	1391				

### Adaptador

Clave 1399



### ACABADO

	DECORATIVO	4+	4	4-	3
CLAVE	1394	1393	1392	1391	1390
NIVEL DE RUGOSIDAD (µ Ra.)	0,1	0,3	0,5	0,8	1,0

### Tip TÉCNICO

#### FIBRA EXTRA GRUESA

Clave 693 es un rodillo de superlimpieza, usándolo a la menor velocidad posible, favorece la vida útil del producto y mejora el acabado.

#### FIBRA GRUESA

Clave 1392, para un acabado mate no. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

#### FIBRA CON LIJA

Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el no. 3 y el no. 4.

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- Estructura tridimensional.
- Alta flexibilidad.

**BENEFICIOS**

- No se tapan.
- No se rompen.
- Se pueden usar en húmedo. Para dar acabado a superficies planas o irregulares.

**USOS**

- Acero
- Barniz
- Pintura
- Madera
- Vidrio
- Metales no ferrosos
- Plástico
- Acero Inoxidable



Uso Manual

**TENAZIT®**  
Rollos de Fibra



DIMENSIONES	Fino	Ultra Fino	Caja
	Marrón 360	Gris 1500	
115 mm x 10 m 4-1/2x10.9 yd	2421	2420	1

**Discos de 19"**  
Para mantenimiento de pisos

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.

**BENEFICIOS**

- Son ligeros y fáciles de trabajar.
- No hacen vibrar las máquinas.
- Absorben poca agua evitando escurrimientos excesivos.
- Excelente relación precio-rendimiento.

**USOS**

- Loseta
- Mosaico
- Porcelanato
- Cerámica
- Mármol



Pulidora de Pisos  
"Bailarina" de  
baja velocidad



Máx. RPM  
1 500

Ø	BEIGE	BLANCO	ROJO	VERDE	NEGRO	Caja
483 mm 19"	2427	2428	2429	2430	2431	5

**Beige**  
Pulido

**Blanco**  
Súper Pulido

**Rojo**  
Brillo

**Verde**  
Limpieza para pulido

**Negro**  
Súper Limpieza



## Almohadillas de Fibra



### CARACTERÍSTICAS

- Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- Lavables.
- En especificación verde, marrón, canela, blanca, gris y negro.

### BENEFICIOS

- Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- Para uso industrial o doméstico.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Pintura
- Metales no ferrosos
- Madera
- Plástico
- Vidrio

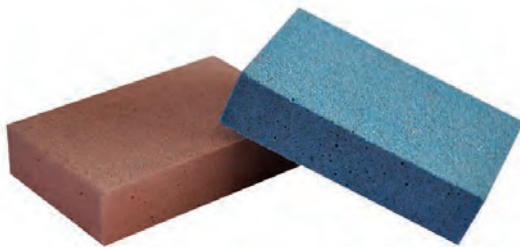
LARGO	ANCHO	Negra LIMPIEZA PROFUNDA	Canela GRANO GRUESO	Marrón GRANO MEDIO	Verde USO GENERAL	Blanca NO ABRASIVO	Gris ULTRAFINA	
150 mm 6"	100 mm 4"	609						10
225 mm 9"	150 mm 6"		602	601	600	605	604	10
						603		20

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		●		●		
Marrón	●	●		●		●
Canela		●	●	●		
Blanca		●		●	●	●
Gris		●	●	●		●
Negra		●			●	



**Tenflex®**

Blocks abrasivos



### CARACTERÍSTICAS

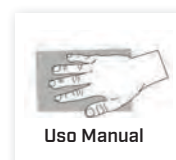
- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.

### BENEFICIOS

- Para limpieza y remoción de rayones ligeros, manchas de soldadura y oxidación.
- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- En acero inoxidable deja un acabado sanitario.
- No se tapa.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos



LARGO	ANCHO	ALTURA	Azul / 60 GRUESO	Café / 240 FINO	
75 mm 3"	50 mm 2"	20 mm 3/4"	2778	2779	1

### Tip TÉCNICO

Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies como rines, lavabos, herrajes de baño, artesanías, tanques.



### Ruedas Tipo 1



**CARACTERÍSTICAS**

- Especialmente flexibles.
- Para pulido, acabado fino, rectificando, rebabeo, matizado y asentado de filos.

**BENEFICIOS**

- Ofrecen un perfilado sencillo.
- Permite seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no altera la geometría de la superficie gracias a su bajo poder de remoción.
- Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.

Ø	GROSOR	BARRENO	Dureza media		Dureza alta		MAX. RPM	MAX. m/s	
			Grano 80	Grano 150	Grano 400	4202			
150 mm 6"	20 mm 3/4"	20mm 3/4"	4202	4201	4203	5100	40	1	

### Blocks Flexibles

**CARACTERÍSTICAS**

- Con liga elástica color verde.
- Para rebabeo, satinar y pulir.
- Eliminan óxido, suciedad y pintura.

**BENEFICIOS**

- Recomendados para limpiar aparatos domésticos, sartenes y cazuelas o utensilios.
- Pueden emplearse para limpiar la unión de los azulejos.

**USOS**

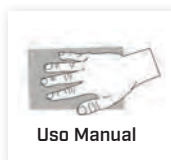
- Aluminio
- Acero inoxidable



**VIDEO**



<http://bit.ly/blocksTyrolit>



DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
50 x 20 x 80 mm 2" x 3/4" x 3-5/32"	60	4281
50 x 20 x 80 mm 2" x 3/4" x 3-5/32"	240	4280

**Tip TÉCNICO**

Cuando se utilizan a la velocidad recomendada, ofrecen una larga vida útil y un rectificado frío.

## FIBRAS TÉCNICAS **TENAZIT**

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados en diferentes configuraciones y medidas especiales.  
CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO.

ESPECIFICACIÓN	COLOR	RESPALDO	GRANO / DENSIDAD	USOS			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Mediano		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Mediano	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Mediano		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Mediano	●	●		
Súper limpieza PLUS	Rojo	N/A	Extra grueso	●		●	
Súper limpieza	Rojo	N/A	Extra grueso	●		●	
UNIX PLUS	Rojo	N/A	1,3,5,7	●		●	

### UNIX PLUS

DENSIDAD	USOS
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígida. Larga duración, acabado medio. Grano mediano.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.



# PULIDO Y LIMPIEZA





### Productos para pulido

	Sisal	Felpa	Algodón	Franela
	MAS AGRESIVO			MENOS AGRESIVO
<b>Agresividad</b>	● ● ● ● ●	● ● ●	● ●	●
<b>Acabado</b>	●	● ●	● ● ●	● ● ● ● ●
	GRUESO			MUY FINO

### Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica [m/s]
Acero Inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45-60
Cromo	20-35

### Preparación de la superficie a pulir

- La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- Limite al máximo la presión ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

### Ruedas de sisal



#### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con sisal.

#### BENEFICIOS

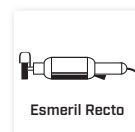
- Pulido de metales ferrosos.

#### USOS

- Acero
- Acero inoxidable

DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
150 mm x 13 mm 6" x 1/2"	1618	6700	1

RPM óptimas  
**3,800**



## CARACTERÍSTICAS

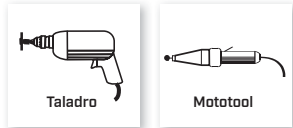
- Fabricadas con sisal.

## BENEFICIOS

- Pulido de metales ferrosos.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable



Taladro

Mototool

## Ruedas de sisal con vástago



DIMENSIONES	CLAVE	MÁQUINA	MAX. RPM	
75 x 20 x 6.4 mm 3" x 3/4" x 1/4"	1622	Taladro Mototool	8500	10

## CARACTERÍSTICAS

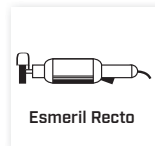
- Fabricadas con tela de algodón.

## BENEFICIOS

- Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.

## USOS

- Acero inoxidable
- Acero
- Metales no ferrosos



Esmeril Recto



Esmeril de Banco

## RPM óptimas

blanca	2,500
verde	4,400

## Ruedas de tela



DIMENSIONES	Pulido Final VERDE	Abrillantado BLANCA	MAX. RPM	
150 mm x 13 mm 6" x 1/2"	1619	1620	6700	1

## CARACTERÍSTICAS

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

## BENEFICIOS

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

## USOS

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico



Esmeriladora

## Tip TÉCNICO

Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®

## Discos Tipo 27



## RPM óptimas

4-1/2"	1,650
7"	1,100

Ø	GROSOR	BARRENO	MEDIO	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	5 mm 3/16"	22,2 mm 7/8"	2305	11000	5
180"	5 mm 3/16"	22,2 mm 7/8"	2307	6000	

## Ruedas Tipo F1



**Nueva Línea**

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con lana de primera calidad.

### BENEFICIOS

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Reduce el calor.
- Controla mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

### USOS

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol

Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
150 mm 6"	13 mm 1/2"	25.4 mm 1"	2331	1000	1
	25.4 mm 1"	25.4 mm 1"	2332		
	38 mm 1-1/2"	25.4 mm 1"	2333		
	51 mm 2"	25.4 mm 1"	2334		
160 mm 6-1/4"	6.4 mm 1/4"	25 mm 1"	2306	1	1
200 mm 8"	25.4 mm 1"	25.4 mm 1"	2335	750	1
	51 mm 2"	25.4 mm 1"	2360		
250 mm 10"	25.4 mm 1"	25.4 mm 1"	2361	600	1
	51 mm 2"	25.4 mm 1"	2362		



### Tip TÉCNICO

Para utilizar con el accesorio clave 2507

## Ruedas Flap



Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
150 mm 6"	25 mm 1"	25 mm 1"	2303	5800	1
	50 mm 2"	25 mm 1"	2304		

RPM óptimas  
**1,250**

### Tip TÉCNICO

Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.

### CARACTERÍSTICAS

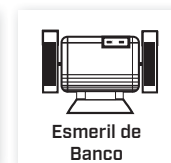
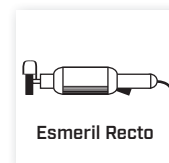
- Cada lamela de lana ayudar a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

### BENEFICIOS

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

### USOS

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol



## Ruedas Flap con rosca integrada



Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
115 mm 4-1/2"	20 mm 3/4"	15.9 mm - 11 5/8" - 11	2319	8500	1

RPM óptimas  
**1,650**

### CARACTERÍSTICAS

- Cada lamela de lana ayudar a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Con rosca integrada (15.9 mm - 11, 5/8"-11).

### BENEFICIOS

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

### USOS

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol

**CARACTERÍSTICAS**

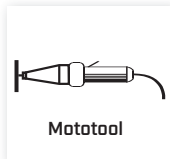
- Cada lamela ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

**BENEFICIOS**

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol



**Ruedas flap con vástago**



RPM óptimas	
1"	7,600
2"	3,800
3"	2,400

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
25 mm 1"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2300	26000	
50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2301	14000	10
75 mm 3"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2302	9000	

**CARACTERÍSTICAS**

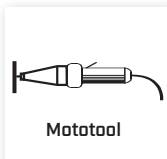
- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Sistema de sujeción tipo tornillo "R".

**BENEFICIOS**

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol



RPM óptimas	
2"	3,800
3"	2,500

**Tip TÉCNICO**  
Para montaje en mototool o Taladro usar adaptadores 628 [2"] ó 629 [3"]

**Minidisco Flap De cambio Rápido**



Ø	CLAVE	MAX. RPM	
50 mm 2"	2298	19100	10
75 mm 3"	2299	12700	

**CARACTERÍSTICAS**

- Cada lamela ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Con rosca integrada (15.9 mm - 11 , 5/8"-11).

**BENEFICIOS**

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol



**Rodillo**



Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	
100 mm 4"	100 mm 4"	15.9 mm - 11 5/8" - 11	2308	5000	1



## Puntas Montadas



### Tipo PFZY- Cilíndrica

FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
	3.2 mm 1/8"	6 mm 1/4"	3.2 mm 1/8"	▶ 2291	20000	
	6.4 mm 1/4"	10 mm 3/8"	3.2 mm 1/8"	2292	32000	
	20 mm 3/8"	14 mm 9/16"	6.4 mm 1/4"	2293	20000	
	20 mm 3/4"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2294	10000	10
	50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2295	8000	
	50 mm 2"	25 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2296	8000	
	25.4 mm 1"	51 mm 2"	6.4 mm 1/4"	▶ 2297	2000	

RPM óptimas	
1/4"	16,000
3/8"	10,000
3/4"	5,000
2"	700

#### CARACTERÍSTICAS

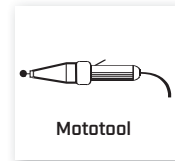
- Fabricadas con felpa de lana.

#### BENEFICIOS

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

#### USOS

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico
- Mármol



### Tipo PFKE-Cónica

FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
	13 mm 1/2"	25.4 mm 1"	3.2 mm 1/8"	2289	30000	10
	25.4 mm 1"	51 mm 2"	6.4 mm 1/4"	2290	20000	



### Tipo PFKU- Esférica

FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
	13 mm 1/2"	13 mm 1/2"	3.2 mm 1/8"	2262	20000	10
	25.4 mm 1"	25.4 mm 1"	6.4 mm 1/4"	2269	20000	



#### Tip TÉCNICO

Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón (p.57)

## Kit

FORMA	DUREZA MEDIA	
	1467	5 piezas



## Cartuchos Felpa / Fieltro



FORMA	Ø	LARGO	Ø INT	CLAVE	MAX. RPM	
	8 mm 5/16"	25 mm 1"	3.2 mm 1/8"	2270	10000	
	13 mm 1/2"	25 mm 1"	3.2 mm 1/8"	2271	8000	20
	13 mm 1/2"	25 mm 1"	3.2 mm 1/8"	2272		

RPM óptimas
1,250

#### CARACTERÍSTICAS

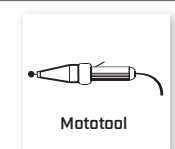
- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.

#### BENEFICIOS

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

#### USOS

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aluminio
- Plástico



#### Tip TÉCNICO

Use adaptadores Tenazit® clave 1623 [1/8"] y 1624 [1/4"]

**Disco Pulizit®**

**CARACTERÍSTICAS**

- Estructura abierta.

**BENEFICIOS**

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta de PULIZIT garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.

**USOS**

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Plástico
- Mármol



Ø	CLAVE	
(PULIZIT) con sistema de fijación Marca VELCRO®		
125 mm 5"	2378	10

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

**CARACTERÍSTICAS**

- CAFÉ: Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- GRIS: Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- VERDE: Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- BLANCA: Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.

**BENEFICIOS**

- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

**USOS**

- Acero inoxidable
- Acero
- Aluminio
- Plástico
- Mármol

**Tip TÉCNICO**

Pueden usarse en seco o húmedo

**TENAZIT®  
Pastas de Pulido**



LARGO	GROSOR	ALTURA	CAFÉ	GRIS	VERDE	BLANCA	
90 mm 3-1/2"	32 mm 1-1/4"	25 mm 1"		2416			2
180 mm 7"	66 mm 2-5/8"	45 mm 1-3/4"	2402	2403	2404	2405	12

MATERIAL	RESULTADO DESEADO			
	PULIDO	PULIDO / ABRILLANTADO	ABRILLANTADO	ACABADO ESPEJO
	SISAL	SISAL / ALGODÓN	PULIZIT / ALGODÓN	FELPA
Inoxidable / Cromo / Titanio	2403 - Gris	2404 - Verde	2405 - Blanca	2405 - Blanca
Aluminio	2403 - Gris	2402 - Café	2405 - Blanca	2405 - Blanca
Cobre / Latón / Bronce		2402 - Café	2405 - Blanca	2405 - Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 - Gris		2405 - Blanca	2405 - Blanca
Plástico / Piedra			2405 - Blanca	2405 - Blanca

## Pastas para pulido y Líquido limpiador

**Metal**

**NSF**

APROBADO



<http://bit.ly/pastasTenazit>



### PASTA / PULIDO

- Excelente acabado con alto brillo.
- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

### LÍQUIDO / LIMPIEZA

- Limpieza y protección de superficies metálicas.
- Ideal para superficies grandes a las que se desea restaurar el brillo.
- Ingredientes de alta calidad.
- De sencilla aplicación.

### LÍQUIDO ELIMINADOR DE ÓXIDO

- No contiene elementos tóxicos.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Ideal para el tratamiento de grandes superficies de acero inoxidable, cromo, bronce, latón.
- Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2443	PASTA / LATA	473 ml 16 oz	12
2444	PASTA / TUBO	75 ml 2.5 oz	12
2451	LÍQUIDO LIMPIADOR	250 ml 8.45 oz	12

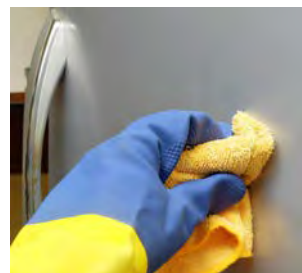
CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2462	LÍQUIDO ELIMINADOR DE ÓXIDO	250 ml 8.45 oz	12



## Acero Inoxidable

**NSF**

APROBADO



### PASTA / PULIDO

- Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas sin rayar.

### LÍQUIDO / LIMPIEZA

- Remueve aceite y restos de grasa.
- Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

### AGENTE ELIMINADOR DE MARCAS DE SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE- Clave 2492

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrófluorhídrico.

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2441	PASTA / LATA	473 ml 16 oz	12
2442	PASTA / TUBO	75 ml 2.5 oz	12
2456	LÍQUIDO LIMPIADOR	500 ml 16.90 oz	12

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2492	LÍQUIDO	500 ml 15 oz	6



**NSF** National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.

## Pastas para pulido y Líquido limpiador



### PASTA / PULIDO

- Libre de amoníaco.
- Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo sin rayar ni empañar la superficie.

### LÍQUIDO / LIMPIEZA

- Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

Aluminio



CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2448	PASTA / LATA	473 ml 16 oz	12
2449	PASTA / TUBO	75 ml 2.5 oz	12
2457	LÍQUIDO LIMPIADOR	500 ml 16.90 oz	12



### PASTA / PULIDO

- Prolonga la vida y apariencia de las superficies de mármol y granito o cualquier piedra natural.
- Reduce la penetración de agua y polvo.
- Contiene abrasivos y cera carnauba.
- Restaura el tono natural.
- Fácil limpieza posterior.

### LÍQUIDO / LIMPIEZA

- Limpia e higieniza profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- Libre de ácidos.
- Se puede usar en la limpieza diaria.

Piedra



CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2458	LÍQUIDO ABRILLANTADOR	500 ml 16.90 oz	12
2459	LÍQUIDO LIMPIADOR	500 ml 16.90 oz	12



## Pastas para pulido y Líquido limpiador

### Plástico



#### PASTA /LIMPIEZA

- Limpia cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento.
- Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

#### LÍQUIDO / PROTECCIÓN

- Fabricadas con polímeros y silicones de alta calidad.
- Protege y conserva el brillo, dando una apariencia renovada.

#### USOS

- Plástico
- Hule
- Vinil
- Pieles sintéticas
- Maderas selladas

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2452	PASTA /TUBO	75 ml 2.5 oz	12
2467	LÍQUIDO PROTECTOR	250 ml 8.45 oz	12

### Moldes



#### LÍQUIDO / LIMPIEZA MOULD CLEANER

- Solvente para desengrasado y limpieza de moldes y otras piezas de metal.
- También se puede utilizar en superficies no absorbentes como el vidrio o plástico.
- No deja residuos y se evapora rápidamente.
- La superficie queda lista para la aplicación del protector de moldes u otro recubrimiento.

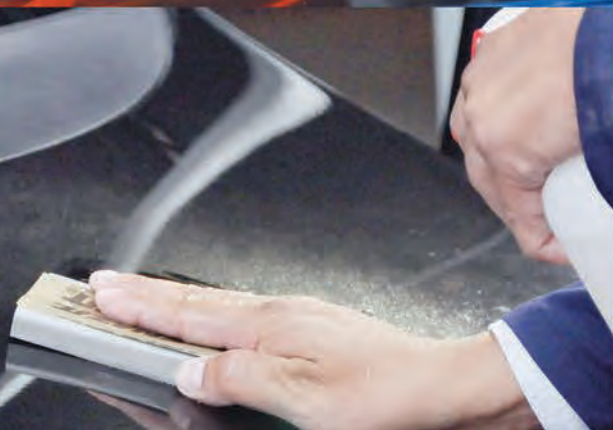
#### LÍQUIDO / PROTECCIÓN MOULD PROTECTION

- Protege moldes y metales de la oxidación en general.

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	
2466	LÍQUIDO LIMPIADOR	500 ml 16.90 oz	12
2468	LÍQUIDO PROTECTOR	500 ml 16.90 oz	12



# ESTÉTICA AUTOMOTRIZ





## Pulimento Extra Corte



### CARACTERÍSTICAS

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color blanco.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **rayas profundas** y marcas de lijado grano **1500**.

### BENEFICIOS

- Remueve la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas. Esto se traduce en una superficie libre de micro-rayas.
- Mínima generación de polvo.

### USOS

- Pintura automotriz

CLAVE

2470 1kg



Poder de corte



Nivel de brillo



## Pulimento de Corte Alto Brillo



### CARACTERÍSTICAS

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color azul.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **rayas medias** y marcas de lijado grano **2000**.

### BENEFICIOS

- Ideal para nanopinturas resistentes a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Mínima generación de polvo.

### USOS

- Pintura automotriz

CLAVE

2471 1kg

CLAVE

2479 5kg

CLAVE

2494 250 g. 8pzs



Incluye 20 frascos de 250 g. para dosificar el pulimento



Poder de corte



Nivel de brillo

PODER DE CORTE					
1	2	3	4	5	6
Micro-Fino	Fino	Medio	Alto	Extremo	

NIVEL DE BRILLO					
1	2	3	4	5	6
Muy bajo	Bajo		Medio	Alto	Extremo

## Pulimento para partes Plásticas



### CARACTERÍSTICAS

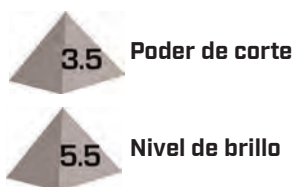
- Brinda suficiente lubricación para trabajar piezas a altas temperaturas.

### BENEFICIOS

- Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- Ideal para el pulido de pinturas nuevas o desgastadas.
- Ideal para producciones en línea.
- Elimina rayas de lija grano **3000** en adelante.

### USOS

- Pintura automotriz



### Tip TÉCNICO

Para pulido de piezas emplear Blue Pad Tenazit® clave 2498 (3") o Blue Spider clave 2499 (3")

CLAVE

2469 5kg

## Pulimento Anti-hologramas



### CARACTERÍSTICAS

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado grano **3000**.

### BENEFICIOS

- Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- Mínima generación de polvo.

### USOS

- Pintura automotriz



CLAVE

2472 1kg



### CARACTERÍSTICAS

- Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- Incluye accesorio para fijado a la pared.

### BENEFICIOS

- Evita escurrimientos.
- Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step.



## Dosificador



CLAVE

2481





## Cera Spray Wax



### CARACTERÍSTICAS

- Innovador y único sellador líquido en Spray para superficies pintadas, nuevas o pulidas.
- Libre de silicones y solventes tóxicos por lo que puede ser usada prácticamente en cualquier superficie suave.

### BENEFICIOS

- Rapidísima aplicación. ¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!
- En segundos, su pintura estará protegida del polvo y otros contaminantes.
- Se puede aplicar en plásticos y cristales ya que no los blanquea.
- No es necesario retirar la capa de cera anterior para aplicarla nuevamente.

### USOS

- Pintura automotriz

CLAVE

2473 500ml



4 Grado de protección



5 Nivel de brillo



## Polímero de protección



### CARACTERÍSTICAS

- Polímero diseñado para proteger y embellecer pintura, cristales y partes cromadas o de plástico.

### BENEFICIOS

- Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- Protege contra el polvo y el agua.

### USOS

- Pintura automotriz

CLAVE

2490 500ml



5 Grado de protección



6 Nivel de brillo

### Tip TÉCNICO

Se aplica manualmente usando la Esponja Tenazit Honey Puck clave 2491 sobre la superficie limpia y seca. Después de su aplicación se deja secar unos segundos y se limpia con la toalla de microfibra clave 2755

NIVEL DE BRILLO					
1	2	3	4	5	6
Muy bajo	Bajo	Medio	Alto	Extremo	

GRADO DE PROTECCIÓN					
1	2	3	4	5	6
Muy bajo	Bajo	Medio	Alto	Extremo	

### CARACTERÍSTICAS

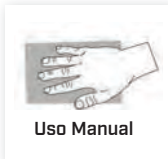
- Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- Extremadamente suave y receptiva.

### BENEFICIOS

- Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.

### USOS

- Pintura automotriz



### Tip TÉCNICO

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.

## Toalla de Microfibra



DIMENSIONES

CLAVE



400 x 400 mm

2755

1

### CARACTERÍSTICAS

- Diseño sin costuras.
- Estructura suave, no suelta pelusas.

### BENEFICIOS

- Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- Precio muy accesible.

### USOS

- Pintura automotriz.
- Limpieza general.



### Tip TÉCNICO

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.

## Toalla de Microfibra



DIMENSIONES

CLAVE



400 x 400 mm

2756

50

### CARACTERÍSTICAS

- Esponja color negro.
- La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.

### BENEFICIOS

- Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- Para eliminar hologramas al usarse con el Pulimento clave 2472.

### USOS

- Pintura automotriz

## Esponja Waffle



DIMENSIONES

CLAVE




200 mm  
8"

25mm  
1"

2478

2



DIMENSIONES	CLAVE	
130 mm 5-1/8"	50 mm 2"	2491 1

**CARACTERÍSTICAS**

- Esponja manual ergonómica color miel.
- Estructura abierta tridimensional.

**BENEFICIOS**

- Para aplicar el Polímero de Protección y otras sustancias de protección de llantas.
- Absorbe más polímero gracias a su estructura.


**USOS**

- Pintura automotriz
- Llantas

**Tip TÉCNICO**

Se debe lavar con agua tibia después de usarse.



DIMENSIONES	CLAVE	
110 mm 4-3/8"	2477	1

**CARACTERÍSTICAS**

- Esponja ergonómica para pulido manual.

**BENEFICIOS**

- Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- Para el acabado final de superficies.

**USOS**

- Pintura automotriz

**Tip TÉCNICO**

Para mantener la esponja en óptimas condiciones lávela al terminar de usarse.



**Esponja Blanca**



DIMENSIONES	CLAVE	
150 x 50 mm 6" x 2"	956	1

**CARACTERÍSTICAS**

- Esponja blanca.
- Sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

**BENEFICIOS**

- Para pulido pintura automotriz.
- Excelente acabado.

**USOS**

- Pintura automotriz

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## CARACTERÍSTICAS

- Gracias a su estructura cuadrículada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- Poder de corte GRUESO.
- Sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

## BENEFICIOS

- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.

## USOS

- Pintura automotriz

### Tip TÉCNICO

1. Para mantener el pad en óptimas condiciones haga lo siguiente:
  - Cepíllelo con la clave 2482 cuando se sature de material.
  - Lávelo con agua tibia al terminar de usarlo.
2. No mezcle compuestos diferentes en una misma esponja.

## Esponja

Spider Pad



DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
85 mm $\frac{3}{8}$ " x 25 mm $\frac{1}{1}$ "	2488	3000	10
135 mm $5\frac{3}{8}$ " x 25 mm $\frac{1}{1}$ "	2474	2000	1
160 mm $6\frac{1}{2}$ " x 25 mm $\frac{1}{1}$ "	2484	2000	

## CARACTERÍSTICAS

- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- Clave 2498 - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- Clave 2499 - Su estructura cuadrículada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a más de 10,000 rpm.
- Poder de corte GRUESO / MEDIO.
- Sistema de fijación Marca Velcro®.

## BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.

## USOS

- Pintura automotriz

## Esponja

Blue Pad



DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
85 mm $\frac{3}{8}$ " x 25 mm $\frac{1}{1}$ "	2498	5000	10



Spider Azul

DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
85 mm $\frac{3}{8}$ " x 25 mm $\frac{1}{1}$ "	2499	10000	10

## CARACTERÍSTICAS

- Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- Poder de corte MEDIO / FINO.
- Sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

## BENEFICIOS

- Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- Excelente adaptación a superficies curvas.
- Alto rendimiento.

## USOS

- Pintura automotriz

### Tip TÉCNICO

1. Para mantener el pad en óptimas condiciones haga lo siguiente:
  - Cepíllelo con la clave 2482 cuando se sature de material.
  - Lávelo con agua tibia al terminar de usarlo.
2. No mezcle compuestos diferentes en una misma esponja.

## Esponja

Orange Pad



DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
85 mm $\frac{3}{8}$ " x 25 mm $\frac{1}{1}$ "	2486	3000	10
145 mm $5\frac{3}{4}$ " x 30 mm $1\frac{3}{16}$ "	2475	2000	1
180 mm $7$ " x 30 mm $1\frac{3}{16}$ "	2485	2000	

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.





## Bonete de lana



DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
85 mm x 25 mm 3" x 1"	2487	3000	10
135 mm x 20 mm 5-3/8" x 3/4"	2476	2000	1

### Tip TÉCNICO

- Para mantener el bonete en óptimas condiciones haga lo siguiente:
  - Cepíllelo con la clave 2482 cuando se sature de material.
  - Lávelo con agua tibia al terminar de usarlo.
- No mezcle compuestos diferentes en una mismo bonete.

### CARACTERÍSTICAS

- Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido EXTRA CORTE.
- Sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

### BENEFICIOS

- Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- Alto rendimiento.

### USOS

- Pintura automotriz

## Bonete de Lana Premium



DIMENSIONES	CLAVE	
190 mm x 32 mm 7-1/2" x 1-1/4"	2971	1
<b>Doble Cara</b>		
200 mm x 32 mm 8" x 1-1/4"	2970	

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con materiales de primera calidad.

### BENEFICIOS

- Clave 2971- Con sistema de fijación Marca VELCRO® y aditamento para centrado rápido en el respaldo.
- Clave 2970- Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.

### USOS

- Pintura automotriz

## Bonete de Lana 100% Natural



MÁQUINA	Ø	CLAVE	
Taladro	125 mm 5"	697	1
	180 mm 7"	698	
	225 mm 9"	699	
Pulidora de Pinturas	254 mm 10"	2974	

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con lana pura de primera calidad.
- Con sistema de fijación de amarre.

### BENEFICIOS

- Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie.

### USOS

- Pintura automotriz

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## CARACTERÍSTICAS

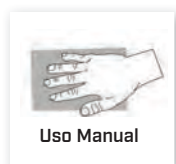
- Plastilina limpiadora.
- Fácil y segura de usar.
- Diseñada para el profesional con altos estándares de calidad.

## BENEFICIOS

- Elimina suciedad y brisas de pintura, chapopote, resina, etc.
- Efectiva en pinturas, cristales y piezas cromadas.

## USOS

- Pintura automotriz



Uso Manual

## Plastilina Azul PREMIUM



CLAVE

2461 200g

## CARACTERÍSTICAS

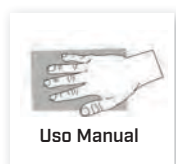
- Grosor de 145 micras.
- Impermeable, resistente al agua.
- No deja residuos, ni mancha la pintura.
- Excelente poder adhesivo y gran flexibilidad.

## BENEFICIOS

- Para enmascarar antes del proceso de pintado o pulido en el repintado automotriz.
- Se puede aplicar en superficies frías o calientes.
- Resiste temperaturas de hasta 120º centígrados en cabina de pintura.
- Resiste a solventes.
- Excelente adhesión sobre si mismo.

## USOS

- Pintura automotriz



Uso Manual

## Cinta Automotriz **TENAZIT** para enmascarar



DIMENSIONES	CLAVE	
18 mm x 55 m 3/4"	2583	48
24 mm x 55 m 1"	2584	36
36 mm x 55 m 1-1/2"	2585	24
48 mm x 55 m 2"	2586	20

## CARACTERÍSTICAS

- Agente limpiador altamente concentrado.
- Práctico sistema de dosificación.
- Con aroma a durazno.

## BENEFICIOS

- Limpia y da brillo al parabrisas.

## USOS

- Parabrisas

## Limpiaparabrisas **TENAZIT Clean**



CLAVE

2483 32ml 25 

### Tip TÉCNICO

Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores del auto.

## Cepillo

Para limpieza de bonetes y esponjas



### CARACTERÍSTICAS

- Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- 9 x 4 hileras.

### BENEFICIOS

- Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- No daña las esponjas.

### USOS

- Pads y bonetes



DIMENSIONES	CLAVE	
225 x 20 mm 9" x 3/4"	2482	6

### Tip TÉCNICO

Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.

## Líquido para limpieza de rines



### CARACTERÍSTICAS

- Libre de ácido.

### BENEFICIOS

- Alto desempeño.
- Elimina mugre y polvo pegado en rines de acero y metales.
- Remueve partículas que sólo serían posible con limpiadores a base de ácido.
- No marca las ruedas, los frenos y los rines.

### USOS

- Rines

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONT.	
2437	Líquido limpiador	500 ml 16.90 oz	12

## Abrillantador de llantas



### CARACTERÍSTICAS

- Para proteger todo tipo de llantas.

### BENEFICIOS

- Da un brillo duradero y las llantas ganan un look de nuevo y fresco.
- Protege del congelamiento.

### USOS

- Llantas

CLAVE	PRESENTACIÓN	CONT.	
2435	Líquido abrillantador	500 ml 16.90 oz	12

## Envase dosificador de pulimento



### CARACTERÍSTICAS

- Tapa de uso rudo.
- Fabricado de polietileno transparente.

CLAVE	
90170	20

## TENAZIT® DISCOS AUTOADHERIBLES SOLUCIÓN AUTOMOTRIZ

PROCESO		PANEL				MASILLA					PRIMER					BARNIZ				SPOT				
Grano	Ø	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000	
<i>SuperAssflex</i>	1-1/4" - PSA																		2525	2526	2527			
	3" - Velcro®										3230	3231	3232			3233		3234	3235	3236	3237			
	5" - Velcro®											3240	3241	3242		3243		3244	3245	3246	3247			
<b>MAGMA</b>	6" - PSA									2046														
	6" - Velcro®	2028		2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036		2037	2038		2054	2055	2056	2057	2058	2059				
<b>TSA4 GOLD</b>	5" - PSA		1658	1659	1662	1862	1663	1664	1665	1666		1667	1668											
	6" - PSA		1694	1695	1704	1907	1705	1706	1707	1708	1696	1709	1710											
	5" - Velcro®		1720	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736	1727	1728		1737	1738								
	6" - Velcro®		1748	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777	1776	1791		1778	1779								
<b>ALO Respaldo "F" C</b>	6" - PSA				2012		2013																	
	6" - Velcro®		2001		2002																			
<b>S/C Respaldo "C"</b>	5" - PSA				1929																			
	5" - Velcro®				1936	1937	1938	1939	1940	1941		1944	1946											
	6" - Velcro®				1947	1948	1949	1950	1951	1952		1955	1957											
<b>ABRATURBO</b>	5" - Velcro®		1920				1923		1924		1925													
	6" - Velcro®		1960	1961	1962		1963		1965		1966		1967	1968										
<b>Foam Disk</b>	6" - Velcro®																2072						2074	
<b>TENAZIT</b>	5" - Velcro®				2063		2064		2065															



## Encerado Rápido



### Clave 2497

#### CONTENIDO:

- 1 Cera Spray Wax
- 1 Plastilina Azul PREMIUM [1/3]
- 1 Toalla de microfibra

**¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!**

Recomendable después de cada lavada.

“Estos procesos se recomiendan para vehículos que no tienen daños visibles en la superficie”.

#### RECOMENDACIÓN

- Para mantener la apariencia de recién pulido por mucho tiempo, aplique primero el polímero de protección Next Step® NUBO clave 2490.



## Pulido de Faros



### Clave 2489

#### CONTENIDO:

- 5 hojas de lija P.1500
- 5 hojas de lija P.2000
- 1 Esponja naranja de 3"
- 1 Bonete de lana 3"
- 250 g de compuesto para pulido
- 1 Respaldo manual doble densidad
- 1 Respaldo de 3" x 5/8" - 11H • Sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®
- 1 Adaptador para taladro con vástago de 1/4" a 5/8" - 11H
- 1 Toalla de microfibra
- 1 Cinta para enmascarar.

**¡Sólo proteja, lije y pula!**

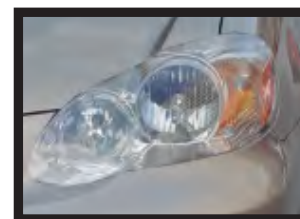
Su faro quedará listo con un brillo natural como el original.

#### PASOS

- 1 Antes de iniciar el proceso de restauración proteja la pintura alrededor del faro usando la cinta para enmascarar automotriz.
- 2 Es necesario retirar la parte dañada del faro, para eso lije perfectamente toda la superficie procurando eliminar hasta la raya más profunda. (Use el respaldo manual, un poco de agua y lije en un sólo sentido).  
Dependiendo del daño de la superficie de su faro use el tamaño de lija adecuado.
- 3 a) Pula con el bonete de lana y una pequeña cantidad de compuesto para pulido (inspeccione visualmente que haya eliminado las rayas de lija).  
b) Para obtener el brillo final pula con la esponja naranja y una pequeña cantidad de compuesto para pulido.  
c) Retire los residuos con la toalla de microfibra.



ANTES



DESPUÉS

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.



# ACERO INOXIDABLE

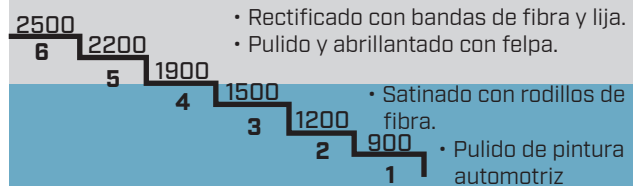


## Pulidora Satinadora Clave 2500



### CARACTERÍSTICAS

- Potencia de alimentación 1200 w.
- Potencia de trabajo 750 w.
- Velocidad variable 900 a 2500 rpm.



- Eje 5/8" - 11.
- Ligera, pesa 2.5 kg.
- Maletín de plástico para transporte.

### BENEFICIOS

- Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- Puede usar rodillos, discos, ruedas.
- Mínimo mantenimiento.
- Versátil, se puede usar en forma recta.
- Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.

## Accesorio para Lijado de Tubos y Barandales Clave 2505



- Para lijado con bandas de fibra, lija o PULIZIT® de 35 x 760 mm.
- Se utiliza exclusivamente con la pulidora satinadora TENAZIT® clave 2500.

## Accesorio para Mini Bandas de Lija Clave 2506



- Para lijado con bandas de fibra o lija de 8 x 666 mm.
- Especial para trabajar en zonas de difícil acceso, como orillas, esquinas y recovecos.
- Se utiliza exclusivamente con la pulidora satinadora TENAZIT® clave 2500.

## Accesorios para Ruedas Clave 2507



- Especial para trabajar vértices y ángulos interiores entre 45° y 40°.
- Usa ruedas de fibra o felpa clave 1067 (6 x 1/4" x 1")
- Se utiliza exclusivamente con la pulidora satinadora TENAZIT® clave 2500.



## CARACTERÍSTICAS

- Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.

## BENEFICIOS

- Se lija únicamente el área deseada.
- Aplicación limpia y segura.
- Se evitan retrabajos.

## USOS

- Placas
- Láminas
- Acero inoxidable



## Cinta de Acero Inoxidable Autoadherible



### Clave 2530

Dimensiones  
40 x 5000 x 0.15 mm

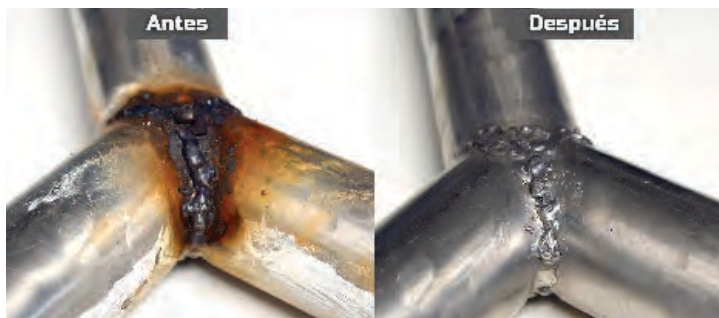
## Agente eliminador de manchas azules en soldadura

### BENEFICIOS

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrófluorhídrico.

### Tip TÉCNICO

Para obtener un acabado con brillo, recomendamos el uso de pasta para acero inoxidable claves 2441 y 2442.



### Clave 2492

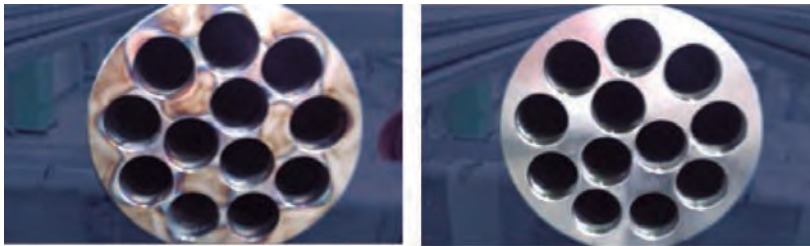
500 ml





**CARACTERÍSTICAS**

- Es un sistema de Limpieza Electroquímica, que permite limpiar y crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación arcos electrofíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos eléctricos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrofítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3 - 4 seg es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.



ANTES

DESPUÉS

**CONTENIDO**

- 1 Equipo de electro limpieza Tenazit (700 VA/240A, 50-60 Hz, 6a)
- 1 Cepillo de filamentos de carbón (Clave 2520).
- 1 Cable para conectar el cepillo.
- 1 Pinzas con cable para tierra.
- 1 Botella de Solución Electrofítica de 500 ml (Clave 2521).
- 1 Botella de Solución Electrofítica de 500 ml (Clave 2523).
- 1 Botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 Envase de boca ancha.
- 1 Cable de alimentación.

**Accesorios**

**Cepillo de Fibra de Carbono**

Clave 2520



**DIMENSIONES**

12 mm x 115 mm x M10  
1/2" x 4-1/2" x M10



**CARACTERÍSTICAS**

- Para limpieza electrofítica.
- Se monta en el mango de teflón con cable y se conecta al equipo Tenazit Electro Clean (Clave 2519)



## Soluciones Electrolíticas

### Solución electrolítica Clave 2521

500 ml



#### CARACTERÍSTICAS

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit ElectroClean **(Clave 2519)**.

#### BENEFICIOS

- Para limpiar cordones de soldadura ligeramente quemadas.

### Heavy Duty Clave 2522

500 ml



#### CARACTERÍSTICAS

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit ElectroClean **(Clave 2519)**.

#### BENEFICIOS

- Para limpiar cordones de soldadura muy oxidadas.

### Polisher Clave 2523

500 ml



#### CARACTERÍSTICAS

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit ElectroClean **(Clave 2519)**.
- Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.

#### BENEFICIOS

- Para pulir cordones ó superficies de soldadura.

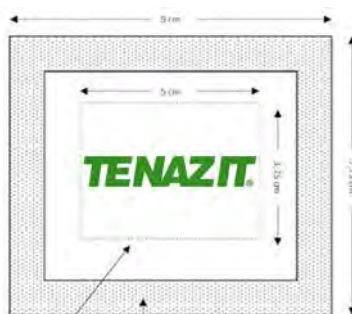
#### CONTENIDO

- Para ocuparse con Equipo Tenazit ElectroClean **(Clave 2519)**.
- 1 electrodo de carbón de 90°
- Electrolito de marcaje (100ml).
- 1 Solución neutra (50 ml).
- 5 felpas.
- 5 anillos.
- 1 Cable de conexión de 1.5 mm<sup>2</sup>, 2m.
- 1 Muestra de platina de marcaje.

## Plantillas

Las plantillas de grabado pueden ser con o sin marco, se recomienda siempre solicitarlas con marco:

- Las dimensiones máximas de una plantilla son 760 x 460 mm con marco de 40 mm incluido.
- Los precios se calculan por cm<sup>2</sup>
- Se pueden usar más de 5000 veces
- **Tiempo de entrega: 3 semanas**



## Kit de Marcaje

Clave 2524



## Cinta para plantillas de marcaje

Clave 2529



#### CARACTERÍSTICAS

- Para marcado electroquímico con el set de marcaje **(clave 2524)** y el equipo Tenazit Clean **(clave 2519)**.
- Ideal para impresión de números de serie y códigos de barra.

## Corte



### Esmeriladora Angular

Para discos de 4" a 9"

#### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Tipo 42

- **IMPERIAL**
- **MAGMA ULTRADELGADOS**
- **KREATOR**
- **EASYCUT**
- **PREMIUM**
- **CLÁSICA**
- **CUTMORE®**
- **MATCH<sup>2</sup>**



Seleccione el producto con el espesor adecuado, dependiendo del tipo de material a cortar, así obtendrá un excelente desempeño y el mayor rendimiento.

#### DISCOS DELGADOS

Corte rápido y ultra preciso en materiales de pared delgada (menos de 2,5 mm de espesor).

- Mayor velocidad de corte
- Mínima rebaba
- Menos desperdicio de material
- Bajo consumo de energía



### Chop Saw

Para discos de 14"  
Clave 746

#### LÍNEAS DISPONIBLES

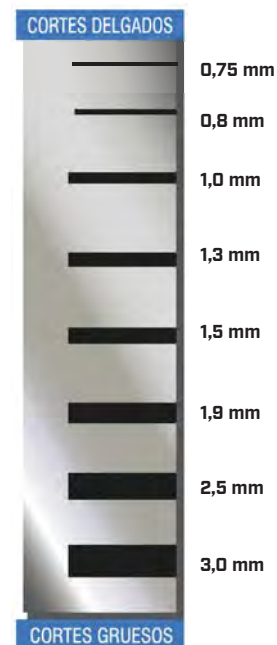
Discos Tipo 41

- **IMPERIAL**
- **MAGMA**
- **KREATOR**
- **EASYCUT**
- **THUM**
- **PREMIUM**
- **CLÁSICA**
- **CUTMORE®**

#### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Tipo 41

- **CLÁSICA**



#### DISCOS GRUESOS

- Mayor rendimiento
- Menor velocidad de corte
- Más rebaba
- Mayor pérdida de material
- Mejores para ángulo y placa



### Sierra Circular

Para sierra metálicas de 7"  
Clave 2137

#### LÍNEAS DISPONIBLES

Sierra Circular

- Profesional

#### Tip TÉCNICO

- No utilice un producto especial para acero inoxidable en acero al carbón, ya que una vez que se usó en acero al carbón, puede contaminar las piezas de acero inoxidable.
- Cualquier disco para metal puede cortar el acero inoxidable, pero sólo los discos libres de Hierro, Cloro y Azufre garantizan que no se contamine la pieza a trabajar.



## Preparación de superficie Remoción de soldadura



### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Tipo 27

- CLÁSICA
- **TENAZIT**®
- **FUSION INOX**
- ZG36 GREEN
- **GRINDMORE**®

Para la remoción de material como cordones de soldadura, existe una amplia variedad de productos.

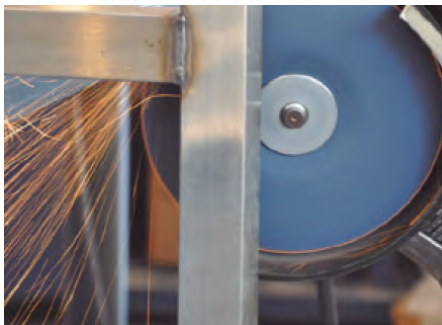
Elija el apropiado para la máquina que usted va a emplear.



### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Laminados

- **IMPERIAL**
- **MAGMA**
- **KREATOR**
- **EASYCUT**
- **THUM**®
- **SUPERLAM**®
- **Xtreme power**®
- **XTRALAM**
- ZIRCONIO / CERÁMICO
- RESPALDO DE PLÁSTICO / ZXP
- CLÁSICA/ TZA
- ALTA REMOCIÓN / ZA
- **Curv-Disk**®
- FLEXI-LAM / Z
- LAM-VISION® / LVZ



### LÍNEAS DISPONIBLES

Fibrodiscos

- **Xtreme power**®
- ZIRCONIO
- **TENAZIT**®
- **Premium**®
- CLÁSICA
- **EASYCUT**



### LÍNEAS DISPONIBLES

Ruedas Flap

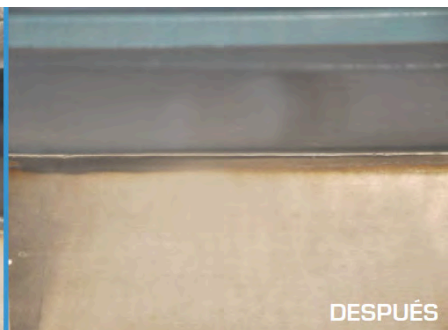
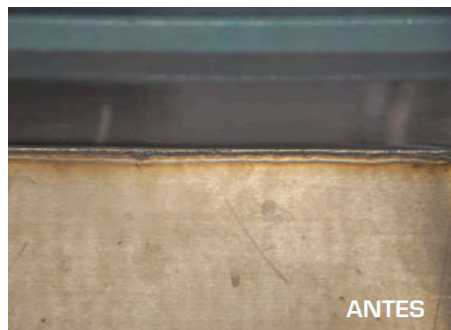
- ZIRCONIO AZUL
- **TENAZIT**®
- **Premium**®
- **EASYCUT**

### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos de Cambio Rápido

- CERÁMICO
- ZIRCONIO
- **TENAZIT**®
- **Premium**®
- CLÁSICA (ALO)

## Proceso disco laminado



### Tip TÉCNICO

- No utilice un producto especial para acero inoxidable en acero al carbón, ya que una vez que se usó en acero al carbón, puede contaminar las piezas de acero inoxidable.
- Cualquier disco para metal puede desbastar el acero inoxidable, pero sólo los discos libres de Hierro, Cloro y Azufre garantizan que no se contamine la pieza a trabajar.



## Preparación de Superficie Remoción de soldadura

En el trabajo de acero inoxidable, la soldadura puede estar en áreas de difícil acceso o con ángulo, por lo que debe emplear otro tipo de productos que le permitan una remoción eficiente y práctica.



### LÍNEAS DISPONIBLES

Ruedas Flap

- Xtreme power
- TENAZIT Premium
- chip-cut®
- FORMA ESFÉRICA



### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Laminados

- **Curv-Disk®**
- DISCOS TIPO 27
- LÍNEAS DISPONIBLES
- FUSION INOX



### LÍNEAS DISPONIBLES

Limas Rotativas

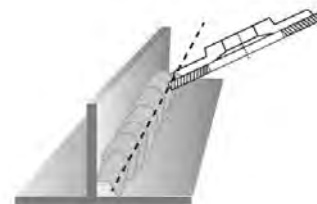
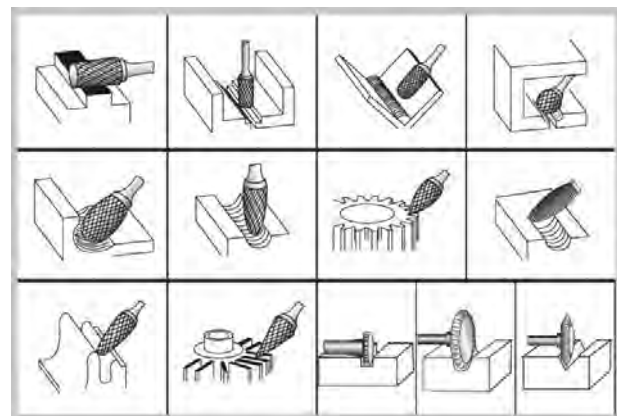
- Xtreme power
- INOX CUT
- TENAZIT®
- EASYCUT.



### LÍNEAS DISPONIBLES

Puntas Montadas

- CLÁSICA (Café)
- FIBRA DE ALGODÓN
- TENFLEX



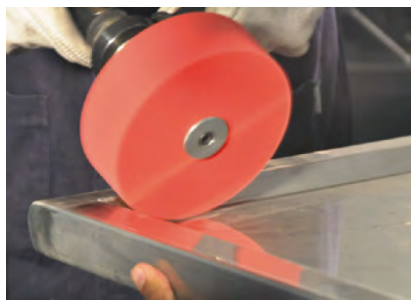
## Proceso disco laminado **Curv-Disk®**



### Tip TÉCNICO

- No utilice un producto especial para acero inoxidable en acero al carbón, ya que una vez que se usó en acero al carbón, puede contaminar las piezas de acero inoxidable.
- Cualquier disco para metal puede cortar el acero inoxidable, pero sólo los discos libres de Hierro, Cloro y Azufre garantizan que no se contamine la pieza a trabajar.

## Acabado 3 y 4



### PRODUCTOS DISPONIBLES

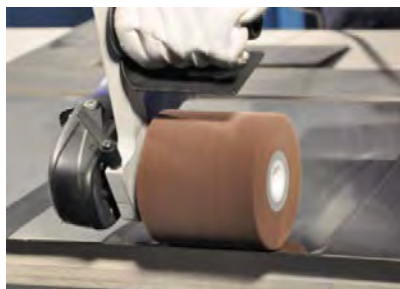
- RUEDAS **UNIX**
- RUEDAS CONVO
- DISCOS **UNIX**
- RUEDAS UNIX CON VÁSTAGO

• RUEDAS **UNIX PLUS**



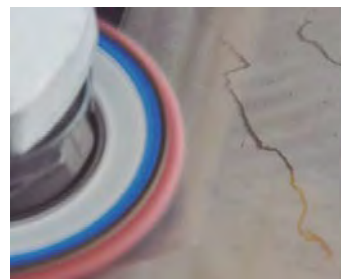
### PRODUCTOS DISPONIBLES

- MANGAS DE LIJA
- MANGAS DE FIBRA
- MANGAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO PIRAMIDAL



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- RODILLO DE LIJA
- RODILLO DE LIJA CON FIBRA
- RODILLOS DE FIBRA



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- LAM FIBRA CON LIJA
- LAM FIBRA
- DISCOS DE FIBRA
- DISCOS DE FIBRA DE CAMBIO RÁPIDO



### PRODUCTOS DISPONIBLES

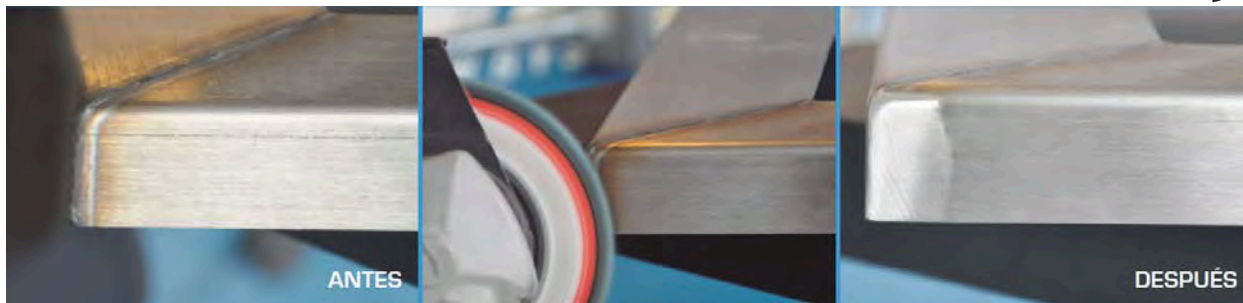
- RODILLO FIBRA CON LIJA
- DISCOS
- DISCOS AUTOADHERIBLES
- RUEDAS FLAP
- DEDALES



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- FIBRA CON LIJA
- FIBRA

## Proceso disco laminado lam fibra con lija



### Tip TÉCNICO

- No utilice un producto especial para acero inoxidable en acero al carbón, ya que una vez que se usó en acero al carbón, puede contaminar las piezas de acero inoxidable.



## Acabado 3 y 4



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- DISCOS SUPERPAD 5" Y 6"
  - BANDAS
- Granos: 360, 500, 600,  
1000, 2000,  
3000 y 4000



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- BANDAS
- MANGAS
- DISCOS AUTOADHERIBLES
- DISCOS LAMINADOS



**RUEDAS DE SISAL**  
4" y 6"



**RUEDAS DE TELA**  
4" y 6"



### PRODUCTOS DISPONIBLES

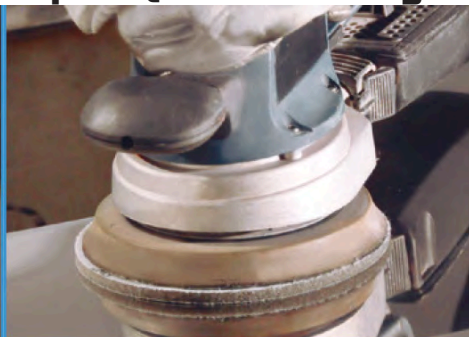
- RUEDAS
- DISCOS
- RODILLOS
- PUNTAS MONTADAS
- DISCOS LAMINADOS
- DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO
- CARTUCHOS



### PASTAS PARA PULIDO

- VERDE
- BLANCA

## Proceso disco super pad (secuencia granos 360 al 4000)



### Tip TÉCNICO

- No utilice un producto especial para acero inoxidable en acero al carbón, ya que una vez que se usó en acero al carbón, puede contaminar las piezas de acero inoxidable.

## Limpeza



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- SÚPER LIMPIEZA PLUS
- SÚPER LIMPIEZA
- DISCOS TIPO 27
- RUEDAS
- RUEDAS CON VÁSTAGO
- RUEDAS **UNIX** PLUS
- RUEDAS **UNIX**



### PRODUCTOS DISPONIBLES

#### CEPILLOS CIRCULARES

- Trenzado **chip-cut®**
- Ondulado **EASYCUT**
- **MAGMA**
- **KREATOR**



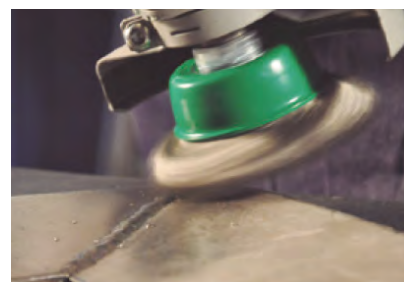
### PRODUCTOS DISPONIBLES

- CON VÁSTAGO
- TIPO COPA
- CIRCULARES
- UNITRENZA



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- ALMOHADILLAS:
- VERDE
- MARRÓN
- CANELA
- BLANCA
- GRIS
- NEGRA



### PRODUCTOS DISPONIBLES

#### TIPO COPA

- Trenzado **chip-cut®**
- Ondulado **MAGMA**
- **KREATOR**



### PRODUCTOS DISPONIBLES

- CON MANGO
- DE SOLDADOR
- CEPILLOS MINIATURA
- ALAMBRE EN "V"
- CEPILLOS MINIATURA (mango azul)
- MANGO BLANCO
- 2 v 3 hileras
- **KREATOR**

## Proceso con cepillo circular



### Tip TÉCNICO

- No utilice un producto especial para acero inoxidable en acero al carbón, ya que una vez que se usó en acero al carbón, puede contaminar las piezas de acero inoxidable.



## Acabado espejo en barandal

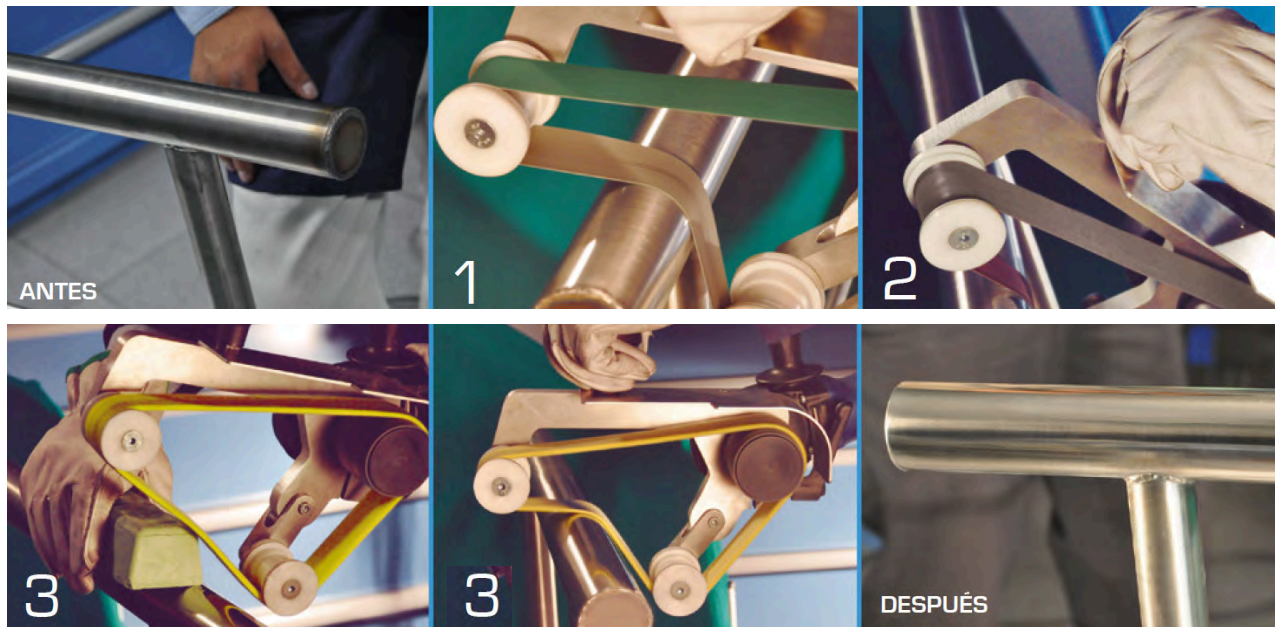
### PROCEDIMIENTO

Se usó la máquina satinadora TENAZIT® clave 2500 y el accesorio para pulido de tubos clave 2505.

1. Se lijó cordón de soldadura y ligera raya con banda de lija granos 80 y 120.

2. Para eliminar líneas del lijado que deja el grano 120, se dio una secuencia de lijado con bandas de óxido de aluminio piramidal en granos 400, 600, 1200 y 2000.

3. Para eliminar ligeras rayas del lijado con grano 2000, se empleó la banda Pulizit con pasta verde.



## Satinado y Limpieza Proceso con block abrasivo Clave 2778



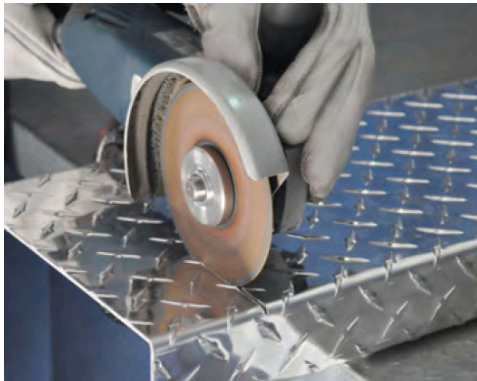


# ALUMINIO





## Corte



### ESMERILADORA ANGULAR

Para discos de 4-1/2" y 7"



### CHOP SAW

Para sierras de 14" Clave 2108



### INGLETEADORA

Clave 2133



### SIERRA CIRCULAR

Clave 167

### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Tipo 41



- Claves 892 y 893
- Corte preciso **clave 4251**
- Corte rápido y frío con un mínimo de rebaba
- No se tapa

### SIERRA METÁLICA

- Profesional
- Especial para máquina Tipo Chop Saw 4400 RPM Max Clave 2108

### MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

### INGLETEADORA

- Industrial
- 10" - De 80 dientes - Clave 179
- 10" - De 100 dientes - Clave 2133
- 10" - De 120 dientes - Clave 2134

### CORTADORA DE ATAQUE DE METALES

- Industrial
- 12" - 80 dientes - Clave 180
- 14" - 100 dientes - Clave 183

### SIERRA CIRCULAR

- Industrial
- 7-1/4" - 40 dientes - Clave 167

## Preparación de superficie

### Remoción de soldadura



#### LÍNEAS DISPONIBLES

Discos Tipo 27

- **BLOCUT**
- Claves: 480 y 481

Discos Tipo 29

- **TURBO Jet**
- NUEVAS Claves: 670 y 671



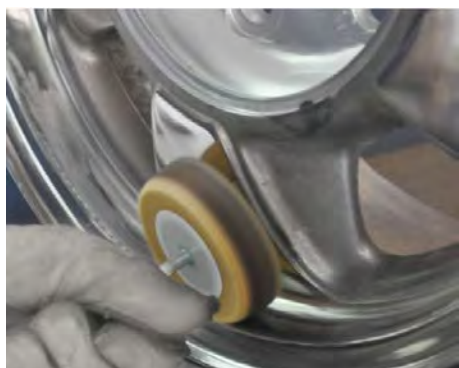
Clave 586

#### DISCOS LAMINADOS

- **SUPERLAM®**



Clave 2706



Clave 1622

#### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

- Zirconio
- Respaldo de poliéster
- Respaldo de plástico
- **UNIX PLUS**



Clave 2071

#### RUEDAS CON VÁSTAGO

**TENAZIT.**

- Flap
- Sisal

#### LIMAS ROTATIVAS

- **TENAZIT.**
- **EASYCUT.**



Clave 126

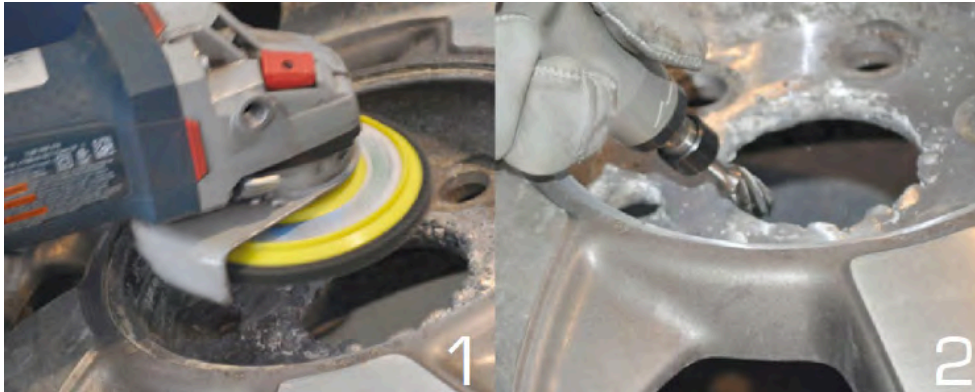


## Rehabilitación de Rin Automotriz

### PROCESO DE TRABAJO

#### • Desbaste y Acabado

1. Se desbastó el cordón de soldadura con disco laminado para aluminio clave 2707.
2. Para el rectificaco del centro del rin se usó lima rotativa y rueda flap en grano 120.



ANTES



DESPUÉS

### PROCESO DE TRABAJO

#### • Pulido

1. Para eliminar marcas de esmerilado o líneas profundas en el aluminio se usó una secuencia de lijado con disco de lija autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600 y 800.
2. Para eliminar las marcas de lija se usó la rueda de tela verde clave 1619 con pasta verde.
3. Para el abrillantado uniforme se usó el rodillo de felpa clave 2308 con pasta blanca.



ANTES



DESPUÉS

## Remoción de Poro de Fundición



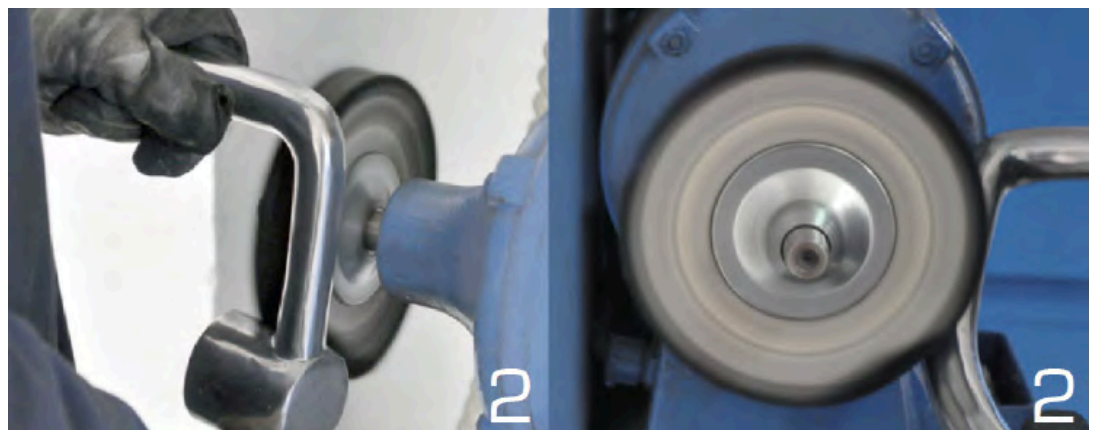
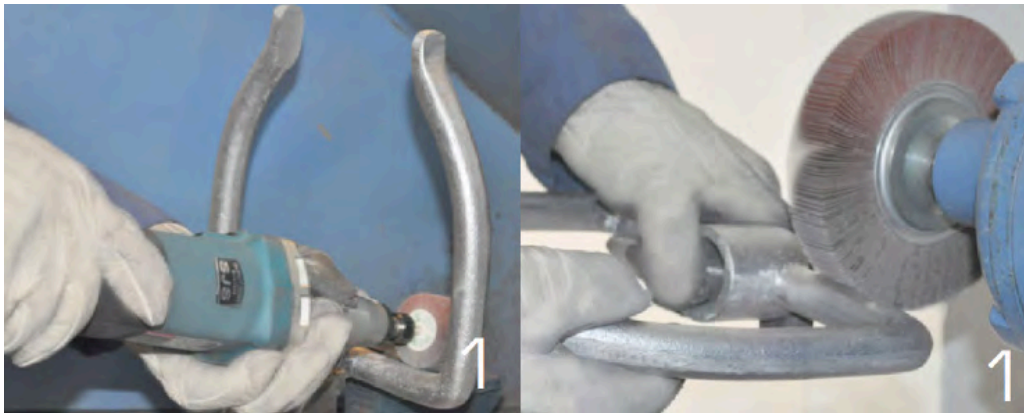
ANTES



DESPUÉS

### PROCESO DE TRABAJO

1. Se desbastó la superficie de la pieza con ruedas flap 60.
2. Para eliminar ligeras rayas del lijado, se empleó la rueda de tela y la rueda CONVO.



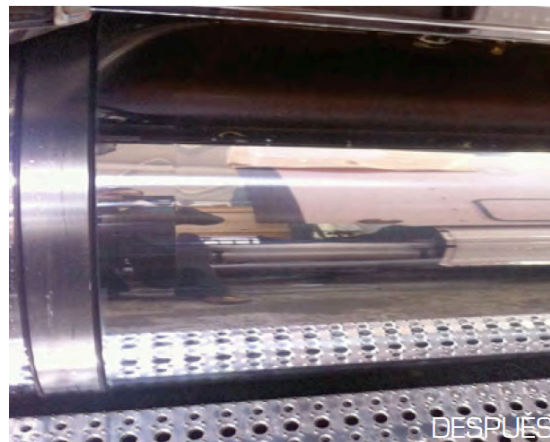


## Pulido de Tanque de Gasolina



### PROCESO DE TRABAJO

1. Para eliminar marcas de aluminio se usó una secuencia de lijado con discos de lija autoadherible MAGMA en granos 320, 400, 600, 800 y 1000.
2. Para eliminar las marcas de lija se usó la rueda de tela verde clave 1619 con pasta verde.
3. Para el abrillantado uniforme se usó el rodillo de felpa clave 2308 con pasta blanca.





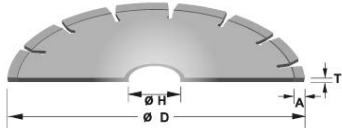
# PRODUCTOS DE DIAMANTE





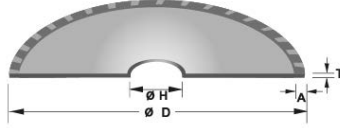


### Tipos de Discos



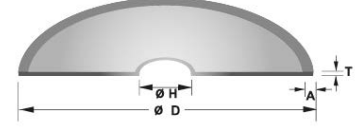
#### Segmentado

Para usos generales, es el indicado cuando se requiere mayor duración sin importar el acabado.



#### Turbo

Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la rapidez del corte es el factor más importante.



#### Rin Continuo

No despostilla, es el indicado cuando se requiere de excelentes acabados.

### Máquinas

#### Esmeriladora



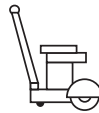
Para discos de diámetro: 4" [100 mm], 5" [125 mm], 7" [175mm] y 9" [225 mm]

#### Sierra Circular



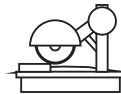
Para discos de diámetro: 7" [175 mm] a 9" [225 mm]

#### Cortadora de piso



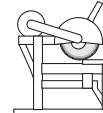
Para discos de diámetro: 12" [300 mm] a 16" [400 mm]

#### Cortadora de loseta



Para discos de rin continuo de 8" [200 mm] a 10" [250 mm]

#### Cortadora de mampostería



Para discos de diámetro: 12" [300 mm] a 20" [500 mm]

#### Cortadora de piso de alta potencia



Para discos de diámetro: 12" hasta 24"

### ! Reglas de seguridad

1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
  - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 [fig. 1] o clave 961 [fig.2]
  - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 [fig. 1] o clave 958 [fig. 2]
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: Baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su USD EN SECO, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su USD EN HÚMEDO.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" [25,4 mm] de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. El exceso de presión en el disco daña los diamantes.

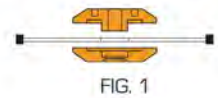





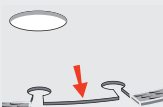

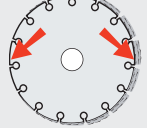
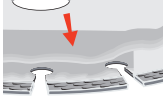
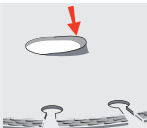
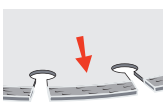


FIG. 1



FIG. 2



	DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
1	 <b>Pérdida de tensión</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Cabezal de la máquina desalineado.</li> <li>b) El disco es muy duro para el material que se está cortando.</li> <li>c) El material a cortar no está sujeto.</li> <li>d) Bridas muy pequeñas o desiguales.</li> <li>e) Excesivas rpm.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina.</li> <li>b) Use un disco más suave.</li> <li>c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando.</li> <li>d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico.</li> <li>e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.</li> </ul>
2	 <b>Desgaste del cuerpo de acero</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El material que está cortando es muy abrasivo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilice discos con segmentos "antidesgaste".</li> </ul>
3	 <b>Desgaste irregular del segmento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor.</li> <li>b) Desgaste irregular de la periferia del disco.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y de manera constante.</li> <li>b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.</li> </ul>
4	 <b>Desgaste excesivo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos.</li> <li>b) Falta de agua.</li> <li>c) Baleros o eje de la máquina en mal estado.</li> <li>d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, el voltaje es inadecuado o rpm en exceso.</li> <li>e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos.</li> <li>b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente.</li> <li>c) Cambie baleros y/o eje.</li> <li>d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión del cable.</li> <li>e) Utilice un disco más suave.</li> </ul>
5	 <b>Cuerpo roto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.</li> <li>b) El disco se tuerce o se atora durante el corte.</li> <li>c) Sobre calentamiento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Utilice un disco más suave.</li> <li>b) No tuerza o atasque el disco durante el corte.</li> <li>c) Use agua suficiente (8 a 20 litros de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 segundos después de cada metro lineal cortado.</li> </ul>
6	 <b>Pérdida de segmento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen.</li> <li>b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.</li> <li>c) Bridas en mal estado.</li> <li>d) Eje o baleros de la máquina desgastados o en mal estado.</li> <li>e) Sobre calentamiento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Fije el material mientras se está cortando.</li> <li>b) Utilice un disco con una liga más suave.</li> <li>c) Reemplace las bridas.</li> <li>d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados.</li> <li>e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.</li> </ul>
7	 <b>Segmentos rotos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilice un disco con una liga más suave.</li> </ul>
8	 <b>Excentricidad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) El disco es muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular.</li> <li>b) El eje del disco está ranurado o desgastado.</li> <li>c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Use un disco con liga más suave.</li> <li>b) Reemplace el eje deteriorado.</li> <li>c) Instale nuevos baleros.</li> </ul>
9	 <b>Disco sobre calentado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) No se suministró suficiente agua al disco.</li> <li>b) Cortes demasiado profundos o muy largos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra.</li> <li>b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 segundos para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.</li> </ul>
10	 <b>Barreno desalineado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) El disco está colocado de manera incorrecta.</li> <li>b) Bridas o eje en mal estado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina.</li> <li>b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.</li> </ul>
11	 <b>El disco no corta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) El disco es muy duro para el material que se está cortando.</li> <li>b) Potencia insuficiente de la máquina.</li> <li>c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados.</li> <li>d) El segmento parece tener todavía vida pero el disco no corta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Use un disco con una liga más suave.</li> <li>b) Revise la potencia del motor, las bandas y el voltaje.</li> <li>c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente.</li> <li>d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.</li> </ul>

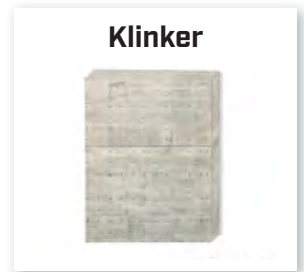
### Clasificación de los principales materiales a cortar

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cuatro familias según su comportamiento al ser trabajados: duros, abrasivos, calcáreos y cerámicos.
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales abrasivos oponen una media resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un impacto medio, pero con un especial rozamiento y desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de USD GENERAL abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de USD GENERAL, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.

Materiales Duros	Materiales Abrasivos	Materiales Calizos y Plásticos	Materiales Cerámicos
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Granito</li> <li>• Gres</li> <li>• Refractario de alúmina</li> <li>• Cuarzita</li> <li>• Pórfido</li> <li>• Ladrillo duro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bloque de Concreto</li> <li>• Concreto Armado</li> <li>• Concreto Fresco</li> <li>• Concreto Curado</li> <li>• Arenisca</li> <li>• Terrazo</li> <li>• Refractario bajo en alúmina</li> <li>• Ladrillo abrasivo</li> <li>• Vigas de concreto</li> <li>• Cantera</li> <li>• Recinto Volcánico</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mármol</li> <li>• Piedras calizas</li> <li>• Poliéster</li> <li>• Fibra de Vidrio</li> <li>• PVC</li> <li>• Policarbonato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gres Porcelánico</li> <li>• Cerámica Monococción</li> <li>• Cerámica Bicocción</li> </ul>



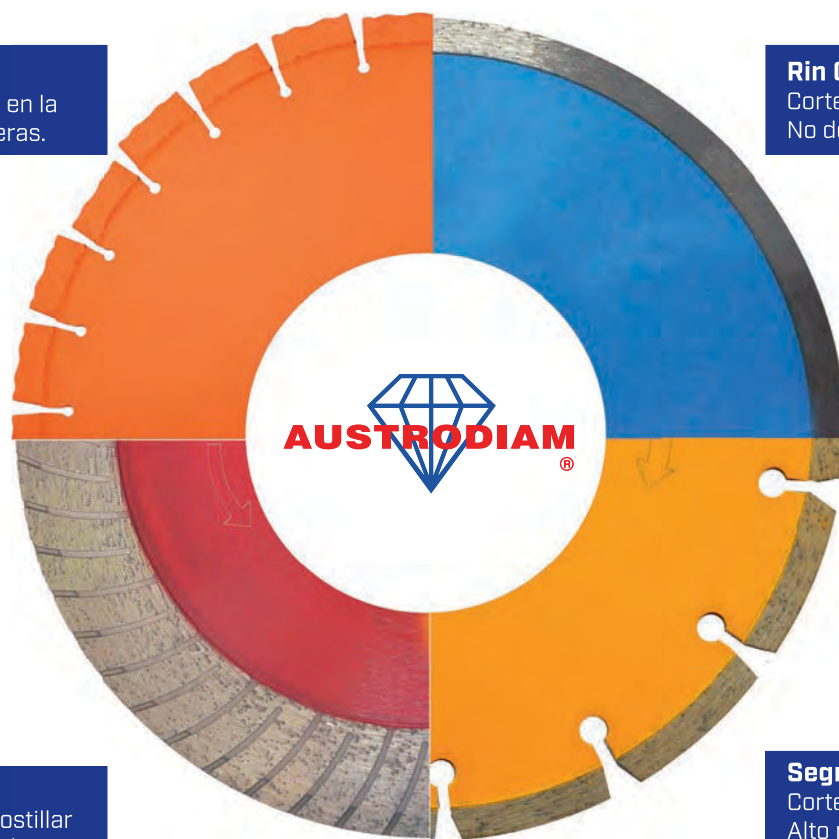




**Tipos de Segmento**

**Tipo "M"**  
Para el trabajo de corte en la construcción de carreteras.

**Rin Continuo**  
Corte limpio  
No despostilla



**Turbo**  
Corte rápido y sin despostillar  
Trabajo más comfortable

**Segmentado**  
Corte rápido  
Alto rendimiento

	SEGMENTADOS								TURBO					RIN CONTINUO					
	Calidad	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	18"	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"
<b>USO GENERAL / MÁRMOL</b>	Platino			857	859														
	Oro	832	829	807	837														
	Oro / Suave						2540												
	Oro / Duro						2541												
	Plata	1517		1540	1523		1551							831	839	802		804	
	Bronce	808	827	812	835	1532	1533				1513		1542			1545	1549	1546	
	Chip-Cut	1516		1515							2550	2551	2562						
	Easy-Cut	1504	1505	1507	1509					2501	2502	2503	2504			1501	1502	1503	1510
	HUM	2552	2555	2558						2554	2557	2560				2553	2556	2559	
	ECD DIAMOND	3250	3252	3255	3258						3254	3257				3251	3253	3256	
<b>GRANITO</b>	Súper Turbo									2183	2184	2185							
	Platino			817/824	819					2187	2188	2189							
	Oro		851	853	855		2192	2190	2191	2166	2167								
	Plata					1552				866	862								
	Convexos		848							1590	2165	1591							
Bronce		847	1548	852															
<b>CANTERA</b>	Multicutter									2181		2182							
	Platino			843/828	846														
	Oro		1537	841															
	Plata		1534	1520	1535		1525												
	Bronce		1522	1547	1539														
	Amarillos		2544																
	Easy-Cut		2545	2547	2549														
		2515	2517				1495												

	SEGMENTADOS							ZONA DE AGREGADO							
	Calidad	12"	14"	16"	18"	20"	24"	DURO		MEDIO		SUAVE		MUY SUAVE	
								14"	16"	14"	16"	14"	16"	14"	16"
<b>CONCRETO</b>	Platino		2145												
	Road Plus							2274	2275	2242	2243	2224	2226	1527	2210
	Oro		822	2210	2211		2213								
	Plata Universal	825	830												
	Bronce	1526	1524												
	Chip-Cut	1512	1514												
	Easy-Cut	1508	1511												
HUM		1518													
<b>ASFALTO</b>	Oro		838					RIN CONTINUO							
	Plata	845	833					4"	4-1/2"	7"	8"	10"	14"		
	Bronce	2890	2891												
<b>LOSETA</b>	Oro										801	803			
	Plata							2160	2161	2162					
	Bronce							813		814	809	810			
	Easy-Cut								815	816					
<b>REFRACTARIO</b>	Oro		834		2177	2178									
	Oro / Seco		842												
	Plata		1544												
<b>PIEDRAS SEMIPRECIOSAS Y PORCELANITO</b>	Oro							1554				1555	865		
	Lapidario							1528		1529					

Calidad discos de diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la siguiente tabla:

Calidad	INDICADOR
eco DIAMOND	Logotipo
HUM EASYCUT	Logotipo
chip-cut®	Logotipo
BRONCE	◆
PLATA	◆ ◆
ORO	◆ ◆ ◆
PLATINO	◆ ◆ ◆ ◆

Clasificación de los principales materiales a cortar

Dureza	Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
	Tipo	Velocidad m/s	%Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	50 - 60	Bicoccción	55 - 80	
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococcción	45 - 55	
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50	

CARACTERÍSTICAS

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

BENEFICIOS

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.

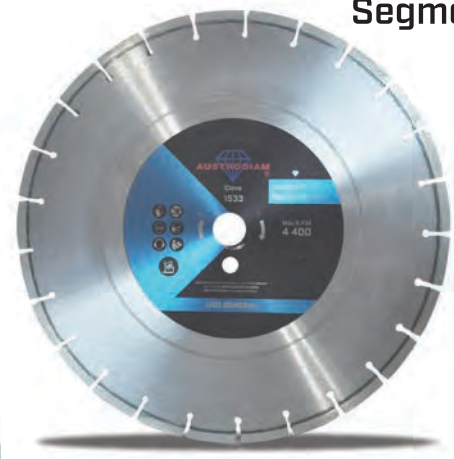
USOS

- Mármol
- Concreto
- Piedra



Claves 806, 1540, 837, 835, 1523, 1532 y 1533 están avaladas por oSa.

Uso General / Azul Segmentado



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
Esmeriladora portátil	100 mm 4"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	808	1517	832		10	8	USO EN SECO
		2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"		829			7	8	
	115 mm 4-1/2"	2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"		818			10	8	
		2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	827				10	9	
Sierra circular	175 mm 7"	2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"			807		10	14	
		2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"			857		12	15	
	225 mm 9"	2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	812	806 / 1540			10	14	
		3 mm -0,118"	22,2 mm - 7/8"		1541*			7	16	
Cortadora de mampostería	300 mm 12"	2,5 mm -0,10"	22,2 mm - 7/8"			859		12	15	
		2,6 mm -0,102"	22,2 mm - 7/8"			837		8	16	
	350 mm 14"	2,6 mm -0,102"	22,2 mm - 7/8"	835	1523			10	16	
		2,8 mm -0,110"	25 mm - 1"	1532				7	21	
350 mm 14"	2,8 mm -0,110"	25 mm - 1"	1533				7	25		
	3,2 mm -0,125"	50 mm - 2"		1551			14	21		

\* Resaque especial para realizar cortes más profundos.

## Uso General / Azul

### Turbo - Rin Continuo



#### CARACTERÍSTICAS

- El rin está fabricado para dejar un excelente acabado.

#### BENEFICIOS

- Para corte sin despostillar en materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.

#### USOS

- Mármol
- Concreto
- Piedra

#### MÁX. RPM

4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700
12"	5,000
14"	4,400

## Turbo

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	BRONCE CON SEGMENTO PROTECTOR	BRONCE	PLATA	Altura segmento (mm)	Usarse en
Cortadora de loseta	115 mm 4-1/2"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"		1513		10	USO EN SECO
		2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	2550		7		
Esmeriladora portátil	175 mm 7"	2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	2551			7	
		2,6 mm -0,102"	22,2 mm - 7/8"		1542		10	
Sierra circular	225 mm 9"	2,8 mm - 0,11"	22,2 mm - 7/8"		2562		7	
		2,8 mm -0,110"	25,4 mm - 1"			831	8	
Cortadora de mampostería	300 mm 12"	3,2 mm -0,125"	25,4 mm - 1"			839	7	

## Rin Continuo

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	BRONCE	PLATA	Altura segmento (mm)	Usarse en
Cortadora de loseta	100 mm 4"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"		802	5	USO EN SECO
		2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	1545		5	
Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	1549		10	
		1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"		804	5	
Esmeriladora portátil	175 mm 7"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	1546		5	

#### Tip TÉCNICO

Claves 1545 y 1549 con reductor de 22,2 a 20,0 mm para usarse en cortadora de loseta portátil.



chip-cut®

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

**BENEFICIOS**

- Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.

**USOS**

- Mármol
- Concreto
- Piedra



MÁX. RPM	
4"	14,500
7"	8,500

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	chip-cut®	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
 Esmeriladora portátil	 Sierra circular	100 mm 4"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1516</b>	7	<b>USO EN SECO</b> 
		175 mm 7"	2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	<b>1515</b>	7	
		2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	<b>899</b>	7	14	

Uso General / **EASYCUT®**

**CARACTERÍSTICAS**

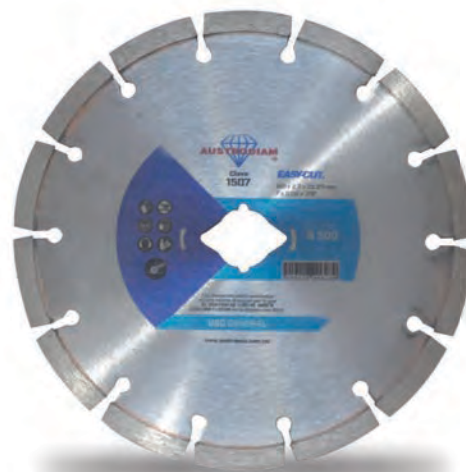
- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

**BENEFICIOS**

- Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
- Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.

**USOS**

- Mármol
- Concreto
- Piedra



MÁX. RPM	
4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700

Segmentados

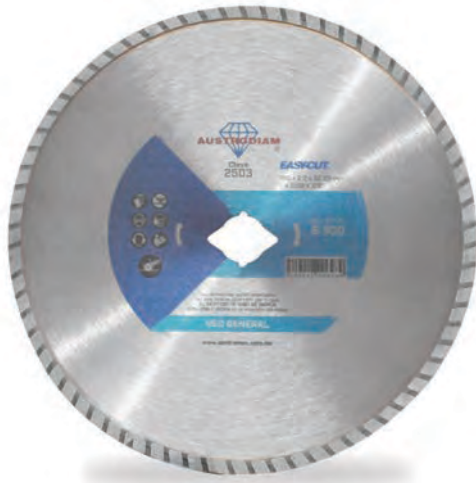
MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
 Esmeriladora portátil	100 mm 4"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1504 1506</b>	7	8	<b>USO EN SECO</b> 
	115 mm 4-1/2"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1505</b>	7	9	
	175 mm 7"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1507</b>	7	14	
	225 mm 9"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1509</b>	7	16	

**Tip TÉCNICO**

Mejora el rendimiento y evita quemadura de los segmentos dejando enfriar el disco después de 15 ó 20 segundos de corte.

**EASYCUT®**

**Turbo - Rin Continuo**



**CARACTERÍSTICAS**

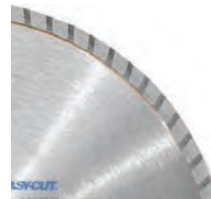
- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

**BENEFICIOS**

- Para corte sin despostillar.
- Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

**USOS**

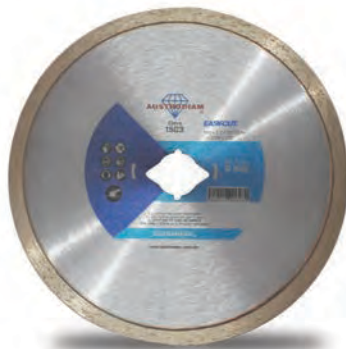
- Mármol
- Concreto
- Piedra



MÁX. RPM	
4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700

**Turbo**

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	Altura segmento (mm)	Usarse en
 Esmeriladora portátil	100 mm 4"	1,9 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	<b>2501</b>	7.5	USO EN SECO 
	115 mm 4-1/2"	1,9 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	<b>2502</b>	7.5	
	175 mm 7"	2,2 mm -0,102"	22,2 mm - 7/8"	<b>2503</b>	7.5	
	225 mm 9"	3 mm -0,118"	22,2 mm - 7/8"	<b>2504</b>	7.5	



**Rin Continuo**

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	Altura segmento (mm)	Usarse en
 Esmeriladora portátil	100 mm 4"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"	<b>1501</b>	7	USO EN SECO 
	115 mm 4-1/2"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"	<b>1502</b>	7	
	175 mm 7"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1503</b>	7	
	225 mm 9"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"	<b>1510</b>	7	

**Tip TÉCNICO**

Claves 1501 y 1502 con reductor de 22,2 a 20,0 mm para usarse en cortadoras de loseta.



### CARACTERÍSTICAS

- Precio súper accesible.

### BENEFICIOS

- Uso general en materiales de construcción.
- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.

### USOS

- Mármol
- Concreto
- Piedra

MÁX. RPM	
4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500



Ø	GROSOR	BARRENO	SEGMENTADO	RIN CONTINUO	TURBO	Altura segmento (mm)	Usarse en	
100 mm 4"	1,8 mm -0,07"	22,2 mm - 7/8"	2552			7	USO EN SECO	10
	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"		2553	2554	7		
115 mm 4-1/2"	1,8 mm -0,07"	22,2 mm - 7/8"	2555			7		
	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"		2556	2557	7		
180 mm 7"	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"		2559		5		
	2,2 mm -0,09"	22,2 mm - 7/8"	2558			7		
	2,4 mm -0,095"	22,2 mm - 7/8"			2560	7		

### CARACTERÍSTICAS

- Para uso general en materiales de construcción.

### BENEFICIOS

- Súper económicos
- Gran rendimiento

### USOS

- Mármol
- Concreto
- Piedra

Nueva Línea



Ø	GROSOR	BARRENO	SEGMENTADO	RIN CONTINUO	TURBO	Altura segmento (mm)	
105 mm 4"	1,8 mm -0,07"	22,2 mm - 7/8"	3250			7.5	10
	1,9 mm -0,075"	22,2 mm - 7/8"		3251		7.5	
115 mm 4-1/2"	1,9 mm -0,075"	22,2 mm - 7/8"	3252			7.5	
	2 mm -0,08"	22,2 mm - 7/8"		3253	3254	7.5	
180 mm 7"	2,4 mm -0,095"	22,2 mm - 7/8"	3255	3256	3257	7.5	
230 mm 9"	2,6 mm -0,100"	22,2 mm - 7/8"	3258			7.5	

## Refractario Negro



Claves 834, 1544 y 2177 están avaladas por oSa.



	MÁX. RPM	m/s
14"	4,400	80
18"	3,400	80
20"	3,000	80

### CARACTERÍSTICAS


- Segmentos soldados con láser.
- Liga especial para refractario.
- Versiones para corte en seco y en húmedo.

### BENEFICIOS

- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.

### USOS

- Ladrillo refractario

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	ALTO RENDIMIENTO		Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
				PLATA	ORO			
Cortadora de mampostería	350 mm 14"	3,2 mm -0,125"	25,4 mm - 1"	1544	842* / 834	7	25	USO EN HÚMEDO 
	450 mm 18"	3,6 mm -0,140"	25,4 mm - 1"		2177	10	32	
Cortadora de ataque	500 mm 20"	3,6 mm -0,140"	25,4 mm - 1"		2178	10	36	

### Tip TÉCNICO

Cortan rápido ladrillo refractario con alto contenido de alúmina (+85%).

\* Clave 842 se puede utilizar en seco

## Porcelanato Blanco



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con diamante en grano fino.
- Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar el despostillamiento en materiales muy duros.

### BENEFICIOS



- Para cortes finos y sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y obsidiana.

### USOS

- Loseta cerámica
- Porcelanato duro
- Mármol

### Tip TÉCNICO

Claves 815 y 816 excelentes para cortar granito sin despostillar.

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	EASYCUT.		RIN CONTINUO	Altura segmento (mm)	MAX. RPM	Usarse en
				BRONCE	PLATA	ORO			
Esmeriladora portátil	100 mm 4"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"			2160*	7	14500	USO EN SECO 
	115 mm 4-1/2"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"	815		2161*	7	13200	
	175 mm 7"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"	816		2162*	7	8600	
Sierra circular	100 mm 4"	1,5 mm -0,06"	15,9 mm - 5/8"		813		7	14500	USO EN HÚMEDO 
	180 mm 7"	1,5 mm -0,06"	15,9 mm - 5/8"		814		7	8600	
	200 mm 8"	1,5 mm -0,06"	15,9 mm - 5/8"		809		7	5700	
	250 mm 10"	1,8 mm -0,06"	15,9 mm - 5/8"		810		10	4500	
			2 mm -0,08"	15,9 mm - 5/8"			801	10	
		2 mm -0,08"	15,9 mm - 5/8"			803	10		

\* Claves 2160, 2161 y 2162 con desahogos tipo flecha.



### CARACTERÍSTICAS

- Con barreno para perno de arrastre (PINHOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

### BENEFICIOS

- Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.

### USOS

- Concreto curado



Claves 882, 825, 830, 1511, 1512, 1514, 1518, 1524, 1526, 1527, 2210, 2211 y 2213 están avaladas por oSa.

## Corte de Piso Concreto Curado



	MÁX. RPM	m/s
24"	2,500	80
18"	3,400	80
16"	3,800	80
14"	4,400	80
12"	5,000	80

Ø	GROSOR	BARRENO	THUM®	EASYCUT. chip-cut®	BRONCE	PLATA	PLATA UNIVERSAL	ORO	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
300 mm 12"	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"					825		10	21	
	2,8 mm - 0,110"	25,4 mm - 1"		1508	1512	1526			7	22	
	2,8 mm - 0,110"	25,4 mm - 1"			1514				7	24	
	2,8 mm - 0,110"	25,4 mm - 1"		1511		1524			7	25	
350 mm 14"	3 mm - 0,12"	25,4 mm - 1"	1518						10	25	USO EN HÚMEDO
	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"				1527			10	24	
	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"					830	822	10	25	
400 mm 16"	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"						2210	10	28	
450 mm 18"	3,6 mm - 0,140"	25,4 mm - 1"						2211	10	32	
600 mm 24"	4,4 mm - 0,173"	25,4 mm - 1"						2213	10	42	



### Tip TÉCNICO

Claves 822, 2145, 2210, 2211, 2213 para máquinas de alta potencia 25HP o más.  
Clave 830 corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto).  
Use agua suficiente (8 a 20 litros por minuto).

# Corte de Carreteras de Concreto



Claves 1527 y 2210 están avaladas por oSa.

### CARACTERÍSTICAS

- Para el trabajo de corte en la construcción de carreteras de concreto.

### BENEFICIOS

- Disco de diamante dentado con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
  - Clave 2224. 20 segmentos tipo M. Cuenta con 4 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro del disco o la pérdida de segmentos.
  - Clave 2226. 28 segmentos tipo M. Cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro del disco o la pérdida de segmentos.
- Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	Zona de Agregado				Usarse en
				DURO	MEDIO	SUAVE	MUY SUAVE	
 Máquina de alta potencia	350 mm 14"	3,2 mm - 1/8"	25,4 mm - 1"	2274	2242	2224	1527	USO EN HÚMEDO 
	400 mm 16"	3,2 mm - 1/8"	25,4 mm - 1"	2275	2243	2226	2210	

MÁX. RPM	m/s
16" 3,800	80
14" 4,400	80

## Mapa de Dureza en los agregados de la República Mexicana



**CARACTERÍSTICAS**

- Con motor Honda GX270 de 8.5 HP de gasolina.
- Cortadora de piso de concreto ligera, se puede cargar entre dos personas.(Peso 116 kg).
- Con guarda de protección deslizable.
- Manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- Corte manual derecho o izquierdo.
- Con motor de gasolina HONDA GX270 de 8.5 HP y 14.1 de torque (lb\*ft)
- Para montar discos de diamante de 14,16 y 18 in de diametro.
- Incluye tanque de agua.
- Máxima profundidad de corte:
  - \* Disco de 14in se puede 4-5/8in (117mm)
  - \* Disco de 16in se puede 5-1/2in (139mm)
  - \* Disco de 18in se puede 6-5/8in (168mm)

**Nueva Línea**

**Cortadora de piso de concreto**



CLAVE  
2534

**CARACTERÍSTICAS**

- Disco de diamanta para ensanche de 350 mm calidad Oro

**BENEFICIOS**

- Ideal para corte de juntas de dilatación.
- Uso en húmedo.

**Nueva Línea**

**Disco para ensanche**



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	ORO	Altura segmento (mm)	Usarse en
 Cortadora de piso	 Máquina de alta potencia	350 mm 14"	6.4 mm-1/4"	25.4 mm-1"	2214	7.5
						

## Corte de Piso Asfalto



### Segmentos antidesgaste

Previene el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.

### CARACTERÍSTICAS

- Con segmento antidesgaste y barrenos para perno de arrastre (PINHOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

### BENEFICIOS

- Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.

### USOS

- Asfalto
- Concreto verde



MÁX. RPM	
12"	5,000
14"	4,400

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	BRONCE	PLATA	ORO	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
Cortadora de piso	300 mm 12"	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"		845		8	21	USO EN HÚMEDO
		3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"	2890			10	15	
	350 mm 14"	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"		833		7	21	
		3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"		838		10	21	
		3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"	2891			10	18	

### Tip TÉCNICO

Use agua suficiente (8 a 20 litros de agua por minuto)

## Corte de Juntas de contracción Concreto Verde



### CARACTERÍSTICAS

- Segmentos con diamantes alineados.

### BENEFICIOS

- Controlan las grietas en el concreto al utilizarse dentro de las 2 primeras horas del colado.

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	PLATINO		Altura segmento (mm)
				4000	5000	
Cortadora especial Súper-ligera	250 mm 10"	2,4 mm - 3/32"	SC		2126	10
	350 mm 14"	3,2 mm - 1/8"	SC	2127		12

MÁX. RPM	
6"	3,800
10"	3,600
12"	5,000
14"	4,400



**Nueva  
Línea**

## Cortadora de Juntas de Contracción de concreto verde

### CARACTERÍSTICAS

- Con motor Honda GX160 de 4.8 HP de gasolina.
- Cortadora de juntas de contracción en concreto verde.
- Con motor de gasolina HONDA GX160 de 4.8 HP y 7.6 de torque (lb\*ft).
- Para colocar juntas de control durante las 3 primeras horas despues de colar (Concreto verde).
- Ligera, se puede cargar entre dos personas (46 kg).
- El diseño de este equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- Para discos de diamante de 6in **[Clave 2125]**.
- Máxima profundidad de corte con discos de 6in de 1-3/16 in (30 mm).
- Utiliza platina de aluminio.



CLAVE

2537

### CARACTERÍSTICAS

- Para corte de concreto con agregados medios.
- Incluye platina guía de aluminio.

### BENEFICIOS

- Especiales para el corte de juntas de contracción de concreto verde.
- Para usarse con cortadora de juntas de contracción Clave 2537

### USOS

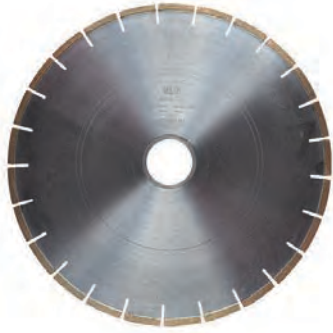
- Asfalto
- Concreto verde

## Corte de Juntas de contracción Concreto Verde

**Nueva  
Línea**



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	PLÑATA	Altura segmento (mm)
Cortadora de juntas de Contracción	150 mm 6"	2,5 mm-0,10"	SC	2128	7.5

**TYROLIT****Nueva  
Línea****Corte de Mármol y Piedra Caliza****CARACTERÍSTICAS**


- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa.

**BENEFICIOS**

- Profundidad de corte 2 - 10 cm
- Velocidades de avance recomendadas: 2 - 5 m/min.
- Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- Alma silenciosa.
- Gran velocidad de corte.

**USOS**

- Mármol
- Piedra Caliza

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE
 Cortadora estacionaria de bloque o puente	350 mm 14"	3.2 mm -1/8"	60 mm -2-3/8"	5005
	400 mm 16"	3.6 mm -9/64"	60 mm -2-3/8"	5006

MÁX. RPM	
14"	3,450
16"	3,050

**TYROLIT****Nueva  
Línea****Corte de Piedra de Ingeniería****CARACTERÍSTICAS**


- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa.

**BENEFICIOS**

- Ideal para corte de piedra con cuarzo, mezclas con resina y granito (clases 1-5).
- Velocidades de avance recomendadas:  
2 cm espesor 2.5 m/min.  
3 cm espesor 1.5 m/min.
- Velocidad periférica óptima: 30 - 35 m/s.

**USOS**

- Piedra de ingeniería

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE
 Cortadora estacionaria de bloque o puente	350 mm 14"	3.2 mm -1/8"	60 mm -2-3/8"	5025

MÁX. RPM	
14"	3,050

**CARACTERÍSTICAS**

- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Alma silenciosa.

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento.
- Resistentes al trabajo pesado.
- Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.
- Gran velocidad de corte.

**USOS**


- Granito (clases 1 - 3)

MÁX. RPM	
14"	3,050
16"	2,700



**Corte de Granito**  
Clases 1 - 3



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE
 Cortadora estacionaria de bloque o puente	350 mm 14"	2.8 mm - 7/64"	60 mm - 2-3/8"	5015
	400 mm 16"	3.2 mm - 1/8"	60 mm - 2-3/8"	5016

**CARACTERÍSTICAS**

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa.

**BENEFICIOS**

- Para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.
- Profundidad de corte máximo por pasada: 12 mm

**USOS**


- Materiales Sintéticos
- Loseta cerámica de gran tamaño.

MÁX. RPM	
14"	3,050
16"	2,700



**Corte de Materiales Sintéticos de Ingeniería**



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE
 Cortadora estacionaria de bloque o puente	350 mm 14"	2.8 mm - 7/64"	60 mm - 2-3/8"	5035
	400 mm 16"	3.2 mm - 1/8"	60 mm - 2-3/8"	5036

# Granito / Verde Turbo



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con segmentos tipo turbo.
- Ligas especiales para corte rápido.
- Cuerpos multiperforados.
- 4 tipos diferentes de segmentos.
- Con refuerzo central.

### BENEFICIOS

- Para corte rápido y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Hacen menos ruido.
- Trabajo más comfortable.
- Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.
- Granito de corte.

### USOS

- Granito de corte
- Porcelanato
- Cerámica

MÁX. RPM	
4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700



Platino



Súper Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CON SEGMENTOS PROTECTORES PLATA	CON REFUERZO CENTRAL				Altura segmento (mm)	Usarse en
					PLATA	ORO	PLATINO	SÚPER TURBO		
Esmeriladora portátil	100 mm 4"	1 mm - 0,04"	22,2 mm - 7/8"		1590				7	USO EN SECO 
	115 mm 4-1/2"	1 mm - 0,04"	22,2 mm - 7/8"		2165				7	
	100 mm 4"	2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"	866					8	
	115 mm 4-1/2"	2,1 mm - 0,08"	22,2 mm - 7/8"			2166		2183	10	
Sierra circular		1,2 mm - 0,05"	22,2 mm - 7/8"				2187		10	
		1,6 mm - 0,06"	22,2 mm - 7/8"		1591				7	
	175 mm 7"	2,4 mm - 0,095"	22,2 mm - 7/8"	862					7,5	
		2,6 mm - 0,100"	22,2 mm - 7/8"			2167		2184	10	
	225 mm 9"	1,6 mm - 0,06"	22,2 mm - 7/8"				2188		10	
		2,6 mm - 0,100"	22,2 mm - 7/8"				2185	10		
		1,6 mm - 0,06"	22,2 mm - 7/8"			2189		10		

### Tip TÉCNICO

Claves 1590 y 2165 son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.



**CARACTERÍSTICAS**

- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Disponibles con cuerpo silencioso.
- Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

**BENEFICIOS**

- Alto rendimiento.
- Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.

**USOS**

- Piedra dura
- Granito



Claves 852, 854, 855, 1521 y 1538 están avaladas por oSa

**Granito / Verde Segmentado**



	MÁX. RPM	m/s
4-1/2"	13,200	80
7"	8,500	80
9"	6,700	80
12"	5,000	80
14"	4,400	80
16"	3,800	80
18"	3,400	80

**Discos Convexos**

Clave 848 es un disco convexo para hacer cortes curvos, ideal en la fabricación de ovalines para cubiertas.

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	BRONCE	PLATA	ALTO RENDIMIENTO ORO	ALTO RENDIMIENTO PLATINO	AR	CONVEXO PLATA	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	
 Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	1,8 mm - 0,07"	22,2 mm - 7/8"	<b>847</b>						8	9	
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"		<b>850</b>	<b>851</b>				7	8	
	175 mm 7"	4 mm - 0,16"	22,2 mm - 7/8"						<b>848</b>	8	9	
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"		<b>1521</b>	<b>853</b>	<b>824</b>			10/7	14	
 Sierra circular	175 mm 7"	2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"				<b>817</b>			12	15	
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"	<b>1548</b>						8	14	
	225 mm 9"	2,6 mm - 0,102"	22,2 mm - 7/8"	<b>852</b>	<b>854</b>					7	16	
 Cortadora de mampostería	300 mm 12"	2,5 mm - 0,10"	22,2 mm - 7/8"				<b>819</b>			12	15	
		2,8 mm - 0,110"	22,2 mm - 7/8"			<b>855</b>				10	16	
	350 mm 14"	3,2 mm - 0,125"	50 mm - 2"			<b>1552</b>					14	21
		3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"			<b>1538</b>					10	25
Cortadora de ataque	400 mm 16"	3,3 mm - 0,130"	50 mm - 2"					<b>1531</b>		14	24	
		3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"				<b>2190</b>			10	28	
	450 mm 18"	3,2 mm - 0,125"	25,4 mm - 1"				<b>2191</b>			10	32	

**Tip TÉCNICO**

Clave 2192 fabricado con cuerpo silencioso, reducción de ruido a menos de 87 dB.

## Materiales Frágiles



### CARACTERÍSTICAS


- Fabricados con liga especial para materiales frágiles.
- Cuerpo súper delgado.

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- No se tapan.

### USOS

- Piedras semipreciosas
- Azulejo
- Porcelanato
- Cerámica
- Vidrio
- Clave 865. Excelente para trabajar onix.

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	Altura segmento (mm)	MAX. RPM	Usarse en
 Cortadora de loseta	100 mm 4"	1,6 mm -0,06"	22,2 mm - 7/8"	1554	5.5	11000	 USO EN HÚMEDO
	250 mm 10"	2 mm -0,078"	15,9 mm - 5/8"	1555	10	6100	
Cortadora de banco	350 mm 14"	2 mm -0,08"	25,4 mm - 1"	865	10	4400	

## Piedras Semipreciosas Lapidario



### CARACTERÍSTICAS

- Liga especial para cortes sin despostillar.
- Diamantes en grano fino.

### BENEFICIOS

- Para corte de piedras semi preciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- Para realizar trabajos artísticos.
- No despostillan.
- Cortes súper precisos.

### USOS

- Piedras semi-preciosas
- Cerámica
- Vidrio

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	100 mm 4"	0,6 mm -0,025"	22,2 mm - 7/8"	1528	13200	 USO EN SECO
	180 mm 7"	0,6 mm -0,025"	22,2 mm - 7/8"	1529	8500	

### Tip TÉCNICO

Corte fino y sin despostillar de: onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.

**Cantera Rojo**



**CARACTERÍSTICAS**

- Con liga especial para corte de materiales abrasivos.
- Clave 1520 está avalada por oSa

**BENEFICIOS**

- Para corte de materiales abrasivos y cantera.

**USOS**

- Cantera
- Bloque abrasivo

	MÁX. RPM	m/s
4-1/2"	13,200	80
7"	8,500	80
9"	6,700	80
14"	4,400	80



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	EASYCUT	ALTO RENDIMIENTO				Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO			
Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	1,8 mm - 0,07"	22,2 mm - 7/8"		1522				8	9	<b>USO EN SECO</b>
		2,2 mm - 0,085"	22,2 mm - 7/8"			1537			10	9	
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"			1534			10	9	
	175 mm 7"	2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"				841		7	14	
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"		1547				8	14	
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"				843		12	15	
225 mm 9"	2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"					846	10	14		
	2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"		1520				10	14		
	2,6 mm - 0,102"	22,2 mm - 7/8"		1539	1535			12	15		
Cortadora de mampostería  Cortadora de puente	350 mm 14"	2,8 mm - 0,110"	25,4 mm - 1"			1525		7	25	<b>USO EN HÚMEDO</b>	
		3,5 mm - 9/64"	50 mm - 2"	1495				10	24		

**CARACTERÍSTICAS**

- Diseño exclusivo MULTICUTTER.
- La banda de diamante es más ancha en una de las caras.
- Con adaptador integrado de 5/8"-11.

**BENEFICIOS**

- Se pueden usar para corte y desbaste de recinto volcánico y otras piedras y materiales abrasivos.
- Fácil montaje en esmeriladora con rosca estándar.
- Rendimiento extraordinario.

**Recinto Volcánico Multicutter**



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	2,8 mm - 7/64"	15,9 mm-11-5/8"-11	2181	13200	<b>USO EN SECO</b>
	230 mm 9"	3,0 mm - 1/8"	15,9 mm-11-5/8"-11	2182	6700	

## Recinto Volcánico - Cantera Amarillo



### CARACTERÍSTICAS

- Discos de 4-1/2" y 7" con adaptador integrado y segmentos protectores.

### BENEFICIOS

- Combinan corte rápido y alto rendimiento en recinto volcánico y otros materiales abrasivos.

### USOS

- Cantera dura
- Recinto volcánico
- Bloque muy abrasivo
- Asfalto



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	AMARILLO	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	2,2 mm - 0,09"	M14-2	2544	7	9	USO EN SECO
		2,2 mm - 0,09"	15,9 mm-11H-5/8"-11H	2545	7	9	
	175 mm 7"	2,4 mm - 0,095"	15,9 mm-11H-5/8"-11H	2547	7	14	



### Tip TÉCNICO

Claves 2544 y 2449.  
"Turbo" con segmento protector, genera menos ruido y menos calentamiento.

## EASY-CUT® Recinto Volcánico



### CARACTERÍSTICAS

- Bajo precio.
- Sinterizados.

### BENEFICIOS

- Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

### USOS

- Recinto volcánico
- Cantera
- Bloque abrasivo

### MÁX. RPM

4-1/2"	13,200
7"	8,500

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	EASY-CUT®	Altura segmento (mm)	No. de segmentos
Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	2 mm - 0,08"	22,2 mm - 7/8"	2515	7	9
		2,2 mm - 0,09"	22,2 mm - 7/8"	2517	7	14



Especiales para Mármol Electrodepositados

CARACTERÍSTICAS

- Con protecciones en "U".
- Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.

BENEFICIOS

- Buen rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Corte rápido y preciso.
- No despostillan.

USOS

- Mármol



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	No. de segmentos	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	1.2 mm - 1/32"	22,2 mm - 7/8"	2141	10	12000	
	180 mm 7"	1.5 mm - 1/16"	22,2 mm - 7/8"	2142	14	8700	

CARACTERÍSTICAS

- Súper delgados, para cortes finos, sin despostillar en mármol.
- Fabricados con diamante soldado al vacío de alta calidad.

BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- No se tapan.

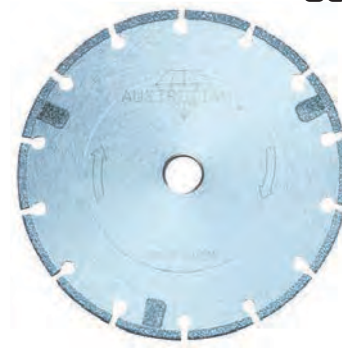
USOS

- Mármol
- Loseta cerámica
- Acrílico
- Plástico
- Fibra de vidrio

Tip TÉCNICO

Clave 1592 incluye reductor de 22,2 a 20 mm.  
Clave 1593 incluye reductor de 22,2 a 15,9 mm.

Soldados al vacío



MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	2 mm - 0,08"	22,2 mm - 7/8"	1592	13200	 USO EN SECO
	178 mm 7"	2,2 mm - 0,085"	22,2 mm - 7/8"	1593	8500	

CARACTERÍSTICAS

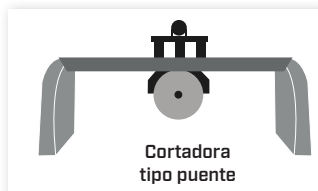
- Nueva fórmula mejorada.
- Fabricados con cuerpo de acero silencioso.

BENEFICIOS

- Reducción de ruido a menos de 85 dB.
- No despostillan.
- Alto rendimiento.

USOS

- Mármol suave
- Mármol duro

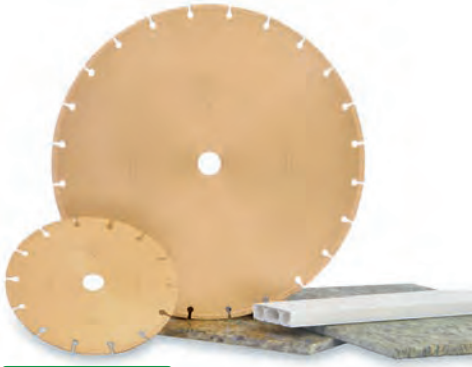


Silencioso



Ø	GROSOR	BARRENO	Mármol Suave	MAX. RPM	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	Usarse en
350 mm 14"	3,2 mm - 1/8"	60 / 50 - 2-3/8"/2"	2540	4400	7	25	

## Soldado al vacío



### CARACTERÍSTICAS

- Segmentados con diamantes depositados al vacío.

### BENEFICIOS

- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- No despostillan.

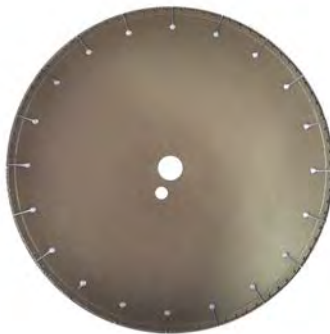
### USOS

- Piedra
- Mármol
- Plástico
- Fibra de vidrio
- Acrílico
- PVC

### Corte Piedra

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	Altura segmento (mm)	No. de segmentos	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	180 mm 7"	2,6 mm - 0,102"	22,2 mm - 7/8"	2143	7	14	8500	USO EN SECO
 Cortadora de mampostería	350 mm 14"	3 mm - 0,12"	25,4 mm - 1"	2144	7	24	4400	

## Soldados al vacío



### CARACTERÍSTICAS

- Segmentados con diamantes depositados al vacío.
- Nueva tecnología de soldado.

### BENEFICIOS

- Para corte de tubos, perfiles y barras.
- Rinde varias veces más que un disco de abrasivo convencional.

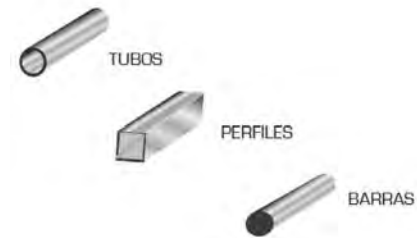
### USOS

- Acero
- Fundición

### Metal

### Corte

MÁQUINA	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	Altura segmento (mm)	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	115 mm 4-1/2"	1,3 mm - 0,05"	22,2 mm - 7/8"	2683	10	13200	USO EN SECO 
	180 mm 7"	2,8 mm - 0,110"	22,2 mm - 7/8"	2687	3	8500	
	230 mm 9"	2,8 mm - 0,110"	22,2 mm - 7/8"	2688	3	6700	
 Chop Saw	356 mm 14"	3,4 mm - 0,134"	25,4 mm - 1"	2691	3	4300	



### CARACTERÍSTICAS



- Rinde varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
- Más seguro.

### BENEFICIOS

- Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y plásticos.

### Metal

### Desbaste

MÁQUINA	Ø	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	178 mm 7"	22,2 mm - 7/8"	2678	8500	

**CARACTERÍSTICAS**

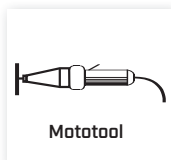
- Para trabajos a altas velocidades.
- Fabricados con resistente vástago de acero.

**BENEFICIOS**

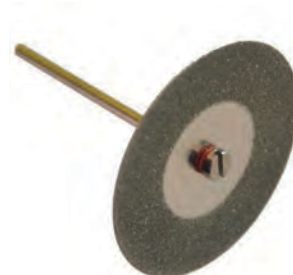
- Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- Corte súper preciso y sin despostillar.

**USOS**

- Piedra Natural
- Acrílico
- Fibra de vidrio
- PVC



**Con vástago Electrodepositado**



Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
40 mm 1-1/2"	0,3 mm - 0,012"	3 mm - 1/8"	2148	35000	

**CARACTERÍSTICAS**

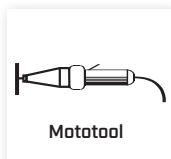
- Tipo turbo para desbaste y corte.

**BENEFICIOS**

- Para trabajos artesanales y de precisión.

**USOS**

- Piedra natural
- Carburo
- Materiales de ingeniería muy duros.
- Plásticos duros
- Hule



**Mini Turbo Diamante**



Ø	GROSOR	VASTAGO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
15 mm 0,6"	2 mm - 0,08"	6,4 mm - 1/4"	1491	100000	

**CARACTERÍSTICAS**

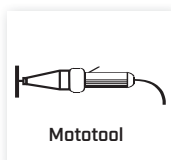
- Fabricados con liga metálica.
- Diamante grano medio.

**BENEFICIOS**

- Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.

**USOS**

- Mármol
- Granito
- Obsidiana
- Piedras naturales
- Onix
- Cantera



**Diamante**



Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
40 mm 1-1/2"	2 mm - 0,080"	6,4 mm - 1/4"	1490	25000	

**EASY-CUT®**  
Segmentadas



**CARACTERÍSTICAS**

- Disponibles con una y dos hileras de segmentos.
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8"-11.
- Bajo precio.

**BENEFICIOS**

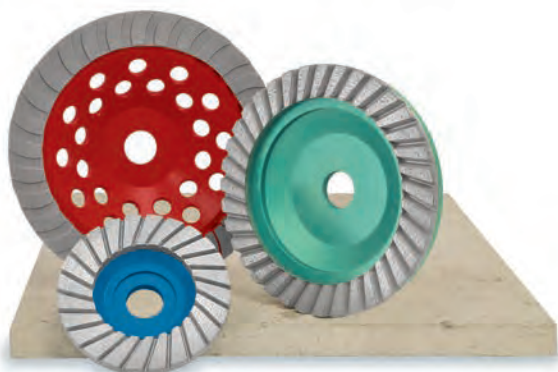
- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Montaje rápido no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

**USOS**

- Mármol
- Piedra
- Concreto

MÁQUINA	Ø	BARRENO	1 HILERA	2 HILERA	MAX. RPM	Usarse en
Esmeriladora portátil	100 mm 4"	15,9 mm-11H-5/8"-11H	<b>2171</b>	<b>2173</b>	14500	USO EN SECO 
		M14-2	<b>2172</b>	<b>2174</b>		

**Turbo**



**CARACTERÍSTICAS**

- La más amplia selección disponible en el mercado.
- Fabricada con diamante de alta calidad.

**BENEFICIOS**

- Dura 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- Excelente velocidad de remoción.

**USOS**

- Color azul. Para mármol, concreto y bloque no abrasivo.
- Color verde. Para granito, mármol duro y resinas epóxicas muy duras.
- Color rojo. Para cantera y otros materiales abrasivos.

MÁQUINA	Ø	BARRENO	USOS GENERALES		GRANITO		CANTERA		MAX. RPM	Usarse en
			BRONCE	PLATA	PLATA	ORO	PLATA	ORO		
Esmeriladora portátil	100 mm 4"	22,2 mm -7/8"	<b>2168</b>	<b>867</b>	<b>869</b>		<b>884</b>		14500	USO EN HÚMEDO 
	180 mm 7"	22,2 mm -7/8"	<b>2169</b>			<b>883</b>	<b>885</b>	8600		

**Tip TÉCNICO**

Claves 869, 867, 884 y 2168 fabricadas con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

**Turbo**  
Cuerpo de Hule



**CARACTERÍSTICAS**


- Cuerpo de hule, ligero y resistente.
- Diamante grano 30/40.
- Con rosca integrada 5/8" - 11.

**BENEFICIOS**

- Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- No rebota.
- Se reduce la vibración y el ruido.
- Montaje rápido no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

**USOS**

- Granito
- Mármol
- Piedra
- Concreto
- Porcelanato

MÁQUINA	Ø	BARRENO	ORO	MAX. RPM	Usarse en
Esmeriladora portátil	100 mm 4"	15,9 mm-11H-5/8"-11H	<b>2175</b>	14500	



### CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo de hule.
- Súper flexible.
- Con rosca integrada 5/8"-11.

### BENEFICIOS



- Gracias a su tecnología reduce el ruido, la vibración y los saltos.
- Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- Montaje rápido no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

### USOS

- Granito
- Mármol
- Piedra
- Concreto
- Porcelanato

## Turbo Cuerpo de Hule - Silenciosa



MÁQUINA	Ø	BARRENO	CLAVE	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora angular	100 mm 4"	15,9 mm-11 - 5/8"-11	2176	10000	

### CARACTERÍSTICAS

- Con segmentos tipo flecha.

### BENEFICIOS

- Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

### USOS

- Concreto
- Resinas epóxicas

## FASTCUT® Segmento Tipo Flecha



MÁQUINA	Ø	BARRENO	PLATA	MAX. RPM	Usarse en
 Esmeriladora portátil	100 mm 4"	22,2 mm - 7/8"	2179	14500	 USO EN HÚMEDO
	180 mm 7"	22,2 mm - 7/8"	2180	8500	

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con diamante soldado al vacío de alta calidad.

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
- Ahorro de tiempo y dinero.
- Se pueden usar en seco.

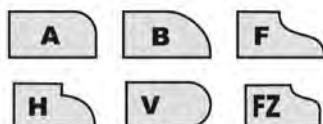
### USOS





- Mármol
- Granito

## Ruedas Perfiladoras Soldadas al vacío



### Formas Disponibles Sobre pedido



MÁQUINA	Ø	ALTURA	BARRENO	Forma  B	Forma  F	MAX. RPM	Usarse en		
 Esmeriladora portátil	75 mm 3"	20 mm - 3/4"	15,9 mm-11H - 5/8"-11H	DVB35/40-B20	DVB35/40-F20	2630	2632	8600	

## Electrodepositado



### CARACTERÍSTICAS

- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.

### BENEFICIOS

- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.

### USOS

- Azulejo
- Mármol
- Porcelanato
- Fibra de vidrio

MÁQUINA	32 mm 1-1/4"	38 mm 1-1/2"	50 mm 2"	MAX. RPM	Usarse en
Taladro o Rotomartillo	2950	2951	2952	2800	
Adaptador para montar las brocas		2957		3000	

## Con vástago

MÁQUINA	Ø	LARGO	VÁSTAGO	DGS40MP.3T	MAX. RPM
Taladro	25 mm 1"	50 mm -2"	7 mm -9/32"	1570	2800

## Porcelanato - Azulejo



MÁQUINA	6 mm 1/4"	8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	MAX. RPM	Usarse en
Taladro o Rotomartillo	2946	2947	2948	2949	2800	<b>USO EN HÚMEDO</b> 

Clave 2958  
Guía

## Broca Porcelanato



ORO

MÁQUINA	DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM
Taladro o Rotomartillo	25 x 35 x 6,4 mm 1 x 1-3/8 x 1/4"	2939	3100
	32 x 35 x 6,4 mm 1-1/4 x 1-3/8 x 1/4"	2940	



### CARACTERÍSTICAS

- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se pueden usar en seco o en húmedo.

### BENEFICIOS

- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

### USOS

- Porcelanato muy duro
- Loseta cerámica
- Granito



Granito



Porcelanato



Loseta

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con diamante depositado al vacío.

## BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- Buen acabado.

## USOS

- Piedras preciosas
- Azulejo
- Mármol
- Porcelanato
- Vidrio



Granito



Porcelanato



Loseta




## Soldado al vacío



## Para Taladro

PLATA

MÁQUINA	Ø	CLAVE	MAX. RPM
	6 mm - 1/4"	2960	
 Taladro o Rotomartillo	10 mm - 3/8"	2961	15200
	12 mm - 1/2"	2962	
	25,4 mm - 1"	2963	8500

## Para Esmeriladora

MÁQUINA	DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM
 Esmeriladora portátil	50 mm - 2" x 15,9 mm-11H-5/8"-11H	2964	8500
	70 mm - 2-3/4" x 15,9 mm-11H-5/8"-11H	2965	
	88 mm - 3-1/2" x 15,9 mm-11H-5/8"-11H	2966	

## Soldados al vacío Con Parafina

## CARACTERÍSTICAS

- Contienen parafina en su interior para lubricación.
- Diamante grano 50.

## BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- No despostillan.
- Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.

## USOS

- Azulejo
- Mármol



Mármol



Loseta



## Para Esmeriladora

MÁQUINA	DIMENSIONES	PLATA	MAX. RPM
 Esmeriladora portátil	6 mm - 1/4" x 15,9 mm-11H-5/8"-11H	1428	15200
	12 mm - 1/2" x 15,9 mm-11H-5/8"-11H	1432	
	12 mm - 1/2" M14-2	1433	
	15 mm - 9/16" x 15,9 mm-11H-5/8"-11H	1434	

## Broca Materiales Cerámicos



MÁQUINA	6.5 mm 1/4"	8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	13 mm 1/2"	20 mm 3/4"	MAX. RPM	Usarse en <b>USO EN HÚMEDO</b>
Taladro	1446	1447	1448	1449	1450	2800	

### CARACTERÍSTICAS

- El diseño permite minimizar el volumen de polvo.

### BENEFICIOS

- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su poder de corte.

### USOS

- Azulejo
- Cerámica
- Mármol
- Gres
- Terracota
- Porcelanato (clase 5)



Mármol



Loseta



Porcelanato

## Broca Granito



MÁQUINA	Ø	LARGO	BARRENO	ORO	Altura segmento (mm)	MAX. RPM	Usarse en
Esmeriladora portátil	32 mm 1-1/4"	108 mm -4-1/4"	15,9 mm -11H -5/8"-11H	1582	8	6500	
			M14-2	2170	8		

### CARACTERÍSTICAS

- Liga metálica.
- Soldadas con láser.
- Con protecciones antidesgaste de diamante depositado al vacío.

### BENEFICIOS

- Se pueden usar en seco.
- Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.

### USOS

- Granito
- Mármol



Granito



Mármol

## Puntas montadas Soldadas al vacío



TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
MT-1		15 mm - 9/16"	7,5 mm - 9/32"	6,4 mm - 1/4"	1440	60000	
MT-3		5 mm - 3/16"	15 mm - 9/16"	6,4 mm - 1/4"	1441	75000	
MT-4		12 mm - 1/2"	25 mm - 1"	6,4 mm - 1/4"	1442	40000	1
MT-8		19 mm - 3/4"	14,5 mm - 9/16"	6,4 mm - 1/4"	1443	40000	
MT-15x45°		22 mm - 7/8"	13 mm - 1/2"	6,4 mm - 1/4"	1444	50000	

### CARACTERÍSTICAS

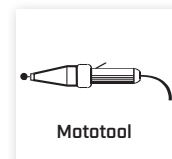
- Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- Perfectamente balanceadas.

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Para trabajos artesanales e industriales.

### USOS

- Granito
- Mármol
- Cantera
- Concreto
- Plástico
- Azulejo
- Carburo de tungsteno





# NUEVA



## Perforadora de Concreto

### Características

- ▶ Motor Milwaukee® de 20A y 120V.
- ▶ Incluye bomba de vacío.

clave 2533



## Brocas de Diamante

¡Entrega inmediata!

Perforan rápido y estable

### Para perforar:

- ▶ Concreto curado simple
- ▶ Concreto curado reforzado
- ▶ Ladrillo
- ▶ Bloque

Ø	LARGO	VÁSTAGO	CLAVE	Ø	LARGO	VÁSTAGO	CLAVE
25 mm 1"	14"	5/8"-11H	1820	76 mm 3"	14"	1-1/4"-7	1826
38 mm 1-1/2"	14"	5/8"-11H	1821	102 mm 4"	14"	1-1/4"-7	1827
51 mm 2"	14"	1-1/4"-7	1823	127 mm 5"	14"	1-1/4"-7	1828
57 mm 2-1/4"	14"	1-1/4"-7	1824	152 mm 6"	14"	1-1/4"-7	1829
64 mm 2-1/2"	14"	1-1/4"-7	1825	203 mm 8"	14"	1-1/4"-7	1830

VELOCIDAD PERIFÉRICA ACONSEJADA		
DUREZA	CONCRETO	
	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	2,5 - 4
Medio	Viejo	1,2 - 2,5
Duro	Armado	24 - 34

Si compró una broca con nosotros, disfrute de nuestro servicio:

## Resegmentado de brocas

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®

Contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes [servicioclientes@austromex.com.mx](mailto:servicioclientes@austromex.com.mx)



## Pads para pulido en Seco



### CARACTERÍSTICAS

- Combina la flexibilidad de un disco de lija con el poder de desbaste del diamante.

### BENEFICIOS

- Precio muy competitivo.

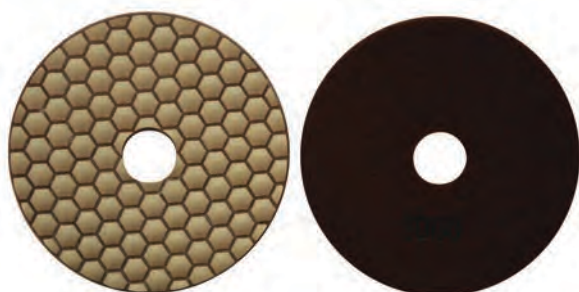
### USOS

- Mármol
- Granito
- Travertino
- Piedra
- Aglomerado de cuarzo
- Vidrio
- Terrazo



Ø	60	120	200	400	1500	3000	MAX. RPM	
100 mm 4"	2656	2657	2658	2659	2661	2662	8600	5

## Pads Seco



### CARACTERÍSTICAS

- Liga resinosa.
- Sistema de sujeción VELCRO®.

### BENEFICIOS

- Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
- Ideales para trabajar en el lugar de colocación.

### USOS

- Granito
- Mármol
- Piedra artificial

### Tip TÉCNICO

Se puede utilizar en lugar de la colocación, ya que no requieren agua

MÁQUINA	Ø	G-50	G-100	G-200	G-400	G-800	G-1500	G-3000	MAX. RPM	
PULIDORA DE PIEDRA	100 mm 4"	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	4000	5

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.



## Pads Húmedo

### CARACTERÍSTICAS

- Liga resinosa.
- 3 mm. de espesor.
- Sistema de sujeción VELCRO®.

### BENEFICIOS

- Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- Acabados muy consistentes.

### USOS

- Granito
- Mármol
- Piedra artificial



**EASYCUT®**

**Clave 2817-4"**

Set de 8 piezas  
 Contiene una pieza de cada grano: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 30000 y BUFF

MÁQUINA	Ø	G-50	G-100	G-200	G-400	G-800	G-1500	G-3000	BUFF	MAX. RPM	
PULIDORA DE PIEDRA (con sistema de inyección de agua)	CALIDAD ORO 100 mm 4"	1576	1577	1594	1595	1596	1597	1598	1	2000	
		<b>EASY-CUT®</b> (Bajo precio)									
		2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877		10
		<b>THUMB®</b>									
		2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	10	

## Hojas de diamante

### CARACTERÍSTICAS

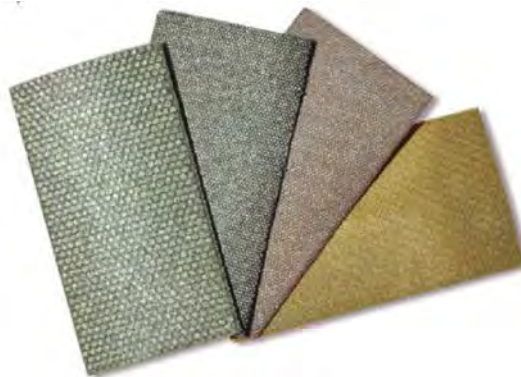
- Con respaldo foamy flexible y resistente.
- Lavables.

### BENEFICIOS

- Para desbaste y pulido de superficies.
- Altísimo rendimiento.
- Se lava y se vuelve a usar.

### USOS

- Vidrio
- Mármol
- Granito
- Cerámica
- Piedras sintéticas
- Metales duros



### Tip TÉCNICO

Se pueden usar con agua para aumentar rendimiento

DIMENSIONES	CLAVE	GRANO	COLOR
100 mm 55 mm 4" x 2-3/16"	2733	60	Verde
	2734	120	Negro
	2735	200	Rojo
	2736	400	Amarilla

## Segmentos de Diamante para desbaste de pisos de concreto



### CARACTERÍSTICAS

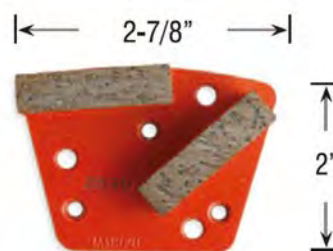
- Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

### BENEFICIOS

- Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.

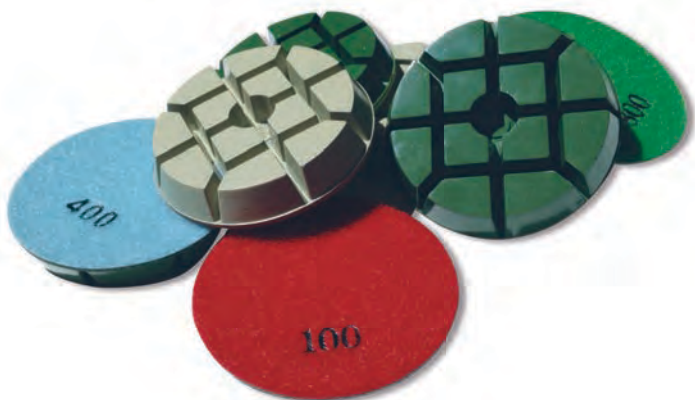
### USOS

- Concreto



Ø	LARGO	GRANO	CLAVE	
73/50 mm 2-7/8/2"	50 mm -2"	18/20	2640	9
73/50 mm 2-7/8/2"	50 mm -2"	30/40	2641	9
73/50 mm 2-7/8/2"	50 mm -2"	60/80	2642	9

## Pads para pulido de pisos de concreto



### CARACTERÍSTICAS

- Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- Sistema de sujeción VELCRO®.

### BENEFICIOS

- Para pulido de pisos de concreto en seco.
- Alto rendimiento.

### USOS

- Concreto

Ø	ESPESOR	50	100	200	400	800	1500	3000	
80 mm 3"	10 mm -3/8"	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	3

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.



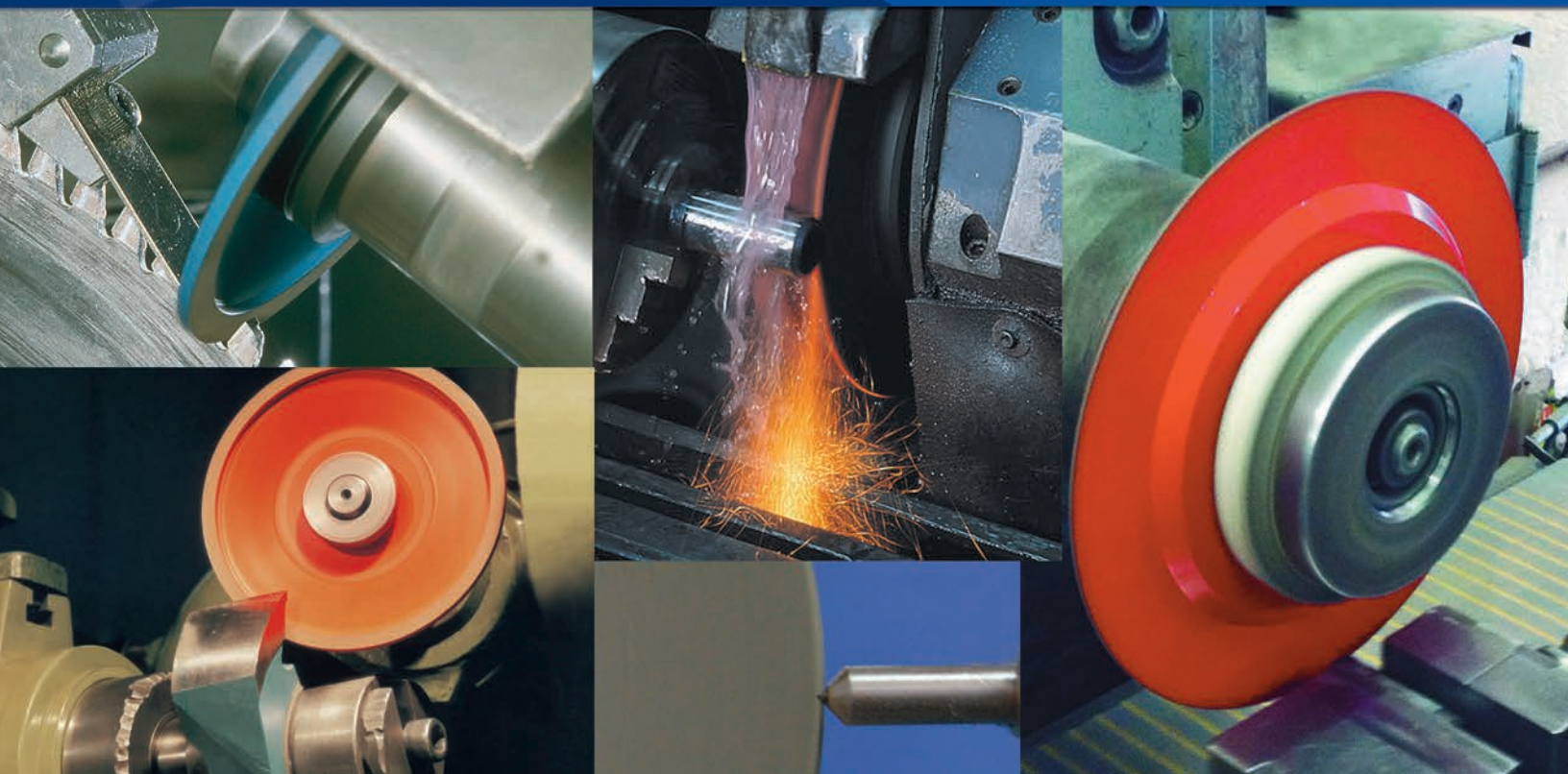
## Pulido de Concreto

Proceso	Objetivos	Producto	Grano	Características
<b>Desbaste INICIAL</b>	- Emparejar superficie. - Mostrar agregados.	Segmentos de diamante Clave 2640 Clave 2641 Clave 2642	18 / 20 30 / 40 60 / 80	Desbaste <b>agresivo</b> : Acabado <b>burdo</b> Desbaste <b>medio</b> : Acabado <b>medio</b> Desbaste <b>ligero</b> : Acabado <b>fino</b>
<b>Transición</b>	- Preparar la superficie para el pulido.	Ladrillos abrasivos Clave 488 Clave 489	24 36	
<b>Pulido INICIAL</b>	- Sellar superficie. - Preparación para densificado.	Pads para Pulido Clave 2720 Clave 2721 Clave 2722 Clave 2723	50 100 200 400	Desbaste <b>ligero</b> Desbaste <b>ligero</b> Desbaste <b>ligero</b> Desbaste <b>ligero</b>
<b>Densificado</b>	- Incrementar la dureza de la superficie.	N/A		
<b>Pulido MEDIO</b>	- Obtener brillo medio.	Pads para pulido Clave 2724	800	Desbaste <b>ligero</b> . Aparece brillo
<b>Densificado</b>	- Incrementar la dureza de la superficie.	N/A		
<b>Pulido FINAL</b>	- Obtener brillo final.	Pads para pulido Clave 2725 Clave 2726	1500 3000	Brillo <b>bajo</b> Brillo <b>alto</b>
<b>Encerado</b>	- Sellar y proteger la superficie.	N/A		





# SUPERABRASIVOS





TIPO	FORMA	DIAMANTE	CBN	RECOMENDACIONES DE USO
1A1		■	■	Rectificado y afilado de herramientas
1A1R		■		
1V1-45°		■		
3A1R		■		
4A2		■		
11A2		■		Afilado de dientes de sierras y engranes
11V9		■	■	
12A2		■		Corte y ranurado de carburos cementados, vidrio, metales no ferrosos y cerámicos
14A1		■		
15V9		■		Rectificado y afilado de herramientas de corte

**D** = diámetro  
**H** = barreno  
**T** = grosor  
**U, X y W** = sección superabrasiva

## Líneas disponibles

- Oro. Alto rendimiento. Para usuarios con grandes consumos de ruedas que buscan la mayor duración y ahorro.
- Plata. Buen rendimiento. Para usuarios con consumos medios de rueda.
- **chip-cut**® Buena relación precio-rendimiento.
- **EASYCUT**® Bajo precio.
- Se cuenta con superabrasivos de Diamante y de Nitruro de Boro Cúbico (CBN).
- Contiene la concentración exacta de diamante señalada en la especificación.

## ¿Dónde usar ruedas de Diamante y CBN?

### DIAMANTE

- Carburos metálicos
- Carburos cementados
- Materiales cerámicos
- Piedras naturales y artificiales
- Piedras preciosas y semipreciosas
- Vidrio, porcelana, cuarzo, silicio, germanio y grafito
- Materiales sintéticos y reforzados con fibra de vidrio

### CBN

- Aceros rápidos
- Aceros de alta aleación
- Aceros al cromo (12% Cr) [Los aceros deben tener una dureza superior a los 52 HRC]
- Fundiciones (gris, nodular, etc.)
- Aceros inoxidables

## Operación

- Rectificado
- Afilado
- Corte y Ranurado (Sólo tipo 1A1R)

## Máquina

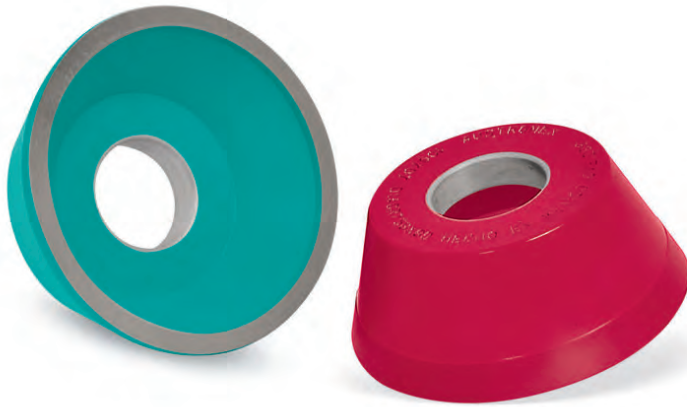
- Afiladora Universal

### ESPECIFICACIÓN DE LAS RUEDAS SUPERABRASIVAS AUSTROMEX®

ABRASIVO	TAMAÑO DE GRANO	DUREZA	CONCENTRACIÓN	CUERPO	LIGA	CÓDIGO INTERNO	IDENTIFICADOR	CALIDAD
D : DIAMANTE	16-30 : Grueso	Blando ↑ H J N R S T U ↓ Duro	Alta 250 150 125 100 75 50 25 10 Baja	K : Alubak L : Aluminio C : Acero N : U : A : S : Sin cuerpo	B : Resinoso V : Vitrificado P : Electrodepositado M : Metálico S : Soldada al vacío	Designación para uso exclusivo de Abrasivos Austromex	D : 01 Salmón 02 Verde 03 Blanco 04 Amarillo 05 Rojo 06 Turquesa 09 Lila B : 02 Naranja	+ Rendimiento P Premium ★ ★ ★ I Industrial ★ ★ R Profesional ★ - Precio
	36-70 : Mediano							
	80-150 : Fino							
	180-280 : Muy fino							
	320-1200 : Extra fino							
B : CBN								

# Diamante

## Liga Resinosa



### CARACTERÍSTICAS DEL ABRASIVO

• Con recubrimiento metálico de níquel  
Identificadores:

**Diamante** (01, 02, 03, 06, 07, 09)

**CBN** (02, 06, 08)

• Con recubrimiento metálico de cobre  
Identificadores:

**Diamante** (05)

### BENEFICIOS

- **BX8** (Liga de uso general para operaciones severas).
- **B51** (Liga de uso general para operaciones ligeras).

TIPO	FORMA	Ø	GROSOR	BARRENO	Superabrasivos T X	ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	ORO	chip cut®	EASY-CUT®	MAX. RPM
<b>1A1</b>		150 mm 6"	31.75 mm 1-1/4"	6 mm 1/4"	1/8"	D140R100KBX8D01P	100	<b>297</b>			2800
						D140R75KBX8N06I	75	<b>296</b>		2800	
						D140R50KBX8C06R	50		<b>2151</b>	2800	
						D140R50KBX8C06R	50		<b>2152</b>	2800	
<b>1A1R</b>		100 mm 4"	31.75 mm 1-1/4"	0.040 mm 5/32"	0.035"	D100R100B	100		<b>310</b>		9500
		150 mm 6"							<b>311</b>		6200
<b>U</b>											
<b>3A1R</b>		100 mm 4"	6 mm 1/4"	31.75 mm 1-1/4"	0.040"	1/8"	D100R100CBX8N05I	100		<b>308</b>	4200
		150 mm 6"								<b>309</b>	2800
<b>W X</b>											
<b>4A2</b>		125 mm 5"	10 mm 3/8"	31.75 mm 1-1/4"	1/8"	3/32"	D230R75KBX8N06I	75		<b>307</b>	3300
									D230R50KBX8C06R	50	<b>2154</b>
<b>11A2</b>		100 mm 4"	38 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1/4"	1/8"	D120R100KBX8D06P	100	<b>1412</b>		4200
<b>12A2</b>		150 mm 6"	25 mm 1"	31.75 mm 1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R50KBX8C06R	50		<b>2153</b>	2800
							D120R100KBX8D06P	100	<b>590</b>	2800	
<b>U X</b>											
<b>11V9</b>		95 mm 3-3/4"	38 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R100KBX8D05P	100	<b>304</b>		4300
							D140R75KBX8N05I	75	<b>298</b>	4300	
							D140T70KBX0C05R	70		<b>2150</b>	4300
							D140R100KBX8D05P	100	<b>305</b>	3300	
<b>14A1</b>		150 mm 6"	6 mm 1/4"	31.75 mm 1-1/4"	1/16"	1/8"	D120R100CBX8D06P	100	<b>1414</b>		2800
<b>15V9</b>		150 mm 6"	20 mm 3/4"	31.75 mm 1-1/4"	1/8"	1/8"	D170R75KBX8D06P	75	<b>1415</b>		2800



### CARACTERÍSTICAS

- Para el desbaste y afilado profesional de aceros.

### BENEFICIOS

- Construidos con liga especial de alto rendimiento.

### Tip TÉCNICO

Larga duración en aceros aleados con una dureza superior a los 52 HRC.

## Nitruro de Boro Cúbico CBN - Liga Resinosa



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	Superabrasivo U	Superabrasivo X	ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	ORO	PLATA	MAX. RPM
11V9	95 mm 3-3/4"	38 mm 1-1/2"	31.75 mm 1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAMI02I	75	303	301	4300
						B120R75LBAMD02P				

## Lima Aderezadora Para Ruedas de diamante y CBN



**Clave 482**  
8" x 1" x 1"  
200 x 25 x 25  
-89A220-



**EASY-CUT®**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	Superabrasivo T	Superabrasivo X	ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	EASY-CUT®	MAX. RPM
1A1	150 mm 6"	13 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1/2"	1/8"	B120R75LBAMI02I	75	2155	2800

### CARACTERÍSTICAS

- Ideal para fabricar herramientas de carburo de tungsteno.
- Para operaciones de "fluting". - 1A1.
- Para operaciones de "gashing". - 1V1-45°.
- Mínimo número de ajustes.

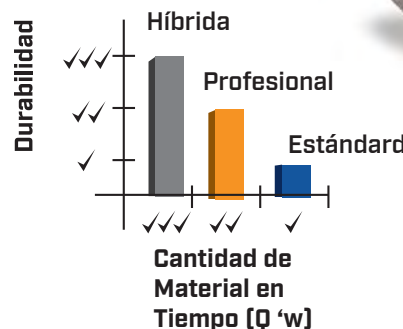
### BENEFICIOS

- Mayor resistencia al desgaste.
- Excelente capacidad de desbaste.
- Vida útil más larga.
- Reducción de costos de producción de herramientas para desbaste.
- Menor tiempo de fabricación de herramientas de corte.
- Menos carga de la máquina.

### USOS

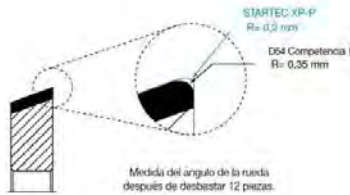
- Máquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.

## Ruedas de diamante Liga Híbrida



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	Superabrasivo T	Superabrasivo X	ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	CLAVE	MAX. RPM
1A1	125 mm 5"	12 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1/2"	3/8"	D64C100CHS61P	100	288	7639
1V1-45°	125 mm 5"	12 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	1/2"	3/8"	D64C100CHS61P	100	289	7639

Ruedas de diamante



STARTEC XP-P+

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	Supverabrasivo U	X	ESPECIFICACIÓN	CLAVE
1A1 Fluting	75 mm 3"	10 mm 0.4"	31.75 mm 1-1/4"	10	6	D54-3MXPP	5040
		12 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	12	6	D54-3MXPP	5042
	100 mm 4"	6 mm 0.24"	31.75 mm 1-1/4"	6	6	D54-3MXPP	5043
		10 mm 0.4"	31.75 mm 1-1/4"	10	6	D54-3MXPP	5044
		12 mm 0.48"	31.75 mm 1-1/4"	12	6	D54-3MXPP	5045
		15 mm 0.6"	31.75 mm 1-1/4"	15	6	D54-3MXPP	5047
1V1- 15º Gashing	75 mm 3"	6 mm 0.24"	31.75 mm 1-1/4"	6	6	D54-3MXPP	5050
		10 mm 0.4"	31.75 mm 1-1/4"	10	10	D54-3MXPP	5051
	100 mm 4"	12 mm 1/2"	31.75 mm 1-1/4"	12	10	D54-3MXPP	5052
		6 mm 0.24"	31.75 mm 1-1/4"	6	10	D54-3MXPP	5053
		10 mm 0.4"	31.75 mm 1-1/4"	10	10	D54-3MXPP	5054
		12 mm 0.48"	31.75 mm 1-1/4"	10	10	D54-3MXPP	5055
125 mm 5"	15 mm 0.6"	31.75 mm 1-1/4"	15	10	D54-3MXPP	5057	

CARACTERÍSTICAS

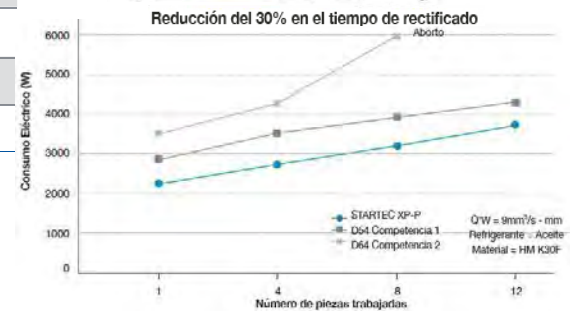
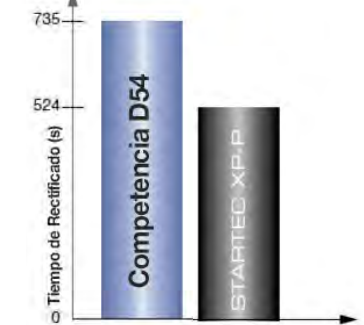
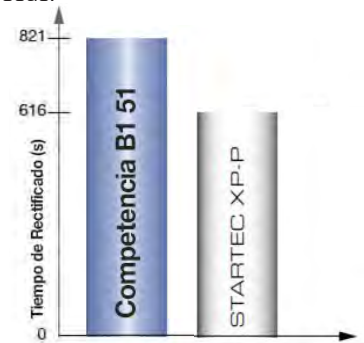
- Especificación: D54-3MXPP.
- Ligas de alta calidad.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P.

BENEFICIOS

- Mantiene el perfil por más tiempo y una velocidad de remoción alta.
- Alta velocidad de avance.
- Disminuye la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- Para la fabricación de herramientas de corte de alta demanda.

USOS

- Máquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.



Limas para Aderezado



DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	CLAVE
100 x 24 x 13 mm 4" x 1" x 1"	89A240H5AV83	4286
200 x 24 x 13 mm 8" x 1" x 1"	89A240H5AV83	4287

CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco PREMIUM

BENEFICIOS

- Para aderezado y reperfilado de ruedas Startec.
- Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Tip TÉCNICO

1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

**CARACTERÍSTICAS**

- Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- Fabricados con diamantes industriales seleccionados.

**BENEFICIOS**

- La mejor opción para el rectificado de ruedas.

**USOS**

- Aderezado de perfiles rectos, ruedas Tipo 1, 5 y 7.

**Rectificadores de Diamante Monopunta**



Ø	LONGITUD	QUILATES		
		0.25	0.5	1.0
11 mm 7/16"	42 mm 1-5/8"	960	962	964

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricado con 7 diamantes seleccionados.

**BENEFICIOS**

- Permiten aumentar la velocidad del aderezado.
- Mantienen la rueda destapada por más tiempo.

**USOS**

- Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- Ideales para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas (Tipo 2TR).

**Rectificadores de Diamante Multipunta**



Ø	LONGITUD	QUILATES
11 mm 7/16"	38 mm 1-1/2"	1445

## Rectificadores de Diamante Conglomerado



### DG3 Clave 1439

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Ideal para ruedas entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.

Ø	LONGITUD	DN16M100MIN.S
11 mm 7/16"	24 mm 15/16"	1439



### DT1A Clave 1435

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- Ideal para ruedas mayores a 500 mm de diámetro.
- Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

Ø	LONGITUD	CLAVE
19 mm 3/4"	39.88mm 1-9/16"	1435



### DT2RK Clave 1436

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico exterior y de superficies planas.
- Ideal para ruedas de 450 mm de diámetro o mayores.
- Mejora la productividad ya que puede aderezar a mayor velocidad y los ciclos de aderezado son más largos.

Ø	LONGITUD	CLAVE
15.88 mm 5/8"	50.77 mm 2"	1436



## Rectificadores de Diamante Conglomerado

### CÓNICO CVD

#### Clave 1437

- Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- Ángulo de 90°.
- Radio 0.008".



Ø	LONGITUD	CLAVE
11 mm 7/16"	55.4mm 2-3/16"	1437

### CARACTERÍSTICAS

- Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- Alta concentración de diamante.
- Base agua.

### BENEFICIOS

- Para dar súper acabados de precisión en matrices para moldeo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.

### USOS

- Acero
- Carburo de tungsteno
- Plástico
- Piedra
- Piedras semipreciosas
- Metales no ferrosos

## Pastas de Diamante



CLAVE	COLOR	CONCENTRACIÓN	Número Micas	CONTENIDO "G"	APLICACIÓN
1422	BLANCA		1		Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.  Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.  Grados para preparación, semiacabado de matrices
306	AMARILLA		3		
1424	VERDE	Alta	9	5g	
1425	AZUL		15		

# Abbralub® KSV



## CARACTERÍSTICAS

- Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.

## BENEFICIOS

- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- Aumenta la vida útil de las ruedas.

## USOS

- Ruedas abrasivas.

## Líquido enfriador (Abbralub KSV)

CLAVE	PRESENTACIÓN	DESCRIPCIÓN	CONTENIDO
<b>ABRALUB KSV (Líquido enfriador)</b>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumenta la vida útil de las ruedas.</li> <li>• Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.</li> <li>• Es biodegradable.</li> <li>• Debe usarse en concentraciones de 2,5% a 4% en agua.</li> <li>• No hace espuma.</li> </ul>	
<b>ABRACLEAN (Limpiador)</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpia el sistema de circulación de líquido enfriador.</li> <li>• Recomendable al cambiar el líquido enfriador.</li> <li>• Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%, déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.</li> <li>• Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.</li> </ul>	
<b>ANTIESPUMANTE</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.</li> <li>• Agregue máximo 100 ml por cada 100 litros de capacidad del sistema.</li> </ul>	
<b>ANTIOXIDANTE</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.</li> <li>• Agregue máximo 1,5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.</li> </ul>	
<b>BACTERICIDA</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 ml por cada 100 litros de capacidad del sistema.</li> </ul>	
<b>STICK ABRALUB III</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumenta la vida útil de las ruedas.</li> <li>• Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.</li> <li>• Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.</li> <li>• Recuerde: poco es mejor que mucho.</li> </ul>	
<b>690</b>	<b>GARRAFA</b>	Líquido enfriador (Abbralub KSV)	5
<b>691</b>	<b>GARRAFA</b>	Líquido enfriador (Abbralub KSV)	20

PRESENTACIÓN	CONTENIDO Litros	KSV	STICK ABRALUB III	ABRACLEAN	ANTI-ESPUMANTE	ANTI-OXIDANTE	BACTERICIDA
GARRAFA	1				18827		
GARRAFA	5			7990	18828	8953	13480

## Sistema de afilado de lima de diamante

### CARACTERÍSTICAS

- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con dos pads succionadores.
- Granos 400/1000.

### BENEFICIOS

- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave 1187.



DIMENSIONES	CLAVE
330 x 290 x 40 mm 13 x 11- 19/32" x 1-1/2"	1180

### CARACTERÍSTICAS

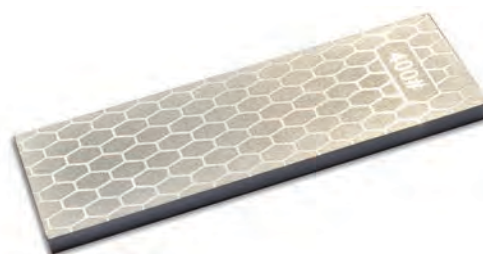
- De doble grano 400/1000

### BENEFICIOS

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturís, cutters, etc.



## Lima de diamante Electrodepositado de doble grano para afilado

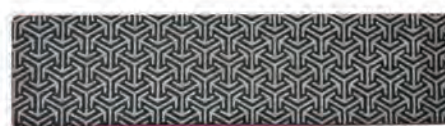


DIMENSIONES	CLAVE
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8 x 5/16"	1187

## Limas de diamante

### CARACTERÍSTICAS

- Para lijado y desbaste de superficies de metal, cerámica, plástico y fibra de vidrio.



DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
100 x 25 x 4 mm 4 x 1 x 5/32"	100	1183
	200	1184
	400	1185

## Lápiz de diamante



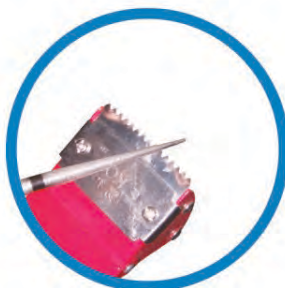
DIMENSIONES	CLAVE
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181

### CARACTERÍSTICAS

- Ergonómico y práctico.

### BENEFICIOS

- Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- Ideal para planos y dentados.



## TENAZIT<sup>®</sup> Afilador de Cuchillos



DIMENSIONES	CLAVE
195 x 58 x 48 mm 8-51/64" x 2-5/16"	1179

### CARACTERÍSTICAS

- Diseño en dos partes.
- El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (Grano grueso - 360) permiten un afilado rápido.
- El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (Grano fino - 600) permite un afilado fino.

### BENEFICIOS

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.







# RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



## Copas Abrasivas Tipo 11



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio.

### BENEFICIOS

- Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

### MEDIDAS ADICIONALES

TIPO 11	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
	264	25	20	115 76



Ø	GROSOR	BARRENO	ESPESOR	Corte rápido 1C20L5B162J	Acabado Fino 1C24J5B162J	MAX. RPM
150 mm 6"	65 mm 2-1/2"	31.7 mm 1-1/4"	12.7 mm 1/2"		267	6350
	65 mm 2-1/2"	31.7 mm 1-1/4"	25.4 mm 1"		264	

## Bandas de Lijas Cigüeñales



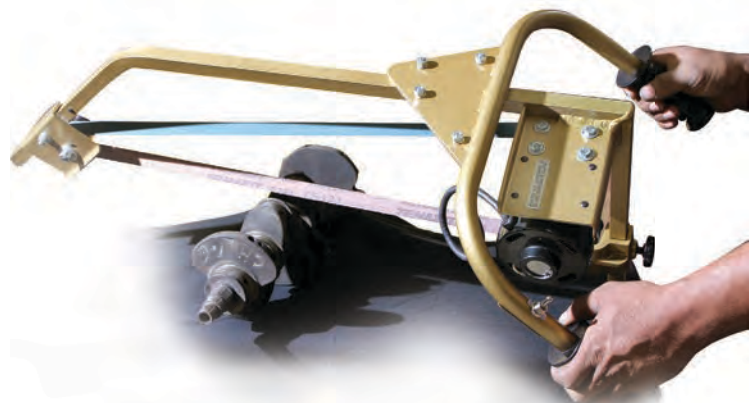
### CARACTERÍSTICAS

- Especificación TSA2J.
- Óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de tela "J - Flex".
- Color azul.

### BENEFICIOS

- Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- Acabado pulido de alta calidad.
- Alto rendimiento.

MÁQUINA	ANCHO	DESARROLLO	TSA2J-220	TSA2J-320	
Lijado de cigüeñales	25 mm 1"	1626 mm 64"	1267	1268	10





## Rectificado de Asientos de Válvulas



## Ruedas Tipo SIOUX

D	T	H	Max.	CLAVE
Diámetro	Grosor	Barreno	R.P.M.	
29 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	24365	18683
1-1/8"	7/8"	11/16"-18		
32 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	22080	1369*
1-1/4"	7/8"	11/16"-18		
33 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	21410	13703
1-5/16"	7/8"	11/16"-18		
35 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	20185	1370*
1-3/8"	7/8"	11/16"-18		
37 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	19095	13704
1-7/16"	7/8"	11/16"-18		
38 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	18595	1371*
1-1/2"	7/8"	11/16"-18		
40 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	17665	1386
1-9/16"	7/8"	11/16"-18		
41 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	17235	1372*
1-5/8"	7/8"	11/16"-18		
43 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	16433	22687
1-11/16"	7/8"	11/16"-18		
45 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	15700	1373*
1-3/4"	7/8"	11/16"-18		
48 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	14720	1374*
1-7/8"	7/8"	11/16"-18		
49 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	14420	13707
1-15/16"	7/8"	11/16"-18		
51 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	13855	1375*
2"	7/8"	11/16"-18		
54 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	13085	22688
2-1/8"	7/8"	11/16"-18		
57 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	12396	22689
2-1/4"	7/8"	11/16"-18		
59 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	11976	22690
2-5/16"	7/8"	11/16"-18		
60 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	11776	22691
2-3/8"	7/8"	11/16"-18		
62 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	11396	22692
2-7/16"	7/8"	11/16"-18		
63.5 mm	22.2 mm	17.5 mm-16	11125	22693
2-1/2"	7/8"	11/16"-18		

## B&amp;D

D	T	H	Max.	CLAVE
Diámetro	Grosor	Barreno	R.P.M.	
29 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	24365	22694
1-1/8"	7/8"	9/16"-18		
32 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	22080	22695
1-1/4"	7/8"	9/16"-18		
33 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	21410	22696
1-5/16"	7/8"	9/16"-18		
35 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	20185	22697
1-3/8"	7/8"	9/16"-18		
37 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	19095	22698
1-7/16"	7/8"	9/16"-18		
38 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	18595	22699
1-1/2"	7/8"	9/16"-18		
40 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	17665	22700
1-9/16"	7/8"	9/16"-18		
41 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	17235	22701
1-5/8"	7/8"	9/16"-18		
43 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	16433	22702
1-11/16"	7/8"	9/16"-18		
45 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	15700	22703
1-3/4"	7/8"	9/16"-18		
48 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	14720	22704
1-7/8"	7/8"	9/16"-18		
49 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	14420	22705
1-15/16"	7/8"	9/16"-18		
51 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	13855	22706
2"	7/8"	9/16"-18		
54 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	13085	22707
2-1/8"	7/8"	9/16"-18		
57 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	12396	22708
2-1/4"	7/8"	9/16"-18		
59 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	11976	22709
2-5/16"	7/8"	9/16"-18		
60 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	11776	22710
2-3/8"	7/8"	9/16"-18		
62 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	11396	22711
2-7/16"	7/8"	9/16"-18		
63.5 mm	22.2 mm	14.3 mm -16	11125	22712
2-1/2"	7/8"	9/16"-18		

\* Entrega inmediata

## Rectificado de cigüeñales y árboles de levas

### Ruedas Tipo 7

CLAVE	DIMENSIONES						MAX. RPM
	D Diámetro	T Grosor	H Barreno	P-P' (milímetros)	F-G	E	
22940	20	3/4	16	432	4	11	1390
22941	20	7/8	16	432	5	12.2	1390
22942	20	1	16	432	6	13.4	1390
22943	20	1-1/4	16	432	6	19.7	1390
22934	22	1-7/8	3-3/4	250	8	31.75	1264
22939	22	1-1/2	5	250	6	26	1264
22945	23	3/4	16	450	4	11	1209
21361	23	7/8	16	450	5	12.2	1209
21362	23	1	16	450	6	13.4	1209
22946	23	1-1/4	16	450	6	19.7	1209
22950	24	1-5/8	5	280	9	23.4	1209
22965	25	2	5	200	12	27	1113
22981	27-1/2	1-1/2	225 mm	330	6	26.1	1011
20552	28	1-1/2	8	330	6	28	995
22983	28	1-3/4	8	330	9	26.4	995
23333	30	1-1/2	8	330	6	26.1	925
22988	30	1-3/8	225 mm	330	6	22.8	925
19429	32	1-1/2	8	390	5	28	865
21359	36	1-1/4	12	335	7	19	865
23371	36	1-1/2	12	355	6	26.1	865
23004	36	2	12	355	9	32.8	865
23335	40	1-1/4	12	335	6	19.7	865

### Ruedas Tipo 38

CLAVE	DIMENSIONES					MAX. RPM
	D Diámetro	T Grosor	H Barreno	J	U	
22960	25	3/4	5	12.5	5/8	1113
23338	26	3/4	6	11	5/8	1070
21349	26	3/4	8	13	5/8	1070
23340	26	3/4	225 mm	13	5/8	1070
21358	27-1/2	3/4	225 mm	13.7	5/8	1011
23341	28	3/4	6	11.8	5/8	995
22982	28	3/4	8	13.7	5/8	995
21352	30	3/4	6	11	5/8	925
21353	30	3/4	8	13	5/8	925
21354	32	3/4	8	13	5/8	865
22997	32	3/4	225 mm	13	5/8	865
21355	36	1	12	18	5/8	772
21356	36	1	12	18	3/4	772
21357	36	1	12	18	7/8	772
23342	40	1	12	18	5/8	695
23343	40	1	12	18	3/4	695
23344	40	1	12	18	7/8	695

Tiempo de entrega  
2 semanas

## Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores

### Máquinas SIOUX

TIPO	DIMENSIONES	CLAVE
5CE	102 x 25 x 15.9 mm 4x 1 x 5/8"	22734

### Máquinas Kwik Way

TIPO	DIMENSIONES	CLAVE
RT-6	75 x 38 x 15.9 mm 3x 1-1/2 x 5/8"	22736

### Máquinas B&D

TIPO	DIMENSIONES	CLAVE
5CE	102 x 25 x 12.7 mm 4x 1 x 1/2"	22735







### Rectificado de Válvulas

TIPO	DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
OFFSET	127 x 22.2 x 22.3mm 5 x 7/8 x 7/8"	KICK WAY	23442
1CE	178 x 17.4 x 44.4mm 7 x 11/16 x 1-3/4"	SIoux	22737
OFFSET	102 x 25 x 15.9 mm 4 x 1 x 5/8"	SIoux / B&D	22738
OFFSET	127 x 25 x 15.9 mm 5 x 1 x 5/8"	B&D	22739
OFFSET	177 x 26.5 x 22.3mm 7 x 1 x 7/8"	KICK WAY	22742

### Rectificado de Volantes RT -11 Copas



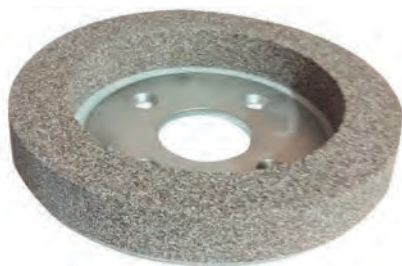
DIMENSIONES			MAX. R.P.M.	GRANO			
D Diámetro	T Grosor	H Barreno		Blanca 46	C60 60	Naranja 46 60 80	Cerámico 60
100 mm 4"	40 mm 1-1/2"	31,7 mm 1-1/4"	7065		303	337 338 339	334
125 mm 5"	50 mm 2"	31,7 mm 1-1/4"	6150			340	
150 mm 6"	50 mm 2"	31,7 mm 1-1/4"	4710 7620	316		342	

### Rectificado de Bielas y Pistones RT-6 Tazas



DIMENSIONES			MAX. R.P.M.	GRANO	
D Diámetro	T Grosor	H Barreno		Premium Azul 80	Naranja 80
100 mm 4"	40 mm 1-1/2"	31,7 mm 1-1/4"	5730 7065	917	313
150 mm 6"	50 mm 2"	31,7 mm 1-1/4"	4710		318

### Rueda Careadora de Tapas de Bielas



TIPO	DIMENSIONES			W	E	PA	CLAVE	MÁQUINA
	D Diámetro	T Grosor	H Barreno					
6	150 mm 6"	50 mm 2"	31,7 mm 1-1/4"	10	15		7857	SUNNEN
2PA	178 mm 7"	25 mm 1"	44,4 mm 1-3/4"	25		6	23441	SCHOW

## Ruedas tipo KWIK WAY

D	T	H	Max.	CLAVE
Diámetro	Grosor	Barreno	R.P.M.	
29 mm 1-1/8"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	24365	22713
32 mm 1-1/4"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	22080	22714
33 mm 1-5/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	21410	22716
35 mm 1-3/8"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	20185	22717
37 mm 1-7/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	19095	22718
38 mm 1-1/2"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	18595	22719
40 mm 1-9/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	17665	22720
41 mm 1-5/8"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	17235	22721
43 mm 1-11/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	16433	22722
45 mm 1-3/4"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	15700	22723
48 mm 1-7/8"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	14720	22724
49 mm 1-15/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	14420	22725
51 mm 2"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	13855	22726
54 mm 2-1/8"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	13085	22727
57 mm 2-1/4"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	12396	22728
59 mm 2-5/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	11976	22729
60 mm 2-3/8"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	11776	22730
62 mm 2-7/16"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	11396	22731
63.5 mm 2-1/2"	31,7 mm 1-1/4"	20,6 mm-13 13/16"	11125	22732



## Cepillado de Cabezas Y Monoblocks

CLAVE	NO.	TIPO	DIMENSIONES EN PULGADAS				TAMAÑO DE GRANO
			D	T	H	W	
23040	AUS-560-1	2PA	14	2	11	1.5	1C36
23041	AUS-562	2PA	14	2	10	2	1C36
20136	AUS-565	2PA	16	2	12	2	1C36
23042	AUS-566	2PA	16	2	13	1.5	1C36
23043	AUS-562	2PA	11	1.5	5	3	1C36



## Rectificado de cigüeñales y árboles de levas

## Ruedas Tipo 1

CLAVE	DIMENSIONES			MAX. RPM
	D Diámetro	T Grosor	H Barreno	
17955	18	5/8	3	1546
20030	18	3/4	3	1546
22916	18	7/8	3	1546
22917	18	1	3	1546
22918	18	1-1/4	3	1546
21309	20	5/8	3	1390
22919	20	3/4	3	1390
22920	20	7/8	3	1390
22921	20	1	3	1390
22922	20	1-1/4	3	1390
21316	20	5/8	3-3/4	1390
22923	20	3/4	3-3/4	1390
22924	20	7/8	3-3/4	1390
21317	20	1	3-3/4	1390
22925	20	1-1/4	3-3/4	1390
22926	20	1	5	1390
22927	22	1	3	1264
22928	22	5/8	3-3/4	1264
22929	22	3/4	3-3/4	1264
22930	22	7/8	3-3/4	1264
22931	22	1	3-3/4	1264
22932	22	1-1/8	3-3/4	1264
22933	22	1-1/4	3-3/4	1264
22935	22	5/8	5	1264
22429	22	3/4	5	1264
22936	22	7/8	5	1264
22937	22	15/16	5	1264
21310	22	1	5	1264
22938	22	1-1/4	5	1264
22947	24	5/8	5	1158
13710	24	3/4	5	1158
17689	24	7/8	5	1158
22948	24	1	5	1158
22949	24	1-1/4	5	1158
23321	24	5/8	5-1/2	1158
22952	24	3/4	5-1/2	1158
22953	24	7/8	5-1/2	1158
23323	24	1	5-1/2	1158
23324	24	1-1/4	5-1/2	1158
22954	24	3/4	6	1158
21311	24	5/8	8	1158
22955	24	3/4	8	1158
21674	24	7/8	8	1158
22956	24	1	8	1158
22957	24	1-1/4	8	1158
22958	24	3/4	9	1158
22959	24	1	12	1158
22961	25	3/4	5	1112
22962	25	7/8	5	1112

CLAVE	DIMENSIONES			MAX. RPM
	D Diámetro	T Grosor	H Barreno	
22963	25	1	5	1112
22964	25	1-1/4	5	1112
17901	26	3/4	6	1070
23336	26	7/8	6	1070
22966	26	1	6	1070
23325	26	1-1/4	6	1070
21312	26	3/4	8	1070
19659	26	7/8	8	1070
22967	26	15/16	8	1070
22968	26	1	8	1070
22969	26	1-1/4	8	1070
18834	26	3/4	225 mm	1070
23326	26	7/8	225 mm	1070
23327	26	1	225 mm	1070
23328	26	1-1/4	225 mm	1070
22670	27	3/4	6	1011
22971	27	1	6	1011
22970	27-1/2	3/4	225 mm	1011
22979	27-1/2	7/8	225 mm	1011
21319	27-1/2	1	225 mm	1011
22980	27-1/2	1-1/4	225 mm	1011
23329	28	3/4	6	1011
23330	28	7/8	6	993
23331	28	1	6	993
23332	28	1-1/4	6	993
17704	28	3/4	8	993
22843	28	7/8	8	993
20059	28	1	8	993
20654	28	1-1/4	8	993
21313	30	3/4	6	925
22984	30	7/8	6	925
21314	30	1	6	925
17979	30	1-1/4	6	925
20061	30	3/4	8	925
14238	30	7/8	8	925
22985	30	1	8	925
22986	30	1-1/8	8	925
22987	30	1-1/4	8	925
18340	30	1-3/8	8-1/4	925
22993	30	3/4	225 mm	925
21315	32	3/4	8	865
22994	32	7/8	8	865
22995	32	1	8	865
22996	32	1-1/4	8	865
22998	32	3/4	225 mm	865
22999	32	7/8	225 mm	865
23000	32	1	225 mm	865
23001	32	1-1/8	225 mm	865
23002	32	1-1/4	225 mm	865

CLAVE	DIMENSIONES			MAX. RPM
	D Diámetro	T Grosor	H Barreno	
18068	32	7/8	12	865
18069	32	1	12	865
20057	32	1-1/4	12	865
23003	36	1	12	772
23334	40	1	12	895



Tiempo de entrega  
2 semanas

**Para máquina LEMPCO (KWIK- WAY)**

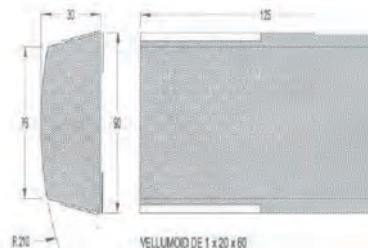
CLAVE	NO.	TIPO	DIMENSIONES EN PULGADAS				TAMAÑO DE GRANO
			D	T	H	W	
20139	AUS-545	2PA	12	3	9,5	1,25	1C36
20140	AUS-545B	2PA	14	3	11	1.5	1C36
20137	AUS-545BL	2PA	16	3	13	1.5	1C36
23044	AUS-SMX	2PA	14	2	6	4	1C36
23045	AUS-DSM	2PA	14	2	6	4	1C36



**Para máquina PETERSON**

CLAVE	NO.	TIPO	DIMENSIONES EN PULGADAS				TAMAÑO DE GRANO
			D	T	H	W	
23047	AUS-48	2PA	14	1.5	6	4	1C24
23048	AUS-48F	2PA	14	1.5	6	4	1C30
23050	AUS-49	2TR	14	2	10	2	1C24
23051	AUS-50	2TR	16	2	12	2	1C24

**Rectificado de Superficies con Segmentos**



TIPO	DIMENSIONES	TAMAÑO DE GRANO	CARACTERÍSTICAS DE ACABADO	CLAVE
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	FINO	7829
		1C209	GRUESO	18000
30-S	56 x 16.5 x 102	1C30	MEDIO	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	FINO	15264
78-S/1	64 x 20 x 60	1C30	MEDIO	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	MEDIO	13397
157-S/1	71 x 22 x 72	1C46	FINO	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	FINO	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	FINO	22411





# CEPILLOS DE ALAMBRE







**Tipos de alambre**



**TRENZADO**

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



**TRENZADO DELGADO**

Para biselado angosto.



**ONDULADO**

Proporciona un cepillado continuo y más fino.



**ONDULADO TIPO CABLECILLO**

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambrado ondulado común.

**Calibre del alambre**

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más basto y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

**Tabla de conversión de calibres**

Para facilitar al usuario reconocer los calibres de los cepillos de alambre, se presenta la respectiva tabla de equivalencias.

0.004" = 0.100 mm
0.006" = 0.152 mm
0.008" = 0.200 mm
0.009" = 0.230 mm
0.010" = 0.250 mm

0.012" = 0.300 mm
0.014" = 0.356 mm
0.016" = 0.406 mm
0.020" = 0.508 mm
0.030" = 0.800 mm

**Tipos de cepillo**



**ONDULADO**

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



**TRENZADO**

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



**ENCAPSULADO**

Especial para fondeo de tubos.



**TRENZADO CARA DELGADA**

Ideal para limpiar soldadura, especialmente biselados delgados, muy útil en la operación de fondeo en la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



**PLASTIFICADO**

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



**ANTICHISPA**

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se generen chispas.

**Características**

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción, son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

**Líneas Disponibles**

- **MAGMA**
- **KREATOR**
- **EASYCUT**

**Barreno**

- MR= Multi-Rosca. Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar 5/8"-11 ó milimétrica M14-2.
- ME= Multi-Eje. Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.

**Máquinas**

Mototool	Taladro	Esmeriladora	Esmeril de Banco	Uso Manual
Para cepillos con vástago	Para cepillos con vástago	Para cepillos de 2-3/4" a 7"	Para cepillos de 4" a 12"	Para cepillos con mango



## Medidas de seguridad

Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

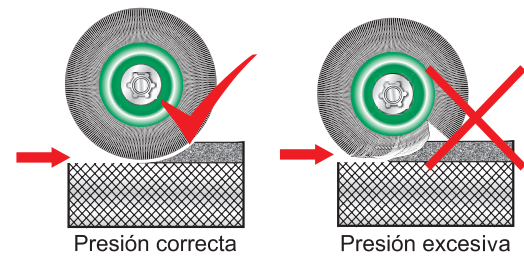
- 1] Un cepillo con acción de corte superior (incremente el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2] Velocidades más altas (incremente las rpm sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incremente el diámetro del cepillo.

## Velocidad periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las rpm de la máquina y del diámetro del cepillo.

Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.

¡Sólo las puntas de los alambres hacen el trabajo!



## ADVERTENCIA



En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompen por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **gafas de seguridad**, junto **con ropa protectora**.

## Cepillos vs. Ruedas abrasivas

El efecto que ejercen las cardas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir no queman la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla.

Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.



## Consejos prácticos

### ¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de acero inoxidable?

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

En el proceso de trefilado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva de color café, aunque no tiene ninguna reacción con el alambre inoxidable.

## Otros consejos

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio, y otros materiales de alta aleación. Cuando estos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volverse a usar en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

**Circulares**  
**Alambre Trenzado**



**MAGMA**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPOSOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4"	0,014"	MR	24	3/8"	7/8"	975	20000	1
100 mm	0,020"	MR	24	3/8"	7/8"	1575		
6"	0,014"	MR	26	1/2"	1-1/4"	978	9000	1
150 mm	0,020"	MR	24	1/2"	1-3/8"	1578		
<b>CARA DELGADA- Industria Petrolera</b>								
4"	0,020"	MR	28	5/16"	3/4"	984	20000	5
100 mm	0,020"	MR	76	1/4"	1-1/4"	985	12500	
7"	0,020"	MR	56	1/4"	1-3/16"	1585	12500	1
180 mm	0,020"	7/8	76	1/4"	1-1/4"	2823	12500	

**KREATOR**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPOSOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4"	0,020"	MR	18	3/8"	7/8"	2867	14000	1
100 mm	0,020"	MR	18	3/8"	7/8"	2867	14000	
6"	0,020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	2868	8500	
150 mm	0,020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	2868	8500	

**EASYCUT®**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPOSOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4"	0,014"	5/8"-11H	18	3/8"	7/8"	2885	12500	1
100 mm	0,014"	M14-2	18	3/8"	7/8"	2895		
6"	0,020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-1/4"	2878	8500	1
150 mm	0,020"	M14-2	24	1/2"	1-1/4"	2879		
<b>CARA DELGADA- Industria Petrolera</b>								
4"	0,020"	5/8"-11H	30	1/4"		2824	12500	1
100 mm	0,020"	5/8"-11H	56	1/4"	1-3/16"	2894	9000	
7"	0,020"	5/8"-11H	56	1/4"	1-3/16"	2894	9000	
180 mm	0,020"	5/8"-11H	56	1/4"	1-3/16"	2894	9000	



**Alambre Trenzado**  
**doble dirección MAGMA**  
izquierda-derecha



Doble dirección

**Tip TÉCNICO**

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPOSOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4-1/2"	0,020"	MR	20	1/2"	7/8"	1103	12500	1
115 mm	0,020"	MR	20	1/2"	7/8"	1103	12500	1

**CARACTERÍSTICAS**

- Trenzado doble dirección izquierda- derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

**BENEFICIOS**

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

**USOS**

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura





## CARACTERÍSTICAS

- Doble hilera de trenzas, trenzado homogéneo y apretado.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

## BENEFICIOS

- Alto poder de remoción.
- Excelente para trabajo pesado.
- Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.

## USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura
- Hule



### Tip TÉCNICO

Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
6" 150 mm	0,020"	7/8"	28x5	1"	1-3/16"	2826	12500	1

## CARACTERÍSTICAS

- Diseño cónico especial.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- 32 trenzas de acero.
- Diseñado para la eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.

## BENEFICIOS

- Máximo poder de arranque.
- Mayor vida útil que el hilo.
- Ahorro de tiempo ya que no se tiene que reemplazar el hilo.

## USOS

- Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).
- Limpieza de suciedad en piso de concreto.
- Remoción de gravilla en el acotamiento de carreteras.



### Tip TÉCNICO

Se debe montar en una desbrozadora de 1.6 hp o más.

## Tipo Cónico MAGMA Alambre Trenzado para limpieza y desbrozado



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
7" 170 mm	0,020"	1"	32	1/2"	1-1/2"	2841	7000	1

## CARACTERÍSTICAS

- Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Con barreno multi-rosca 5/8" - 11 / M14-2.

## BENEFICIOS

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llega a lugares de difícil acceso.

## USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,020"	MR	30	2850	15000	1

## Circulares Alambre Ondulado



### CARACTERÍSTICAS

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.

### BENEFICIOS

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura

## MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	LATONADO BLÍSTER	CABLECILLO	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,012"	MR	1/2"	7/8"		989		13000	1
6" 150 mm	0,014"	MR	7/8"	1-3/16"			2851	7000	
4" 100 mm	0,012"	MR	1/2"	7/8"		2861		6500	
6" 150 mm	0,014"	ME	7/8"	1-1/8"	986				
8" 200 mm	0,014"	ME	1"	1-5/8"	981			4800	
12" 300 mm	0,012"	2"	1"	1-5/8"	2821			3000	



## KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	LATONADO	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,012"	MR	7/8"	7/8"	966		13000	1
6" 150 mm	0,012"	ME	7/8"	1-1/8"	2864		6000	
8" 200 mm	0,012"	ME	7/8"	1-5/8"	2844		4500	

### Tip TÉCNICO

El alambre de acero al carbón latonado ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.

## EASYCUT®

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
6" 150 mm	0,014"	5/8 a 1/2"	1"	1-1/8"	2882	6000	1
8" 200 mm	0,014"	5/8"	1"	1-5/8"	2896	4500	



MR=Multi-rosca (15,9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)  
ME= Multiteje (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8 - 1/2")

### Tipo Copa Alambre Trenzado



#### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con cazoletas de un calibre especial para mayor seguridad.

#### BENEFICIOS

- El alambre trenzado proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- Clave 2893 con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.

#### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



CLAVES  
2854  
2884



CLAVES  
2886 2888  
2887 2889



CLAVES  
2898 2842  
2899 2843

### MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
3" 75 mm	0,014"	MR	20	3/4"	965	12500	1
	0,020"	MR	20	3/4"	1565		
4" 100 mm	0,014"	MR	26	7/8"	1568	9000	1
	0,020"	MR	26	7/8"	968		
	0,030"	MR	22	7/8"	2893		
5" 125 mm	0,020"	MR	28	1-3/16"	963	6500	

### KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
3" 75 mm	0,014"	5/8"-11H	18	3/4"	2855	12500	1
	0,020"	MR	22	7/8"	2857		
5" 125 mm	0,020"	5/8"-11H	28	1-3/16"	2854	6500	1
	0,020"	M14-2	28	1-3/16"	2884		

### EASYCUT®

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
3" 75 mm	0,014"	5/8"-11H	18	3/4"	2886	12500	1
	0,014"	M14-2	18	3/4"	2887		
	0,020"	5/8"-11H	18	3/4"	2898		
	0,020"	M14-2	18	3/4"	2899		
4-3/4" 120 mm	0,020"	5/8"-11H	28	1-3/16"	2888	6500	1
	0,020"	M14-2	28	1-3/16"	2889		
5" 125 mm	0,020"	5/8"-11H	26	1-3/16"	2843	6500	1
	0,020"	M14-2	26	1-3/16"	2842		

#### CARACTERÍSTICAS

- Trenzado doble dirección izquierda- derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

#### BENEFICIOS

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

#### USOS

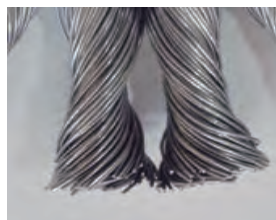
- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



#### Tip TÉCNICO

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

### Tipo Copa **KREATOR** Alambre Trenzado doble dirección izquierda-derecha



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
2-1/2" 65 mm	0,020"	MR	18	3/4"	1101	12500	1

## Tipo Copa Alambre Ondulado



Clave 2566

### CARACTERÍSTICAS

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave 2566 con guarda integrada.


### BENEFICIOS

- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen una acción de remoción continua y controlada.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura

## MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	CABLECILLO LATONADO	MAX. RPM	
3" 75 mm	0,009 x12"	MR	7/8"	1566	13000	1
	0,012"	MR	7/8"	2847		
4" 100 mm	0,009 x12"	MR	1-3/16"	2566	8500	1
	0,012"	MR	1-3/16"	2848		
5" 125 mm	0,020"	MR	1-1/8"	1572	6500	



## KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	LATONADO	MAX. RPM	
3" 75 mm	0,012"	MR	7/8"	2858	14000	1
5" 125 mm	0,012"	MR	1-3/16"	2859	6500	

MR=Multi-rosca (15,9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)





## Encapsulados

### CARACTERÍSTICAS

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

### BENEFICIOS

- Especial para fondeo de tubos.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Ideal para la industria petrolera.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



### Ondulado

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ACERO ENCAPSULADO	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,012"	7/8"	2941	13000	1
7" 180 mm	0,030"	7/8"	2852	8500	

### Trenzado

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ACERO ENCAPSULADO	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,020"	7/8"	2943	15000	6
7" 180 mm	0,020"	7/8"	2944	8500	10

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con latón antichispa.

### BENEFICIOS

- Especiales para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



ANTICHISPA



## Latón MAGMA

### Tipo Copa

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	LATÓN	MAX. RPM	
2-9/16" 65 mm	0,016"	MR	18	20 mm	1569	15000	1

### Circular

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	LATÓN	MAX. RPM	
4" 100 mm	0,016"	MR	20	18 mm	1571	15000	1

### CARACTERÍSTICAS

- Alambre de acero recubierto de plástico especial.

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- Presenta gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



## Plastificados MAGMA Alambre Trezado



### Tipo Copa

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
2-9/16" 65 mm	0,020"	MR	18	3/4"	1562	15000	1
4" 100 mm	0,020"	MR	26	7/8"	1564	8500	

### Circular

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,020"	MR	24	7/8"	1563	15000	1

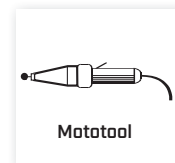
## Trenzados **MAGMA**



Ø	CALIBRE ALAMBRE	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN LATONADO	MAX. RPM	
3/8" 10 mm	0,014"	1	25 mm	983	4500	10
3/4" 19 mm	0,010"	6	25 mm	2822	20000	10
7/8" 22 mm	0,014"	9		987	22000	1
1-1/8" 28 mm	0,014"	12	28 mm	2883	20000	10
	0,020"	12	28 mm	2853		

### Tip TÉCNICO

**Clave 983.** Al usarse hasta 4500 RPM el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4"

### BENEFICIOS

- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 983:
  - Para trabajos de cepillado de alta precisión.
  - Eliminación de imperfecciones superficiales.
  - Acceso más fácil a zonas estrechas.
- Clave 987:
  - Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido, pintura y carbón.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura

## Ondulados **MAGMA**



Ø	CALIBRE ALAMBRE	ACERO AL CARBÓN LATONADO	MAX. RPM	
1/2" 12 mm	0,008"	971	20000	10
	0,014"	988	12000	
1" 25 mm	0,015"	990	22000	

### CARACTERÍSTICAS

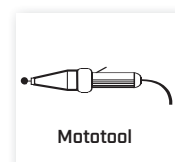
- Fabricados con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4"

### BENEFICIOS

- Clave 988:
  - Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
  - Para trabajos de precisión.
- Clave 971:
  - Con filamentos de 0,008" para acabados finos.
  - Para limpiar y rebabeear áreas de difícil acceso.
  - Excelente para trabajar en interior de agujeros, roscas, etc.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Óxido
- Plástico
- Barniz



## Circulares



### CARACTERÍSTICAS

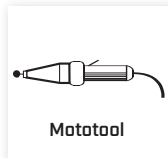
- Fabricados con acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
- Vástago de 1/4".

### BENEFICIOS

- Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Soldadura
- Óxido
- Plástico



### Trenzado **MAGMA**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
3" 75 mm	0,014"	1/4"	995	25000	5

### Ondulado **MAGMA**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
1-1/8" 30 mm	0,20mm	1/4"	2193	20000	10
2" 50 mm	0,20mm	1/4"	2194		
	0,30mm	1/4"	19454		
2-3/4" 70 mm	0,30mm	1/4"	994		

### **EASYCUT**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
2" 50 mm	0,012"	1/4"	2838	4500	20

## Latónados

### CARACTERÍSTICAS

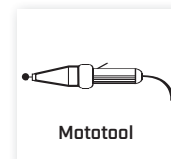
- Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
- Vástago de 1/4".

### BENEFICIOS

- Excelentes para trabajos de limpieza de la industria y en el hogar.

### USOS

- Plástico
- Pintura
- Madera
- Barniz



### **EASYCUT**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	CIRCULAR	TIPO COPA	MAX. RPM	
2" 50 mm	0,012"	1/4"		2849	4500	1
3" 75 mm	0,012"	1/4"		2860		
2" 50 mm	0,012"	1/4"	2862			
3" 75 mm	0,012"	1/4"	2863			

### **KREATOR**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	TIPO COPA	MAX. RPM	
1/2" 13 mm	0,012"	1/4"	1170	20000	25
3/4" 19 mm	0,012"	1/4"	1172		
1" 25 mm	0,012"	1/4"	1174		
1-3/16" 30 mm	0,012"	1/4"	1176		

## Cepillo con radio

**XBRUSH**  
TENAZIT

Para limpieza externa de cuerpos cilíndricos



Ø Externo	Ø Interno	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
1-5/8" 40 mm	2-7/32"	0,01"	3/8"	895	12500	1

### CARACTERÍSTICAS

- Xbrush con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.

### BENEFICIOS

- Ofrece un alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz, en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.

### USOS

- Acero
- Madera
- Metales



## Cepillos Miniatura **KREATOR**



Tipo Brocha clave 2381



Tipo Copa clave 2382



Redondo clave 2383

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	ACERO AL CARBÓN	MAX. RPM	
13/64" 5 mm	0,004"	1/8"	2381	5000	5
5/8" 15 mm	0,004"	1/8"	2382	15000	
3/4" 19 mm	0,004"	1/8"	2383	12000	

### CARACTERÍSTICAS

- Para mototool.
- Vástago de 1/8".

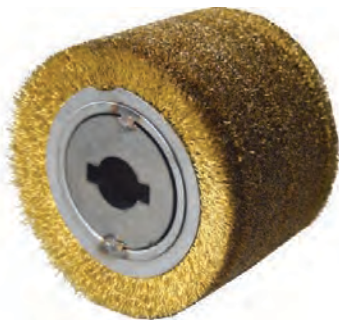
### BENEFICIOS

- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura

## Rodillo **KREATOR**



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	CLAVE	MAX. RPM	
4" 100 mm	0,008"	3/4"	2-3/4"	2840	6000	1

### CARACTERÍSTICAS

- Para trabajar en satinadora / esmeriladora de velocidad variable.

### BENEFICIOS

- Acabado rústico en madera.
- Matiza y estructura cualquier superficie.

### USOS

- Acero
- Pintura
- Madera
- Mármol
- Cantera





## Cilíndricos para Interiores **MAGMA**

### CARACTERÍSTICAS

- Cilíndricos.
- Alambre revestido de microabrasivos.

### BENEFICIOS

- Para interiores, limpieza de tuberías, agujeros y zonas de difícil acceso.
- Gran flexibilidad de los filamentos.
- Los filamentos tienen un efecto sobre los lados, lo que permite redondear filos en hoyos.

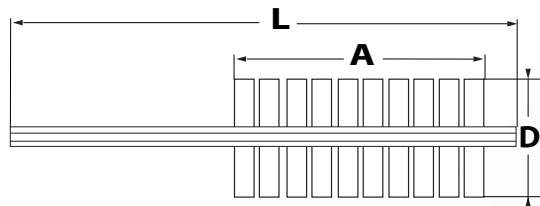
### USOS

- Acero
- Fundición
- Aluminio
- Bronce
- Latón



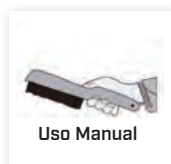
### Microabrasivo

D	A	L	CALIBRE		MAX. RPM	
			A/O 600	S/C 120		
1/8"	1"	5"	0,30	0,60	800	
3,2 mm	25 mm	125 mm	<b>2206</b>			
5/32"	1"	5"			1000	
4,2 mm	25 mm	125 mm	<b>2207</b>			
7/32"	1"	5"			1000	
5,5 mm	25 mm	125 mm	<b>2208</b>			
1/4"	1"	5"			1000	
6,6 mm	25 mm	125 mm	<b>2209</b>			
5/16"	1"	5"			2000	
8,2 mm	25 mm	125 mm	<b>2219</b>			
3/8"	2-1/2"	5"			2000	
10 mm	65 mm	125 mm	<b>2220</b>			
1/2"	2-1/2"	5"			2000	
13 mm	65 mm	125 mm	<b>2221</b>			
5/8"	2-1/2"	5"			2000	
16 mm	65 mm	125 mm	<b>2222</b>			
3/4"	2-1/2"	5"			2000	
19 mm	65 mm	125 mm	<b>2223</b>			



### Poliamida

D	A	L	CALIBRE				
			0,10	0,20	0,25	0,30	
1/8"	4"	12"					
3 mm	100 mm	300 mm	<b>2201</b>				
1/4"	4"	12"					
6 mm	100 mm	300 mm	<b>2202</b>				
3/8"	4"	12"					
10 mm	100 mm	300 mm		<b>2203</b>			
5/8"	4"	12"					
15 mm	100 mm	300 mm			<b>2204</b>		
3/4"	4"	12"					
20 mm	100 mm	300 mm			<b>2205</b>		



### Filamentos de Acero

D	A	L	CALIBRE		
			0,10	0,15	
1/8"	4"	12"			
3 mm	100 mm	300 mm	<b>2196</b>		
1/4"	4"	12"			
6 mm	100 mm	300 mm	<b>2197</b>		
3/8"	4"	12"			
10 mm	100 mm	300 mm		<b>2198</b>	
5/8"	4"	12"			
15 mm	100 mm	300 mm		<b>2199</b>	
3/4"	4"	12"			
20 mm	100 mm	300 mm		<b>2200</b>	

## Manuales



### CARACTERÍSTICAS

- Mangos ergonómicos para mejor manipulación.

### BENEFICIOS

- Excelentes para limpieza a mano de superficies.
- No se desprenden alambres.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura

## Minicepillo con mango de madera

**KREATOR**

No. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	ALTO RENDIMIENTO	LATÓN	
3 x 7	0,006"	1/2"	1581	1586	36



## Mango de plástico

**KREATOR**

No. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	<b>KREATOR</b>	
1	0,012"	1"	2880	24



## Cepillo de Soldador

No. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	<b>KREATOR EASYCUT</b>	
4 x 16	0,014"	1"	976	2869



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

### BENEFICIOS

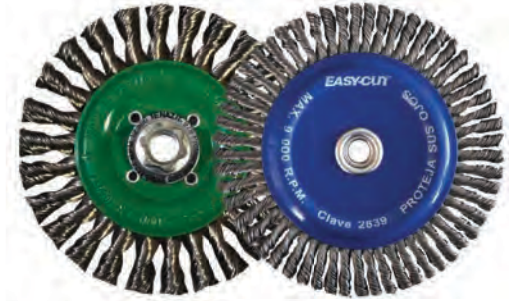
- Excelentes para el trabajo pesado que requieren un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Esmeriladora



### Circulares Alambre Trenzado



### MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4"	0,014"	MR	24	3/8"	7/8"	974	20000	1
100 mm	0,020"	MR	24	3/8"	7/8"	1574		
6"	0,020"	MR	26	1/2"	1-1/4"	979	9000	
150 mm	0,016"	MR	24	1/2"	1-3/8"	1579		

### KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4"	0,020"	MR	18	3/8"	7/8"	2865	14000	1
100 mm								
6"	0,020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	2866	9000	
150 mm								

### EASYCUT® Cara delgada

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4"	0,020"	5/8"-11H	30	7/8"	2829	12500	1
100 mm							
7"	0,020"	5/8"-11H	56	1-3/8"	2839	9000	
180 mm							

### CARACTERÍSTICAS

- Trenzado doble dirección izquierda- derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### BENEFICIOS

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.

### USOS

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura



Esmeriladora



### Tip TÉCNICO

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

### Circular **MAGMA** Alambre Trenzado doble dirección izquierda-derecha



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4-1/2"	0,020"	MR	20	1/2"	7/8"	1104	12500	1
115 mm								

**Circular *KREATOR***  
Alambre Ondulado



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

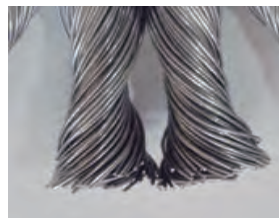
**BENEFICIOS**

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
4-1/2" 115 mm	0,012"	MR	22 mm	2846	13000	1
6" 150 mm	0,012"	MR		2845	6500	



**Tipo Copa *MAGMA***  
Alambre Trenzado doble dirección  
izquierda-derecha



**CARACTERÍSTICAS**

- Trenzado doble dirección izquierda- derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

**BENEFICIOS**

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

**USOS**

- Acero
- Fundición
- Plástico
- Pintura
- Barniz
- Soldadura

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
2 - 1/2" 65 mm	0,020"	MR	18	3/4"	1102	12500	1

**Tip TÉCNICO**

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.





## Tipo Copa Alambre Trenzado



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

### BENEFICIOS

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



### MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
3"	0,014"	MR	20	3/4"	967	12500	1
75 mm	0,020"	MR	20	3/4"	1567		
4"	0,020"	MR	26	7/8"	969	9000	



### KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	No. DE TRENZAS	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
3"	0,020"	MR	18	3/4"	2856	14000	1

## Tipo Copa **MAGMA** Alambre Ondulado



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

### BENEFICIOS

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.



Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	CLAVE	MAX. RPM	
5"	0,012"	MR	1-1/8"	973	8000	1
125 mm	0,020"	MR	1-1/8"	1573		

MR=Multi-rosca (15,9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

## Circular **MAGMA**

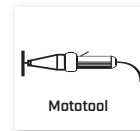


### CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.

### BENEFICIOS

- Excelente para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.



MÁQUINA	Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
Mototool eléctrico o neumático	2" / 50 mm	0,012"	1/4"	1649	25000	10
Taladro	2-3/4" / 70 mm	0,012"	1/4"	2195	15000	

## Tipo Copa Alambre Ondulado

### **MAGMA**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
1/2" / 13 mm	0,008"	1/4"	972	20000	10
7/8" / 23 mm	0,012"	1/4"	980	18000	

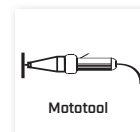


### CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.

### BENEFICIOS

- Excelente para trabajo en interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- Limpieza rápida y precisa.
- No contamina el acero inoxidable.
- Clave 1189 con copa de plástico.
- Protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.



### **KREATOR**

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	CLAVE	MAX. RPM	
1/2" / 13 mm	0,012"	1/4"	1171	20000	25
3/4" / 19 mm	0,012"	1/4"	1173	20000	
1" / 25 mm	0,012"	1/4"	1175	20000	
1-3/16" / 30 mm	0,012"	1/4"	1177	20000	
1-1/2" / 40 mm	0,010"	1/4"	1189	15000	



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.

### BENEFICIOS

- Precisos.
- Especiales para trabajos en interiores.
- Resistentes al desgaste.



## Unitrenza **MAGMA**



MÁQUINA	Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	LARGO TRENZA	CLAVE	MAX. RPM	
Mototool de baja velocidad	3/8" / 10 mm	0,014"	1/4"	25 mm	982	20000	10

### Tip TÉCNICO

Hasta 4500 RPM el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

### BENEFICIOS

- Excelente para limpieza superficial de óxido, restos de soldadura, en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.



## Cepillo de Soldador **KREATOR**



No. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	ALTO RENDIMIENTO	EASYCUT	
4 x 16	0,014"	1"	970	2881	12

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

### BENEFICIOS

- Ergonómicos
- Se adaptan a piezas con toma caprichosa.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelentes para la industria química y alimenticia.



## Minicepillo **KREATOR** con Mango de madera



No. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	ACERO INOXIDABLE	
3 x 7	0,006"	1/2"	1587	36

### CARACTERÍSTICAS

- Mango de plástico.
- Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- No contamina el acero inoxidable.

### BENEFICIOS

- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce y latón, así como lugares de difícil acceso.
- Para eliminar manchas de decoloración.
- Excelente aplicación en la industria alimenticia.



## Minicepillo **KREATOR** con Mango de plástico



No. DE HILERAS	DIMENSIONES	ACERO INOXIDABLE	
3 x 7	7-1/4"x1/2" 185 x 12 mm	1588	36

### CARACTERÍSTICAS

- Mango de madera.
- Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.

### BENEFICIOS

- La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- Excelentes para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.



## Forma en "V" **KREATOR**



No. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	ACERO INOXIDABLE	
3 x 15	0,014"	1"	991	12

Acero Inoxidable

**Alambre Ondulado**  
con Mango de plástico  
**KREATOR**



**CARACTERÍSTICAS**

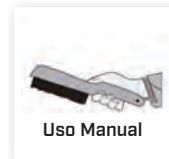
- Mango de plástico.

**BENEFICIOS**

- Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- No contamina.

**USOS**

- Acero inoxidable



DIMENSIONES	ACERO INOXIDABLE	
10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	1583	24

**Blanco / Grado Alimenticio**  
**KREATOR**



**CARACTERÍSTICAS**

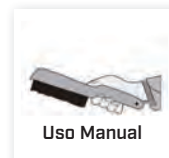
- Mango de plástico.
- Fabricado con acero inoxidable serie 302.

**BENEFICIOS**

- Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- Cero contaminación garantizada.
- Especial para la industria alimenticia.

**USOS**

- Industria alimenticia



DIMENSIONES	No. DE HILERAS	CLAVE	
11-3/4"x3/4" 285 x 20 mm	2	992	4
	3	993	



**Tip TÉCNICO**

Cuenta con Certificado de la FEIBP (Federación Europea de Cepillos e Higiene)

**¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de acero inoxidable?**

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

En el proceso de trefilado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva de color café, aunque no tiene ninguna reacción con el alambre inoxidable.





# HERRAMIENTAS DE METAL DURO





**Operación**

- Desbaste pesado

**Máquinas**

Mototool



**! Medidas de seguridad**

- 1) Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
- 2) Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
- 3) En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
- 4) Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
- 5) En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta como máximo el doble de la recomendada, sin exceder las rpm máximas.
- 6) En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.

**Tipo de Filo de las Fresas (limas)**



**Doble Filo (doble corte o D/C)**

Permite que la fresa remueva material con mayor rapidez. El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones. La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se “tape”. Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar) pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.



**Filo para aluminio (corte de aluminio o A/C)**

Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12,7 mm [1/2”] hay 25 dientes, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 “dientes”. La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.



**Filo para inoxidable INOX·CUT**

Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos. ¡Cero Contaminación garantizado!

## Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

Ø	Doble Corte	Corte Aluminio / No Ferrosos	Con Vástago Largo	EASY-CUT®
1/8"	40000 - 60000	40000 - 60000	15000	40000 - 60000
1/4"	30000 - 45000	30000 - 45000	15000	30000 - 45000
3/8"	20000 - 30000	20000 - 30000	15000	20000 - 30000
1/2"	15000 - 22500	15000 - 22500	15000	15000 - 22500
5/8"	12000 - 18000	12000 - 18000	15000	12000 - 18000
3/4"	9000 - 10000	9000 - 10000	15000	9000 - 10000

## Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.

## Recomendaciones


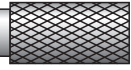
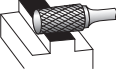
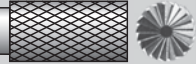

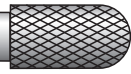


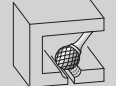
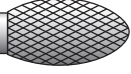
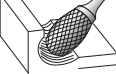
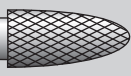
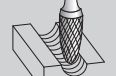
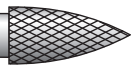

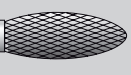
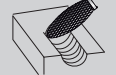
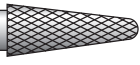

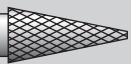


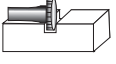
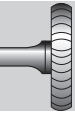
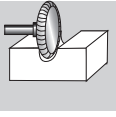

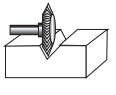


Tenazit® recomienda:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete. (collet)
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el dondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalcular las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta por un 50% por cada 2.5 cm de longitud del vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocados por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

Formas y líneas de las limas

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR		INOX-CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASYCUT
A	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL					▲		▲	▲
B	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL					▲			
C	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA			▲	▲	▲	▲	▲	▲
D	ESFÉRICA					▲		▲	
E	OVALADA					▲		▲	
F	ÁRBOL PUNTA REDONDA			▲	▲	▲	▲	▲	▲
G	ÁRBOL EN PUNTA			▲	▲	▲			▲
H	FLAMA / LLAMA					▲			▲
L	CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA			▲	▲	▲	▲		▲
M	CÓNICA DE 14° PUNTA					▲			▲
1	TIPO 1								▲
1-R	TIPO 1-R								▲
1-V	TIPO 1-V								▲
RD	RADIAL								▲



**TENAZIT®**  
Doble Corte

## CARACTERÍSTICAS

- Afiladas con ruedas de diamante.
- 10 formas diferentes.
- Doble corte.
- Clave 1790: incluye claves 107, 122, 120, 124 y 125.

## BENEFICIOS

- Aumenta el control y reduce las virutas.
- Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
- Larga duración y ahorro.

## USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Fundición
- Soldadura

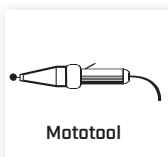


CLAVE

1790

Incluye claves

- 107, 122, 120, 124 y 125



FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	RPMS RECOMENDADAS			
<b>CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL</b>									
	<b>A</b>	98	SA-43	1/8"	9/16"	1/8"	40000-60000	<b>5</b>	
		99	SA-51	1/4"	1/2"		30000-45000		
		100	SA-1	1/4"	5/8"	1/4"	20000-30000		
		101	SA-3	3/8"	3/4"		20000-30000		
		102	SA-5	1/2"	1"		15000-25000		
<b>CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL</b>									
	<b>B</b>	132	SB-3	3/8"	3/4"	1/4"	20000-30000	<b>5</b>	
<b>CILÍNDRICA PUNTA REDONDA</b>									
	<b>C</b>	103	SC-42	1/8"	9/16"	1/8"	40000-60000	<b>5</b>	
		104	SC-51	1/4"	1/2"		60000	<b>1</b>	
		105	SC-1	1/4"	3/4"	1/4"	30000-45000	<b>5</b>	
		106	SC-3	3/8"	3/4"		20000-30000		
		107	SC-5	1/2"	1"		15000-22500		
<b>ESFÉRICA</b>									
	<b>D</b>	110	SD-1	1/4"	7/32"	1/4"	30000-45000	<b>5</b>	
		112	SD-3	3/8"	5/16"		20000-30000		
		114	SD-5	1/2"	7/16"		15000-22500		
<b>OVALADA</b>									
	<b>E</b>	115	SE-51	1/4"	3/8"	1/4"	30000-45000	<b>5</b>	
		117	SE-1	1/4"	3/8"		60000	<b>1</b>	
		116	SE-3	3/8"	5/8"		15000-22500	<b>5</b>	
<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>									
	<b>F</b>	118	SF-51	1/4"	1/2"	1/4"	30000-45000	<b>5</b>	
		134	SF-1	1/4"	5/8"		30000-45000		
		119	SF-3	3/8"	3/4"		20000-30000		
		120	SF-5	1/2"	1"		15000-22500		
<b>ÁRBOL EN PUNTA</b>									
	<b>G</b>	121	SG-44	1/8"	1/2"	1/4"	40000-60000	<b>5</b>	
		133	SG-1	1/4"	5/8"		30000-45000		
		122	SG-5	1/2"	1"		15000-22500		
<b>FLAMA / LLAMA</b>									
	<b>H</b>	135	SH-1	1/4"	1/2"	1/4"	30000-45000	<b>5</b>	
		136	SH-5	1/2"	1-1/4"		15000-22500		
		145	SH-6	5/8"	1-3/8"		20000		<b>1</b>
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA</b>									
	<b>L</b>	123	SL-42(8°)	1/8"	1/2"	1/4"	40000-60000	<b>5</b>	
		137	SL-1	1/4"	5/8"		30000-45000		
		130	SL-3	3/8"	1-1/16"		17000-38000		
		124	SL-4	1/2"	1-1/8"		15000-22500		
		96	SL-6	5/8"	1-1/4"		12000-18000		<b>1</b>
		97	SL-7	3/4"	1-1/2"		9000-10000		
		<b>CÓNICA DE 14° PUNTA</b>							
	<b>M</b>	146	SM-42	1/8"	7/16"	1/4"	80000	<b>1</b>	
		139	SM-1	1/4"	1/2"		30000-45000		
		125	SM-5(28°)	1/2"	7/8"		15000-22500		<b>5</b>



**Doble Corte con recubrimiento de Titanio**

FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	RPMS RECOMENDADAS	
<b>CILÍNDRICA PUNTA REDONDA</b>						
<b>C</b>	94	SC-3	3/8"	3/4"	22500	1
	95	SC-5	1/2"	1"	22500	
<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>						
<b>F</b>	93	SF-5	1/2"	1"	22500	1
<b>ÁRBOL EN PUNTA</b>						
<b>G</b>	92	SG-5	1/2"	1"	22500	1
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA</b>						
<b>L</b>	91	SL-4	1/2"	1-1/8"	22500	1

**INOX·CUT**

FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	RPMS RECOMENDADAS	
<b>CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL</b>						
<b>A</b>	85	SA-5	1/2"	1"	22500	5
<b>CILÍNDRICA PUNTA REDONDA</b>						
<b>C</b>	86	SC-3	3/8"	3/4"	22500	1
<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>						
<b>F</b>	87	SF-5	1/2"	1"	22500	5
<b>ÁRBOL EN PUNTA</b>						
<b>G</b>	88	SG-5	1/2"	1"	22500	5
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA</b>						
<b>L</b>	89	SL-4	1/2"	1-1/8"	22500	5

**EASY-CUT®**

**Doble Corte**

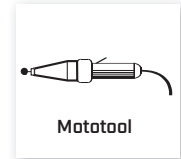
FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	RPMS RECOMENDADAS	
<b>CILÍNDRICA PUNTA PLANA</b>						
<b>A</b>	2276	SA-1	1/4"	5/8"	30000	10
	2277	SA-5	1/2"	1"	22500	
<b>CILÍNDRICA PUNTA REDONDA</b>						
<b>C</b>	2278	SC-1	1/4"	5/8"	30000	10
	2279	SC-5	1/2"	1"	22500	
<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>						
<b>F</b>	2281	SF-5	1/2"	1"	22500	10
<b>ÁRBOL EN PUNTA</b>						
<b>G</b>	2282	SG-5	1/2"	1"	22500	10
<b>FLAMA / LLAMA</b>						
<b>H</b>	2283	SH-1	1/4"	5/8"	30000	10
	2284	SH-5	1/2"	1-1/4"	22500	
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA</b>						
<b>L</b>	2285	SL-4	1/2"	1-1/8"	22500	10
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA</b>						
<b>M</b>	2287SM-5(28)		1/2"	1"	22500	10

**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con carburo de tungsteno con nano-recubrimiento de titanio.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste pesado (desbarbado).
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

**BENEFICIOS**

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reduce el desgaste de los dientes y la acumulación de calor.



**CARACTERÍSTICAS**

- Fabricadas con carburo de tungsteno con nano-recubrimiento de titanio.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste pesado (desbarbado).
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

**BENEFICIOS**

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reduce el desgaste de los dientes y la acumulación de calor.

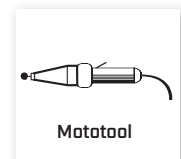


**CARACTERÍSTICAS**

- Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

**BENEFICIOS**

- Para trabajos ligeros.
- Buena relación precio-rendimiento.
- Para desbaste de acero, plástico y metales no ferrosos.



## TENAZIT®

### Vástago Largo - Doble Corte

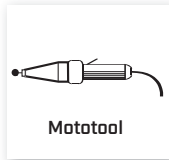


#### CARACTERÍSTICAS

- Afiladas con ruedas de diamante.
- Vástago de 150 mm [6"] de largo y 1/4" de diámetro.
- Perfectamente soldadas y balanceadas.

#### BENEFICIOS

- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.



FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	RPMS RECOMENDADAS	
<b>CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL</b>						
<b>A</b>	150	SA-5 L6	1/2"	1"	15000	1
<b>CILÍNDRICA PUNTA REDONDA</b>						
<b>C</b>	154	SC-3 L6	3/8"	3/4"	15000	1
<b>ESFÉRICA</b>						
<b>D</b>	151	SD-5 L6	1/2"	7/16"	15000	1
<b>OVALADA</b>						
<b>E</b>	153	SE-3 L6	3/8"	5/8"	15000	1
<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>						
<b>F</b>	152	SF-5 L6	1/2"	1"	15000	1
	155	SF-3 L6	3/8"	3/4"		

#### CARACTERÍSTICAS

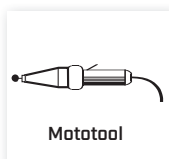
- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- Vástago de 1/4".
- Corte de aluminio A/C.

#### BENEFICIOS

- Especiales para el desbaste de aluminio y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.

#### USOS

- Aluminio
- Metales no ferrosos



## TENAZIT®

### Aluminio



FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	RPMS RECOMENDADAS	
<b>CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL</b>						
<b>B</b>	126	SB-3	3/8"	3/4"	20000-30000	5
	127	SB-5	1/2"	1"	15000-22500	1
<b>CILÍNDRICA PUNTA REDONDA</b>						
<b>C</b>	128	SC-5	1/2"	1"	15000-22500	1
<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>						
<b>F</b>	131	SF-5	1/2"	1"	15000-22500	5
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA</b>						
<b>L</b>	138	SL-4	1/2"	1-3/16"	15000-22500	1

## EASYCUT®

<b>ÁRBOL PUNTA REDONDA</b>						
<b>F</b>	2280	SF-5	1/2"	1"	15000-22500	10
<b>CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA</b>						
<b>L</b>	2286	SL-4	1/2"	1-1/8"	15000-22500	10

## Radial



CLAVE	DIMENSIONES
144	1/2" x 2" x 1/4"

### CARACTERÍSTICAS

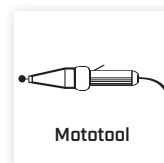
- Diseño exclusivo de ángulo invertido.

### BENEFICIOS

- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.

### USOS

- Acero
- Acero inoxidable
- Titanio
- Bronce
- Hierro gris
- Latón



## Tipo 1



**Clave 143**



**Clave 142**



**Clave 141**

### CARACTERÍSTICAS

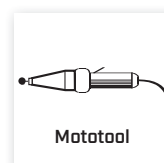
- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- Vástago de 1/4".

### BENEFICIOS

- Realizan canales o surcos.
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

### USOS

- Acero
- Metales ferrosos



FORMA	CLAVE	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	RPMS RECOMENDADAS	
	143		1/2"	1/16"	35000	
	142	SC-ACERO	1"	1/4"	15000	1
	141		1"	7/32"	15000	

## Router Carburo de Tungsteno



CLAVE	DIMENSIONES
2288	6.4 x 25 mm 1/4"x1"

### CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con carburo de tungsteno.
- Forma de diamante de los dientes.

### BENEFICIOS

- Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- Remoción constante y controlada.
- Reducen la presión de corte previniendo el daño del material.

### USOS

- Fibra de vidrio
- Acrílico
- PVC
- PET
- Plásticos



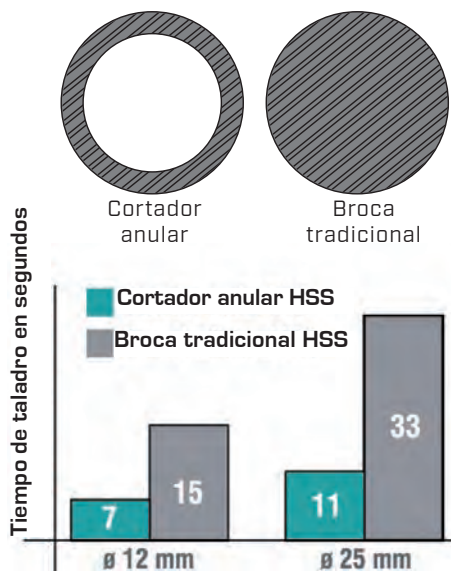
## CARACTERÍSTICAS

- Para uso en seco o en húmedo.
- Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas. Cada cortador incluye pin de centrado.

## BENEFICIOS

- Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- Ahorro considerable de tiempo y energía.

## VOLUMEN DE CORTE



- Los cortadores anulares o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.

## Cortadores Anulares



∅	PROFUNDIDAD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	CLAVE	MAX. RPM	
13 mm 1/2"	50 mm	84 mm	2390	450	1
14 mm 9/16"	50 mm	84 mm	2388	450	
16 mm 5/8"	50 mm	84 mm	2391	450	
17 mm 11/16"	50 mm	84 mm	2389	450	
19 mm 3/4"	50 mm	84 mm	2393	450	
21 mm 13/16"	50 mm	84 mm	2394	430	
24 mm 15/16"	50 mm	84 mm	2396	358	
25 mm 1"	50 mm	84 mm	2392	344	
27 mm 1 1/16"	50 mm	84 mm	2398	319	
32 mm 1-1/4"	50 mm	84 mm	2397	269	

## Discos autoadheribles de Carburo

## CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con carburo especial que tiene el 95% de la dureza del diamante industrial.
- Punto de fusión de 3000°C, ideal para trabajar en seco.
- Con sistema de fijación Marca VELCRO®.

## BENEFICIOS

- Rinden 150 veces más que el papel de lija convencional.
- Ideales para eliminar cantidades considerables de materiales blandos o chiclosos.

## USOS

- Pintura
- Plástico
- Fibra de vidrio
- Azulejo
- Óxido
- Barniz
- Ladrillo
- Yeso
- Concreto
- Resina
- Pegamento
- Madera



∅	24	36	60	MAX. RPM	
125 mm 5"	2368	2369	2370	10000	1

## Tip TÉCNICO

Utilice una espátula para despegar el disco del respaldo y evitar que éste se maltrate.

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## Brocas Multiusos TENAZIT®



### CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento.
- Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilador garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de S aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.

### BENEFICIOS

- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

### USOS

- Acero
- Madera
- Plástico
- Concreto
- Piedras y materiales de ingeniería
- Porcelanato



### Tip TÉCNICO

Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concretos, mampostería, etc.

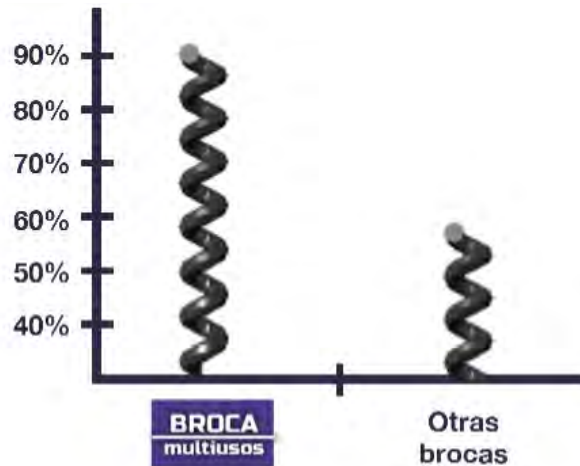
DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM	
3.2 mm 1/8"	34 mm 1833	450	
4 mm 5/32"	38 mm 1834	450	
4.8 mm 3/16"	50 mm 1835	450	
6.4 mm 1/4"	60 mm 1836	450	
8 mm 5/16"	76.2 mm 1837	450	
9.5 mm 3/8"	76.2 mm 1838	430	
12 mm 1/2"	89 mm 1839	358	
15.8 mm 5/8"	76 mm 1840	344	

1



<http://bit.ly/brocasmultiusos>

### Pruebas de evacuación de viruta



Realizados en taladro modo rotación velocidad 3000 rpm

## Marcador manual de carburo TENAZIT®



CLAVE	DIMENSIONES
1190	147 mm x 7 mm

### CARACTERÍSTICAS

- Con punta de carburo de tungsteno.

### BENEFICIOS

- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.

### USOS

- Metal
- Piedra
- Concreto
- Vidrio





# SIERRAS

## CONSEJOS PARA SELECCIONAR LA SIERRA ADECUADA

### Calidad del terminado

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

### Espesor del material a cortar. Regla importante para recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.

## CONSEJOS PARA CHOP SAW

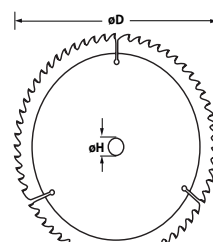
- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

## LÍNEAS DISPONIBLES

- Industrial/Alto rendimiento ✓ Correcto
- Profesional/Madera
- Easy-Cut@/Madera

✗ Incorrecto

✓ Correcto



D= Diámetro  
H= Barreno





## Madera



## CARACTERÍSTICAS

- PROFESIONAL- Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de alta calidad.
- EASY CUT - Dientes soldados con precisión. Bajo costo.

## BENEFICIOS

- PROFESIONAL- Duran hasta 60 veces más que los discos de acero. Se calientan menos.
- EASY CUT - Cortes rápidos. Para trabajos no intensivos.
- Kick back - Gran velocidad de corte, no se atora.

MATERIAL	MÁQUINA	Ø	BARRENO	No. DE DIENTES	LÍNEA	CLAVE	MAX. RPM	
Esmeriladora angular		115 mm 4-1/2"	22,2 mm - 7/8"	20	Profesional	161	13500	1
				20	Profesional	156	7900	
Sierra circular		185 mm 7-1/4"	15,9 mm - 5/8"	40	Profesional	157	7900	1
				24	EASY-CUT®	2131	8300	
				40	EASY-CUT®	2132	8300	
Ingleteadora		210 mm 8-1/4"	15,9 mm - 5/8"	40	EASY-CUT®	2135	6800	
				28	Profesional	158	6000	
Cortadora de metales		250 mm 10"	25,4 a 15,9 mm 1" a 5/8"	40	Profesional	159	6000	
				80	Industrial	166	6000	
Cortadora tipo Chop Saw		350 mm 14"	25,4 mm - 1"	40	Profesional	2109	4400	

## SIERRA DE CARBURO



## CARACTERÍSTICAS

- Soldado de alta resistencia.
- El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.

## BENEFICIOS

- Corte rápido.
- Larga vida útil.
- Uso multi-aplicación.

## USOS

- Madera
- Madera con clavos
- Aglomerado
- Plástico
- MDF
- Fibra de vidrio
- Resina epóxica
- Parquet laminado



<http://bit.ly/sierracarbu>



## No Ferrosos

### CARACTERÍSTICAS

- Dientes de carburo de fórmula exclusiva.
- Cuerpo completamente endurecido.

### BENEFICIOS

- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Gran estabilidad y durabilidad.



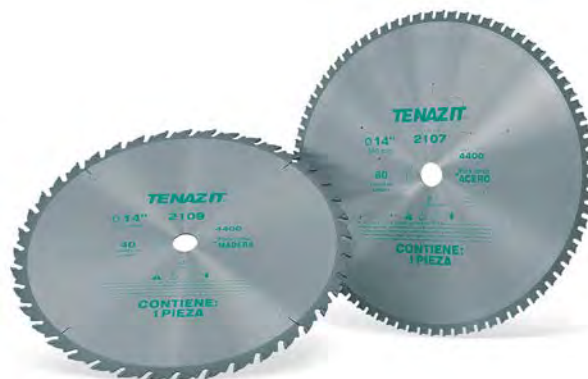
MATERIAL	MÁQUINA	Ø	BARRENO	No. DE DIENTES	LÍNEA	CLAVE	MAX. RPM	
ALUMINIO	Sierra circular	185 mm 7-1/4"	15,9 mm - 5/8"	40	Industrial	167	7900	
	Ingleteadora	250 mm 10"	25,4 a 15,9 mm 1" a 5/8"	80	Industrial	179	6000	1
			15,9 mm - 5/8"	100	Industrial	2133		
				120	Industrial	2134		
	Cortadora de metales	300 mm 12"	25,4 a 15,9 mm 1" a 5/8"	80	Industrial	180	7000	
				350 mm 14"	25,4 mm - 1"	100	Industrial	183
Cortadora tipo Chop Saw	350 mm 14"	25,4 mm - 1"	80	Profesional	2108	4400		

### CARACTERÍSTICAS

- PROFESIONAL- Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de alta calidad.
- INDUSTRIAL- Dientes de carburo de fórmula exclusiva. Cuerpo completamente endurecido.

### BENEFICIOS

- PROFESIONAL- Duran hasta 60 veces más que los discos de acero. Se calientan menos.
- INDUSTRIAL- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar. Gran estabilidad y durabilidad.



## Acero

MATERIAL	MÁQUINA	Ø	BARRENO	No. DE DIENTES	LÍNEA	CLAVE	MAX. RPM	
ACERO	Sierra circular	185 mm 7-1/4"	15,9 mm - 5/8"	38	Industrial	171	5800	
	Cortadora de metales	300 mm 12"	25,4 a 15,9 mm 1" a 5/8"	54	Industrial	173	1500	1
				Cortadora tipo Chop Saw	350 mm 14"	25,4 mm - 1"	80	Profesional

## Acero Inoxidable

MATERIAL	MÁQUINA	Ø	BARRENO	No. DE DIENTES	LÍNEA	CLAVE	MAX. RPM	
INOX	Sierra circular	180 mm 7"	15,9 mm - 5/8"	48	Profesional	2137	5500	1



# MÁQUINAS



## Pulidora Satinadora

**CARACTERÍSTICAS**

- Potencia de alimentación 460 W.
- Potencia máxima de trabajo 1200W.
- Velocidad variable 900 a 2500 rpm.

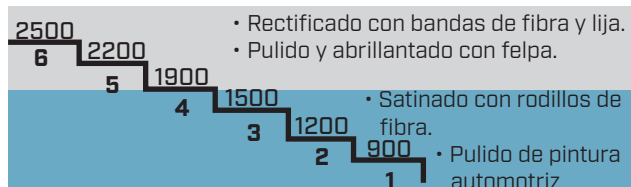
**BENEFICIOS**

- Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- Puede usar rodillos, discos, ruedas.
- Mínimo mantenimiento.
- Versátil, se puede usar en forma recta o angular.
- Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- Gracias a su alta potencia deja acabados consistentes y uniformes.



CLAVE

2500





## Accesorios para Pulidora - Satinadora

Para pulido y lijado de tubos y barandales con bandas de lija y fibra



CLAVE  
2505



### CARACTERÍSTICAS

- Accesorio ligero.
- Resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Para montaje en máquina CLAVE 2500.
- Usa bandas de lija o fibra de 35 x 760 mm.

### BENEFICIOS

- Ergonómico.
- Fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies circulares.
- Acabados consistentes y uniformes.

Para trabajar minibandas de lija en uniones de zonas de difícil acceso



CLAVE  
2506



### CARACTERÍSTICAS

- Accesorio ligero.
- Resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Para montaje en máquina CLAVE 2500.
- Usa bandas de lija o fibra de 8 x 666 mm.

### BENEFICIOS

- Especial para trabajar radios en uniones en zonas de difícil acceso.
- Ergonómico.
- Fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.

Para trabajar ruedas sobre cordones de soldaduras



CLAVE  
2507



### CARACTERÍSTICAS

- Accesorio ligero.
- Resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Para montaje en máquina CLAVE 2500.
- Usa bandas de fibra o felpa claves 1067 (6"x1/4"x1") y 2306 (6-1/4"x1/4"x1")

### BENEFICIOS

- Especial para trabajar vértices entre 45 a 90 °.
- Ergonómico.
- Fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.

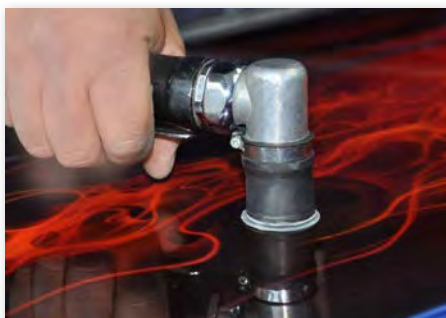


### CARACTERÍSTICAS

- Silenciosa y ligera: Peso 0.475 kg.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Incluye un respaldo PSA de 30 mm.
- Para discos PSA o VELCRO® de hasta 35 mm.
- Ruido de 75 dB.
- Máx RPM 8500.

### BENEFICIOS

- Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.



## Lijadora Neumática Orbital



CLAVE

2512

### CARACTERÍSTICAS

- Silenciosa y ligera: Peso 0.70 kg.
- Incluye un respaldo con sistema de sujeción VELCRO®.
- Para borlas o esponjas de hasta 100 mm de diámetro.
- Ruido de 84 dB.
- Máx RPM 5000.

### BENEFICIOS

- Para el pulido de pintura, barniz, transparente y todo tipo de superficies sólidas.



## Pulidora Neumática 3"



CLAVE

2513

## Lijadora Neumática Orbital

### Para hojas de lija

**Nueva  
Línea**



CLAVE

2514

#### CARACTERÍSTICAS

- Para hojas Assilex y Bufflex de 85 x 130mm.
- MAX RPM 8500 RPM.
- Peso de 0.740 kg.
- Ruido 76 dB.
- Diámetro de orbita 3 mm.

#### BENEFICIOS

- Máquina lijadora especial para el uso de las hojas de lija Assilex y Bufflex.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuye el cansancio del operador.

## Lijadora Neumática Doble Acción

**Nueva  
Línea**



CLAVE

2510

#### CARACTERÍSTICAS

- Para discos de 75 mm.
- MAX RPM 13000 RPM.
- Peso de 0.620 kg.
- Ruido 78 dB.
- Diámetro de orbita 3 mm.

#### BENEFICIOS

- Máquina lijadora especial para el uso de disco de 75 mm de lija Assilex y Bufflex.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuye el cansancio del operador.

## Mini Mototool

### CARACTERÍSTICAS

- Tipo lápiz.
- Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- Collet intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- Peso 150 g.
- Ruido 63 dB.
- Consumo de aire 0.20 m3/min.
- RPM 60,000

### BENEFICIOS

- Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas con limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- Permite obtener un acabado fino.
- Especial para la industria aeronáutica.



CLAVE

2508

## Rectificador Neumático de baja Velocidad

### CARACTERÍSTICAS

- Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos.
- Potencia de trabajo de 300W.
- Placa de seguridad.
- Peso 600 g.
- Ruido 68 dB.
- Consumo de aire 0.57 m3/min.
- RPM 5,000.

### BENEFICIOS

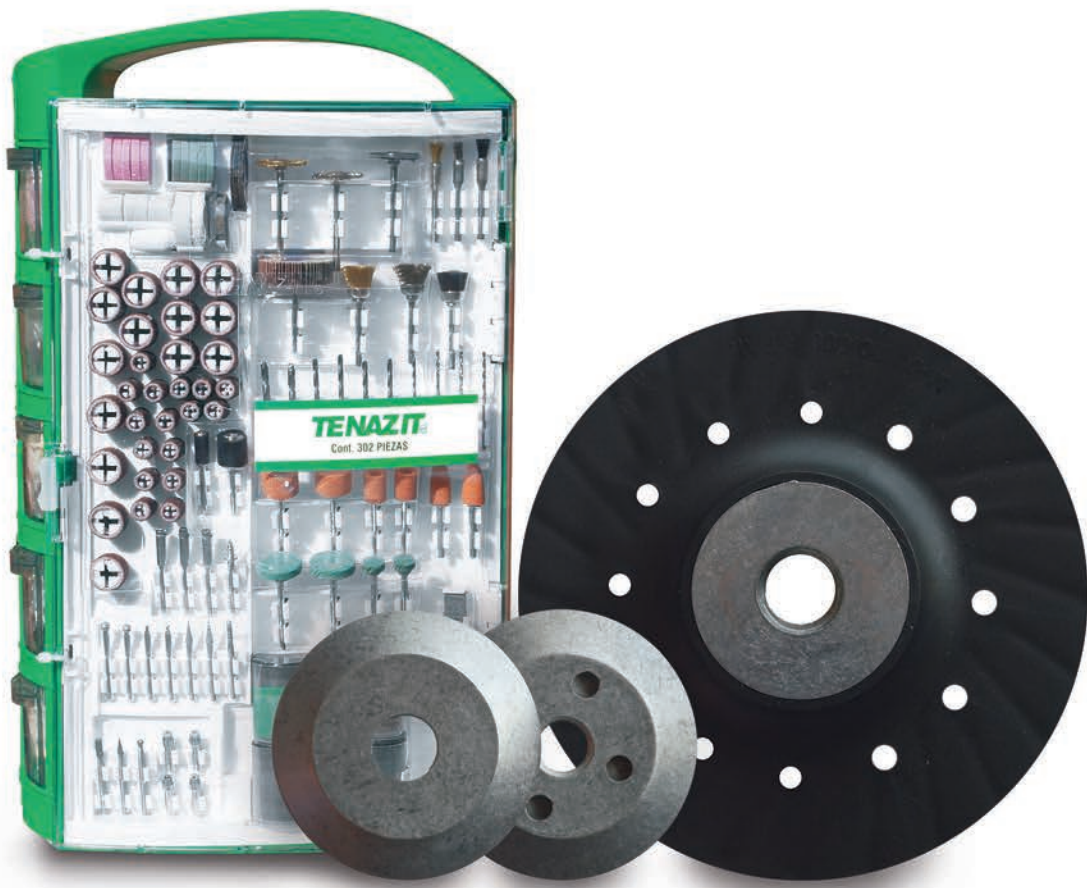
- Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, etc.
- Prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- Excelentes acabados.
- Acabado fino a alta velocidad.



CLAVE

2509





# ACCESORIOS



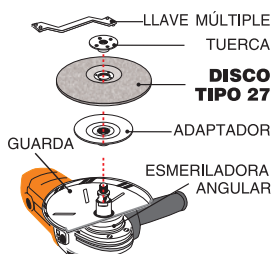


## Llaves Múltiples para adaptadores



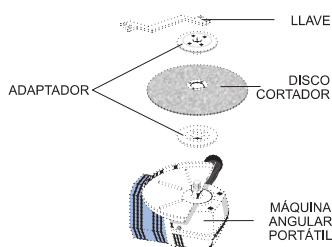
DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
32 - 5 mm 1-1/4" - 3/16"	NEGRA Esmeriladora Americana	543
35 - 5 mm 1-3/8" - 3/16"	ROJA Esmeriladora Europea	544
LLAVE MÚLTIPLE	Ambas	545

## Adaptadores



### Para discos de cubo - Tipo 27

	DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
GRANDES	Con rosca estándar	15.88 mm -11 5/8"-11	Esmeriladora Americana
	Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea
CHICOS	Con rosca estándar	15.88 mm -11 5/8"-11	Esmeriladora Americana
	Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea



### Para discos cortadores

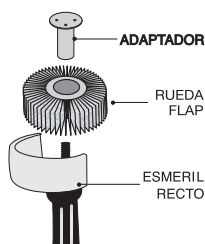
	DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
	Con rosca estándar	15.88 mm -11 5/8"-11	Esmeriladora Americana
	Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea
	Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del Disco 12.7 - 9.5 - 6.4 mm (1/2"-3/8"-1/4")		Mototool / Taladro

### Para RT-1



DIMENSIONES	CLAVE
70 x 8 mm 2-3/4" x 5/16"	546

### Para montar ruedas fibra y de felpa



DIMENSIONES	CLAVE
25 x 50 x 15.9 mm-11 1"x2"x5/8"-11	1625

# Adaptadores

## Para Discos de Cambio Rápido

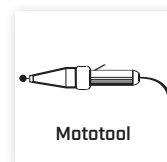


DIMENSIONES	SISTEMA DE SUJECIÓN	CLAVE
25.4 x 6.4 mm 1" x 1/4"	ROL OK	2577
38 x 6.4 mm 1-1/2" x 1/4"	ROL OK	2578
51 x 6.4 mm 2" x 1/4"	ROL OK	628
76 x 6.4 mm 3" x 1/4"	ROL OK	629
25.4 x 6.4 mm 1" x 1/4"	SPIN ON	2595
38 x 6.4 mm 1-1/2" x 1/4"	SPIN ON	2596
51 x 6.4 mm 2" x 1/4"	SPIN ON	2597
76 x 6.4 mm 3" x 1/4"	SPIN ON	2598



## Para minidiscos laminados

DIMENSIONES	CLAVE
50 x 6.4 mm 2" x 1/4"	1758



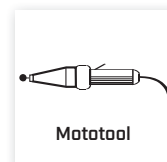
## Para ruedas de súper limpieza

DIMENSIONES	CLAVE
31.7 x 6.4 mm 1-1/4" x 1/4"	1626



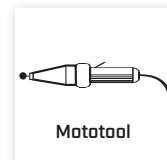
## Para cartuchos

DIMENSIONES	CLAVE
3.2 x 20 x 3.2 mm 1/8 x 3/4 x 1/8"	1623
3.2 x 20 x 6.4 mm 1/8 x 3/4 x 1/4"	1624



## Para ruedas de pulido

DIMENSIONES	CLAVE
54 x 9.5 mm 2-1/8" x 3/8"	1627



## Para esponjas y bonetes

DIMENSIONES	CLAVE
3" x 5/8" -11H	2972



de 5/8"-11H a 1/4"

CLAVE
627





Esmeriladora



Para discos Superlam, de fibra con rosca integrada y Twin Power

DIMENSIONES	CLAVE
38 x 15 x 15.9 mm - 11H 1-1/2" x 19/32" x 5/18"-11H	1340

## Respaldos

Para discos de lija [fibrodiscos]



DIMENSIONES	CLAVE
115 mm 4-1/2"	15.88 mm -11 5/8"-11 Con rosca estándar 935 M14-2 Con rosca milimétrica 794
125 mm 5"	15.88 mm -11 5/8"-11 Con rosca estándar 939 M14-2 Con rosca milimétrica 795
180 mm 7"	15.88 mm -11 5/8"-11 Con rosca estándar 950 M14-2 Con rosca milimétrica 796

Para discos de fibra

DIMENSIONES	CLAVE
180 mm 7"	15.88 mm -11 5/8"-11 Con rosca estándar 634 M14-2 Con rosca milimétrica 661

Para discos de lija autoadherible con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®



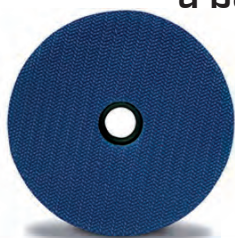
DIMENSIONES	CLAVE
125 mm 5"	15.88 mm -11 5/8"-11 1457 M14-2 1458

Para discos de zirconio con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®



DIMENSIONES	CLAVE	MAX. RPM
125 mm 5"	15.88 mm -11 5/8"-11 1455	10000
150 mm 6"	15.88 mm -11 5/8"-11 1456	6000

Para pads de diamante con sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®



DIMENSIONES	CLAVE
100 mm 4"	15.88 mm -11 5/8"-11 Con rosca estándar 1599 M14-2 Con rosca milimétrica 1499

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## Respaldos

### Para tiras de lija

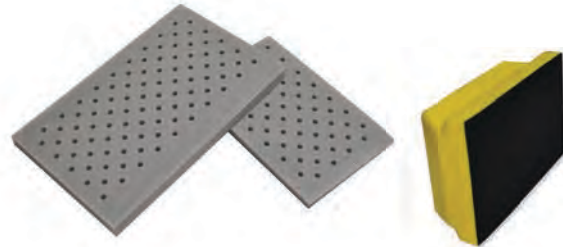
DIMENSIONES	CLAVE
278 x 25 mm 11 x 1"	1182



### Para hojas de lija *SuperAssilex*



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO
75 x 120 mm 3" x 4-23/32"	3228	Rectangular con perforaciones
100 x 150 mm 4" x 6"	3229	Rectangular con perforaciones
70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	3214	Respaldo Manual (Tacon)



### *Toletut*



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO
27 x 33 x 15 mm x	3213	Bloque Negro Rígido



### *Super Buflex*



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO
78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	Súper-flexible
78 x 123 x 13 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	Súper-flexible



### Para Discos de lija *SuperAssilex*



DIMENSIONES	CLAVE	TIPO
73 mm 3"	3238	Suave sin perforaciones
122 mm 5"	3248	Suave con 7 perforaciones
	3249	Duro con 7 perforaciones



### *Toletut*



DIMENSIONES	CLAVE
31 mm 1-1/4"	2528



### *Super Buflex*



DIMENSIONES	CLAVE
73 mm 3"	3239
122 mm 5"	3219





## Respaldos

### Para discos de lija autoadheribles



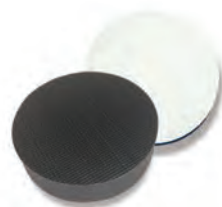
DIMENSIONES	Sistema de Sujeción MARCA VELCRO®	PEGAMENTO PSA
75 mm 3"	2493	
125 mm 5"	5/16"-24H (7.9 mm -24H)	793
150 mm 6"	799	797
Con VELCRO® - 8 hoyos		
125 mm 5"	125 mm	1629



### Multi-perforados

DIMENSIONES	Sistema de Fijación MARCA VELCRO®	MÁQUINA
125 mm 5"	5/16"-24H (7.9 mm -24H)	1453
150 mm 6"	5/16"-24H (7.9 mm -24H)	1454

Pulidora con sistema de extracción de polvo



### Inter-respaldo

DIMENSIONES	INTER-RESPALDO
75 mm 3"	20 mm 3/4"
150 mm 6"	20 mm 3/4"



### Para hojas de lija

DIMENSIONES	CLAVE
67 mm 2-5/8"	117 mm 4-5/8"



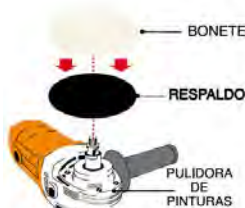
### Para discos de lija

Ø	CLAVE
150 mm 6"	1463



### Para bonetes y esponjas on sistema de sujeción a base de gancho y felpa Marca VELCRO®

Ø	5/8" - 11H MARCA VELCRO®	15.88 mm -11 5/8"-11
150 mm 6"	952	
180 mm 7"	2975	



### Para bonetes de lana con sujeción de amarre

DIMENSIONES	CLAVE	MÁQUINA
125 mm 5"	6.4 mm 1/4"	945 Taladro
180 mm 7"	15.88 mm -11 5/8"-11	957 Pulidora de Pinturas
225 mm 9"	15.88 mm -11 5/8"-11	959

VELCRO® y marcas adicionales de Velcro son propiedad de Velcro Industries B.V. usadas con autorización.

## Aderezadores Manuales



CLAVE

1637



CLAVE

1628

### CLAVE 1637

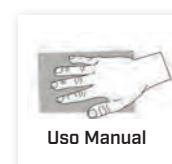
- Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- Para granos gruesos y ruedas de diámetros entre 400 y 762 mm.

### CLAVE 1628

- Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14 - 60).
- Diámetros entre 400 y 915 mm.

### BENEFICIOS

- Reforzadas para alta velocidad.
- Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- Mayor protección al usuario ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.



## Set de Estrellas de Repuestos



CLAVE

1639

Para clave 1637



CLAVE

1630

Para clave 1628

## Cuchilla de Acero



CLAVE

1743

### CARACTERÍSTICAS

- Para recortar el respaldo de los discos laminados con respaldo de plástico.



## Kits de Desbaste y Corte para Miniesmeriladora

### CONTENIDO (11 piezas)

- 1 sierra de 4-1/2" para corte de madera (clave 162)
- 1 disco laminado HUM g-60 clave 2217
- 1 disco para desbaste de metal (clave 560)
- 3 discos para corte de metal (clave 778)
- 1 fibrodisco de lija g-60 (clave 1336)
- 1 disco de diamante segmentado (clave 2555)
- 1 disco de diamante rin continuo (2556)
- 1 disco para corte de aluminio (clave 892)
- 1 disco para desbaste de aluminio (clave 480)



<http://bit.ly/KitTotalPack>



CLAVE  
2999

### USOS

- Metal
- Aluminio
- Piedra
- Madera

### CONTENIDO (5 piezas)

- 5.0 x 85 mm (3/16" x 3" x 1/4")
- 6.5 x 10 mm (1/4" x 4")
- 8.0 x 125 mm (5/16" x 5")
- 10.0 x 125 mm (3/8" x 5")
- 13.0 x 150 mm (1/2" x 6")

### BENEFICIOS

- Alto rendimiento



## Kit Brocas para concreto



CLAVE  
1850

## Kits para mototool



CLAVE CONTENIDO  
2991 180 piezas



CLAVE CONTENIDO  
2983 200 piezas



CLAVE CONTENIDO  
2992 302 piezas

## Sets de Discos de Diamante



### Uso General

CLAVE CONTENIDO

2993 2 piezas  
Clave  
1504 y 1505



### Loseta Cerámica

CLAVE CONTENIDO

2994 2 piezas  
Rin Continuo  
Turbo



### Para todo Tipo de Material

CLAVE CONTENIDO

3000 3 piezas

## Equipo de Seguridad Capucha protectora



CLAVE

2813 6

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura con una triple capa de fibras.
- Textura flexible y suave.
- Tecnología libre de látex.
- No utiliza polímeros elastómeros.
- Apertura a nivel ojos.

### BENEFICIOS

- Protección ligera y respirable.
- Gran comodidad.
- Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- Se ajusta al rostro lo que le brinda una mayor protección.

## Equipo de Seguridad



### Guantes de Piel Tenazit®

CLAVE

2806



### Lentes Austromex® 1

CLAVE

2809



### Lentes Austromex® 2

CLAVE

2810



### Lentes Tenazit® 1

CLAVE

2811



### Lentes Tenazit® 2

CLAVE

2812



## Tabla de Velocidades Periféricas

METROS POR SEGUNDO																		
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø	
mm	Plg.	REVOLUCIONES POR MINUTO															mm	Plg.
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	30558	38197	50	2
75	3	3820	4584	5093	5857	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3
100	4	2865	3438	3820	4393	4775	5348	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4
125	5	2292	2750	3056	3514	3820	4278	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5
150	6	1910	2292	2546	2928	3183	3565	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6
175	7	1637	1964	2183	2510	2728	3056	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7
200	8	1432	1719	1910	2196	2387	2674	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8
225	9	1273	1528	1698	1952	2122	2377	2546	2971	3141	3820	4074	4244	5093	6791	8488	225	9
250	10	1146	1375	1528	1757	1910	2139	2292	2674	2827	3438	3667	3820	4584	6112	7639	250	10
300	12	955	1146	1273	1464	1592	1783	1910	2228	2355	2865	3056	3183	3820	5093	6366	300	12
350	14	819	982	1091	1255	1364	1528	1637	1910	2019	2456	2619	2728	3274	4365	5457	350	14
400	16	716	859	955	1098	1194	1337	1432	1671	1767	2149	2292	2387	2865	3820	4775	400	16
450	18	637	764	849	976	1061	1188	1273	1485	1570	1910	2037	2122	2546	3395	4244	450	18
500	20	573	688	764	879	955	1070	1146	1337	1413	1719	1833	1910	2292	3056	3820	500	20
550	22	521	625	694	799	868	972	1042	1215	1285	1563	1667	1736	2083	2778	3472	550	22
610	24	470	564	626	720	783	877	939	1096	1158	1409	1503	1565	1879	2505	3131	610	24
660	26	434	521	579	666	723	810	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2315	2894	660	26
710	28	403	484	538	619	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2152	2690	710	28
760	30	377	452	503	578	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	2010	2513	760	30
810	32	354	424	472	542	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1886	2358	810	32
864	34	332	398	442	508	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1768	2210	864	34
912	36	314	377	419	482	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36
966	38	297	356	395	455	494	554	593	692	732	890	949	989	1186	1582	1977	966	38
1020	40	281	337	374	431	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42

### RECTIFICADO

Cilíndrico exterior  
 Cilíndrico interior  
 De superficies con copas o segmentos  
 De superficies con ruedas planas

### M/S

25-37  
 20-30  
 20-25  
 22-27

### DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES

Ruedas vitrificadas  
 Ruedas resinosas  
 Desbaste con discos reforzados  
 Corte con discos reforzados en máquina fija

### M/S

37  
 48  
 60-80  
 60-80

### AFILADO DE HERRAMIENTAS

De acero  
 De acero con ruedas CBN  
     -En seco  
     -En húmedo  
 De carburos cementados (manual)  
 De carburos cementados (mecánico)  
 De carburos cementados con ruedas de diamante  
     -En seco  
     -En húmedo

### M/S

25  
 15-22  
 22-28  
 22-25  
 5-15  
 15-22  
 18-28

### VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA

Ruedas resinosas  
 Ruedas resinosas reforzadas A60 y A80  
 Ruedas vitrificadas  
 Ruedas de diamante  
 Ruedas CBN

### M/S

50  
 60-80  
 37  
 30  
 60

## Devoluciones y Garantías

### A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES:

Nos permitimos informarles que con Abrasivos Especiales, S.A. de C.V. su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva. En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.

Las devoluciones correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y siempre deberán ser aseguradas por el cliente. No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.

El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.

El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.

En caso de que la mercancía requiera ser reacondicionada (limpieza, reetiquetado, etc.) el cargo será por cuenta del cliente y se descontará del importe total de la devolución.

Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha que hayan sido facturadas.

### GARANTÍA

Todos los productos AUSTROMEX, AUSTRODIAM y TENAZIT están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

### SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de Grupo AUSTROMEX:  
Tels: (52 55) 5557 - 1966 y 5395-4555

## Graduación de granos abrasivos

	Tamaño promedio en micrones	Normas de graduación	
		ANSI	FEPA "P"
<b>+ FINO</b>	9	—	P2000
	11	—	P1500
	15	600	P1200
	19	500	P1000
	23	400	P800
	28	360	P600
			P500
	35	320	P400
			P360
	43	280	P320
	52	240	P280
	65	220	P240
	77	180	P220
	92	150	P180
	115	120	P150
141	100	P120	
190	80	P100	
265	60	P80	
350	50	P60	
425	40	P50	
530	40	P40	
630	36	P36	
710	30	P30	
895	24	P24	
1310	20	P20	
	16	P16	
<b>+ GRUESO</b>	1825	12	P12

## TABLA DE CONVERSIONES

Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	
1/64	0.015625	0.397	17/64	0.265625	6.747			0.511811	13.000	49/64	0.765625	19.447
1/32	0.031250	0.794		0.275591	7.000	33/64	0.515625	13.097	25/32	0.781250	19.844	
	0.039370	1.000	9/32	0.282250	7.144	17/32	0.531250	13.494		0.787402	20.000	
3/64	0.046875	1.191	19/64	0.296875	7.541	35/64	0.546875	13.891	51/64	0.796875	20.241	
1/16	0.062500	1.588	5/16	0.312500	7.938		0.551180	14.000	13/16	0.812500	20.638	
5/64	0.078125	1.984		0.314961	8.000	9/16	0.562500	14.288		0.826772	21.000	
	0.078740	2.000	21/64	0.328125	8.334	37/64	0.578125	14.684	53/64	0.828125	21.034	
3/32	0.093750	2.381	11/32	0.343750	8.731		0.590551	15.000	27/32	0.843750	21.431	
7/64	0.109375	2.778		0.354331	9.000	19/32	0.593750	15.081	55/64	0.859375	21.828	
	0.118110	3.000	23/64	0.359375	9.128	39/64	0.609375	15.478		0.866142	22.000	
1/8	0.125000	3.175	3/8	0.375000	9.525	5/8	0.625000	15.875	7/8	0.875000	22.225	
9/64	0.140625	3.572	25/64	0.390625	9.922		0.629921	16.000	57/64	0.890625	22.622	
5/32	0.156250	3.969		0.393701	10.000	41/64	0.640625	16.272		0.905512	23.000	
	0.157480	4.000	13/32	0.406250	10.319	21/32	0.656250	16.669	29/32	0.906250	23.019	
11/64	0.171875	4.366	27/64	0.421875	10.716		0.669291	17.000	59/64	0.921875	23.416	
3/16	0.187500	4.763		0.433071	11.000	43/64	0.671875	17.066	15/16	0.937500	23.813	
	0.196850	5.000	7/16	0.437500	11.113	11/16	0.687500	17.463		0.944882	24.000	
13/64	0.203125	5.159	29/64	0.453125	11.509	45/64	0.703125	17.859	61/64	0.953125	24.209	
7/32	0.218750	5.556	15/32	0.468750	11.906		0.708661	18.000	31/32	0.968750	24.606	
15/64	0.234375	5.953		0.472441	12.000	23/32	0.718750	18.256		0.984252	25.000	
	0.236220	6.000	31/64	0.484375	12.303	47/64	0.734375	18.653	63/64	0.984375	25.003	
1/4	0.250000	6.350	1/2	0.500000	12.700		0.748031	19.000	1	1.000000	25.400	
						3/4	0.750000	19.050				

# Índice por clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
-3871,-3811	8	279-280	46	450	108	640	88	794-796	255	951	86	1186	62
-2981	78	282	46	451	110	642	98	797-799	257	952	257	1187	230
-2008,-2004	10	284	46	452	18	643	105	801	168	953-955	98	1188	88
-597,-595	9	286	46	453-454	54	644	98	802	164	956	132	1189	230
-568,-560	11	288-289	197	455	18	645-647	88	803	168	957	257	1190	242
-525,-524	9	292-293	29	456-458	54	648-649	105	804	164	958	253	1191-1194	72
-506	39	296-298	196	461	56	650	106	806-808	163	959	257	1198	72
-366	19	301	197	462-464	62	651	108	809-810	168	960	199	1199	88
-336,-333	7	303	197	465	45	652-653	110	812	163	961	253	1213	72
1	44	304-305	196	467-468	62	654-657	88	813-816	168	962	199	1220-1229	57
4-34	44	306	201	471	62	659	110	817	177	963	219	1231	72
37-46	44	307-311	196	472	61	661	255	818	163	964	199	1238	72
49-51	44	313	50	473	62	662-664	105	819	177	965	219	1243	72
55-58	44	316	48	476-479	62	670-671	20	822	169	966	218	1251	101
65-68	44	318	50	480-481	19	672-673	111	824	177	967	229	1257	72
70-71	49	320-321	50	482	197	678	110	825	169	968	219	1259	72
72-73	44	324	51	483-484	62	681-683	111	827	163	969	229	1263	101
74-78	49	326	51	485-486	61	685	110	828	179	970	231	1265	101
85-89	238	328	7	487	45	687	110	829	163	971	222	1267-1268	206
91-95	238	329-330	48	488-492	61	690-691	202	830	169	972	230	1270-1275	59
96-107	237	331	47	493	39	693	112	831	164	973	229	1283-1286	59
110	237	332-333	7	494-495	34	694	106	832	163	974	227	1288-1295	59
112	237	334	47	496	36	695	110	833	172	975	216	1300	18
114-125	237	335-336	7	497-498	34	697-699	134	834	168	976	226	1302	16
126-128	239	337-340	50	499-500	36	700	33	835	163	978	216	1303	49
129	47	342	50	501	39	701	29	837	163	979	227	1306	16
130	237	343	58	502-505	36	702-707	87	838	172	980	230	1309	31
131	239	345-346	59	506	39	708	39	839	164	981	218	1310	35
132-137	237	347	7	507	36	709-710	29	841	179	982	230	1316	39
138	239	348	50	509	39	711	31	842	168	983	222	1317	31
139	237	349	59	510-512	38	712	82	843	179	984-985	216	1318	15
140	47	350	50	514-517	38	714-717	82	845	172	986	218	1320-1322	19
141-144	240	351-352	59	519	36	718-719	17	846	179	987-988	222	1323-1325	60
145-146	237	353-355	58	520-521	9	721	82	847-848	177	989	218	1328-1329	46
150-155	239	356	59	522	38	722	97	850-855	177	990	222	1334-1337	87
156-159	244	357	58	524-525	9	723-724	82	857	163	991	231	1340	89, 255
161-162	244	358	59	527	39	725-729	97	859	163	992-993	232	1341-1343	89
166	244	360-362	59	528	20	730-732	35	862	176	994-995	223	1344-1348	87
167	245	363	60	529	11	733	33	863-864	27	1004	101	1349-1354	59
171	245	364-365	59	530	38	734	35	865	178	1010-1013	72	1355	58
172	244	366	19	531	253	735	39	866	176	1020-1023	72	1359-1364	59
173	245	369	60	532	17	736	35	867	184	1025-1026	107	1365	58
174	48	370	46	533	16	737	32	869	184	1027-1028	106	1369-1375	207
175	50	371	60	534	15	738	35	871-872	98	1045-1048	72	1376-1385	87
176-178	48	372	16	535-536	16	739	32	873-874	31	1050-1051	72	1386	207
179-180	245	373	60	537	15	740	35	875-876	15	1052-1059	107	1387-1389	97
181-182	48	374-377	20	538	253	741	34	877-880	31	1060-1061	72	1390-1397	112
183	245	378	16	539	9	742	32	881-882	14	1062-1063	107	1398-1399	74
184-188	48	379	60	540	60	743-744	33	883-885	184	1067	107	1400	112
191-195	48	381	18	541-547	253	745	97	889-890	14	1072-1077	73	1401-1406	87
197	48	384	18	548-549	61	746	33	891	31	1082	73	1412	196
199-203	48	385	20	550-553	59	747	34	892-893	37	1085-1086	106	1414-1415	196
206	48	388	18	560-562	11	748-749	97	894	31	1087-1088	107	1422	201
209-210	48	389	16	565-568	11	750-751	29	895	224	1090-1091	72	1424-1427	201
212	48	391-398	54	570	37	752	15	899	165	1101	219	1428	187
214	48	400-402	54	571-572	9	753	32	900-901	47	1102	228	1432-1434	187
217-218	48	404-408	54	573-575	38	754	20	902-903	98	1103	216	1435-1436	200
220-221	48	410-414	56	576-584	34	755	54	904	47	1104	227	1437	201
224	49	415-417	55	586-587	19	756	28	905-910	98	1114-1116	106	1439	200
225-226	45	418-419	20	588	9	757	31	911-912	47	1117-1124	107	1440-1444	188
227	49	420-422	54	589	60	758	32	913-915	98	1151-1152	72	1445	199
228-234	45	423-424	55	590	196	759	36	916-918	47	1154	72	1446-1450	188
235-237	49	425	54	593	108	760	36	919	98	1161-1164	72	1453-1454	257
238-239	45	426	55	595-597	9	761	35	920-922	99	1168	72	1455-1458	255
240-241	49	427-428	54	598-599	106	762	36	923	98	1170	223	1462-1463	257
242-248	45	430-431	54	600-605	114	763	29	925	47	1171	230	1467	122
250-252	45	432-433	55	606-608	88	764	32	926-928	98	1172	223	1470-1489	99
254	45	434-435	54	609	114	768	32	930	98	1173	230	1490-1491	183
255	31	436	55	610-618	55	769-770	31	931-933	86	1174	223	1495	179
257	31	437-438	54	619-622	88	778	28	934	98	1175	230	1499	255
260-261	46	439	55	623-626	105	781	28	935	255	1176	223	1501-1503	166
263	51	440	54	627-629	254	785	97	936-938	86	1177	230	1504-1507	165
264	206	441	55	632-633	105	786-787	37	939	255	1179	204	1508	169
267	206	442	54	634	255	788-789	97	940-943	86	1180	203	1509	165
272	46	443	55	635-636	110	790	19	945	257	1181	204	1510	166
274	46	445-447	56	637-638	106	791	37	946-948	100	1182	256	1511-1512	169
276-277	46	448-449	54	639	110	793	257	950	255	1183-1185	203	1513	164

# Índice por clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
1514	169	1670	86	2022-2023	10	2270-2272	123	2483	135	2781	102	2973	80
1515-1516	165	1673-1676	86	2024-2025	13	2274-2275	170	2484-2486	133	2784	73	2974	134
1517	163	1679	90	2027	14	2276-2279	238	2487	134	2785-2795	102	2975	257
1518	169	1686-1689	67	2028	91	2280	239	2488	133	2798	73	2977-2979	85
1520	179	1694-1696	91	2029	10	2281-2285	238	2489	138	2803	73	2980-2982	78
1521	177	1697	97	2030-2038	91	2286	239	2490	130	2806	260	2983	259
1522	179	1698-1699	67	2039-2040	13	2287	238	2491	132	2809-2813	260	2984-2990	78
1523	163	1700-1703	82	2041	30	2288	240	2492	124, 141	2817	191	2991-2992	259
1524	169	1704-1710	91	2042	13	2289-2297	122	2493	257	2821	218	2993-2994	260
1525	179	1716-1719	82	2046	91	2298-2302	121	2494	128	2822	222	2995-2997	78
1526	169	1720-1728	91	2051-2052	96	2303-2304	120	2495	61	2823-2824	216	2999	259
1527	169, 170	1729	67	2054-2059	91	2305	119	2497	138	2826	217	3000	260
1528-1529	178	1730-1733	82	2061	10	2306	122	2498-2499	133	2829	227	3212-3213	65, 256
1531	177	1734-1738	91	2063-2068	96	2307	119	2500	140, 247	2830-2837	87	3214	64, 256
1532-1533	163	1739-1742	79	2070-2071	88	2308	121	2501-2504	166	2838	223	3215-3217	65
1534-1535	179	1743	258	2072	95	2309-2318	57	2505-2507	140, 248	2839	227	3218	65, 256
1537	179	1745-1747	78	2074	95	2319	120	2508-2509	251	2840	224	3219	93, 256
1538	177	1748-1750	91	2080	69	2322	74	2510	92	2841	217	3220-3227	64
1539	179	1751-1753	78	2084	90	2323	105	2512	93, 249	2842	219	3228-3229	64, 256
1540-1541	163	1755	80	2086-2089	90	2327	74	2513	249	2843	219	3230-3237	92
1542	164	1756	67	2091-2093	90	2328	105	2514	64, 250	2844	218	3238-3239	92, 256
1544	168	1758	254	2095-2100	69	2329-2330	257	2515	180	2845-2846	228	3240-3247	92
1545-1546	164	1760	67	2101-2104	68	2331-2335	120	2517	180	2847-2848	220	3248-3249	92, 256
1547	179	1762	84	2105-2106	69	2336	74	2519-2520	142	2849	223	3250-3258	167
1548	177	1767-1771	78	2107-2108	245	2337-2345	109	2521-2524	143	2850	217	3300	27
1549	164	1772-1779	91	2109	244	2347-2349	109	2525-2527	93	2851	218	3301	28
1551	163	1780-1784	81	2110-2111	18	2351-2352	109	2528	93, 256	2852	221	3302	28
1552	177	1790	237	2113-2116	37	2354-2355	58	2529	143	2853	222	3303-3304	30
1554-1555	178	1791	91	2117-2120	39	2358	74	2530	141	2854-2855	219	3305	12
1556-1558	91	1801-1814	66	2121	17	2359	105	2533	189	2856	229	3306-3307	30
1560	91	1817-1819	66	2126-2127	172	2360-2362	120	2534	171	2857	219	3501	28
1562-1564	221	1820-1821	189	2128	173	2364-2666	77	2537	173	2858-2859	220	3502	30
1565	219	1823-1830	189	2131-2132	244	2368-2370	241	2540	181	2860	223	3503	12
1566	220	1833-1840	242	2133-2134	245	2377	73	2544-2547	180	2861	218	3504-3405	30
1567	229	1847-1849	90	2135	244	2378	123	2550-2551	164	2862-2863	223	3801	8
1568	219	1850	259	2137	245	2381-2383	224	2552-2560	167	2864	218	3811	8
1569	221	1853-1858	90	2141-2142	181	2384-2386	77	2562	164	2865-2866	227	3821	8
1570	186	1862	91	2143-2144	182	2388-2398	241	2566	220	2867-2868	216	3822-3823	30
1571	221	1864	90	2148	183	2400	101	2568-2569	89	2869	226	3831	8
1572	220	1869-1875	95	2150-2154	196	2402-2405	123	2571	89	2870-2877	191	3841	8
1573	229	1876-1878	90	2155	197	2406	101	2573	89	2878-2879	216	3842-3843	30
1574	227	1879-1885	95	2160-2162	168	2408-2411	101	2577	254	2880	226	3851	8
1575	216	1886-1890	96	2165-2167	176	2416	123	2578	254	2881	231	3861	8
1576-1577	191	1892-1893	96	2168-2169	184	2420-2421	113	2580-2582	80	2882	218	3871	8
1578	216	1896	96	2170	188	2423	101	2583-2586	135	2883	222	3872-3873	30
1579	227	1897	66	2171-2175	184	2427-2431	113	2589-2593	89	2884	219	3874	8
1581	226	1900	96	2176	185	2435	136	2595-2598	254	2885	216	3875	12
1582	188	1901-1904	81	2177-2178	168	2436	101	2607-2609	74	2886-2889	219	3881	8
1583	232	1906	81	2179-2180	185	2437	136	2610-2619	99	2890-2891	172	3891	8
1585	216	1907	91	2181-2182	179	2438-2440	81	2620	29	2893	219	4201-4203	115
1586	226	1908	81	2183-2189	176	2441-2444	124	2621-2626	99	2894-2895	216	4220-4225	21
1587-1588	231	1909-1912	77	2190-2191	177	2445-2447	81	2630	185	2896	218	4226-4229	22
1590-1591	176	1913	91	2193-2194	223	2448-2449	125	2632	185	2898-2899	219	4240-4241	22
1592-1593	181	1914-1915	77	2195	230	2450	101	2640-2642	192	2900-2901	84	4250-4256	40
1594-1598	191	1917	91	2196-2209	225	2451	124	2645-2648	100	2902	98	4270	21
1599	255	1920	95	2197	225	2452	126	2656-2659	190	2905	98	4280-4281	115
1600-1607	111	1923-1925	95	2210	169, 170	2453-2455	81	2661-2662	190	2907	98	4283-4285	62
1608-1611	99	1929	94	2211	169	2456	124	2670-2676	190	2911	98	4286-4287	198
1615	113	1936-1941	94	2213	169	2457-2459	125	2678	182	2913	98	4645-4648	88
1618-1620	118	1944	94	2214	171	2460	101	2683	182	2915	98	4650-4653	88
1622	118	1946-1949	94	2216-2218	79	2461	135	2687-2688	182	2917	98	4655-4658	88
1623-1624	254	1951-1952	94	2219-2223	225	2462	124	2691	182	2921	98	4730-4737	105
1625	253	1955	94	2224	170	2463-2465	81	2697-2699	83	2923	98	5005-5006	174
1626-1627	254	1957	94	2226	170	2466-2468	126	2701-2703	83	2925	98	5015-5016	175
1628	258	1960-1963	95	2229	84	2469	129	2706-2707	79	2931	98	5025	174
1629-1630	257	1964	34	2230-2232	79	2470-2471	128	2710-2714	85	2934-2935	98	5035-5036	175
1631-1636	86	1965-1968	95	2234-2236	83	2472	129	2716-2718	83	2939-2940	186	5040-5047	198
1637	258	1970-1973	67	2238-2240	83	2473	130	2720-2726	192	2941	221	5050-5055	198
1638	98	1974-1977	95	2242-2243	170	2474-2475	133	2730-2732	83	2943-2944	221	5057	198
1639	258	1980-1983	96	2244-2246	68	2475	133	2733-2736	191	2946-2952	186	19454	223
1640	111	1992	96	2251-2254	77	2476	134	2740-2753	66	2953-2956	77		
1641-1642	108	2001-2002	94	2256-2258	90	2477	132	2755-2756	130	2957-2958	186		
1645-1648	90	2004-2010	10	2259-2261	72	2478	131	2759	100	2959	77		
1649	230	2012-2013	94	2262	122	2479	128	2760-2767	191	2960-2966	187		
1658-1659	91	2014-2015	28	2263-2265	72	2480	101	2770-2773	68	2967-2969	85		
1660-1661	90	2016-2017	13	2266-2268	79	2481	129	2777	73	2970-2971	134		
1662-1668	91	2018-2021	30	2269	122	2482	136	2778-2779	114	2972	254		



# Fabricaciones ESPECIALES



## DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS

- ▶ Una especificación para cada necesidad.
- ▶ La más amplia gama de productos.
- ▶ El mejor tiempo de entrega del mercado:  
**4 SEMANAS**

## BANDAS DE LIJA

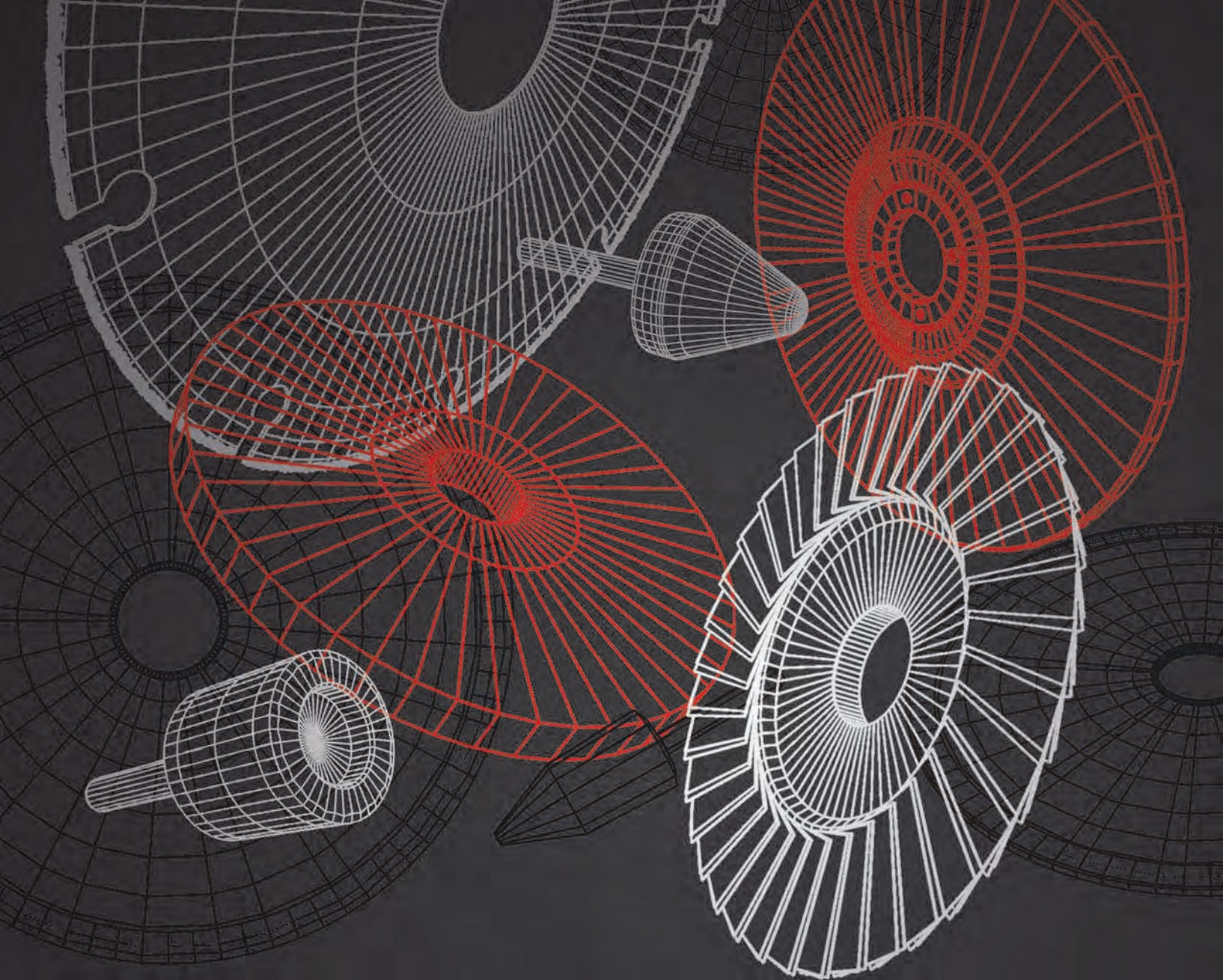
- ▶ Bandas segmentadas hasta de 2500 mm de ancho.
- ▶ La mejor gama de especificaciones especiales.
- ▶ Para todo tipo de materiales.
- ▶ El menor tiempo de entrega.

## SUPERABRASIVOS

- ▶ Ruedas, discos y puntas montadas de Diamante y CBN.
- ▶ Herramientas de diamante para afilar, aderezar y rectificar.







**AUSTROMEX**

**TENAZIT**

**AUSTRODIAM**



**ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.**

Blvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación  
Delegación Miguel Hidalgo, C.P. 11500, Ciudad de México

Tel.: 01 55 5557 19 66

[servicioaclientes@ austromex.com.mx](mailto:servicioaclientes@ austromex.com.mx)

[www.austromex.com.mx](http://www.austromex.com.mx)